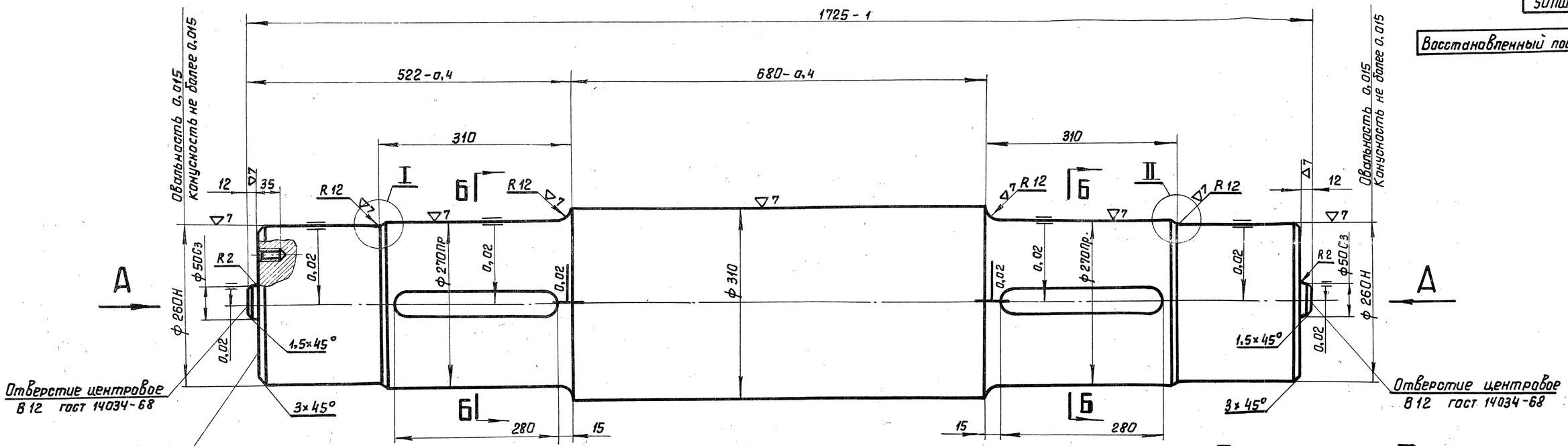
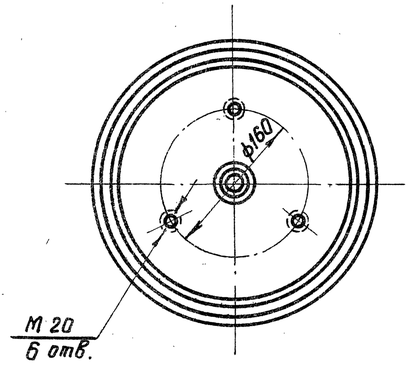
Объект	Зона	№сб.черт.
33-13-1	М	Л-15508

▽5	остальное
270 Пр	+0,195 / 270 +0,160
260 Н	+0,035 / 260 +0,004
50 C_3	50 −0,05
50 ПШ	50 −0,032 / −0,105

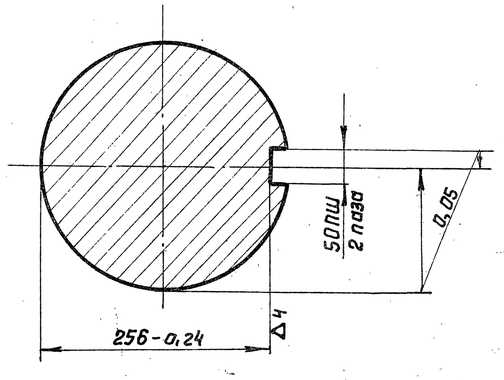
Восстановленный подлинник №1



Вид А



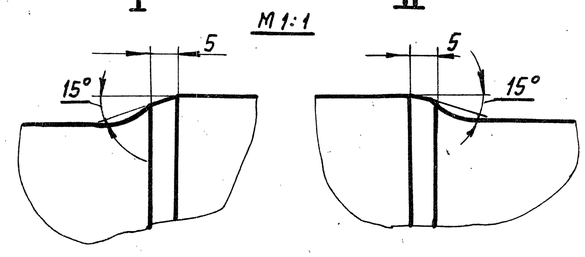
Б-Б



I

II

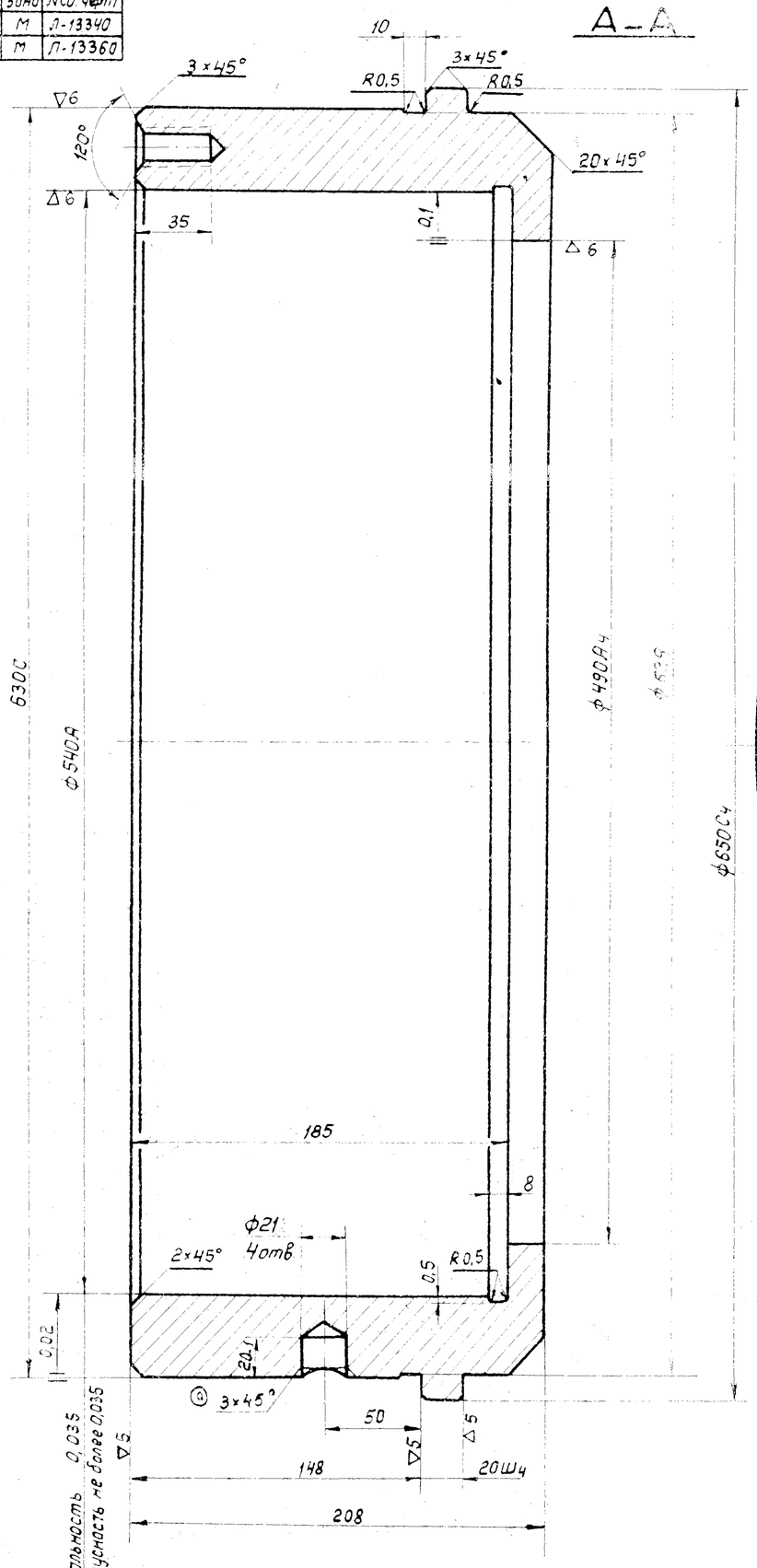
М 1:1

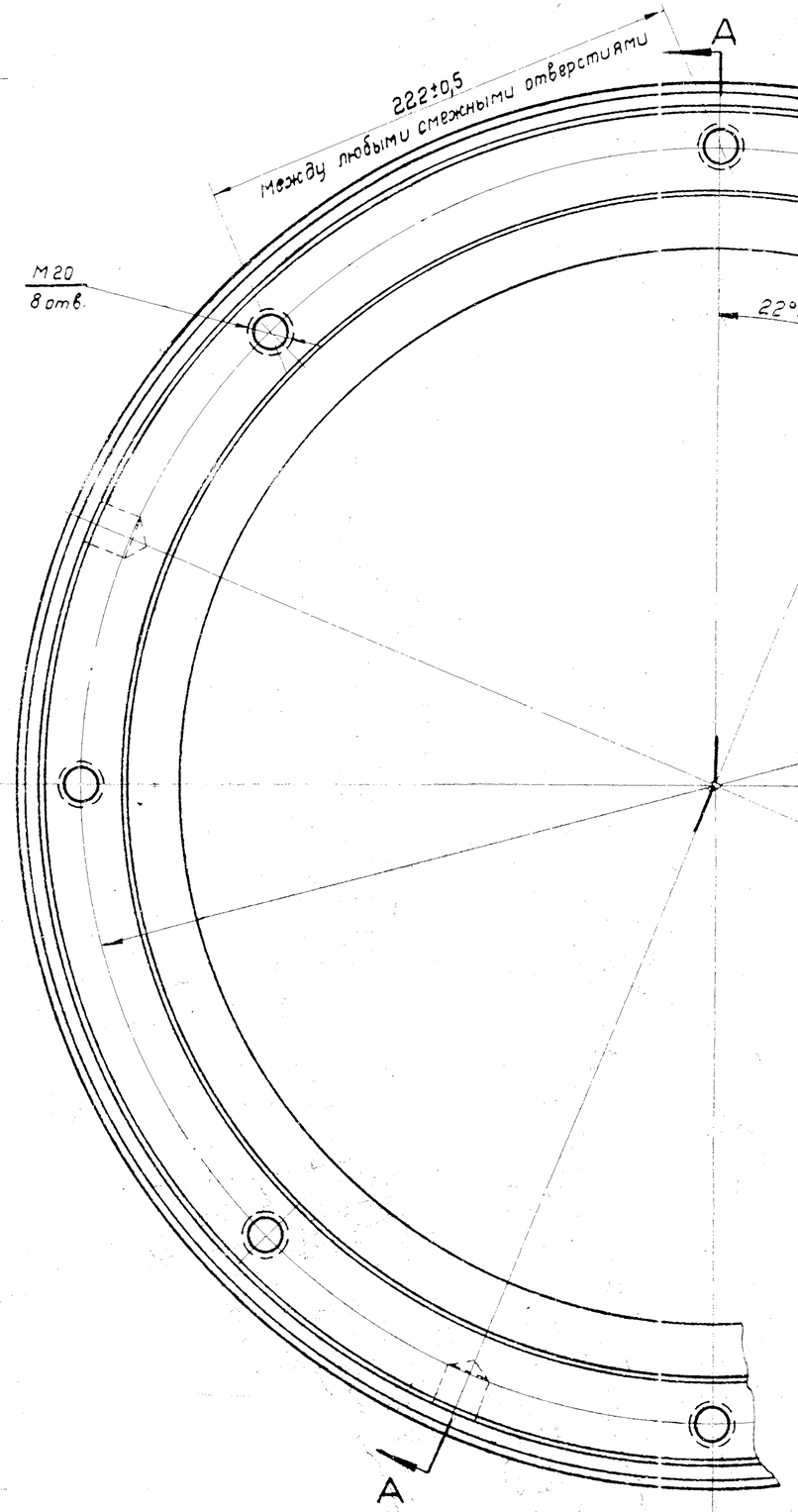


1. Определение механических свойств поковки производить на продольных образцах.
2. Вал подвергнуть дефектоскопии на отсутствие внутренних пороков и поверхностных трещин.

					Вал		Л-22093
е	2	3857		9.71			
Лит. изм.	Кол.	Докум.№	Подп.	Дата			
Констр.	Мурашова				45	Поковка гр. $\bar{V}$ - КП- 25	Литера: — / Вес, кг: 850 / М: 1:5
В. констр.	Лекаж						
Н. контр.	Кулагин						
Технолог	Беляев				Матер.	гост 1050-60	СКБЗ
Нач. сект.	Покровский				Сортам.	—	
Гл. констр.	Шкловский				Тех. усл.	гост 8479-70	

Объект	Зона	№ сч. чер.
32-13-1	М	Л-13340
33-13-1	М	Л-13360





▽3 остальное	
650С4	650-0,5
630С	630-0,045
540А	540 +0,07
490Д4	490 +0,38
20Ш4	20 -0,28 -0,42

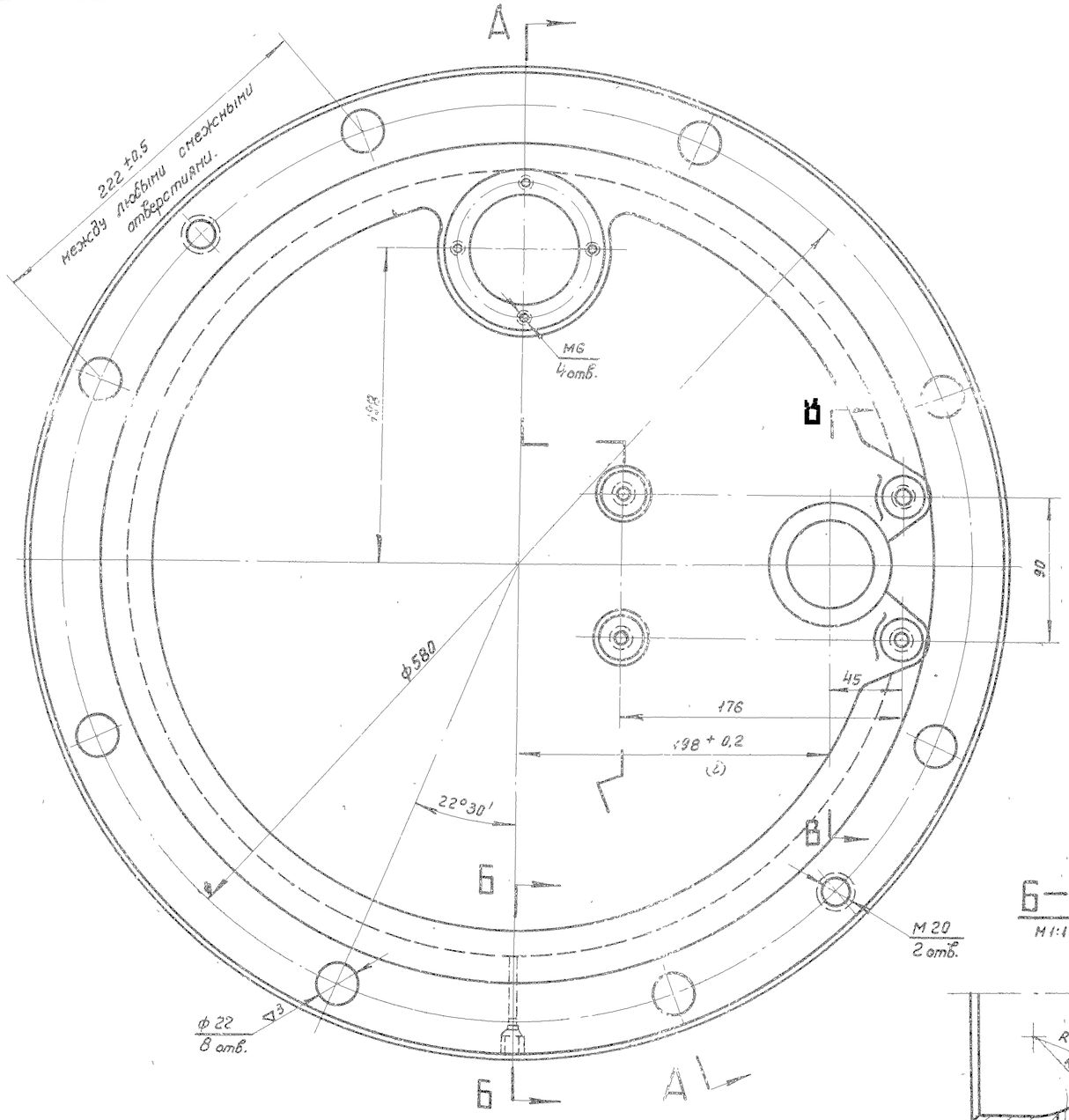
Отверстия ф21 последовательно маркировать цифрами 1, 2, 3, 4 маркировку дать на ф 650С4

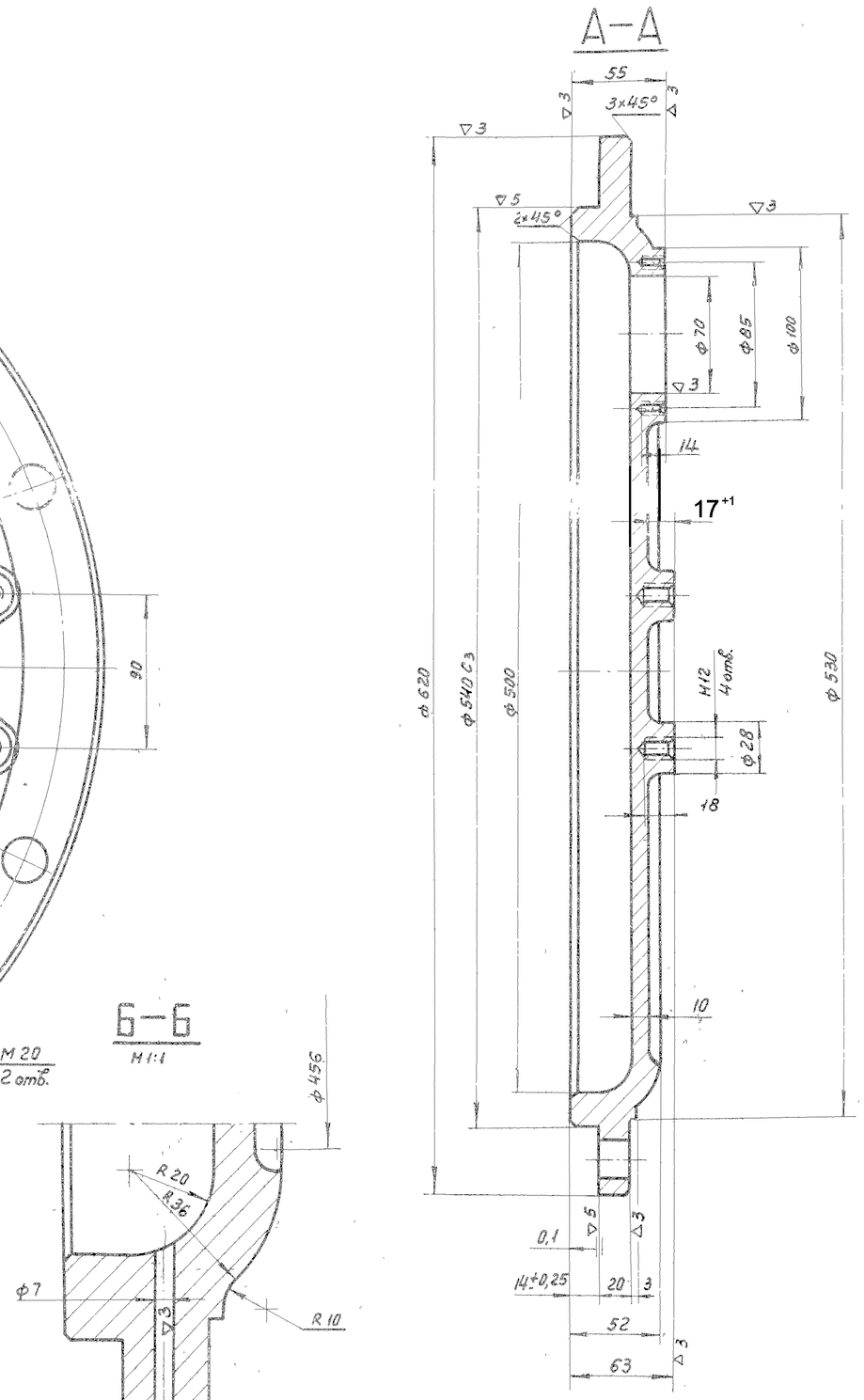
б	2	3857		9.71	Стакан		Л-23064
а	1	2648		8.68			
Изм.	кол.	Докум. №	Подпись	Дата			
Констр.		Винокуров		8.65	45	Поковка (б) гр. III-КП-33 ТУ14-4-817	Литера: 85; Вес, кг: 140
В. констр.		Кривелев		8.65			
Н. контр.		Ковак					
Технолог		Тивин			Материал	ГОСТ 1050-60	
Нач. сект.		Лекаж		1.15	Сортамент		
Гл. констр.		Шкловский		12.65	Тех. условия	ГОСТ 8479-67-70	СКБ3

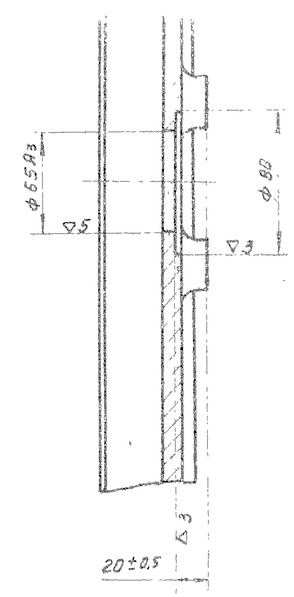
Объект	Зона	№сб. черт.
Э3-13-1	М	Л-43360
Э2-13-1	М	Л-13340

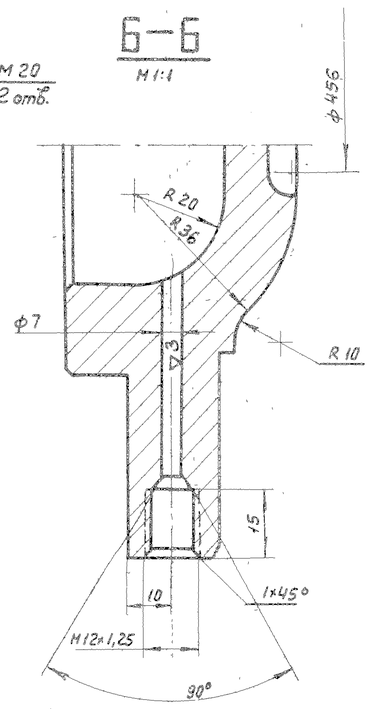
∽ остальное	
540 Сз	540-3,14
65 А3	$65^{+0,06}$

Восстановленный подлинник №









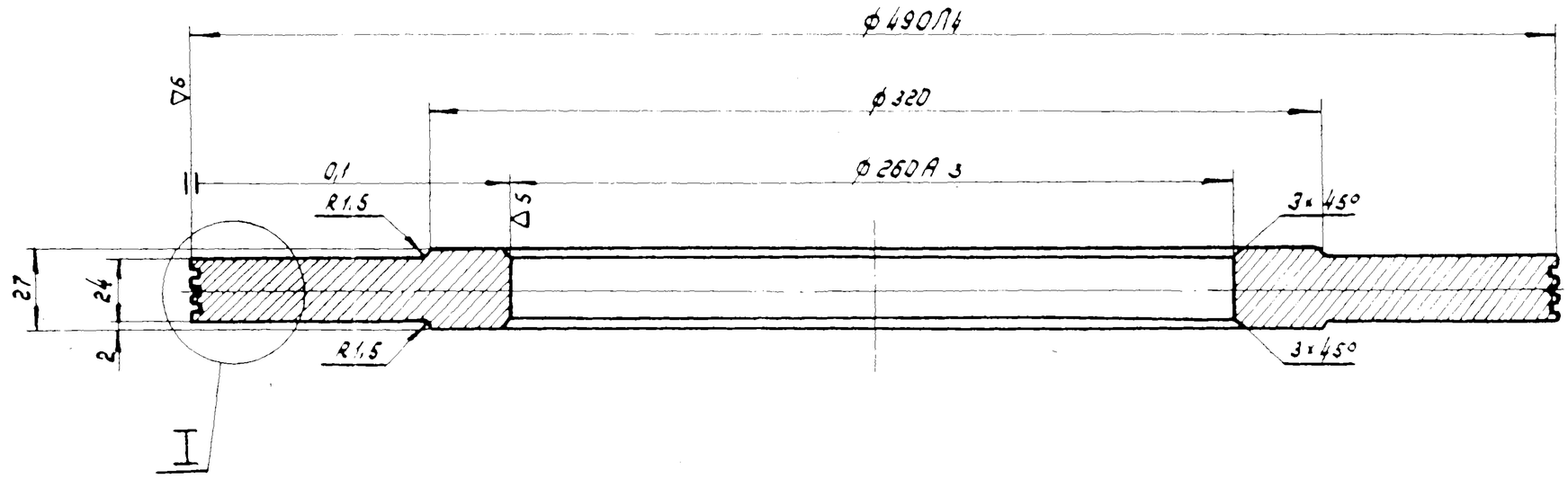
Неуказанные литейные радиусы 5 мм.

2	1	4259	жрц	8.72	Крышка		Л-23700
6	4	2979		3.71			
Лит.	Кол.	Докум. №	Подпись	Дата			
Констр	Лебедянский				сч 18-36	Отливка	Литера / Вес, кг / М
В. констр.	Пупко						/ 39,0 /
Н. контр.	Казак						
Технолог	Беляев				Материал	гост 1412-54	СКБ Э
Нач. сект.	Леках				Сортамент		
Гл. констр.	Шкловский				Техн. условия	гост 1855-55	

Объект	Зона	№ об черт.
Э2-13-1	М	Л-13540
Э3-13-1	М	Л-13360

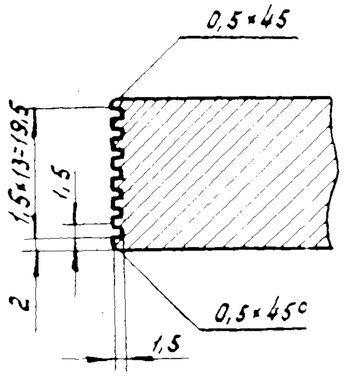
▽3 остальное	
490Л4	$490^{-0,38}_{-0,76}$
260А3	$260^{+0,09}$

32



I

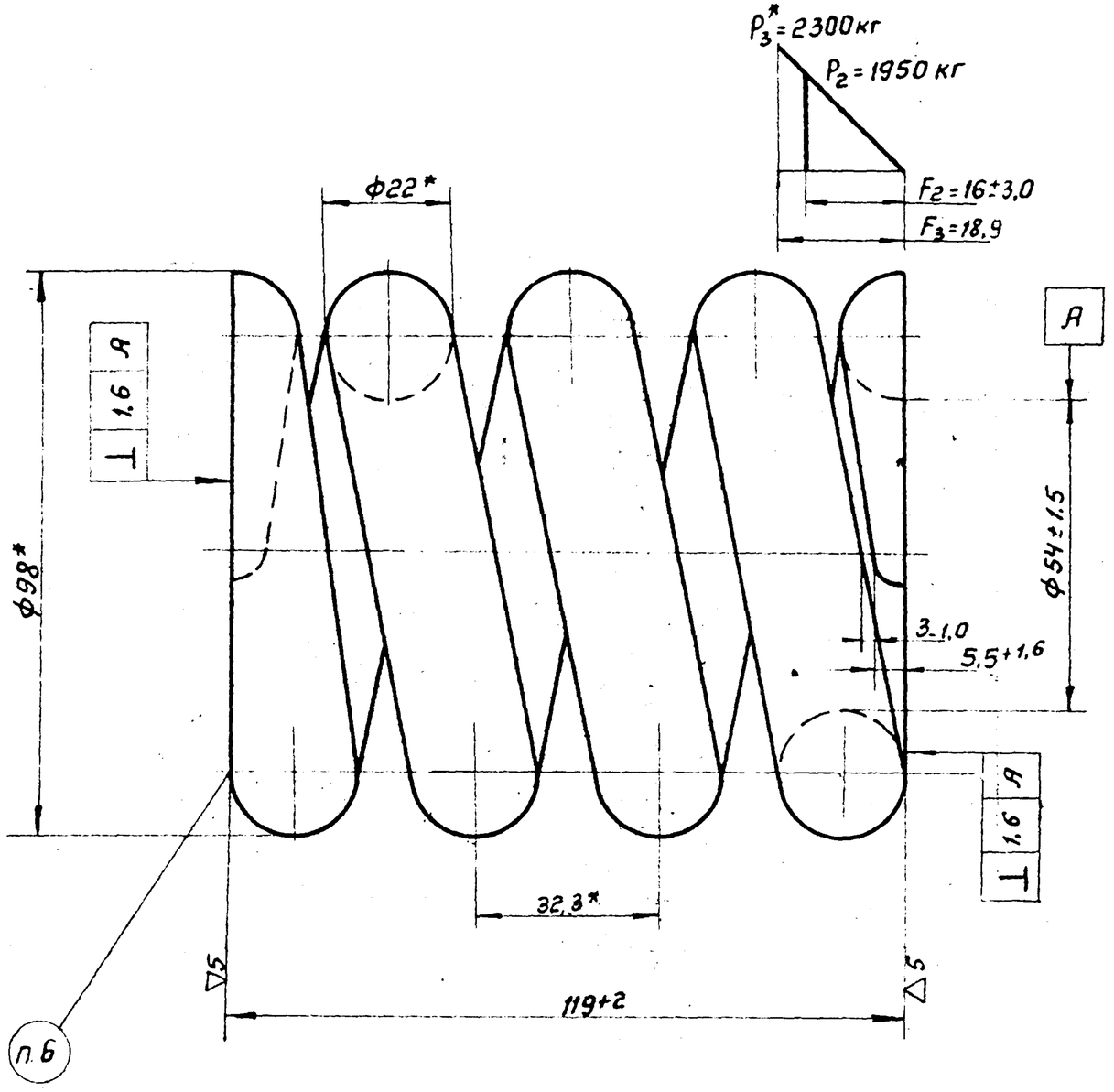
М1:1



					Диск		Л-33612	
Изм.	Кол.	Докум-т	Подпись	Дата				
Констр.		Леках		8.65			Литера	Вес, кг	М
Вед. констр.					Ст 18-36	Отливка	65	16,0	1:2
Н. контр.		Куловин							
Технолог		Куриков			Материал	ГОСТ 1412-54	СКБ 3		
Рук. гр.		Покровский			Сортамент	–			
Гл. спец. по канстр.		Шкловский			Тех. условия	ГОСТ 1855-55			

Л-38486

Перв. примен. Э3-13-1, Л-19856



1. Направление навивки - правое.
2. Число рабочих витков - 3.
3. Число витков полное - 4,5±0,3.
4. Твердость HRC 43... 50.
5. *Размеры и параметры для справок.
6. Маркировать электрографическим способом №: пружины, год изготовления, клеймо ОТК.
7. Пооперационная приемка и остальные технические требования по ГОСТ 16118-70, класс пружины - II.
8. Покрытие: Окс. Фос.

					Л-38486	
В	Зам. I	4588		12.72		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Ямпольская		12.72	Пружина	Лит. / Масса 3,20 / Масштаб 1:1
Пров.		Кривелев		12.72		Лист / Листов 1
Т. контр.		Бародa				
		Козлович			Пружинная круглая	В22 ГОСТ 7419-55 / 60С2А ГОСТ 14959-69
Н. контр.		Казак		12.72		СКБ 3
Утв.		Пупко		12.72		

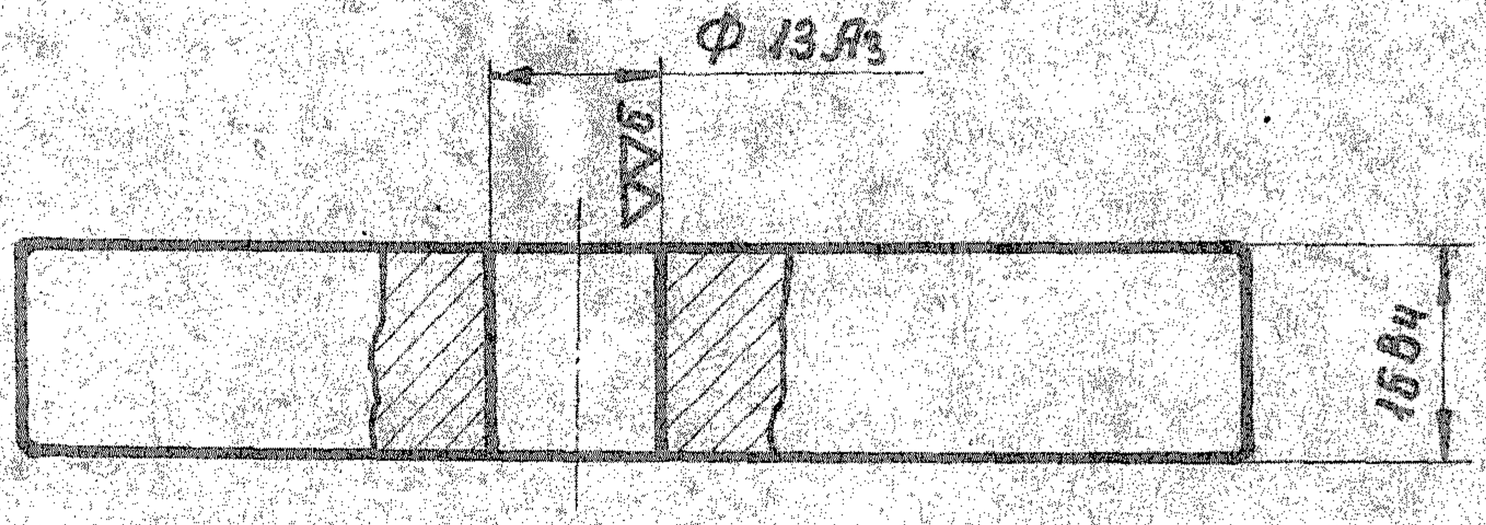
Инв. № подл. 600 | Подп. и дата 22/12-72 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

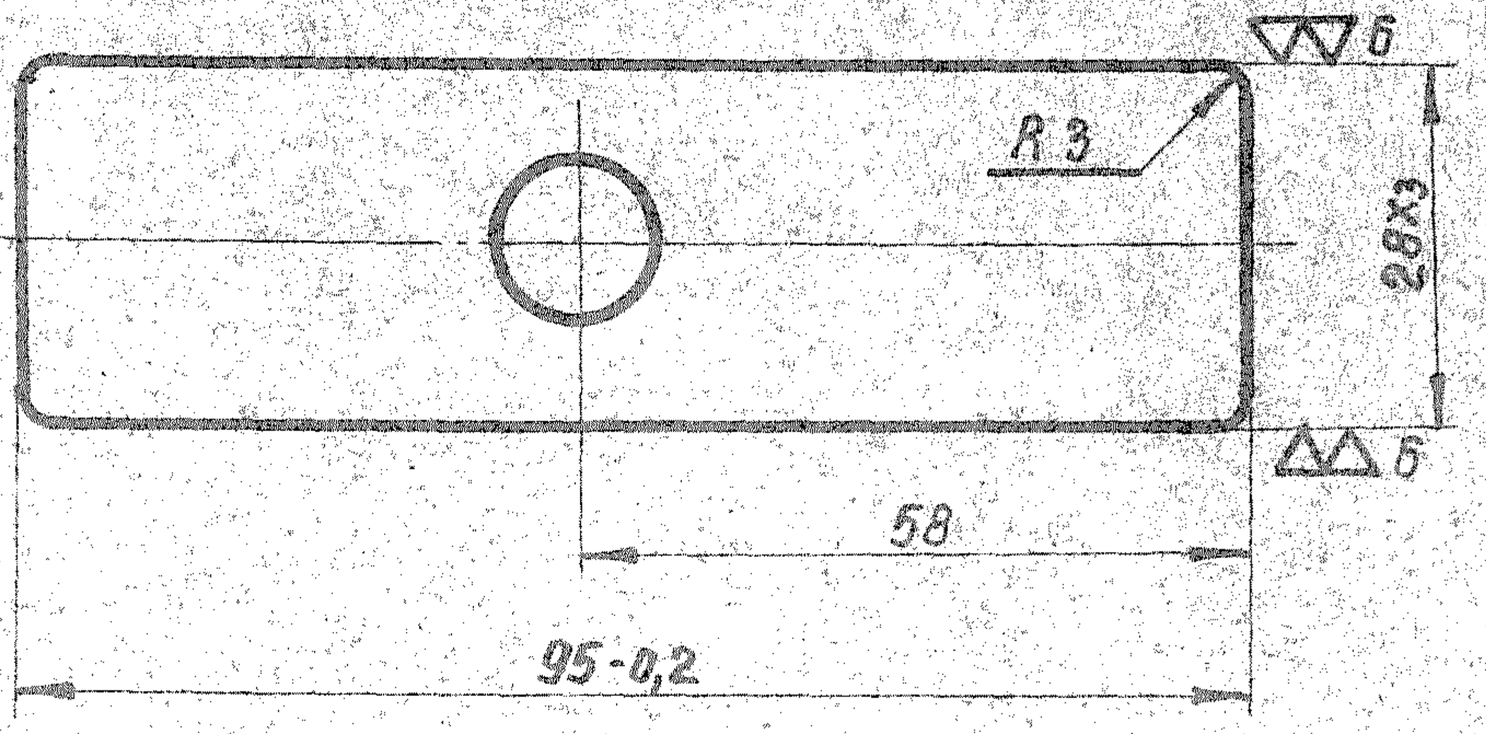
Отд.		
КОК		

Объект	Зона	Инв. черт.
Э2-13-1	М	Л-13340
Э3-13-1	М	~~Л-11750~~

Л-13350

▽3 остальное	
28 х3	28 -0,025 -0,085
16 8ч	16 -0,120
13 А3	13 +0,035



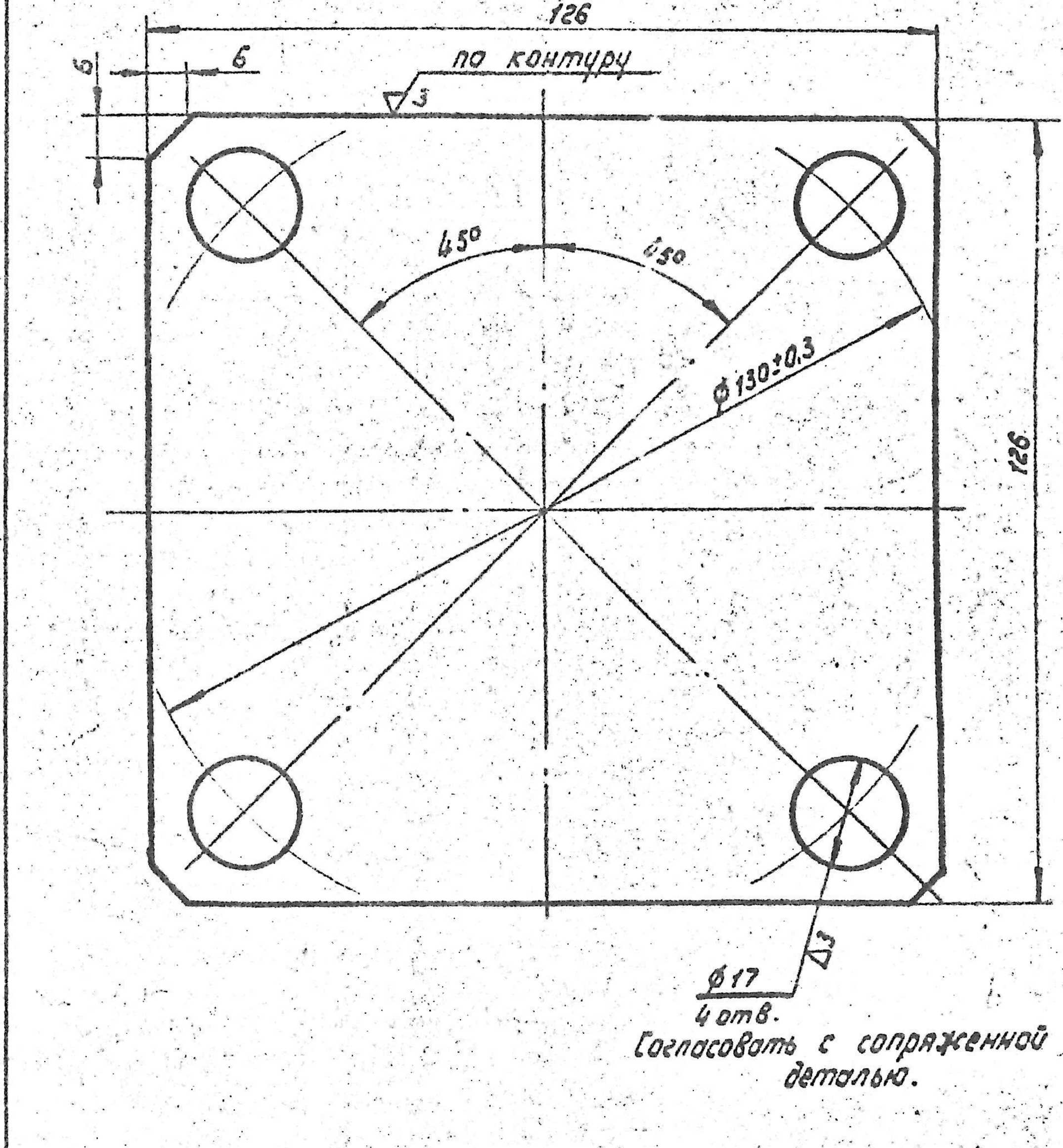


Острые кромки скруглить R≈1

Т.О.	Закалка отпуск
HRc	— 38÷42

					Шпонка		Л-4802	
Лит.	Изм.	Кол.	Подпись	Дата			Литера	Вес кг	М
Констр.		Летах		VI-59г.	45	□ 30 х 30		0,380	1:1
Н. контр.		Кулагин		VI-59					
Техн.		Курилов		VI-59	Материал	ГОСТ 1050-57 60			
Рук. гр.		Лапровский		VI-59	Сортам.	ГОСТ 2591-57	КМ ОГК		
Зам. гл. конст.		Шляховский		7.59	Тех. усл.	ГОСТ 1050-57 60			

Объект	Завод	Чертеж
32-13-1	М	Л-13340
33-13-1	М	Л-13360
3-13-1	М	Л-14793



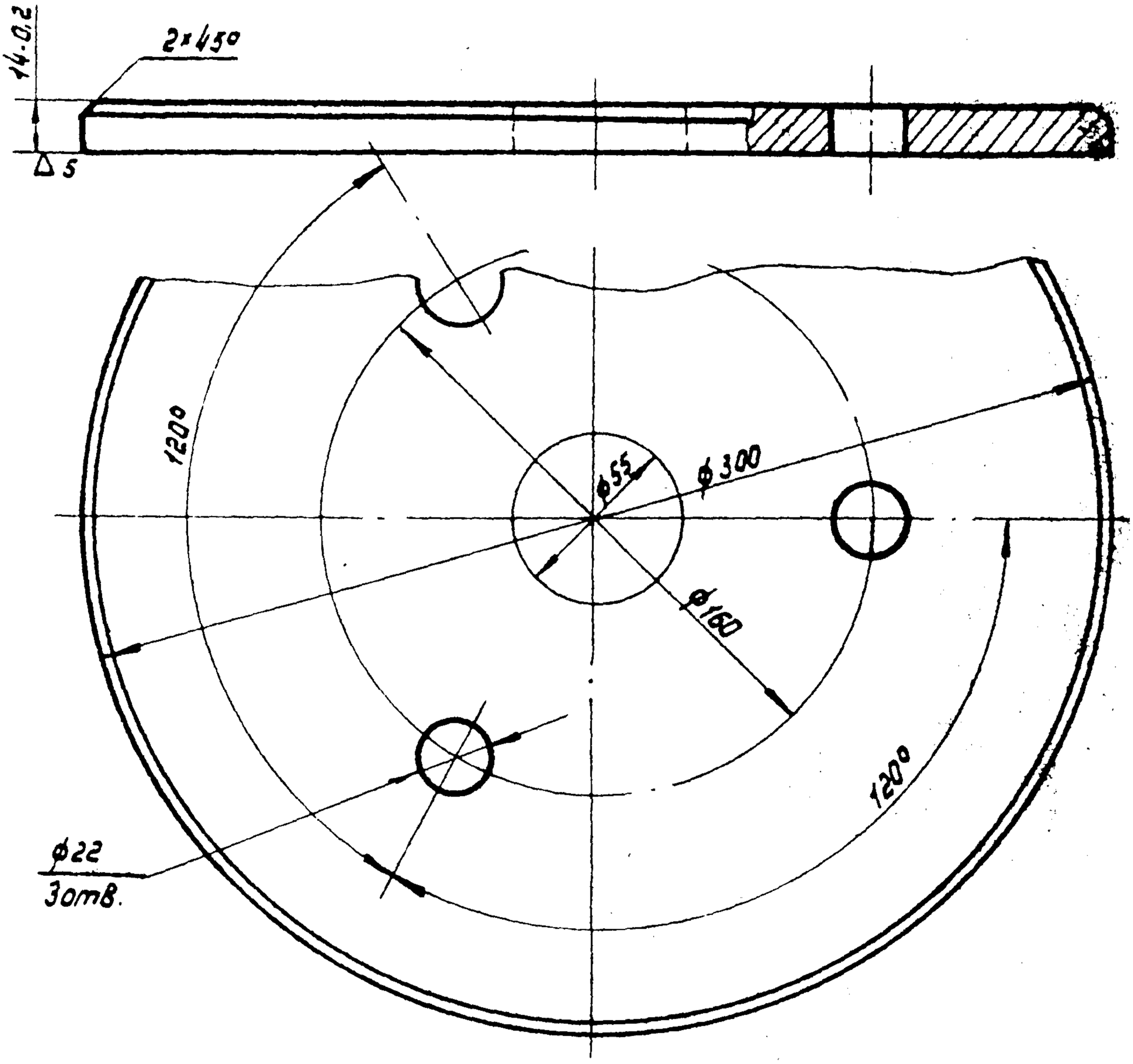
					Крышка		Л-48003		
Изм.	Кол.	Докум.	Подпись	Дата			Литера	Вес, кг	М
Констр.	Лекох			3.65	Ст3	Лист 12	65	1,35	1:1
Т. контр.									
Н. контр.	Кулагин			3.65					
Технолог	Куликов			3.65	Материал	ГОСТ 380-60	СКБЭ		
Нач. сект.	Покровский			3.65	Сортам.	ГОСТ 5581-57			
Гл. констр.	Шкловский				Тех. услов.	ГОСТ 500-58			24

0	УАМТ	5074	Мт.	3.65

Объект	Зона	Инв. черт.
32-13-1	М	Л-13340
33-13-1	М	Л-13360

▽3 остальное

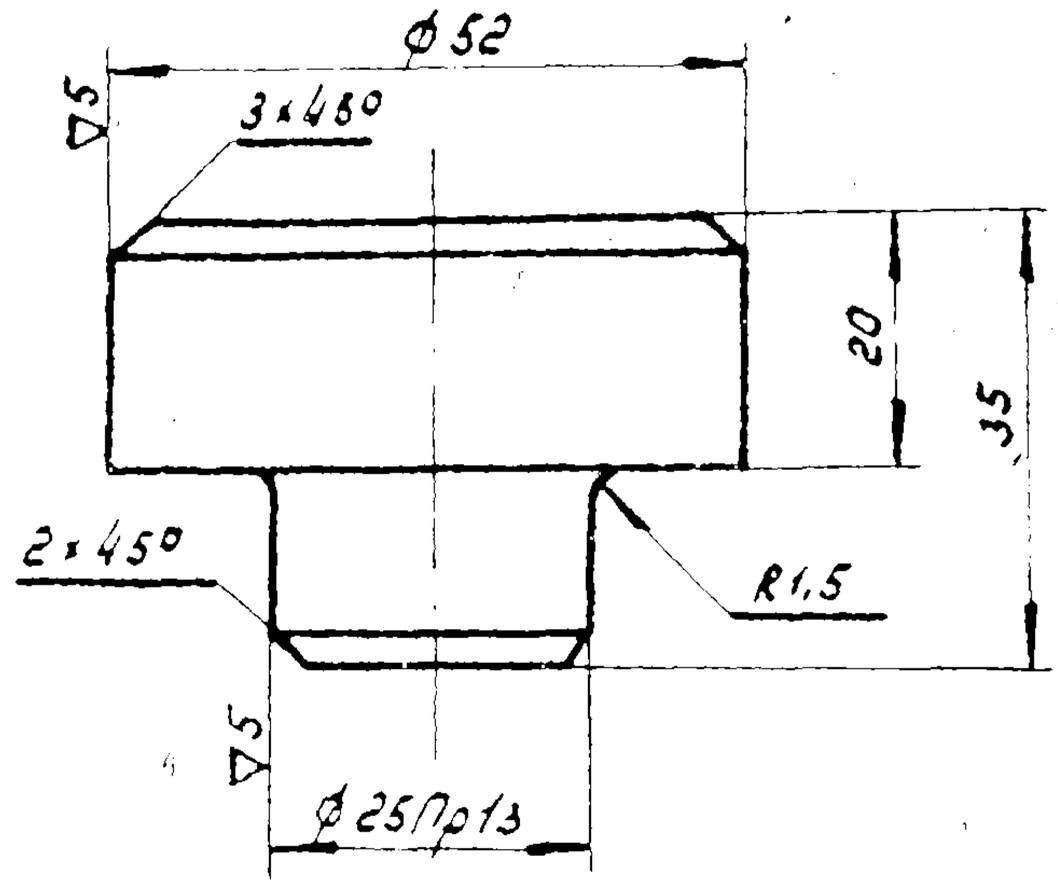
3



Изм.	Кол.	Докум.	Подпись	Дата	Шайба торцевая		Л-48004		
Констр.		Лекох		8.65			Литера	Вес, кг	М
В. констр.					Ст3	Лист 16	65	7,70	1:2
Н. контр.		Кулагин		8.65					
Технолог		Курилов			Материал	ГОСТ 380-60			
Рук. гр.		Покровский		8.65	Сортамент	ГОСТ 5681-57			
Гл. констр.		Шкловский			Тех. условия	ГОСТ 500-58	СКБЭ		

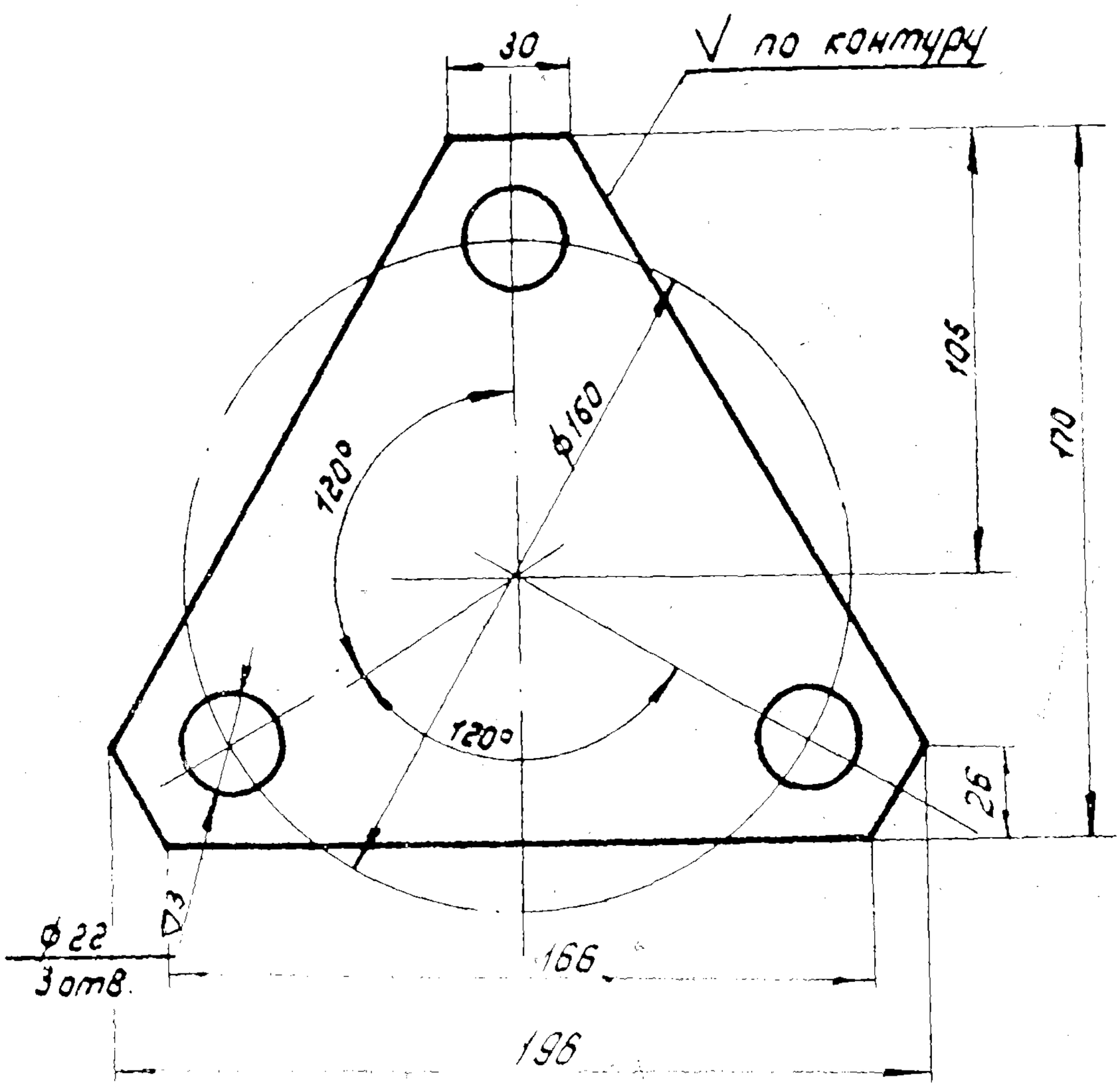
Объект	Зона	№ сб. чертежа
32-13-1	М	Л-13340
33-13-1	М	Л-13360

▽3 остальное	
25 Пр13	$25^{+0,085}_{+0,050}$



Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Палец		Л-48005		
Констр.		Лекох		8.65			Литера	Вес, кг	Масштаб
Н. контр.		Куприн		8.65	Ст3	Ø56	65	0,380	1:1
Технолог		Курилов							
Рук. гр.		Покровский			Материал	ГОСТ 380-60	СКБ 3		
Гл. конструк.		Шкловский		8.65	Сортамент	ГОСТ 2590-57			
Гл. констр.		Шкловский			Тех. условия	ГОСТ 535-58			

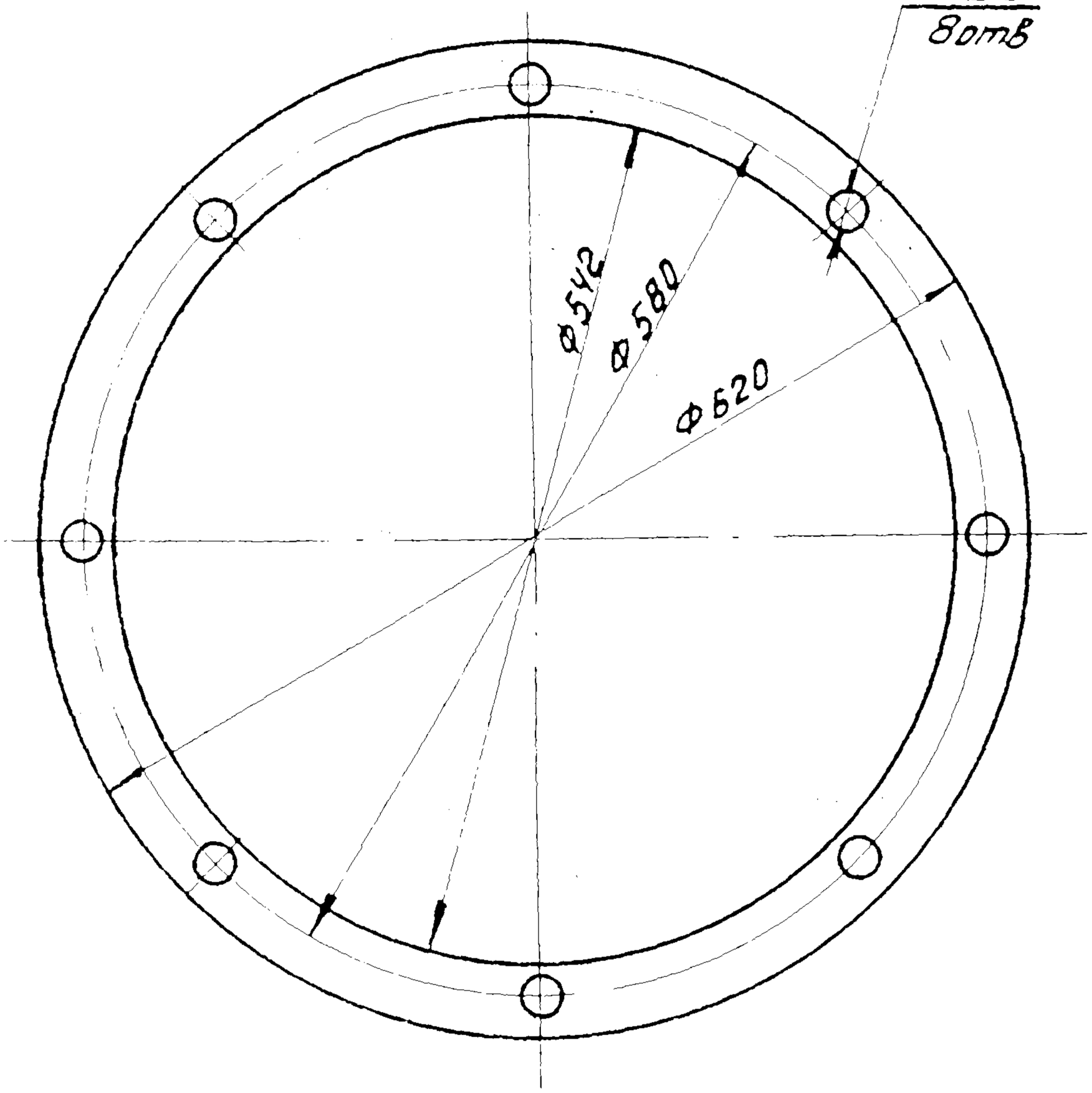
Объект	Зона	№ об. черт.
32-13-1	М	Л-13340
33-13-1	М	Л-13360



					Плонка стопорная		Л-48008	
0	Зам.	5074		8.65				
Изм.	Кол.	Докум.	Подпись	Дата				
Конструк.		Лекох		8.65			Литера	Вес, кг
Н. контр.		Кулогин		8.65	Ст3	Лист 1	65	0,150
Технолог		Курилов						
Гл. констр.					Материал	ГОСТ 380-60		
Рук. гр.		Лобовецкий		8.65	Сортамент	ГОСТ 3680-57		
Н. констр.		Шкловский			Тех условия	ГОСТ 501-58	СКБ 3	

Объект	Зона	№Б. черт
32-13-1	М	Л-13340
33-13-1	М	Л-13360

Восстановленный подлинник №1

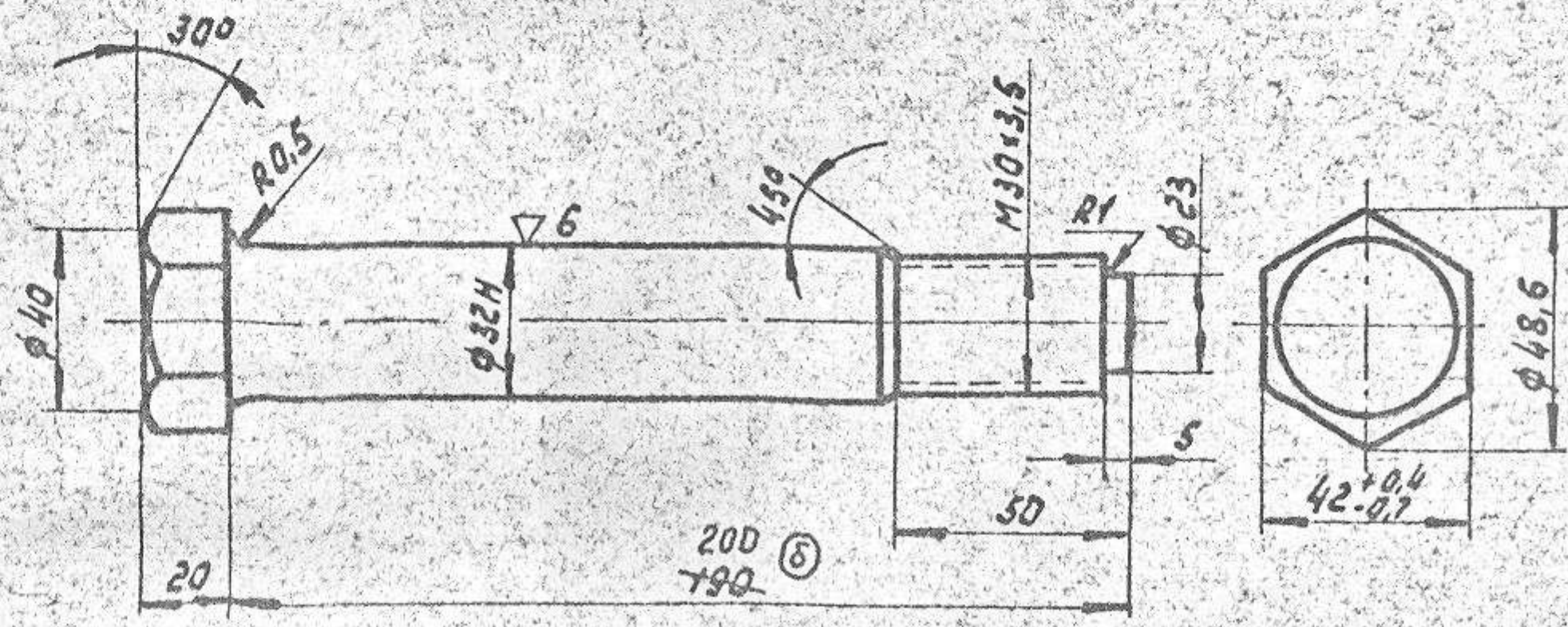


Восстановлен с подлинника
Верно: Шиф

					Прокладка		Л-48011			
Б		3128								
Изм	Кол	Докум №	Подпись	Дата						
Констр.		Лекох	(Лекох)		Пароним	Лист 1	Литера		Вес, кг	М
Н. контр.		Кулогин	(Кулогин)				65		0,030	1:5
Технолог		Куриков	(Куриков)							
Нач. Сект.		Покровский	(Покровский)		Материал	ГОСТ 481-58	СКБ 3			
Гл. констр.		Шиповский	(Шиповский)		Сортамент	ГОСТ 481-58				
В. констр.					Тех. уся.	ГОСТ 481-58				

Объект	Зона	№ сб. черт.
32-13-1	М	Л-15508
33-13-1	М	Л-15508

▽3 остальное	
32Н	$32^{+0,020}_{+0,003}$

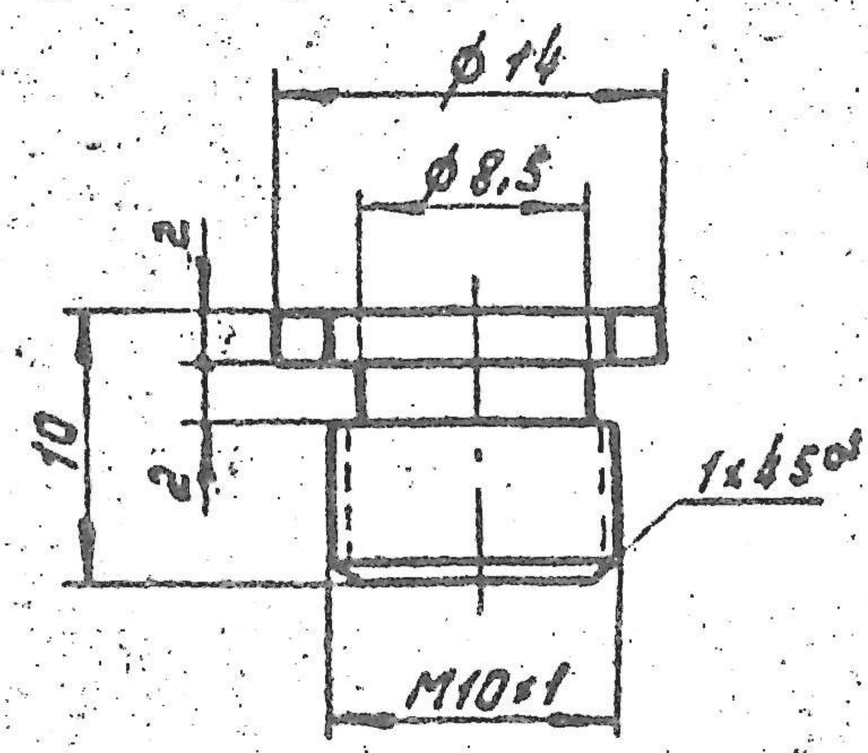


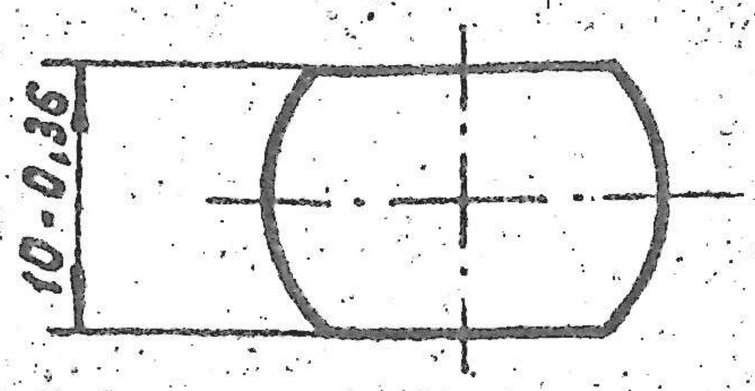
① -1. Заготовку подвергнуть ультразвуковой дефектоскопии на соответствие группе качества 1 по ГОСТ 21120-75. Эквивалентная площадь дефекта - не более 1 мм². В сечениях дет, удаленных от центра более чем на 1/4 её радиуса, не допускаются дефекты, превышающие уровень фиксации.

1		ГМ514-09	Сборочный 060409							
Изм.	Кол.	Докум.	Подпись	Дата	⑥					
Конструк.		Лекох		1.65	Болт М30×790 200			Л-48013		
В. Констр.										
Н. Контр.		Кулогин		1.65	45	Шестигранник 42		Литера	Вес, кг	М
Технолог		Куриловв						65	1,35	1:2
Рук. гр.		Покровский		1.65	Материал	ГОСТ 1050-60				
Гл. констр.		Шкловский			Сортамент	ГОСТ 8560-57		СКВЭ		
					Тех. условия	ГОСТ 1051-59				

Объект	Зона	№ сб. черт.
32-13-1	М	Л-13340
33-13-1	М	Л-13360
3-13-1	М	Л-14793
34-13-1	М	Л-12610

▽3

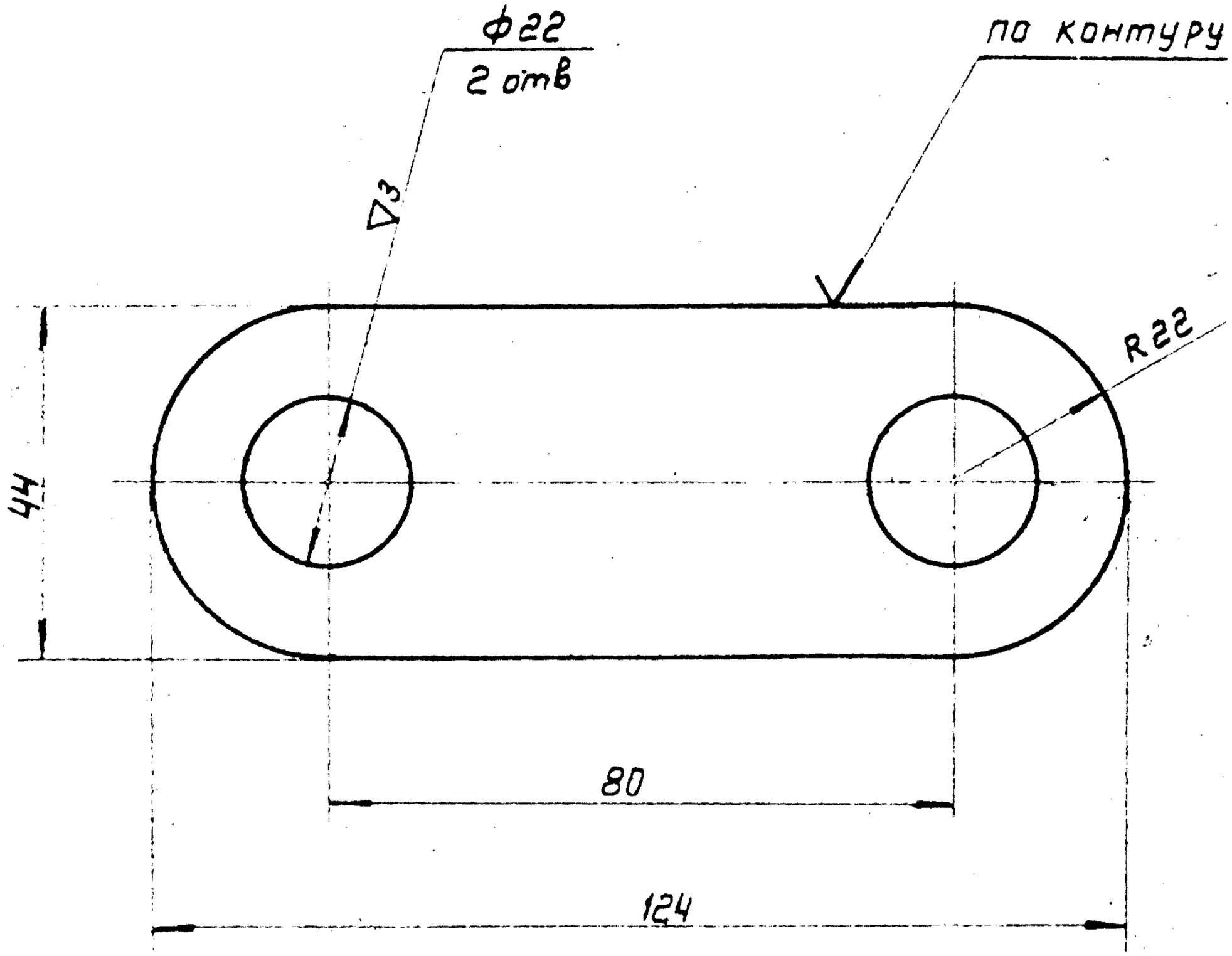




					Пробка		Л-49224		
Изм.	Кол.	Докум.	Подпись	Дата					
Констр.							Литера	Вес, кг	М
Вед. конст.		Леках		8.65	Ст3	Ø16	65	0,007	1:1
Н. контр.		Кулагин		8.65					
Технолог		Беляев		8.65	Материал	ГОСТ 380-60	СКБ 3		
Нач. сект.		Лековской		8.65	Сортамент	ГОСТ 2590-57			
Гл. констр.		Шковский			Тех. условия	ГОСТ 515-58			

Объект	Зона	№ сб. черт
Э3-13-1	М	Л-13360
Э2-13-1	М	Л-13340

~ остальное



Изм.	Кол.	Докум. №	Подпись	Дата
Констр.		Новиков		
В констр.		Кривелев		7.70
Н. контр.		Казак		7.70
Технолог		Животов		8.70
Нач. сект.		Молчадский		
Гл. констр		Шкловский		

Планка стопорная

Л-50071

Материал	ГОСТ 380. 60
Сортамент	ГОСТ 3680-57
Тех. услов.	ГОСТ 501-58

Ст 3

Лист 2

Литера	Вес, кг.	М
	0.075	1:1

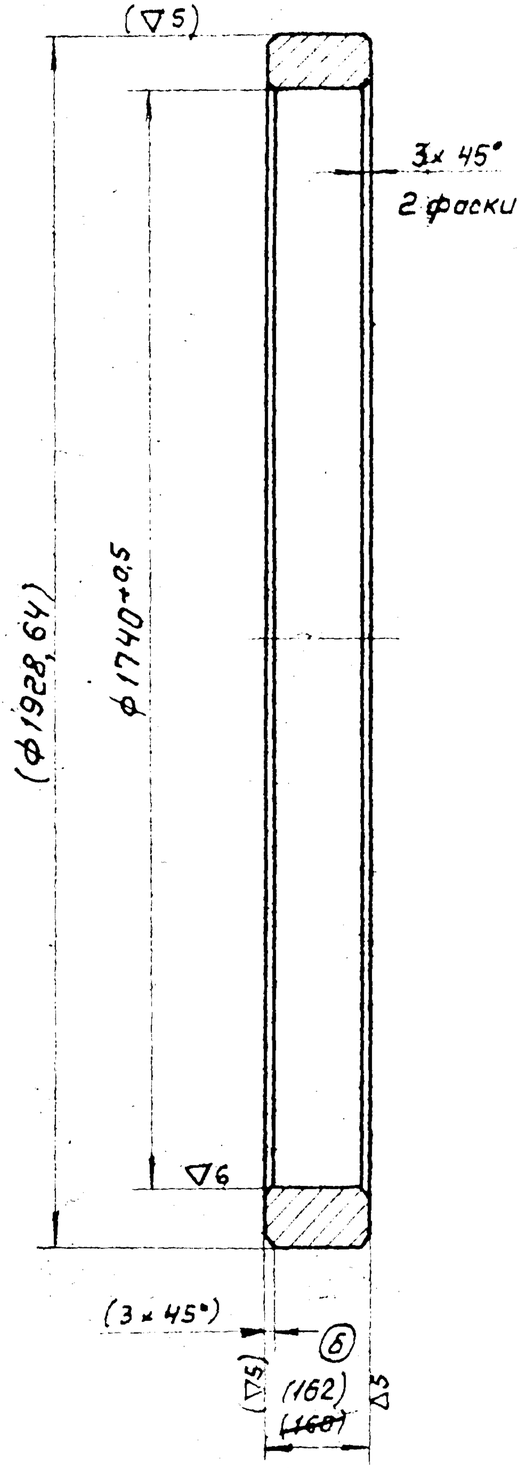
СКБ 3

11а

Объект	Зона	№ сб. черт
33-13-1	М	Л-19635

▽3 остальное

По размерам в скобках обработать после напрессовки



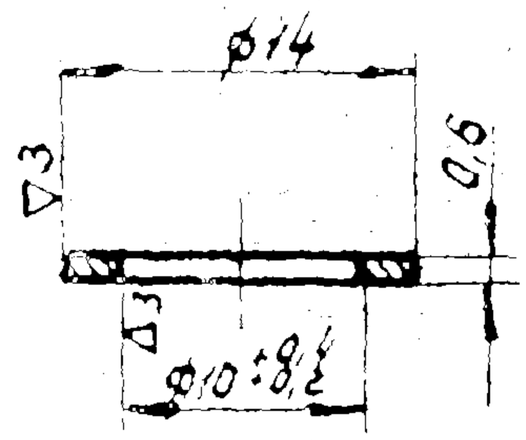
1. Определение механических свойств поковки производить на тангенциальных образцах.

2. Деталь подвергнуть дефектоскопии на отсутствие внутренних пороков и поверхностных трещин.

3. Допускается сверление 4-х технологических отверстий М16 глубиной 35 мм, расположенных на торце по ф1790.

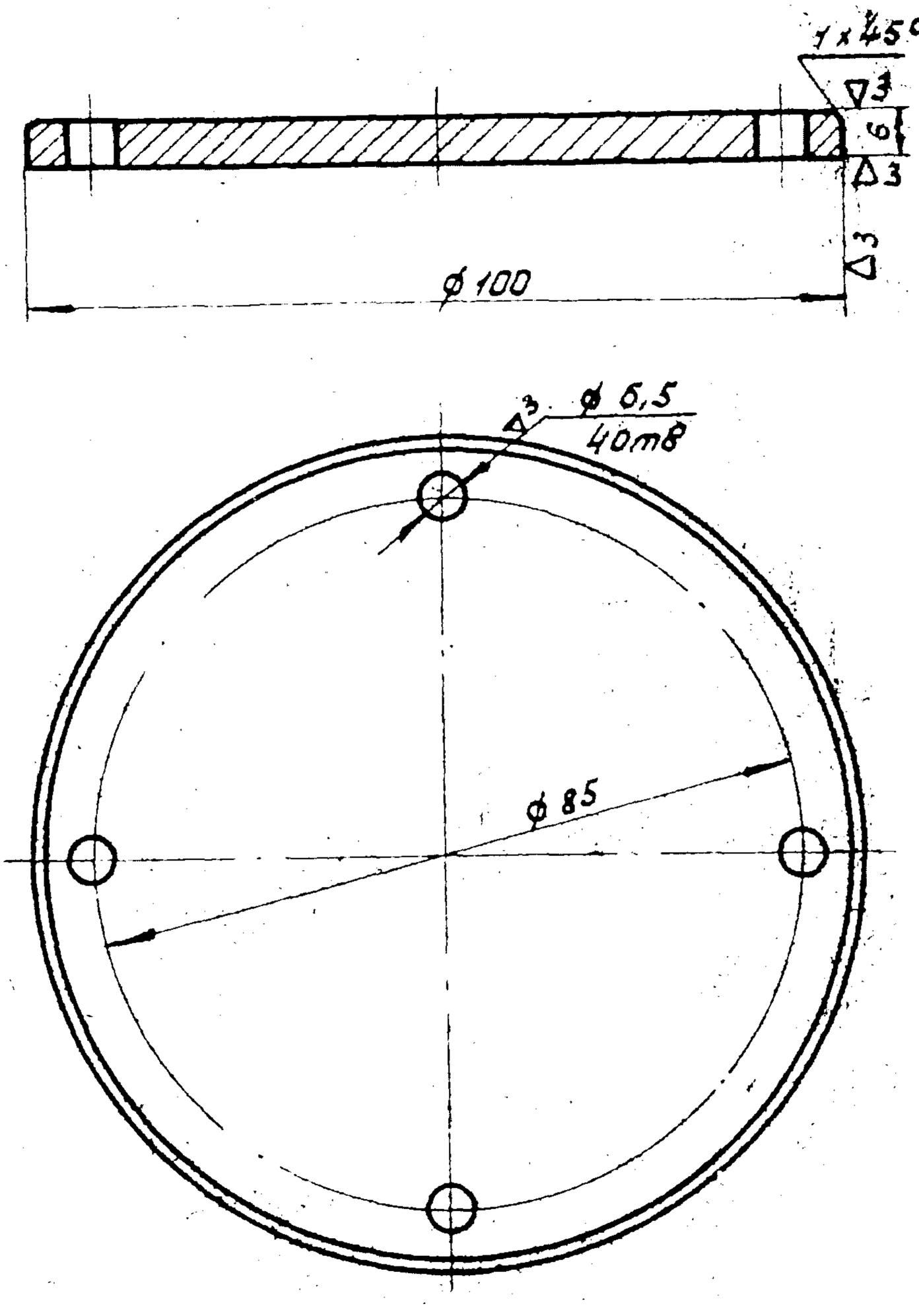
б	1	4079		2.72	Венец		Л-73774	
а	2	3857		9.71				
Изм.	Кол.	Докум. №	Подпись	Дата			Литера	Вес, кг / М
Констр.		Новиков			38Х НВА	Поковка @ гр V. КП 60А		650 / 7.10
Гл. констр.		Кривенко		7.70				
Н. контр.		Казак		7.70	Материал	ГОСТ 4543-61	СКБ 3	
Технолог		Животов		8.71	Сортамент	—		
Нач. сект.		Мальдский		7.70	Тех. услов.	ГОСТ 8479-57 170 @		
Гл. констр.		Морщихин						

Объект	Зона	№ сб. черт.
32-13-1	М	Л-13340
33-13-1	М	Л-13360
34-13-1	М	Л-12610



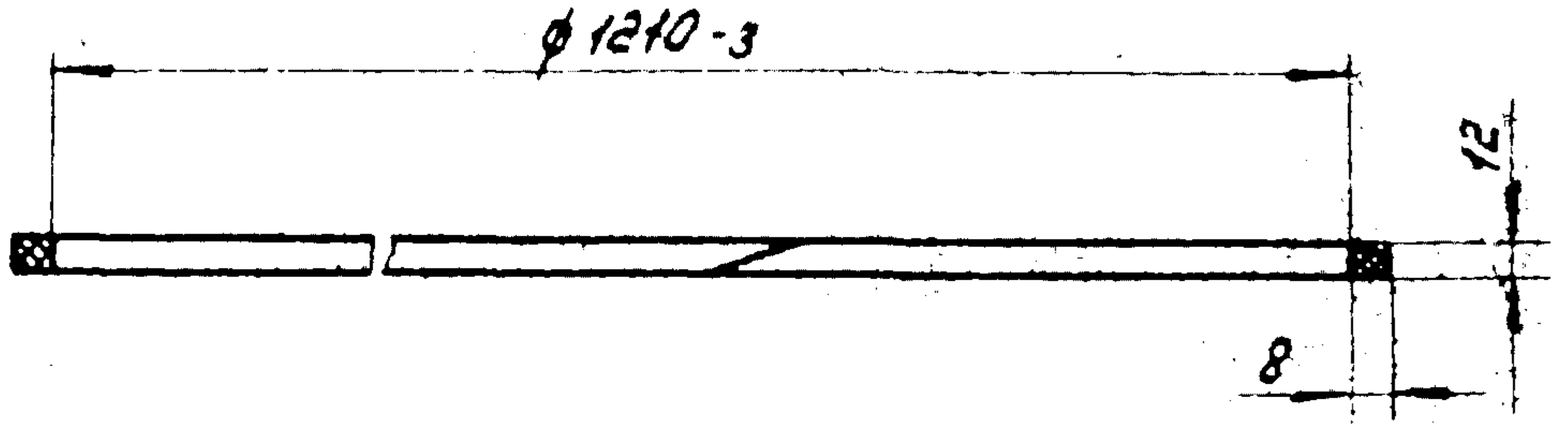
					Прокладка		Л-81216			
Изм.	Кол.	Докум.	Подпись	Дата						
Конструк.						Лист обмягкий	Литера		Вес, кг	Масштаб
Вед. констр.		Лекох		8.65	М3	(отожженный)	Б5		0,003	2:1
Н. контр.		Кулогин		8.65						
Технолог		Беляев			Материал	ГОСТ 859-41	1			
Нач. сект.		Покровский		8.65	Сортамент	ГОСТ 495-50				
Гл. констр.		Шаховской			Тех. условия	ГОСТ 496-50	СКБ 3			

Объект	Зона	№ сб. черт.
3413-1	М	Л-12610
3-13-1	М	Л-14793
33-13-1	М	Л-13360

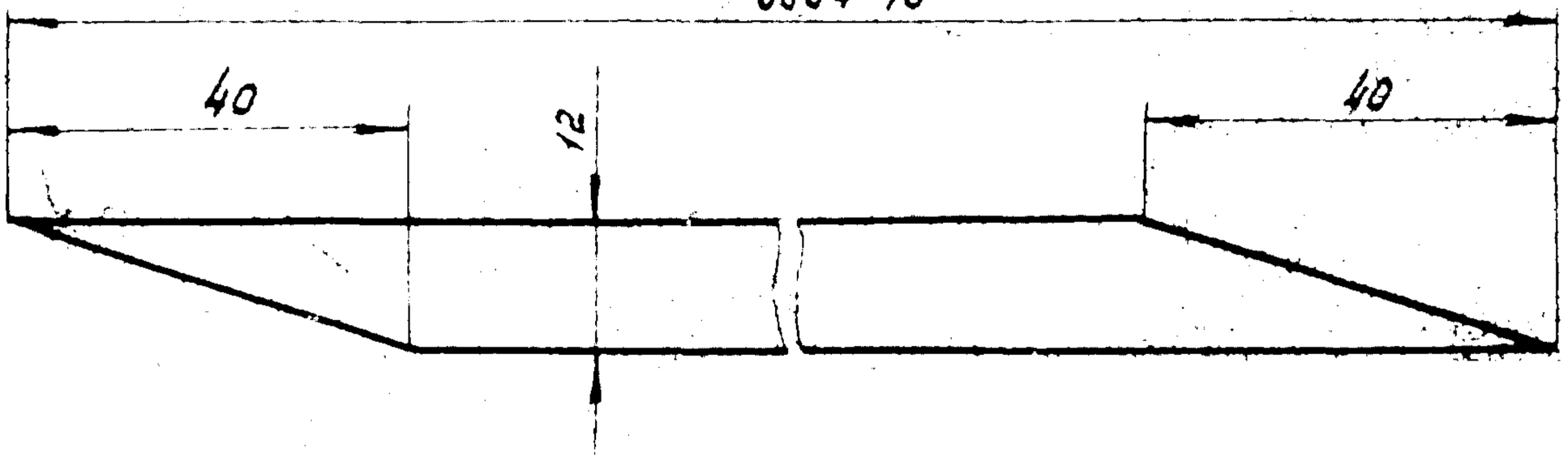


а	Зам.	1244-158		7.65	Крышка		Л-81415	
Изм.	Кол.	Докум.	Подпись	Дата				
Конструк.		Алексеев		8.65			Лит.	Вес кг
Вед. констр.		Кривелев		8.65	Ст3	ϕ100	65	0,4
Н. контр.		Козак						
Технолог		Беляев			Материал	ГОСТ 380-60		
Нач. сект.		Лекох		8.65	Сортамент	ГОСТ 2590-57		
Гл. констр.		Шкловский			Тех. условия	ГОСТ 535-58	СМБ	

Объект	Зона	№ сб. черт.
32-13-1	М	Л-13340
33-13-1	М	Л-13360



Развертка
М 1:1

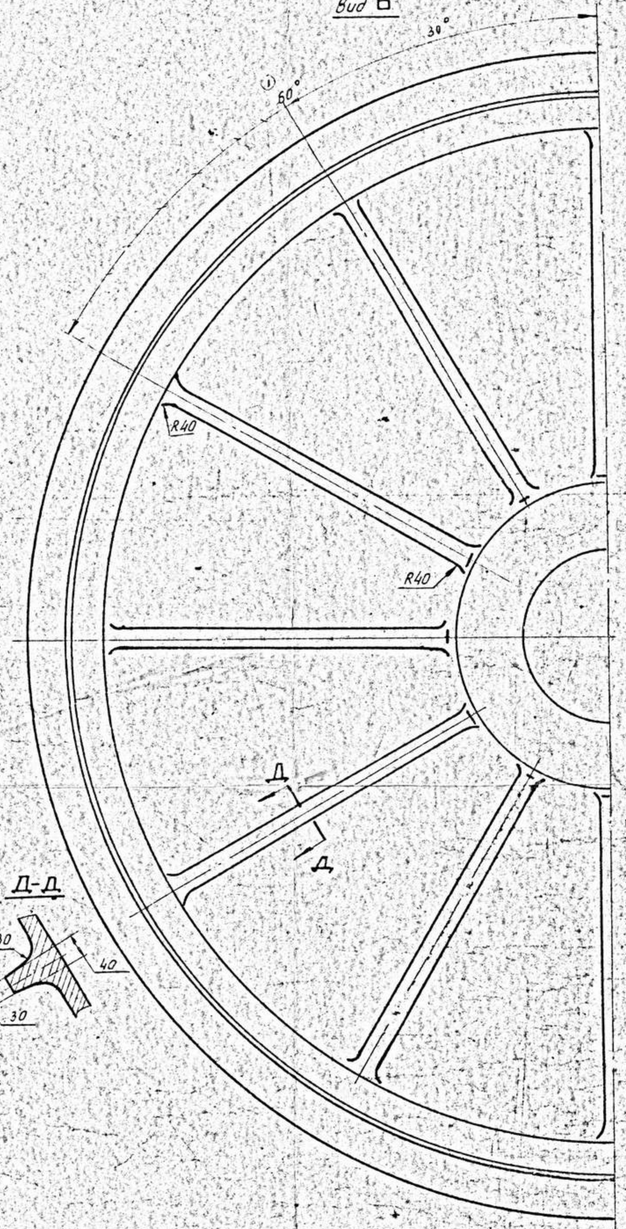


Место стыка вулканизировать.

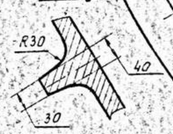
					Кольцо		Л-93047		
Лит.	Изм.	Кол.	Докум-т	Подпись	Дата				
Конструк.			Винокурова		8.65	Резина	Шнур № мягкий 8×12	Литера 65	Вес кг 0,430
Гл. констр.			Кривелев		8.65				
Н. контр.			Козак		8.65				
Технолог			Тивин			Материал	ГОСТ 6467-57	ГКБЭ	
Нач. сект.			Лекох		8.65	Сортамент	ГОСТ 6467-57		
Гл. констр.			Шиловской			Тех. условия	ГОСТ 6467-57		

Проект	Зона	Ч.Д. чертеж
93.13-1	М	1.1553.5

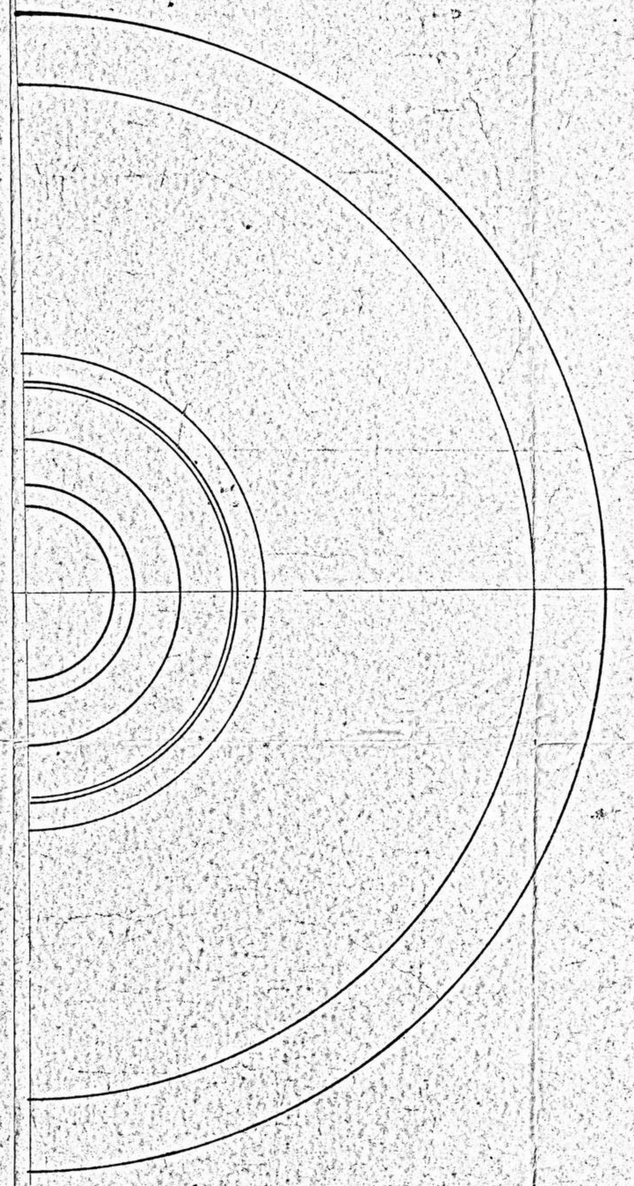
Вид В



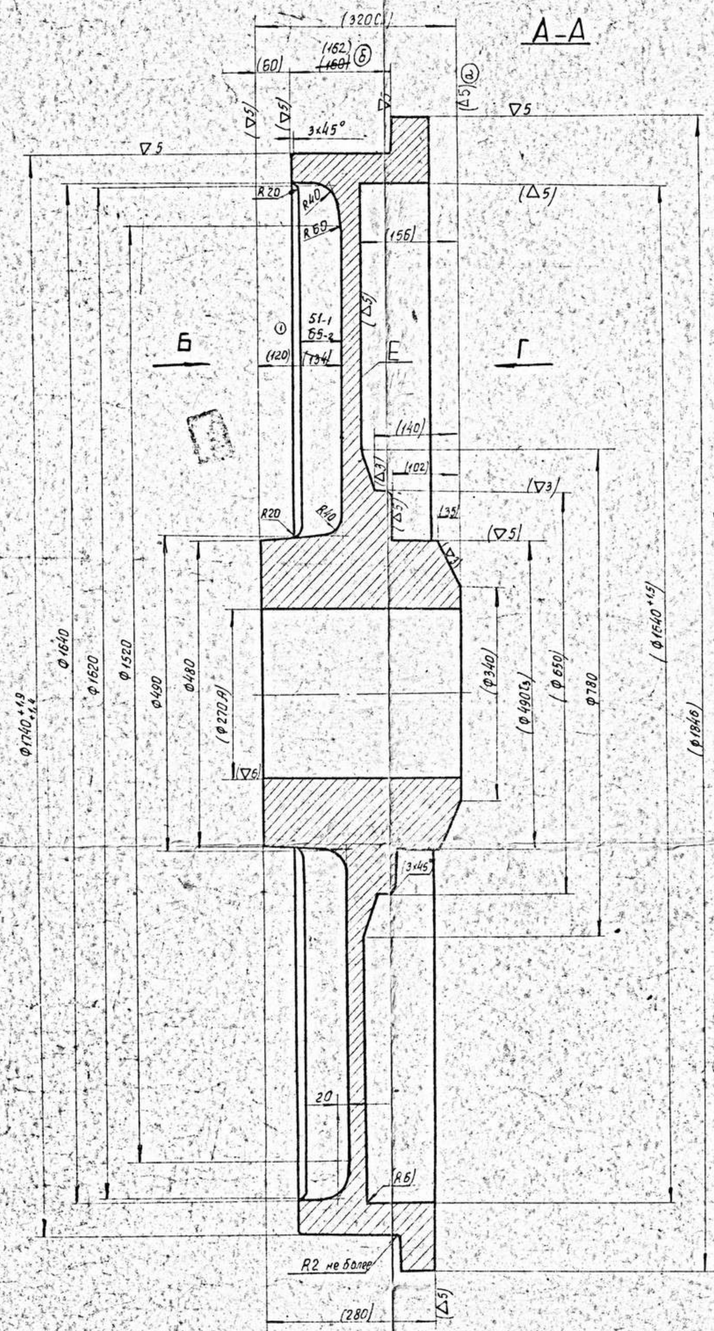
Д-Д



Вид Г



А-А



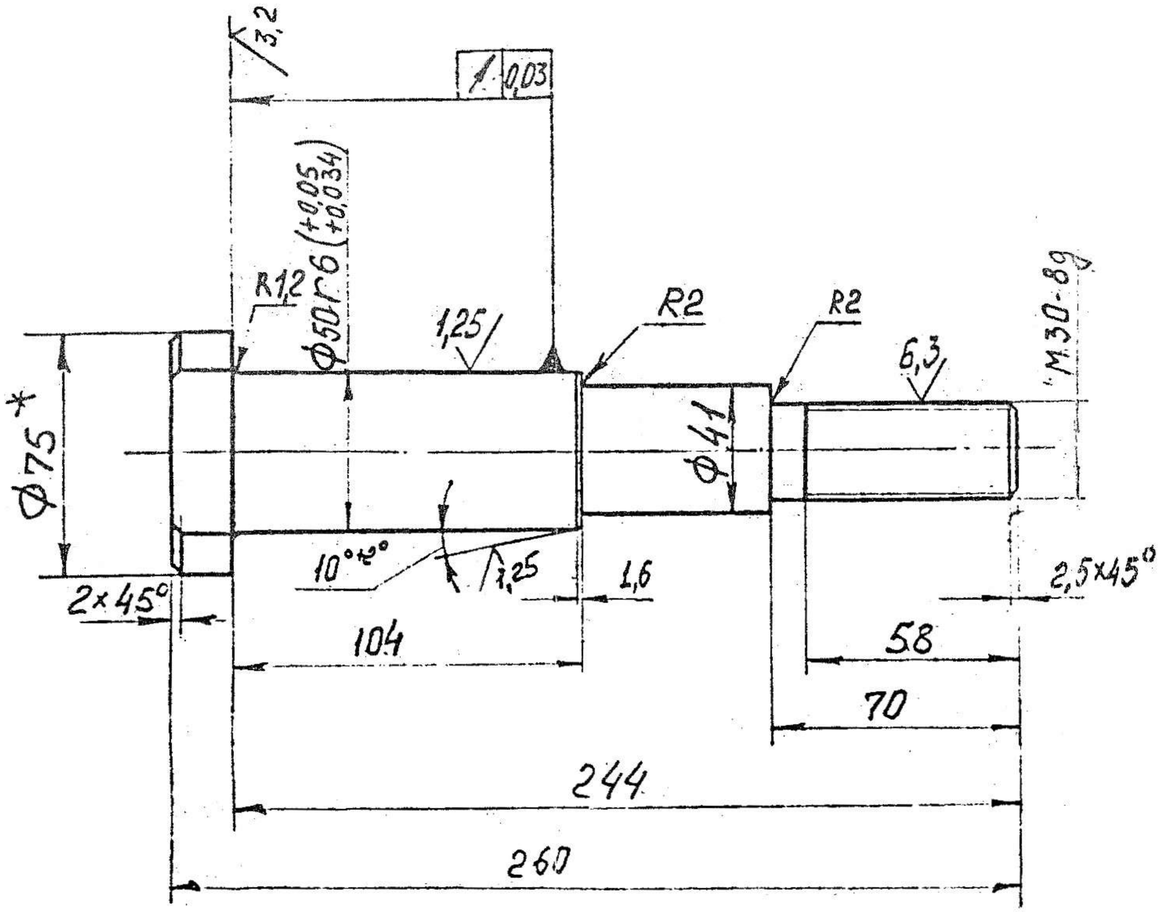
Допускается сверление на Ф150 [illegible] между ребрами 6-ти технологических отверстий Ф35, края отверстий скруглить со стороны торца Е.

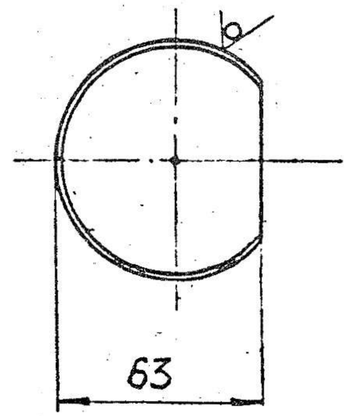
б.	1.	4079	Куб.	2,72	Ступица	Л-19648	
а	1.	3593	Сталь	3,71			
Изм.	Кол.	Докум. №	Подпись	Дата		Литера	Сб. кг.
Констр.		Новиков			35Л-II	Отливка	1350
Н. контр.		Казак				материал	ГОСТ 977-65
Технолог		Животов				сортамент	
Нач. сект.		Телегин				тех. усл.	ГОСТ 2009-55
Гл. констр.		Машинкин				СКБ3	

Л-19856РН1

Перв. примен. Л-19856Р

12,5 (V)





1.* Размер для справок

2. Неуказанные пред. откл. размеров: h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

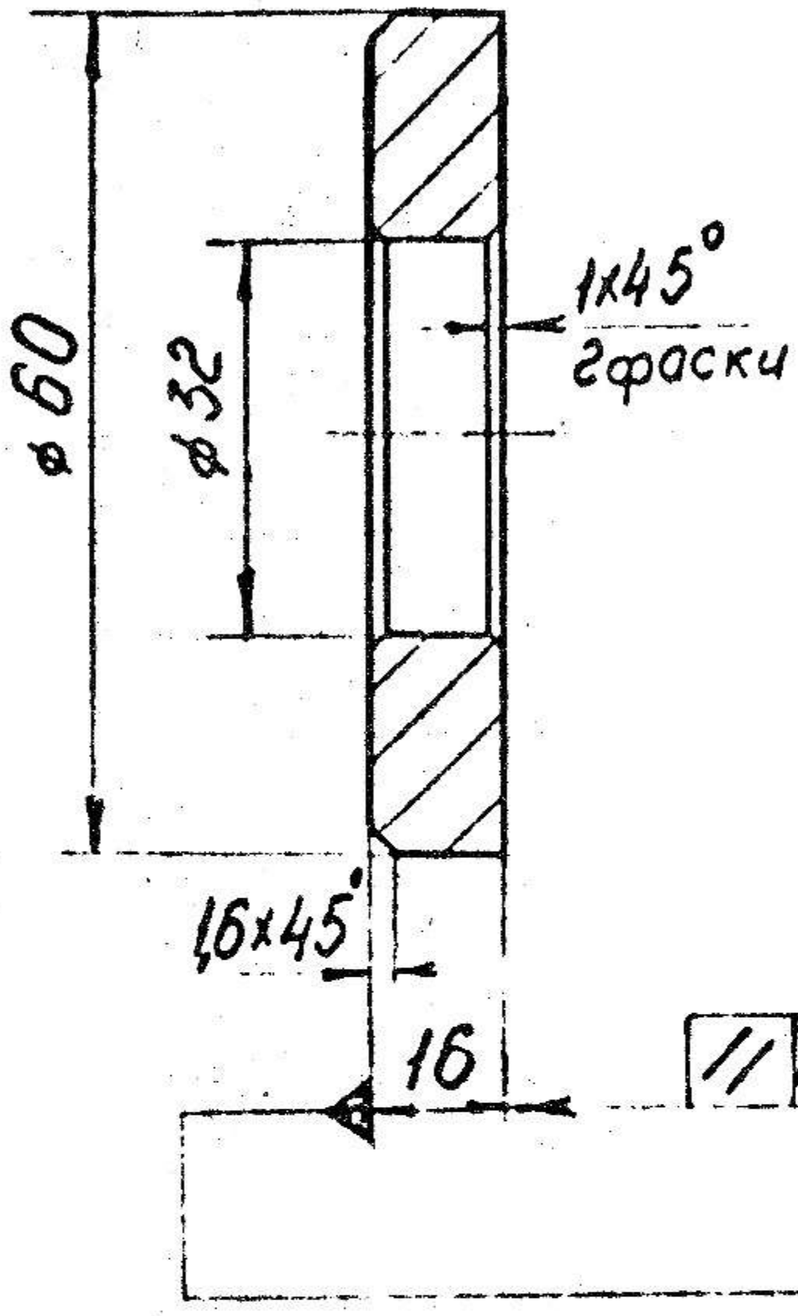
(1) 3. Заготовку подвергнуть ультразвуковой дефектоскопии на соответствие группе качества 1 по ГОСТ 21120-75. Эквивалентная площадь дефекта – не более 1мм² В сечениях дет., удаленных от центра более, чем на 1/4 её радиуса, не допускаются дефекты, превышающие уровень фиксации

					Л-19856РН1	
1		ПМ.279-04		09.89		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Болт	Лит. / Масса 3,0 / Масштаб 1:2
Разраб.		Гаврикова				Лист / Листов 1
Пров.		Гаранина			Круг Б-75 ГОСТ 2590-71 / 40ХН-Б ГОСТ 4543-71	СКБЭ
Т. контр.		Белякова				
Н. контр.						
Утв.						

Л-19856РН2

12,5

Перв. примен.
Л-19856Р



Пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Табачников		0383
Пров		Гарнина		
Т.контр		Беляев		
Н.контр				
Утв				

Л-19856РН2

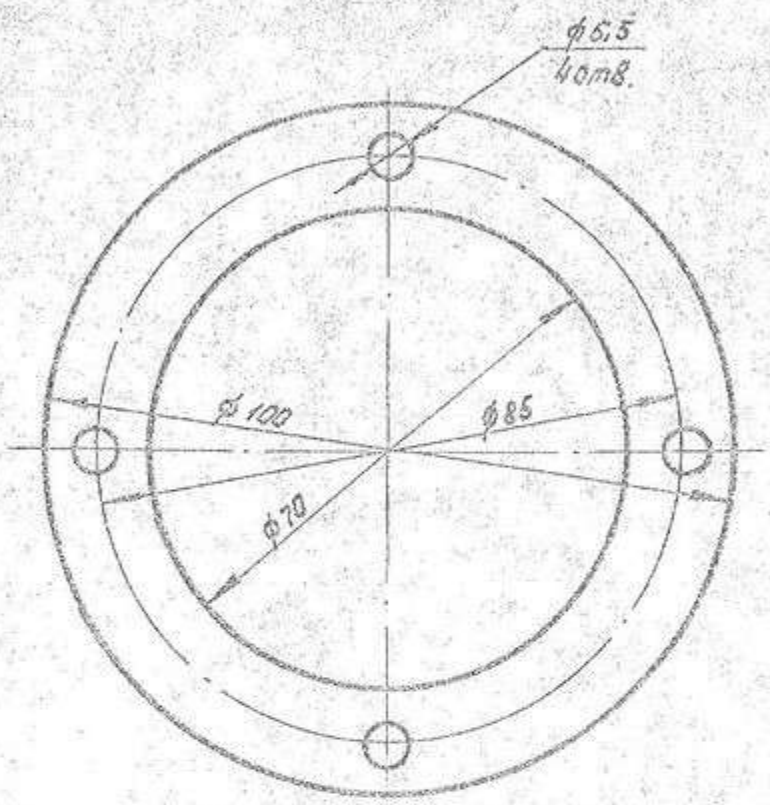
Шайба

Лит	Масса	Масштаб
	0,4	11
Лист	Листов 1	

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

СКБЭ

Объект	Зона	№ сб. черт.
Э4-13-1	М	Л-12610
Э-13-1	М	Л-14793
Э3-13-1	М	Л-13360



33

13

						Прокладка		Л-81416	
Изм.	Кол.	Докум.	Подпись	Дата					
Конструк.		Лещинская			Картон марки А	Лист 1	Литера	Вес, кг	М
Вед. констр.		Лекач		8.65			65	0,003	1:1
Н. Контр.		Куликин		8.65					
Технолог		Беляев		8.65	Материал	ГОСТ 9347-60			
Нач. сект.		Чернова		8.65	Сортамент	ГОСТ 9347-60			
Гл. констр.		Шкловский			Тех. услов.	ГОСТ 9347-60		СКБ 3	

Главный конструктор Объединенных мастерских Г.В. Игнатьева