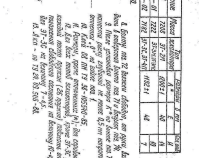


[illegible]

4. Повторяется ли у вас боль при движении?
 5. Образуется ли у вас комки в мышцах?
 6. Образуется ли у вас спазмы в мышцах?
 7. Образуется ли у вас отеки в мышцах?
 8. Образуется ли у вас боли в мышцах?
 9. Образуется ли у вас боли в суставах?
 10. Образуется ли у вас боли в позвоночнике?
 11. Образуется ли у вас боли в голове?
 12. Образуется ли у вас боли в сердце?
 13. Образуется ли у вас боли в желудке?
 14. Образуется ли у вас боли в кишечнике?
 15. Образуется ли у вас боли в мочевом пузыре?
 16. Образуется ли у вас боли в матке?
 17. Образуется ли у вас боли в яичниках?
 18. Образуется ли у вас боли в шейном отделе?
 19. Образуется ли у вас боли в грудном отделе?
 20. Образуется ли у вас боли в поясничном отделе?
 21. Образуется ли у вас боли в тазобедренном суставе?
 22. Образуется ли у вас боли в коленном суставе?
 23. Образуется ли у вас боли в голеностопном суставе?
 24. Образуется ли у вас боли в стопе?
 25. Образуется ли у вас боли в пальцах ног?
 26. Образуется ли у вас боли в пальцах рук?
 27. Образуется ли у вас боли в пальцах ног?
 28. Образуется ли у вас боли в пальцах рук?
 29. Образуется ли у вас боли в пальцах ног?
 30. Образуется ли у вас боли в пальцах рук?



Concentration T-H ₂ SO ₄	Molar percentage	Yield g %	Polymerization		Total g %
			\bar{M}_n	\bar{M}_w	
-0	72.08	37-39	40	40	80
-0.1	72.22	37-39.17	40	40	80
-0.2	71.62	37-37.40	42	42	84

[illegible]

30nd E. 97-2.7-136.06

[illegible][illegible]

T-11851

Вал главный
с тормозом

Num.	Nome	Quantidade
A	1	7

Outros

Инв. номер	Завод №	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	примеч. штук
12	16	T-34815	Втулка	1		
12	17	T-34816	Втулка	1		
12	18	T-34817	Крышка	1		*1 A4x3
#1	19	T-72065	Крышка	1		*1 A4x3
A4	20	C-40010	Болт	6		
H	21	T-				
H	22	T-41412	Болт М36	18		
H	22	T-41416	Карьца	1		
H	23	T-41417	Карьца	2		
H	24	T-41422	Шайба торцовая	1		
H	25	T-41975	Шайба торцовая	1		
A4	28	T-47599	Крышка	1		
A4	30	T-47600	Прокладка	1		

И.И. № 10000	Подп. у дана	Број, мјесто, датум	Подп. у дана
--------------	--------------	---------------------	--------------

5

3234-90

03.97

T-11851

2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И	32	T-50732	Кольцо	1	
И	33	T-50733	Кольцо	1	
И	34	T-50734	Кольцо	1	
И	36	T-53370	Кольцо	1	
И	37	T-53371	Планка	12	
А4	38	T-86205	Кольцо	12	
	39	T-97068	Шайба	12	
			<u>Стандартные</u>		
			<u>изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	43		Болт М12-89.35.58.016	12	
			Болты ГОСТ 7796-70		
	44		Болт М20-40.58.016	3	
	45		Болт 3 М30-50.58.016	6	
	46		Болт 3 М20-50.58.016	12	
	47		Болт М16-89-16.58.016	4	
			Гайка М36-7Н.12.40Х.016	24	
	48	C-40512	ГОСТ 5915-70		
			Гайка М36-7Н.5.016	24	
	49		ГОСТ 5916-70		

T-11851

12

3

№	Зна	Г/в	Обозначение	Наименование	Кол.	чашие
		48		Шайбы ГОСТ 6402-70		
		50		Шайба 12.65Г.05	8	
		51		Шайба 6.65Г.05	4	
		53		Шпанка 80×75×360 ГОСТ 10748-79	1	
		54		Кольца 450-460×50 ГОСТ 9833-73	2	Допускается из шпунта
		55		Подшипник 3003160 ГОСТ 5721-75	2	
		56		Подшипник 156 ГОСТ 8338-75	1	
					1	
		58		Масленка МВ 1/4"	2	Богородский З-Б
				<u>Материалы</u>		
		60		Набивка многослойно- плетеная марки ХБПЗ-13 ГОСТ 5152-84	0450кг	
				Проволока 2 ГОСТ 3282-74	0200кг	

№ (проект) Подп. и дата 9.2.73/1 04-2.07.91

T-14851

4

Шифр докум. Дата и время
 22734 02-20791
 Шифр докум. Дата и время
 22734 02-20791

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>T-11851</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	65		T-22537	Звездочка	1	
11	66		T-22538	Звездочка	1	
				<u>Детали</u>		
12	70		T-34406	Диск	1	
12	71		T-34407	Винт тормоза	1	
11	72		T-50729	Болт	14	
11	73		T-50730	Гайка	14	
11	74		T-50731	Втулка	14	
11	75		T-61897	Шайба	14	
11	76		T-50812	Стакан	14	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	78			Шплинт 5х60-01.016		
				ГОСТ 397-78	14	
	79			Пружина тарельчатая		
				2-2-100х50х5,0х2,5кг.9кг		
				ГОСТ 3057-79	364	

T-11851

Деталь	Знач	Мас	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
				<u>T-11851-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	65		T-22524	Звездочка	1	
11	66		T-21328	Звездочка	1	
				<u>Детали</u>		
12	70		T-33964	Диск	1	
12	71		T-33965	Винт торгюза	1	
11	72		T-50729	Болт	10	
11	73		T-50730	Гайка	10	
11	74		T-50731	Втулка	10	
11	75		T-61897	Шайба	10	
11	76		T-50812	Стакан	10	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	78			Шпунт 5*60-01.016		
				ГОСТ 397-79	10	
				Пружина торельчатая		
				2-2-100*50*5,0*2,5kg.9kg		
				ГОСТ 3057-79	260	

Сборочные единицы

Детали

Стандартные изделия

Шпунт 5×60-01.016

ГОСТ 397-79

Пружина торельчатая

$$2-2-2-100 \times 50 \times 5,0 = 2,5 \text{ kg. 9,0}$$

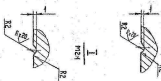
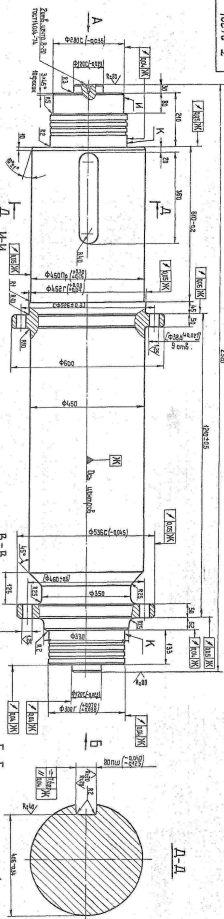
ГОСТ 3057-79

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>T-11851-02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	65		T-23420	Звездочка	1	
И	66		T-21328	Звездочка	1	
				<u>Детали</u>		
12	70		T-34117	Диск	1	
12	71		T-34118	Винт таргюзо	1	
И	72		T-50729	Болт	7	
И	73		T-50730	Гайка	7	
И	74		T-50731	Втулка	7	
И	75		T-61897	Шайба	7	
И	76		T-50812	Стакан	7	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	78			Шпилька 5*60-01.016		
				ГОСТ 397-79	7	
	79			Пружина торельчатая		
				2-2-2-100-50-5,0-2,5Kg 9кг.		
				ГОСТ 3057-79	102	

Инв. № подл. Подл. и дат. 22734
 Взам. № инв. 22734
 Подл. и дат. 22734

T-11851

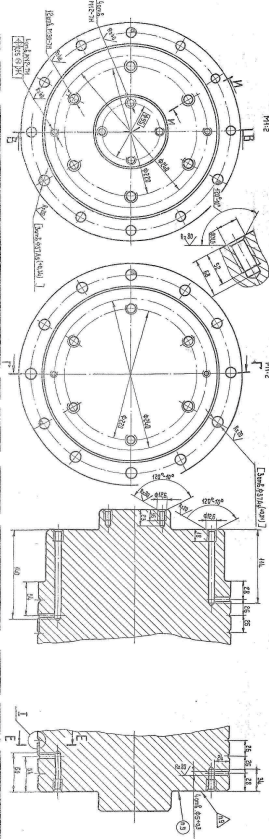
Лист
7


$$\frac{\text{Bm}^3\text{A}}{\text{Mm}^2}$$

PH-2

$$\frac{B_{\text{max}}}{B_{\text{min}}}$$
$$\frac{0}{M4:2}$$

774:2



- [illegible]

[illegible]

Справка №

Подпись и дата

Имя, и. дубл.

Взам. инв. №

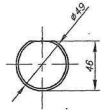
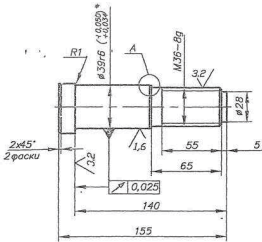
Подп. и дата

Имя, № подл.

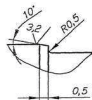
Первичн. докумен
372Р-13-1, Т-21204РА-W-1Р

Т-21204РН6
Т-21204РН6W

12.5 (✓) (✓)



A (2:1)



1. 223...262 НВ.

2. * Размер уточнить по месту.

Возможно изменение диаметра при выполнении соответствующей посадки с сопрягаемой деталью.

3. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

4. Покрытие: Хим. Фос. прм.

5. Заготовку подвергнуть ультразвуковой дефектоскопии на соответствие группе качества 1 по ГОСТ 21120-75. Эквивалентная площадь дефекта – не более 1мм². В сечениях дет., удаленных от центра более, чем на 1/4 её радиуса, не допускаются дефекты, превышающие уровень фиксации

T-21204 РН6W²

2	ПМ 420-06	ИМ	10.05
1	ПМ 384-05	ИМ	10.05
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Соколова	10.05.05	05.05
Провер.	Кисель	10.05.05	05.05
Т.контр.	Козловский	10.05.05	05.05
Н.контр.	Соколова	10.05.05	05.05
Утв.			

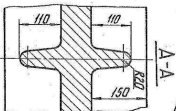
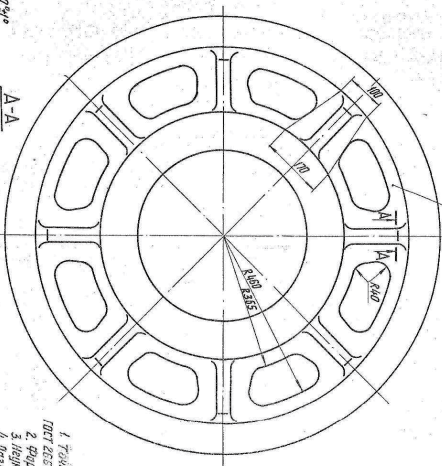
Болт

Лит	Масса	Масштаб
A	1,3	1:2
Лист	Листов 1	
 ОМН		

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

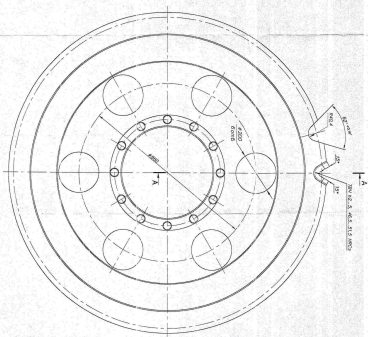
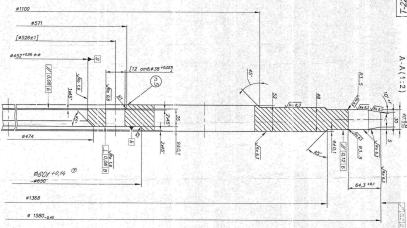
$$R = \frac{P}{V} \quad (\checkmark)$$

8 cmu



- ① 7. Amavukto 24 April 1977-88.

[illegible]



Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
Year	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2																																																		

1. Романов В. И. ИБ 212. 246 ПССТ 649-70.
2. Ткаченко В. И. ИБ 212. 246 ПССТ 649-70.
3. Голубович В. И. ИБ 212. 246 ПССТ 649-70.
4. Голубович В. И. ИБ 212. 246 ПССТ 649-70.
5. Голубович В. И. ИБ 212. 246 ПССТ 649-70.
6. Голубович В. И. ИБ 212. 246 ПССТ 649-70.
7. Голубович В. И. ИБ 212. 246 ПССТ 649-70.

[illegible]

T-34818

 $\sqrt{V_{00}}$

- Defektmahl-Weidenpflanzung**

Венцы

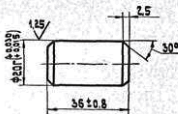
T-34818

AS	1018	1-1
----	------	-----

CHS

T-50728

Rt 80/ (M)



T-50728

Штуцер

Дет.	Масштаб	Материал
А1	Q08	1:1
Дет.	Деталь 1	

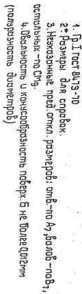
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

СК 63

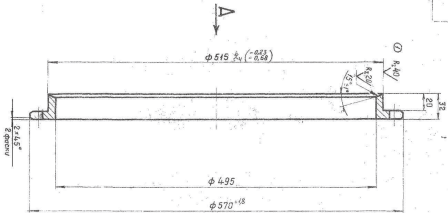
Изм.	Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Изм.	Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

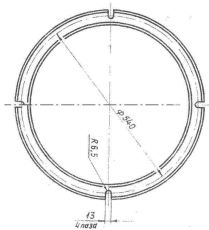
Черт. проект.
373-13-1. Т-20952

[illegible]

Т-34816



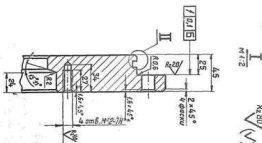
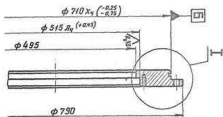
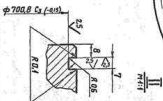
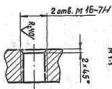
Вид А
М 1:5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отберемутся - по А7, остальных - по С7.
2. Необрабатываемые поверхности окрасить согласно указанию на сборочном чертеже изделия.
3. * Размер для справок.

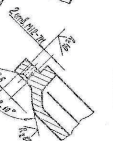
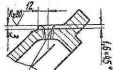
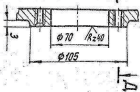
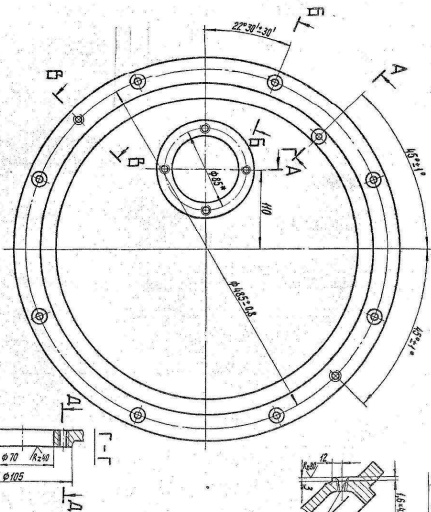
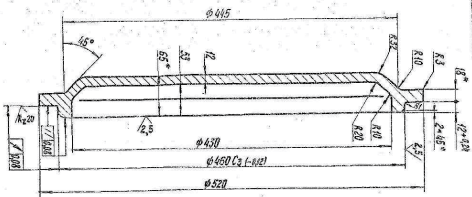
Т-34816		Вид А		Ст 3 ГОСТ 380-71		СКБЗ	
Изм.	1	Изм.	1	Изм.	1	Изм.	1
Деталь	312-13-1	Деталь	312-13-1	Деталь	312-13-1	Деталь	312-13-1
Материал	Ст 3	Материал	Ст 3	Материал	Ст 3	Материал	Ст 3
Изготовитель	СКБЗ	Изготовитель	СКБЗ	Изготовитель	СКБЗ	Изготовитель	СКБЗ
Проверка	10.0	Проверка	10.0	Проверка	10.0	Проверка	10.0
Срок	1:25	Срок	1:25	Срок	1:25	Срок	1:25

Technical drawing of a circular part, likely a flange or end view of a shaft. The drawing shows a central hole with a diameter of $\phi 75.0$ and an outer hole with a diameter of $\phi 59.0$. The part has 8 mounting holes with a diameter of $\phi 17$. The drawing includes section lines A-A and II-II, and a dimension line indicating a distance of 8 mm from the outer edge to the center of the mounting holes.



1. Неутраченные пределы отклонения размеров *отверстий* — по В7, *валов* — по В7, *вспомогательных* — по В7.
2. Размер для справок.
3. Обрабатывать на стандартной детали.

[illegible]



1. Перед. откл. размерной отливки по 11 классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Формовочные условия по ГОСТ 3212-00.
3. Неуказанные линейные размеры 5 мм.
4. * Размер для справок.
5. Неуказанные перед. откл. размерной: откл. - по А7, задат. - по В7, остальные - по С12.
6. ** Обработка по сопрягающей дет. Т-47539.

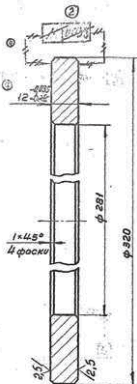
Т-72065		Крышка		СЧ18 ГОСТ 1912-78		СЧБ3	
2	430-05	1	23.5	1-2.5	1	23.5	1-2.5
Материал: сталь 12Х18Н10Т		Материал: сталь 12Х18Н10Т		Материал: сталь 12Х18Н10Т		Материал: сталь 12Х18Н10Т	
Материал: сталь 12Х18Н10Т		Материал: сталь 12Х18Н10Т		Материал: сталь 12Х18Н10Т		Материал: сталь 12Х18Н10Т	

Перед. прилож.

ЭТ 2-13-1. Т-10202

917171-1

Р. 2. 8. 1. 1
(2) ✓ (V)



①
У. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМ9.

4	3181-84	М. 2	06.89
2	0247-81	М. 2	05.89
2	6365	М. 2	3.75
Изм. лист	Изд. докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Винокурова	И. М.	6.13
Проб.			
Т. контр.	Борода	И. М.	9.14
И. контр.	Казак	И. М.	6.23
Умб.	Христич	И. М.	6.23

Т-41416

Кольцо

Дет.	масса	масштаб
А	2,40	1:1
Лист	Листов 1	

Ст 3 гост 380-38

СКБ

Дата

Изд.

Изд.

Изд.

Изд.

Изд.

Изд.

Изд.

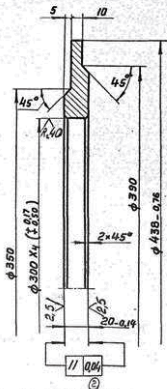
Изд.

Изд.

Перо примен.
372-13-1. Т-10202

Л1414-1

2) \checkmark (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
по В₇, остальных по СМЗ.

Т-41417

Кольцо

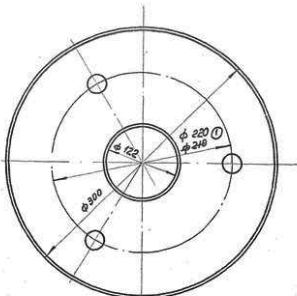
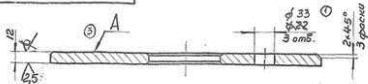
Лист	масса	Норматив
А	8,97	1:2
Лист	Листов 1	

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

СКБЭ

224717-1

② \checkmark (✓) R_{180}



1. Допускается изготовить из листа по ГОСТ 19903-74.
2. Поверхность А - в состоянии поставки.
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₁; валов - по В₁,
остальных - по СМ₂.

3	3042-90	Л ₂	10.90
2	3247-81	Л ₂ т	25.81
1	23 386-80	Л ₂ т	03.80
а.	6366	Л ₂ чд	3.75
изм. лист	изм. лист	подп.	дата
Разработ.	Винокурова	Л ₂ т	6.73
Проб.			
Т. контр.	Борова	Л ₂ -1	9.74
Н. контр.	Козок	Л ₂ т	С.Д.
Умк	Умк	Л ₂ т	С.Д.

T-41422

Шайба
торцевая

Лист	Масса	Масштаб
А	6,20	1:2,5
Лист	Листов	

См 3 ГОСТ

В. 8/16 2/16
13/175 1/16

ЭТЗ-13-1 Т-10202

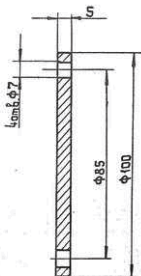
T-41975			
Шоуба торцевая	Лист	из 100	Масштаб
	AK	6,5?	1:25
См 3 гост 490-88	Лист	Листов /	

665L4-1

R₂₈₀ ✓(✓)

Посл. правлен.

ЭТЗМ-13-1, Т-11851



Пред. откл. размеров: отв. - по А₁, вала - по В₁,

T-47599

З	Зам	3390-86	Проф	И.Л.З.
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Место
Разраб.	И.Л.З.	И.Л.З.	И.Л.З.	И.Л.З.
Проф.	И.Л.З.	И.Л.З.	И.Л.З.	И.Л.З.
Т.контр.	Белаяев	И.Л.З.	И.Л.З.	И.Л.З.
И.контр.	Покляевская	И.Л.З.	И.Л.З.	И.Л.З.
И.контр.	И.Л.З.	И.Л.З.	И.Л.З.	И.Л.З.

Крышка

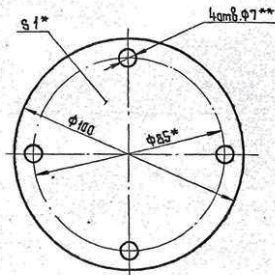
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,3	1:1
Лист		Листов 1

Ст 3 ГОСТ 380-Т1

СКБ Э

Копировал: З.А.Е.

Порк: 11/12



1. * Размеры для справок.

2** Обработка по Т-47599. 18м. 1-47599.

2	Возв	3390-86	Возв	10.04.86
10	Лист	№ докум.	Подп.	Возв
Резрб.	Добролюбов	Возв	10.04.86	
Проб.	Васильев	Возв	10.04.86	
Т.Копир	Белая	Возв	10.04.86	
Н.Копир	Пантелеев	Возв	10.04.86	

T-47600

Прокладка

Порожит пон. 4
гост 481-80

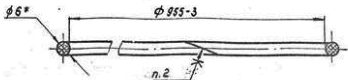
Лист	Масса	Можность
A	0,02	1:1
Лист	Лист	

CK63

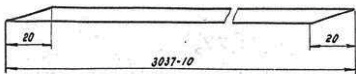
Пров. примен.

ЭГЗ-13-1, Т-11221

T-50734



Развертка



1. * Размер для справок

2. Место стыка вулканизировать

T-50734

1	19	3247-81	ЛЗ	05.91
Изм.	Дет.	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Винокуров	Лит.	476	
Пров.	Кригелев	М.Х.	И.Х.	
Т. контр.	Уоран	В. 26		
И. контр.	Кузнецов			
М.б.	Клебанов			

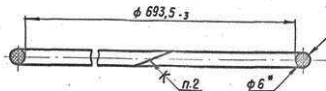
Кольцо

Дет.	масса	Начерт.
А Б	0.15	1:1
Дет.	Детей	

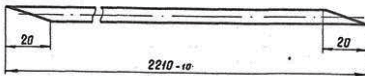
Шнур 2С Ф6 ГОСТ 6467-73 СКБЭ

T-53370

пер. лист
372-13-1, Т-11351



Развертка



1.* Размер для справок.

2. Место стыка вулканизировать.

T-53370

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
А/В	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

Шнур 2С ф6 гост 6457-79

СКБЗ

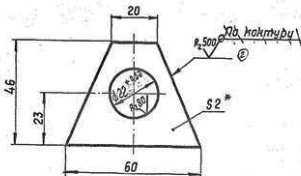
инв. №
инв. №
инв. №
инв. №

инв. №
инв. №
инв. №
инв. №

2	ЭП-90	1	10.90
1	19	ЭП-90	0.58
Экз. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Викторова	ЭП	3.77
Проф.	Крибелев	М	05.77
Т. констр.	Пучков	О	06.77
Н. констр.	Кузнецов	ЭП	13.77
Утв.	Кле	ЭП	13.77

T-53371

✓(✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₉.

T-53371

Планка

Лист	масса	масштаб
1/2	0,02	2:1
Лист	Листов 1	
СКБЗ		

① 52.0 ГОСТ 19903-74
 ② 52.03-05-ГОСТ 14637-69

Лист № 1 из 1
 Дата 15.12.78
 Подп. и дата
 Изм. № 1
 Подп. и дата
 15.12.78

2	7012-90	А	12.30
1	5247-81	Л	05.21
Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Викторова	С	3.27
Проб.	Крибелев	Л	25.77
Т. контр.	Пухов	Л	15.27
И. контр.	Кузнецов	Л	3.47
Утв.	Клебанов	Л	3.42

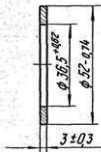
пер. примеч.
 3Т2-13-1. Т-11851

T-86205

R_z 80

перв. примеч.

372-13-1. T-11851



гос. индустриальн. подв. и дано

Умб. №2022 | Подп. у дана

T-86205

Кольцо

Дим.	Масса	Масса
A	0,026	1:1
Дим.	Масса	Масса

CK63

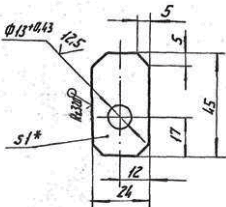
[illegible]

И.Контр. [signature] 8 см 3 пс 4 ГОСТ 380-93

150H-T-97068

89015-1

А (✓)



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные пред. откл. размеров по СМг.

T-97068

Шаша

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:1

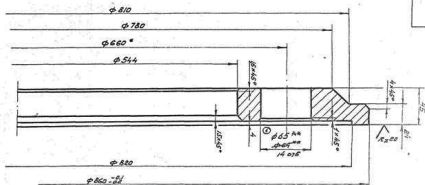
Лист 5-ПМ-НО-ЛОГСТ (99037)
ВМЗПС ГУСТ 16523-70

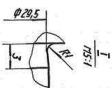
СКБ Э

2209 06.11.17.12.90 15068

Л-13. примеч.
ЗТ2-13-1: Т-11636

T-34406

[illegible][illegible]

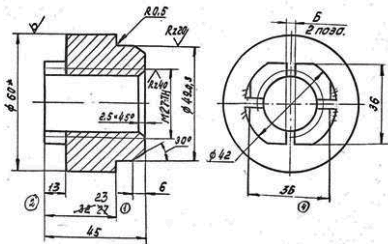


- [illegible]

[illegible]

Т-50730

Rz80
√(✓)



1. НВ 248... 293 НВ. ③

- ① 2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7, остальных по СМ,
3*размер для справок.

№ п/п	№ ин. и дата	Сод. тех. докум.	Изм.	Лист	Итого	Всего
5	3092-90	Л.	10-90			
4	3276-88	Л.	1288			
3	3247-81	Л.	6581			
2	3578-80	Л.	1280			
1	333-79	Л.	10-79			
Изм.	Лист	Итого	Всего			
Разраб.	Винокуров	Л.	4.76			
Проб.	Крибелев	Л.	4.76			
Т. конст.	Губин	Л.	4.76			
Изм.	Кузнецов	Л.	4.76			
Изм.	Клебанов	Л.	4.76			

Т-50730

20000

Вит.	Масса	Масштаб
АБ	0,45	1:1
Лист		Листов 1

③ В-50
Круг 850-ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-74

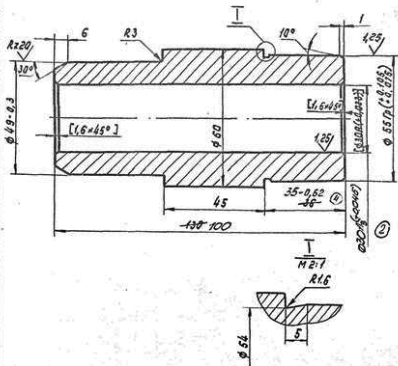
СКБЭ

пер. поимен.

978-13-1 7-11921

T-50731

Rz90/√(√)



1. HB 197... 235 HB. ④

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

взлов- по в₁, остальных - по см₂

3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью

4	3072-90	Ан-	10.30
3	19 2241-81	Ртм-	05.81
2	2449-76	Смтс	22.07
Исп.	Литт	Н.С.Окум.	Лоза
Разроб.	Винокуров	А.А.	4.76
Проз.	Коробов	А.А.	11.26
Т.контр.	Губин	Шмидт	1.26
И.контр.	Кузнецов	Шмидт	1.26
Учб.	Клебанов	Шмидт	4.76

T-50731

Втулка

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

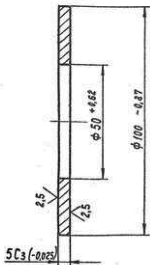
Дат.		Масса	Насыщен
А	Б	1,68	1:1
Дат		Дат	
СКБ Э			

Л6819-1

R_z20
√ (✓)

Лод. примеч.

ЭТ 2-13-1. Т-11051



Лод. примеч.

Лод. примеч.

Лод. примеч.

Лод. примеч.

№	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
2	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
3	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
4	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
5	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
6	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
7	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
8	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
9	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
10	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата

Шахта

Т-61897

Литера	Масса	Масштаб
А/В	0,24	1:1
Лист	Листов 1	

ВСт. Значост 380-71

СКБЭ

перв. примен.
372-13-1. Т-11851

①

②

Полн. и дата

Полн. и дата

Полн. и дата

Полн. и дата

Полн. и дата

22

T-21223 СБ

Документация

Сборочный чертеж

Детали

22

1

~~T-21205~~ T-25950

Ступица

1

12

2

T-34818

Венец

1

Стандартные изделия

3

Болт $M 20 \times 70.58$
ГСТ 7798 - 70

6

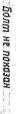
22	3042-90	Мр	40.90
1	3155-88	Мр	40.90
И.р.м. / Лист	И.р.м. / Лист	И.р.м. / Лист	И.р.м. / Лист
Разработ.	Винакурова	Лист	3.77
Проект.	Кривелев	Лист	3.77
И.р.м. / Лист	Кузнецов	Лист	3.77
И.р.м. / Лист	Клебанов	Лист	3.77

T-21223

Колесо зубчатое

Лист 1

СКБЗ



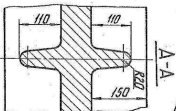
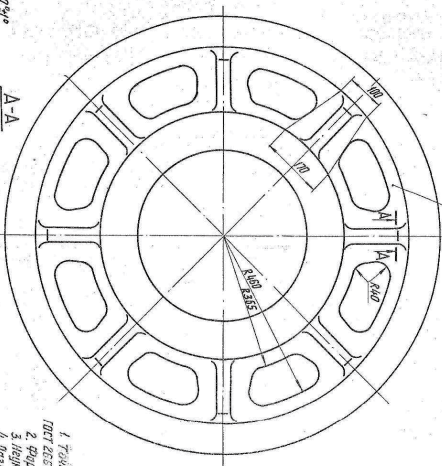
1. При доброе время полета до пункта назначения 150...300 км.
2. Базами, полеты, обслуживание до пункта назначения, заправка самолетов и ремонт в 38 пунктов.
3. Непосредственное участие в выполнении полетов.
4. Награждение по Д. 441315.
5. Поощрение для экипажа.

8. Кратковременное пребывание на территории 19.02.2003-28.02.2003.

T-21223 GB

$$R = \frac{P}{V} \quad (\checkmark)$$

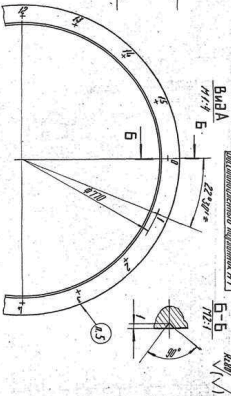
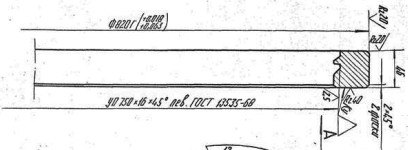
8 cmu



- ① 7. Динамика в 1977-88.

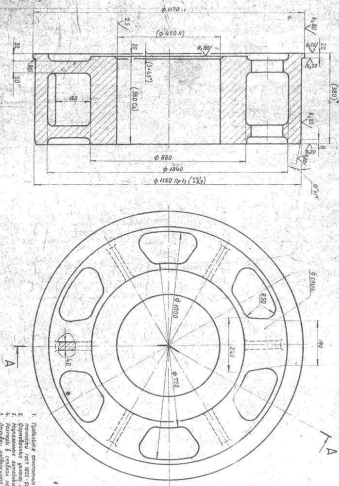
[illegible]

T-33962



1. 212...248 НВ.
2. Неукладные преог. слан. разнород. по С¹⁴g.
3. Выход углерод. ресурсов на порядок превышать КЗ.
4. Развитие кернута на газодне (гип.
5. Маршрутизация шурфам 20-прз ГИСТ 26.000-85.

[illegible]



- [illegible]

[illegible]

перв. примен.
ЭПЗ-13-1; Т-11921

Изм. № 0001
Изд. и дата
24/07-76
Изд. № 11921
Изд. и дата
24/07-76
Изд. № 11921

32

T-20952 СБ

Документация

Сборочный чертеж.

Детали

12	1	T-33961	Венец	1
12	2	T-33962	Гайка	1
14	3	T-50727	Обкладка	18
14	4	T-50728	Штифт	6

Стандартные изделия

8

⁻⁸²⁻
Болт М20х60-58.016
гост 7798-70

3

9

⁻⁸²⁻
Винт ВМ8х20.32
гост 11475-72

36

T-20952

Гайка

1	3042-90	10.90
Изм. лист	№ докум.	Изд.
Разраб.	Шуб	10-76
Пров.	Крибелев	11-76
Ил. контр.	Кузнецов	
Зам.	Клебанов	11-76

Лист	Лист	Листов
1	1	1
СКБЭ		

