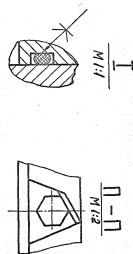
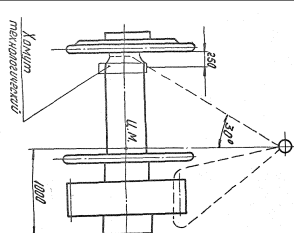


Дем. пос. Лу. 21, 48, 49, 10, 12 не показаны

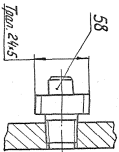
$$\frac{14 \text{ mm} \phi 30 A_5 (+2045)^{**}}{6 \pm 0.15}$$


Лекция 1
М1:25

M1:25

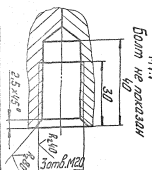


1:1 W
T-17

$$\frac{M1:1}{M2:1}$$


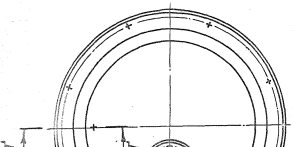
Topic: 24x

0.24

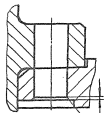


100m NE

42 ME


$$\frac{000}{M1:5}$$

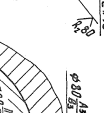
M1:5



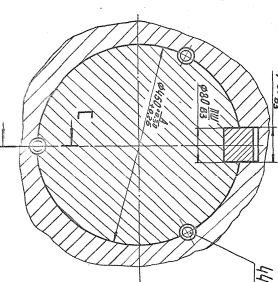
Dem. no

2000

2025

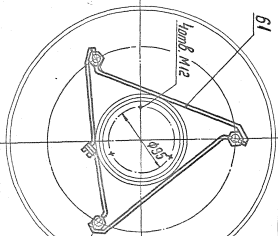

$$\frac{0-0}{M1:5}$$

9:16

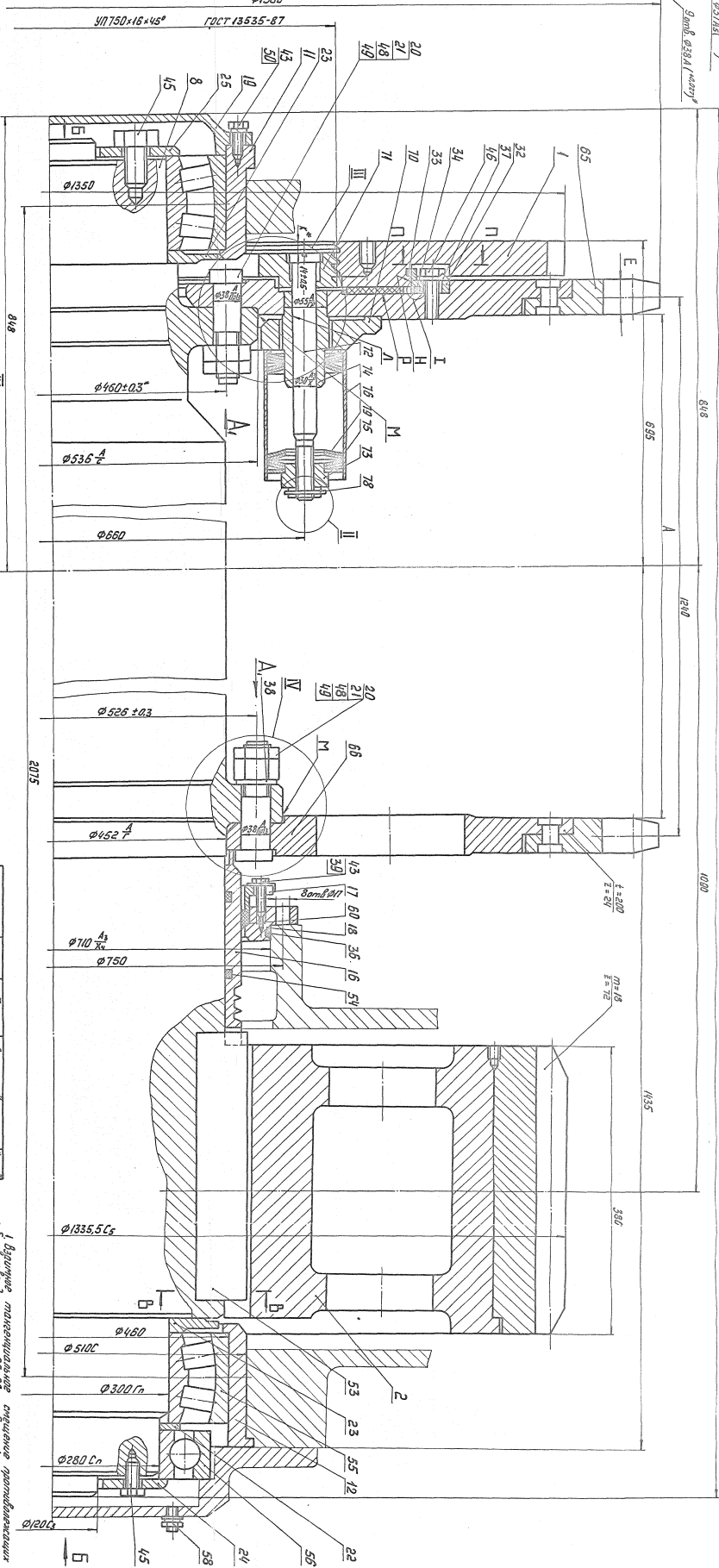


11

1



Обозначение	Марка	Тип	Размеры в мм.	Кол-во
		90x22x10 мм	A + E	H
T-118.65	7208	3F-2M	1200 H	40
-01	7222	3T-3M+3MC		14
				10
-02	7182	3F-3C, 3F-4H	1192 H	48
				7

[illegible][illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	Матр. №	Перв. примен.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22 914	10.04.91								Т-11866 СБ	Сборочный чертеж		
22 914	10.04.91								Т-20953	Гайка	1	
22 914	10.04.91								Т-21204	Вал	1	
22 914	10.04.91								Т-31183	Стакан	1	

Инв. № подл. 22 914

Подп. и дата 10.04.91

Взам. инв. №

Инв. № докум.

Подп. и дата

Матр. №

3146-85

02.86

Т-11866

вал главный с тормозом

СКБЗ

Лист 1

Лист 7

Листов 7

Разраб. Винакурава

Пров. Крибелев

Н. контр. Федосеев

Утв. Киселев

Копировал. 2011 09 21

Формат А4

Инв.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Единица
11		32	T-50732	Кольцо	1	
11		33	T-50733	Кольцо	1	
11		34	T-50734	Кольцо	1	
					1	
11		36	T-53370	Кольцо	1	
11		37	T-53371	Планка	12	
А4		38	T-85205	Кольцо	12	
		39	T-97068	Шайба	12	
				<u>Стандартные</u>		
				<u>изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		43		Болт М12-89×35.58.016	12	
				Болты ГОСТ 7796-70		
		44		Болт М20×40.58.016	3	
		45		Болт 3М30×50.58.016	6	
		46		Болт 3М20×50.58.016	12	
		47		Болт М6×89×16.58.016	4	
				М36-7Н12.40×016		
				Гайка М36-7Н.5.016	24	
		48		ГОСТ 5915-70		
				Гайка М36-7Н.5.016	24	
		49		ГОСТ 5916-70		

ИНВ.№подп.	Подп. и дата	взят. инв.№	инв.№зач.	Подп. и дата
22914	22.10.04.91			

ВЗДМ.ИЧВ.№

Подп. и дата
Дн 10.04.91

ИНВ. Наполн.	22914
--------------	-------

		3042-90		10-90
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал.

формат А 4

T-11866

Лист
3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № д/у	Подп. и дата	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
21914	5.10.84						Переменные данные для исполнений			
								T-11866		
								Сборочные единицы		
					11	65	T-22537	Звездочка	1	
					11	66	T-22538	Звездочка	1	
					11	67				
								Детали		
					12	70	T-34406	Диск	1	
					12	71	T-34408	Винт тормоза	1	
					11	72	T-50729	Болт	14	
40491					11	73	T-50730	Гайка	14	
					11	74	T-50731	Втулка	14	
					11	75	T-61897	Шайба	14	
					11	76	T-50812	Стакан	14	
								Стандартные изделия		
524	10.04.81					78		Шплинт 5x60-01.016		
								ГОСТ 397-66	14	
						79		Пружина торельчатая		
								2-2-100x50x5,0x2,5kg9хр		
21914	5.10.84							ГОСТ 3057-79	364	
4							3322-88	Т-11866		Лист 5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

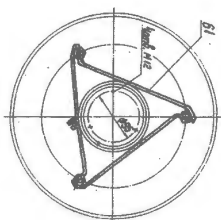
22.04.91
 Подп. и дата
 10.04.91
 Подп. и дата
 10.04.91

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>T-11866-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	65		T-22524	Звездочка	1	
11	66		T-21328	Звездочка	1	
				<u>Детали</u>		
12	70		T-33964	Диск	1	
12	71		T-33966	Винт тормоза	1	
11	72		T-50729	Болт	10	
11	73		T-50730	Гайка	10	
11	74		T-50731	Втулка	10	
11	75		T-61897	Шайба	10	
11	76		T-50812	Стакан	10	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	78			Шплинт 5x60-01.016		
				ГОСТ 397-79	10	
	79			Пружина тарельчатая		
				2-2-2100x50x5,0x25kg9xр 260		

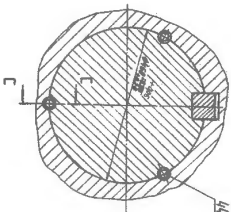
Копировал.

Формат А4

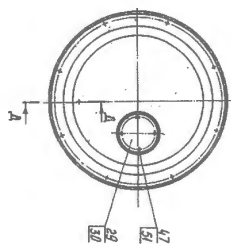
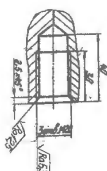
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	дубл.	Подп. и дата	Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Лист
11	12.04.91								T-11866-02		
									<u>Сборочные единицы</u>		
11		65						T-23420	Звездочка	1	
11		66						T-21328	Звездочка	1	
									<u>Детали</u>		
12		70						T-34117	Диск	1	
12		71						T-39134	Винт тормоза	1	
11		72						T-50729	Болт	7	
11		73						T-50730	Гайка	7	
11		74						T-50731	Втулка	7	
11		75						T-61897	Шайба	7	
11		76						T-50812	Стопан	7	
									<u>Стандартные изделия</u>		
		78							Шплинт 5*60-01.016		
									ГОСТ-397-79	7	
		79							Пружина тарельчатая		
									2-2-100*50*5,0*2,5 kg 9 кр		
									ГОСТ 3057-79	182	
4		3322-88		07.89					T-11866		Лист
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							7



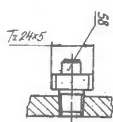
B-B (1:5)



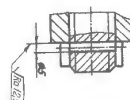
C-C (1:1)



[(1:5)]



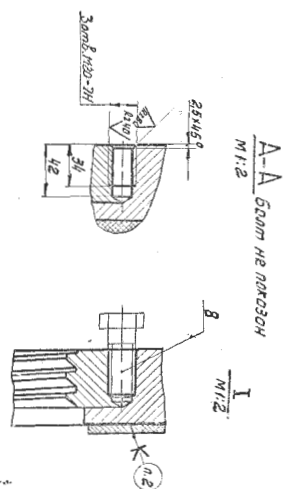
A-A (1:1)

 $\mathbb{X}(1:1)$  $\Gamma-\Gamma$ (1:2)

T (1:1)

Обозначение	A^* , мм	E , мм	$K_{\text{огнб.}}$ М	$M_{\text{огнб.}}$ кг	$T_{\text{огнб.}}$ сек
T-11866P-A-W-III	1200 ± 1	4,0	1/4	7208	$3T-2$ $3T-2$
T-11866-OTPA-W-III	1192 ± 1	4,8	10	7222	$3T-3$

[illegible]



- [illegible]

[illegible]

38. примен.

313-13-1; T-11922

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	Примечание
				<u>Документация</u>		
32			T-20953GB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1		T-33961	Венец	1	
12	2		T-33963	Гайка	1	
11	3		T-50127	Обкладка	18	
11	4		T-50128	Штифт	6	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			^{-8g} Болт М20х60.58.016 ГОСТ 7798-70	3	
	9			^{-8g} Винт ВМ8х20.32 ГОСТ 17475-70	36	

Подп. и дата

Узнав. № дубл.

Взам. а. №

Подп. и дата

В. № подл.

14.2.50 24/02-16 Шмидт

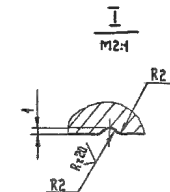
1	2042-90	Мз	10.90
Разреш.	Шуб	КЗ	IV-76
Пров.	Кривелев	МЗ	IV.76
Н. контр.	Кузнецов	МЗ	

Гайка

T-20953

А Б 1

СКБЭ



1. Металл ответственный.
2. Пр.у-кн245 ГОСТ 8479-70.
- 3.*Обработка по свариваемым дет. Т-41422, Т-41915.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить соответственно с дет. поз.65 и поз.66 черт. Т-14851, Т-14866.
5. Допуск отсечка зонта не контролировал на стальной 45 ГОСТ 1050-88.
6. Незаконные пред. откл. размеров: отв. по А7, below по В7, остальных - по СМ1.
7. Обработка и конусообразность поверх. Ки и не более 0,009 мм. (после обработки откл. откл.)
8. Металл подвергнуть ультразвуковой дефектоскопии на соответствие требованиям ТУ24.09.508-88.
9. Маркировка и клеймение по ТУ24.09.508-88.

						Т-21204		
42	3254-80				Вал	Авт.	Матери	Масштаб
Мат. лист 1200х400, 1000, 1000						А	2594	1:5
Резерв. 1000х400, 1000, 1000								
Резерв. 1000х400, 1000, 1000								
Технич. 1000х400, 1000, 1000						Авт.	Масштаб	
Масштаб 1:1000 (1:1000)				См. л. 50	Гост 1050-88		СК 63	

Справ N °

Подп. и дата

Инв. I, дубл

Взам инв. N °

Подп. и дата

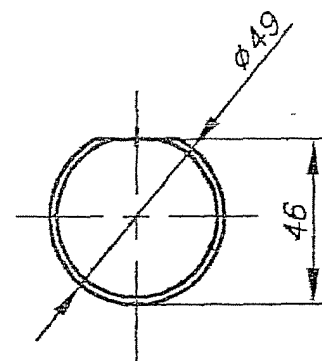
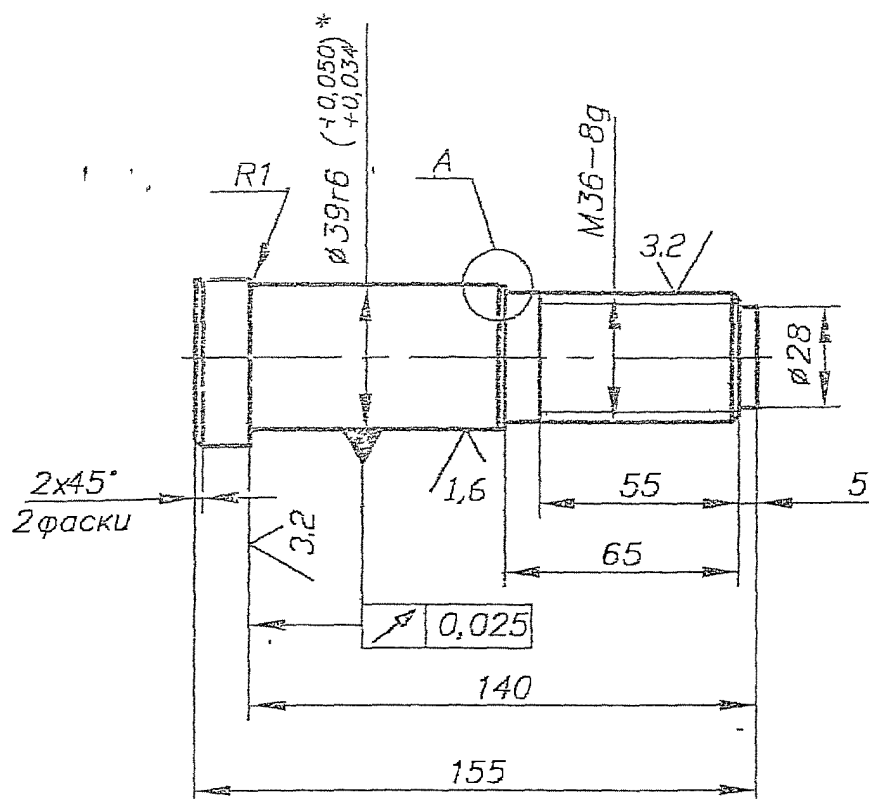
Инв. N ° подл.

Первичн. примен

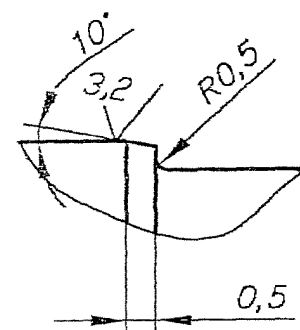
ЭТ2Р-13-1, Т-21204РА-W-12

~~T-21204 PH6~~ ①
T-21204-PA-W-12

12.5 ✓ (✓)



A (2:1)



1. 223...262 НВ.

2. * Размер уточнить по месту.

Возможно изменение диаметра при выполнении соответствующей посадки с сопрягаемой деталью.

3. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

4. Покрытие: Хим. Фос. прм.

5. Заготовку подвергнуть ультразвуковой дефектоскопии на соответствие группе качества 1 по ГОСТ 21120-75 Эквивалентная площадь дефекта – не более 1мм² В сечениях дет, удаленных от центра более, чем на 1/4 её радиуса, не допускаются дефекты, превышающие уровень фиксации

T-21204 PH6 W ②

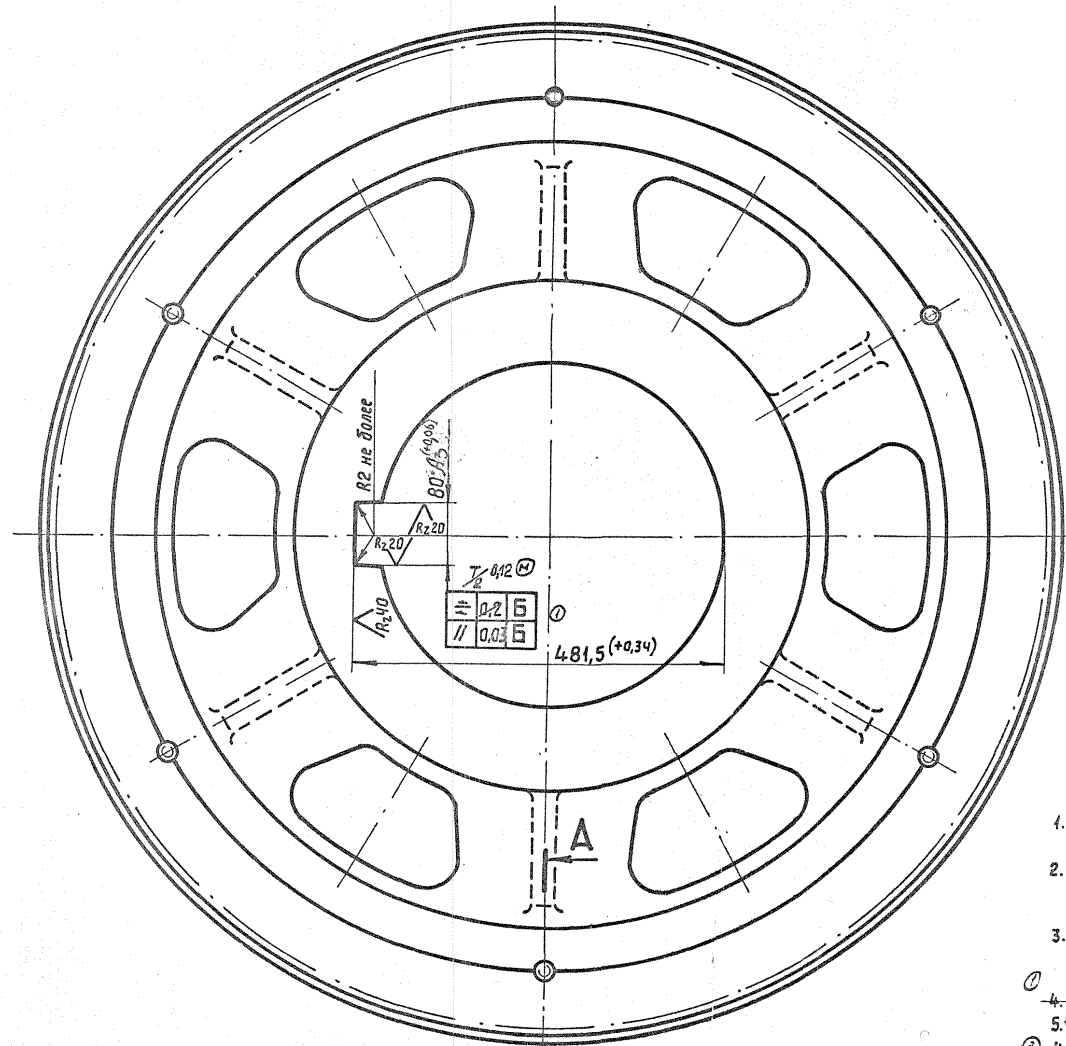
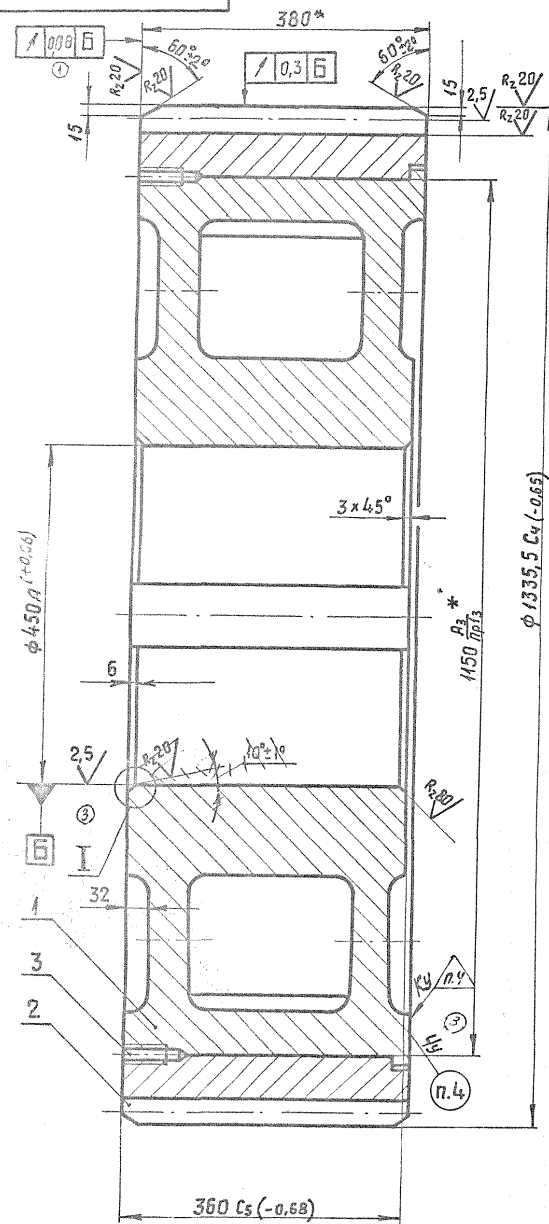
2	ПМ 420-06	АМ	10.06
1	ПМ 384-05	СМ	10.05
Изм	Лист	N° докум.	Подп
Разраб	Соколова	Р.О.Р.	04.02
Провер	Кисель	С.В.С.	06.09.02
Т.контр	Козловский	В.В.В.	16.09.02
Н.контр.	Соколова	Р.О.Р.	04.02
Утв.			

Болт

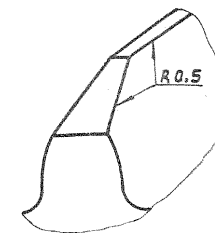
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Лит	Масса	Масштаб
A	1,3	1:2
Лист	Листов 1	

М
ОМЧ



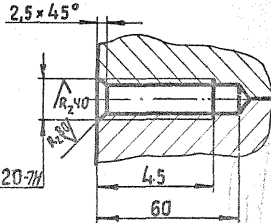
Скругление кромок зубьев
M 1:1



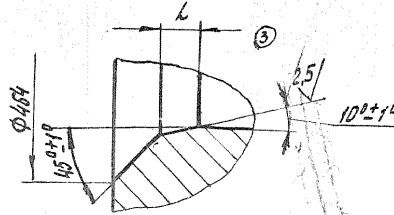
- При сборке венца поз. 2 со ступицей поз. 1 обеспечить разность температур 150°-300°С.
- Болты, поз. 3 завернуть до упора, отрезать заподлицо с торцом и раскернить в 3х точках.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: — по В7, остальных — по СМ3.
- Маркировать по Т-44130-ТУ.
- Размеры для справок.
- 4 Клеить и маркировать по ТУ 21.02.508-88.

A-A
M 1:2

болт не показан



I A
M 2:1



3	ЭП40-00	Лн	10.90
2	И 3249-81	Лн	05.81
1	Э247-81	Лн	05.81
изм.	лист	№ докум.	подп.
разр.	Винакурова	Лн	3.77
провер.	Кливленев	Лн	3.77
т.контр.	Лухов	Лн	05.79
Н.кон.	Кузнецов	Лн	05.79
Утв.	Блединов	Лн	05.79

T-21224 СБ

Колесо зубчатое
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А Б	22.95 24.60	1:5

СКБЗ

перв. примен.
372-13-1. Т-11866

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
22			Т- 21224 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
22	1		Т-21205 Т-25950	Ступица	1	
12	2		Т- 34818	Венец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт М 20 ^{-8g} 70.58 ГОСТ 7798 - 70	6	

Инв. № подл. 22.912
Изд. № 15/2-39
Изд. № дубл.
Изд. №

2	2042-90	Мз	10.90
1	3773-88	Мз	10.90
Разраб.	Винокурова	Мт-	3.77
Пров.	Кривелев	Мз	02.77
Н. контр.	Кузнецов	Кузнецов	3.77
Упр.	Мялонов	Мялонов	13.77

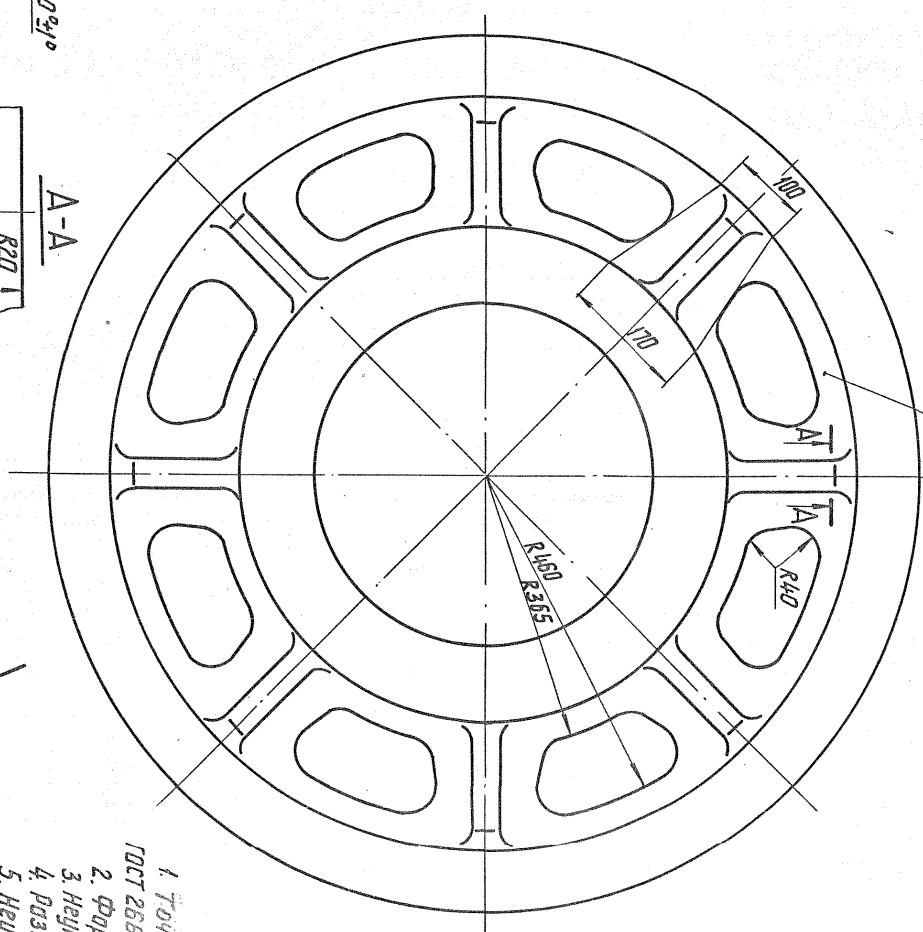
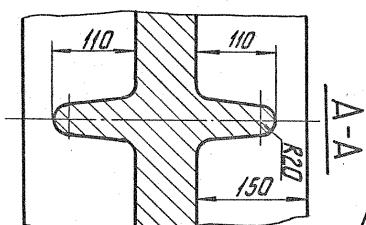
Т-21224

Колесо зубчатое

Лист	Лист	Листов
АБ		1

СКБЗ

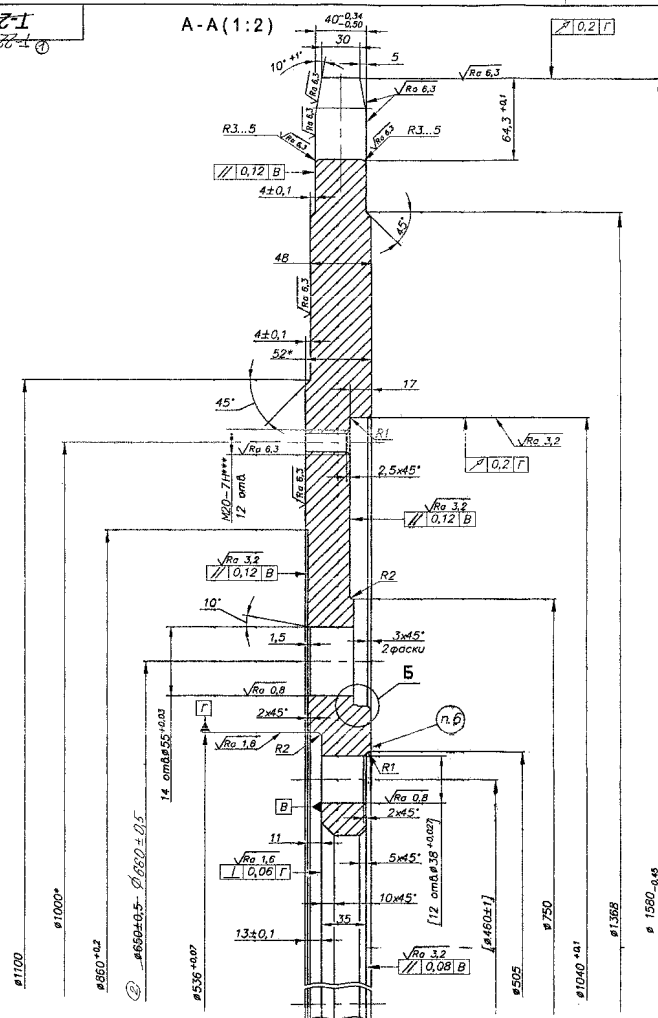
8000



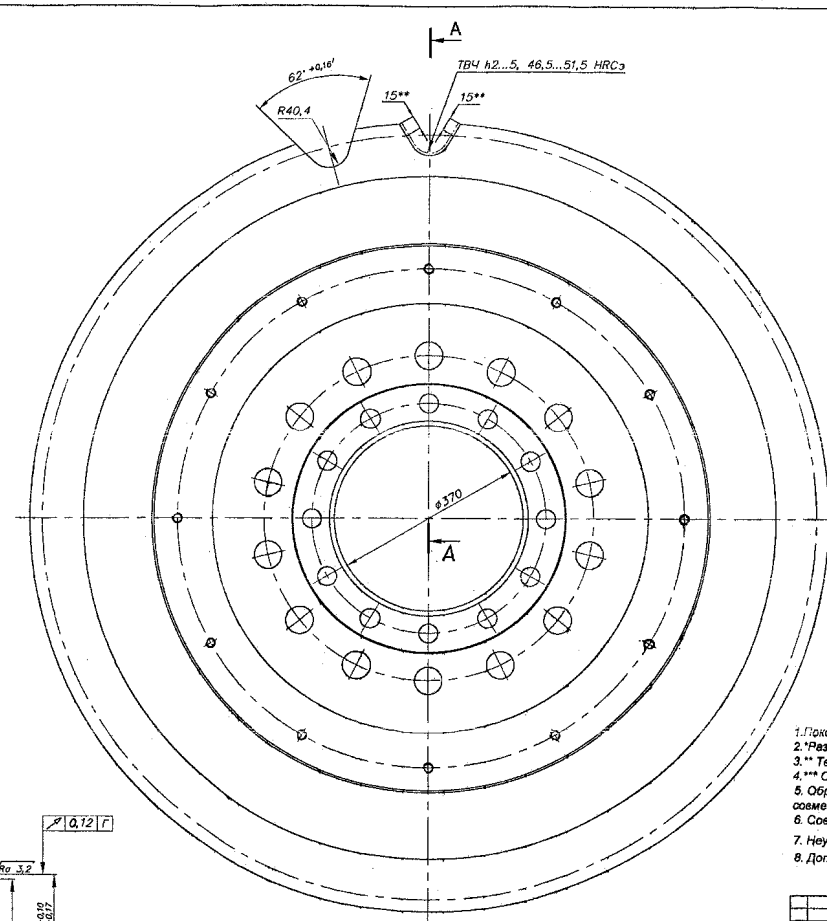
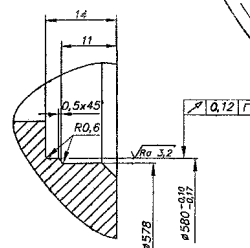
6. Допускается изменение всего 35 мм и

[illegible]

A-A(1:2)

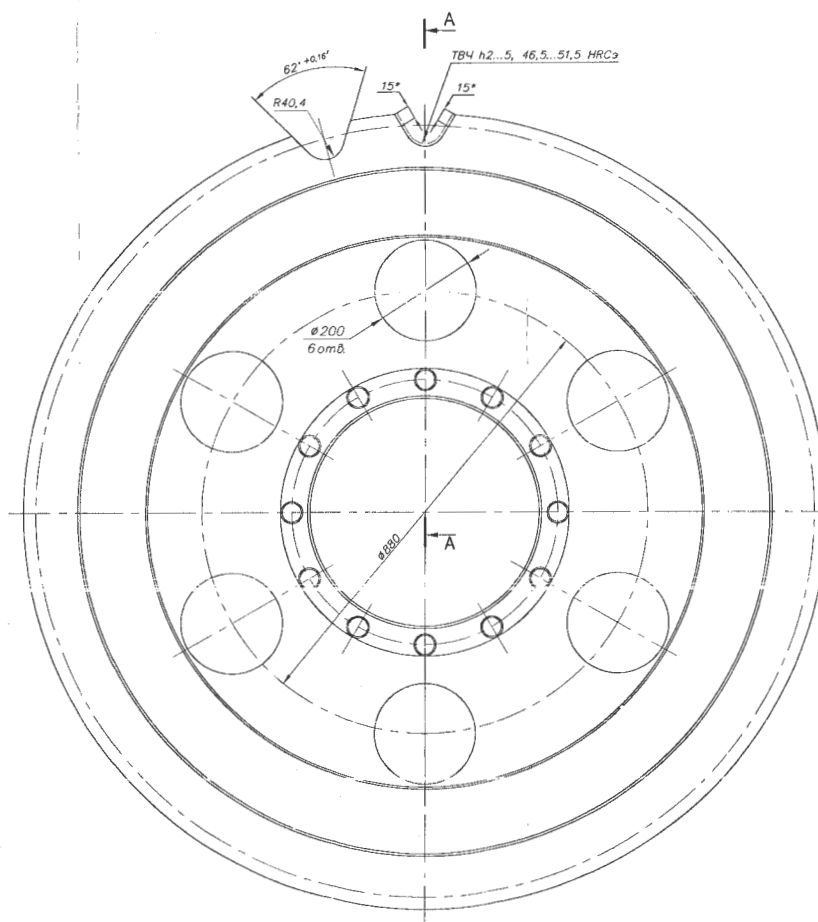
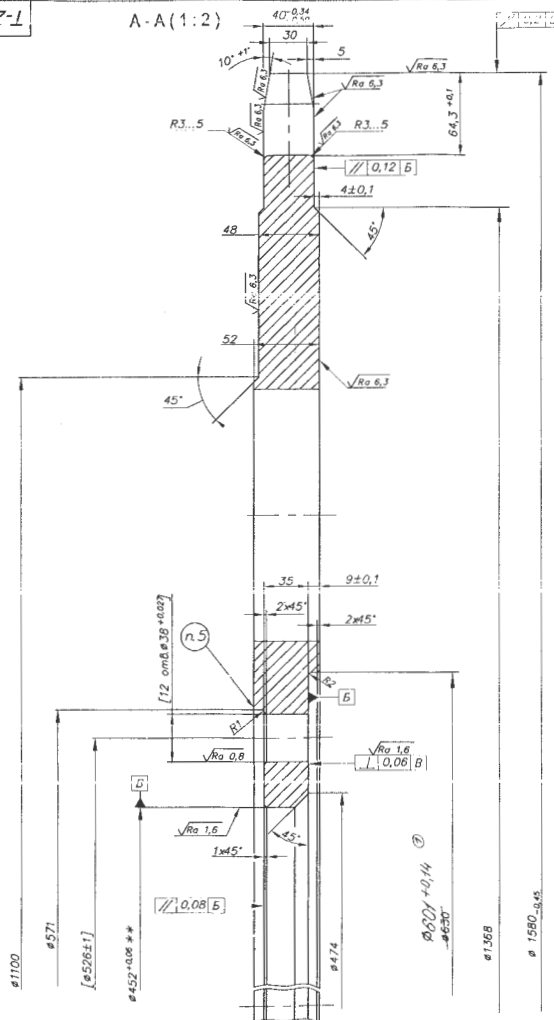
$$\sqrt{Ra_{12,5}(\checkmark)}$$


Б (2:1)



1. Покраска вер. III НВ 212... 248 ГОСТ 8479-79.
2. Резьбы для стоек.
3. Твердость на участке допускается не контролировать.
4. Совместно с сопрягаемой деталью.
5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемыми деталями.
6. Совместно обработанные отв. одноименно маркировать.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT14.
8. Допускается замена на стальные 40Х, 40ХН, 40ХНМ ГОСТ 4543-71.

				Т-22537 PH-W T-22537 PH			
2	194	501	2				
4	194	422-04	2				
Имя	№ дог.	Пол	Дата				
Разов	Инициалы	№	г.г.				
Провод	Книжка	№	г.г.				
Датир	Колонки	№	г.г.				
				Звездочка			
				Лист	Место	Классиф.	
					529	1.5	
				Листов			
				Листов			
Имя	Сторона	Вектор	Угол	38 Х2М2 ГОСТ 4543-71			
Угол	Сторона	Вектор	Угол				



Число зубьев	z	24
Сопрягаемая	Шаг	t 200
цель	Диаметр ролика	D 80
Диаметр окруж. впадин	Di	1451,4 -0,45
Допуск на разность шагов	δt	0,3
Диаметр делительн. окруж.	d _e	1532,2
Сопрягаемая	Ширина пластины	B 130
цель	Расстояние между внутр. пласт.	B _{вн} 43

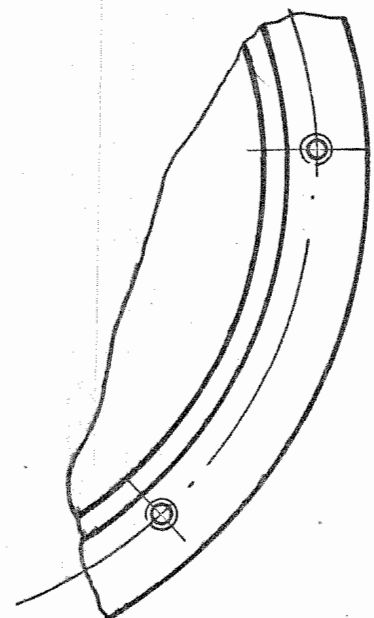
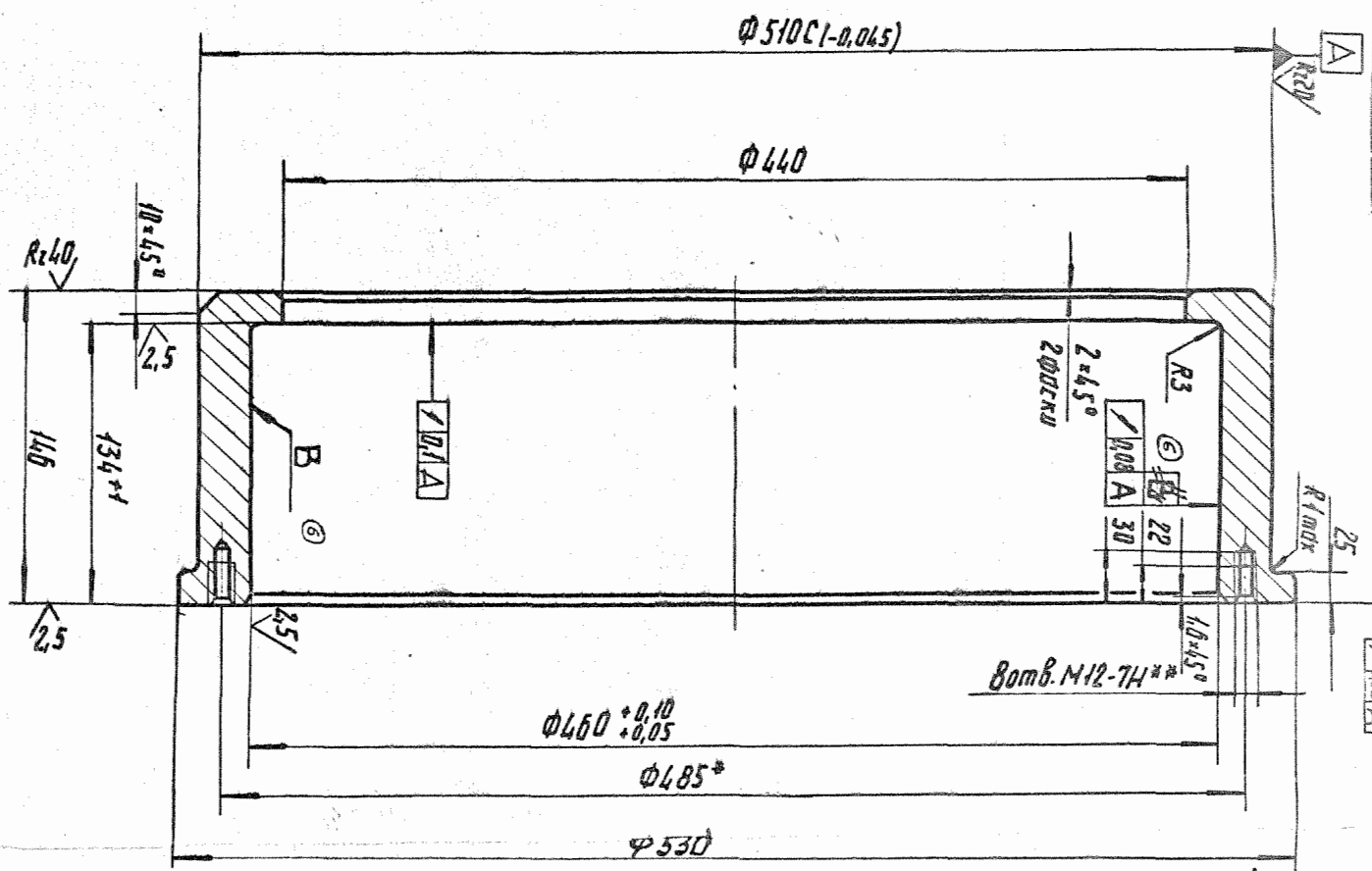
1. Поковка гр. III НВ 212...248 ГОСТ 9479-70.
2. * Твердость на участке допускается не контролировать.
3. ** Согласовать с сопрягаемой дет.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемыми деталями.
5. Совместно обработанные отг. одноименно маркировать.
6. Неуказанные предельные отклонения плазмеем: H14 h14 + IT14.
7. Допускается замена на сталь 40X, 40XH, 40XH2MA ГОСТ 4543-71.

T-22538 PH - W-II				Лист		Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	План	Дата	506	1:5
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Коллектор	Согласован	Лист	Листов
Начерт.	Сопровод.	Утв.	Выполн.	Согласован	Лист	Листов

Звездочка

38 ХН2МА ГОСТ 4543-71

7-30454



Вспомогательный чертеж
Вид Б

8.84/ (V)

1. Тр. Т ТДТТ В479-70.
2. Неисполненные пред. откл. размер: откл. - по А7, В400 - по В7. выполненных - по ЕМ9.
3. Удобность и удобность поверхности В не более 0.015. Для (поверхности диаметров). ⑥
- ④. * Размеры для справок.
5. ** Заменить в детали.

6	ЭОП-90	0.4	10.90						
5	ЭОП-90-85		0.6.84						
Вспомог. № 0001. 1000. 1000. 1000. 1000. 1000. 1000. 1000. 1000. 1000.									
Размер. Вспомог. Вспомог. Вспомог. Вспомог. Вспомог. Вспомог. Вспомог. Вспомог. Вспомог. Вспомог.									
Проб.									
Т. контр.	Борозд.	Борозд.	9.74						
И. контр.	Квадр.	Квадр.							
Имб.	Хруст.	Хруст.	6.73						
Справка 45				ГОСТ 1030-74					
Т-30454				СКБЗ					
Стандарт				А 4 470 1:25					
Исх.				Исх. 1					

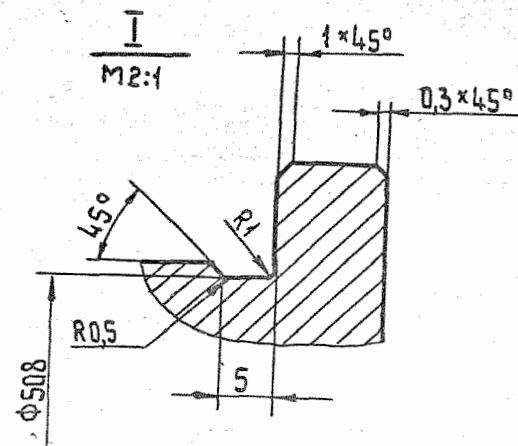
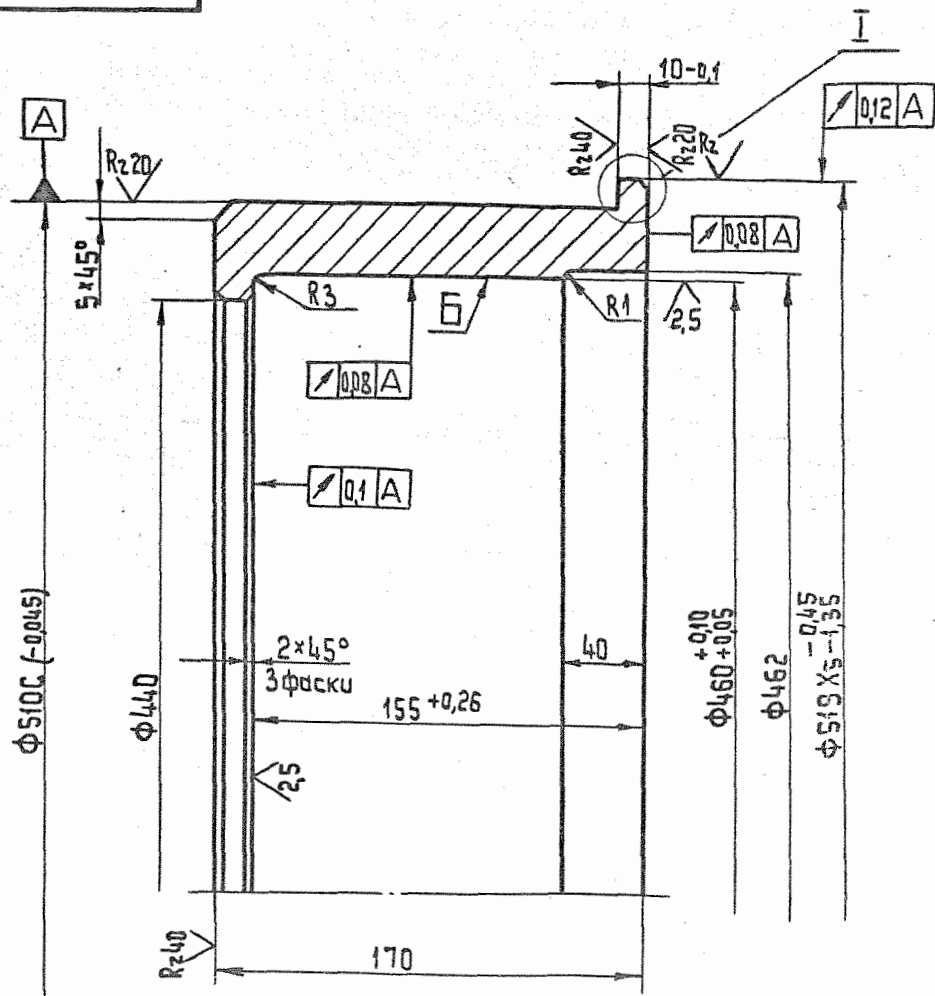
Компьютер: Р.С.

Формат А3

Т-31183

Rz80 (✓)

Восстановленный подлинник №1

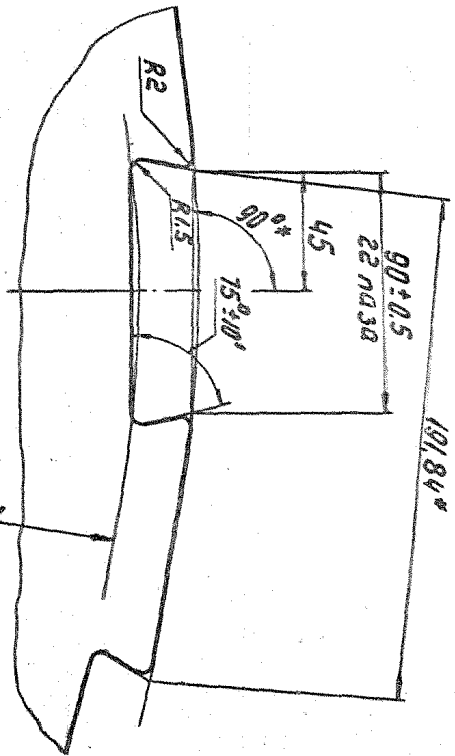
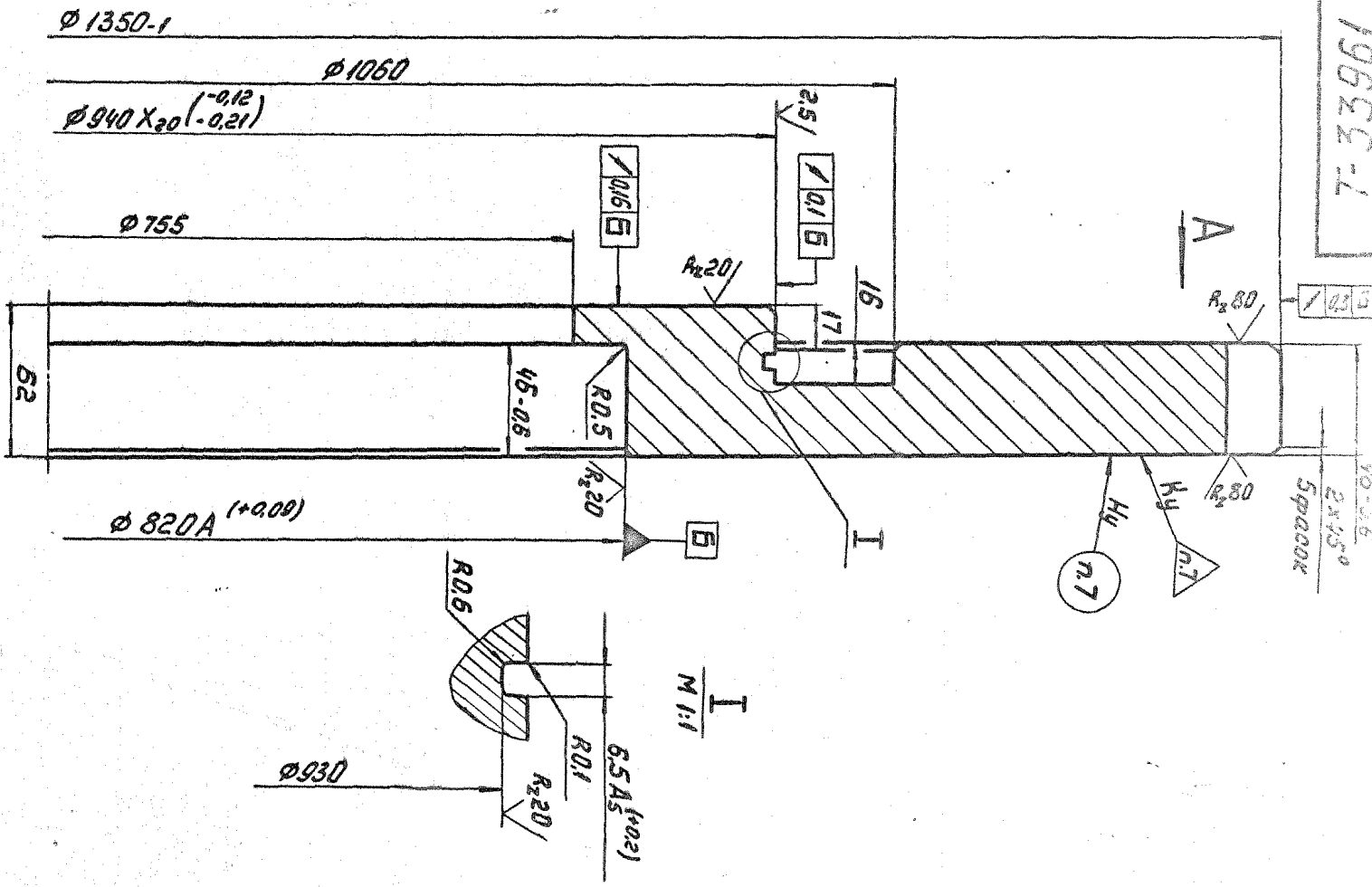


1. Гр. I ГОСТ 8479-70
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: отв.-по А₇, валов.-по В₇, остальных - по СМг.
4. Овальность и конусообразность поверх. Б не более 0,012 мм (полуразность диаметров)

примен. примен. 32-13-1 Т-10202
Восстановлен с подлинника
В. н.о. 23.0 92
Возв. инв. № Ш. н. № дубл. подп. и дата
1458 24.04.93

				Т-31183		
6	3042-80			Стакан	Лит.	Масса
Изм. Лист	По докум.	Подп.	Дата		А	53,3
Разроб.	Выполн.	(Выполн.)				1:2
Проб.					Лист	Листов 1
Т. контр.	Жукова	Жукова				
Н. контр.	Федосеев	Федосеев		Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Утв.				СК Б Э		

19632-7



Вид А

Восстановительный подлинник № 1

Чел (N)

1. 174...217 НВ.
2. Не указанные пределы отклонения размеров: отверстий - по А7; детали - по СМ.
3. * Размеры для справок.
4. Допускается сверление двух технологических отверстий М16 по ф 1150.
5. Деталь ответственная.
6. Деталь подвергнута ультразвуковой дефектоскопии на соответствие группе качества 1 по ГОСТ 21150-75. Эквивалентная площадь дефекта не более 3 мм². Дефекты, превышающие уровень фиксации, не допускаются.
7. Клеить и маркировать по ТУ 24.08.508-88.

В	3042-90	Посл. дораб.	Деталь	Венци	Т-33961
Размер	Шир	Шир	Шир	А	3/2
Проб	Кручен	Кручен	Кручен	1:2	1:2
Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Пуст	Пуст
Н. контр.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Лтава	45
Умб.	Каждый	Каждый	Каждый	Лтава	1050-74
				СКБЗ	

Копировать: 22

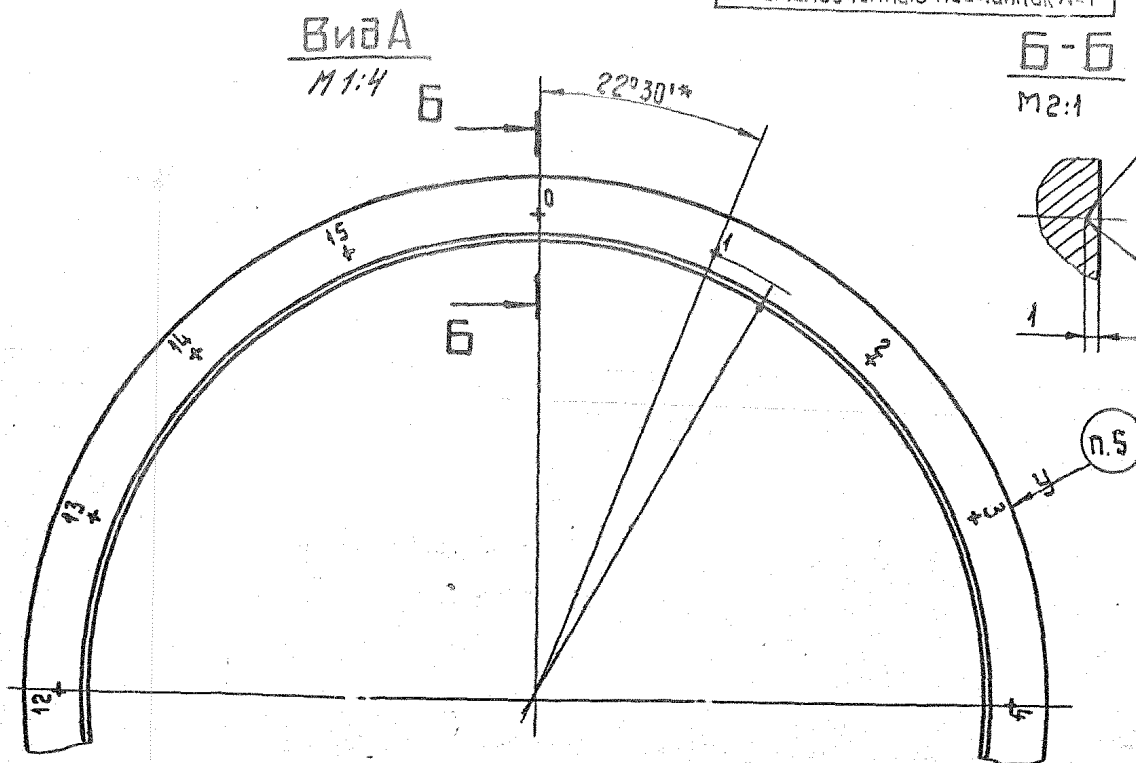
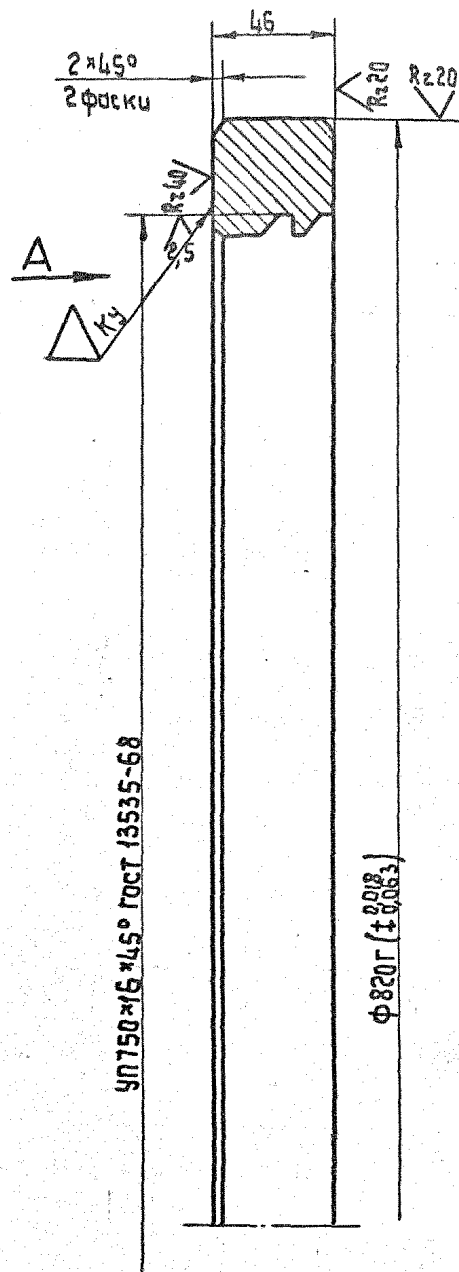
Модель А 2

Т-33963-1

ПЕРВЫЙ ПРИМЕР.
ИЗ-13-1; Т-20953

осстановлен с подлинника
верно: 22.01.92

Изм. погр. погр. и дата
14.2.92 14.2.92 14.2.92



Rz 80 (✓)

Вид А

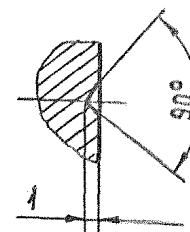
М 1:4

Б

22°30'*

Б-Б

М 2:1



п. 5

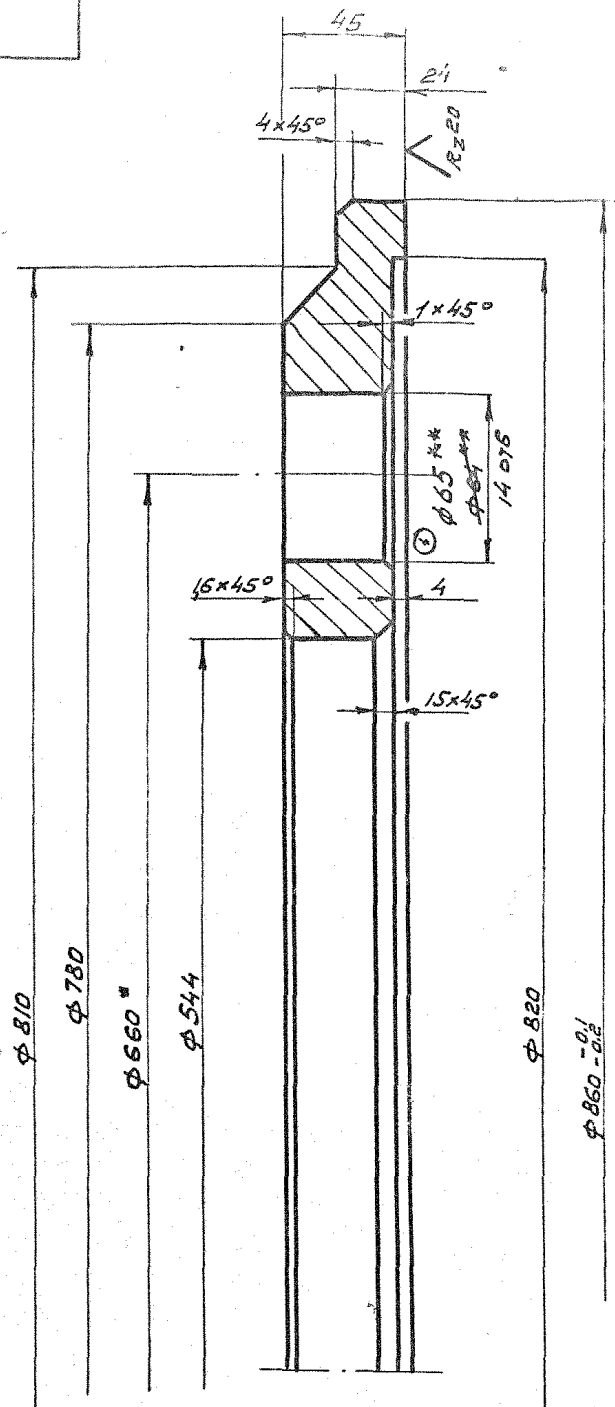
1. НВ 212....248 НВ
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₉.
3. Выход упорной резьбы на торцах скруглить R2.
4. Разметку кернить на глубину 1 мм.
5. Маркировать шрифтом 20-пр3 ГОСТ 26008-85.

				Т-33963		
2	3042-90			ГОУКО	Лит.	Масса
Изм. Лист	по докум.	Подп.	Дата			
Разроб.	Щуб	(Щуб)	04.76		А	31,2
Проб.	Крибелев	(Крибелев)	04.76			1:2
Т. контр.	Тыбин	(Тыбин)	05.76	Лист 1		
И. контр.	Кузнецов	(Кузнецов)		Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Утв.	Клебанов	(Клебанов)	04.76	СК Б Э		

Л. 18. примен.
ЭТ2-13-1; Т-11636

90478-1

Rz 30 (✓)



1. Не указанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7, ^а

^б остальных - по СМ9

2. ^а Обработать по согласованию с сопрягаемой деталью.

3. ^а Размер для справок.

3	ЭТ2-90	Л	10.90
2	ЭТ2-81	Л	05.81
1	ЭТ2-78	Л	2.79
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Винокурова	Л	11.76
Проб.	Крибелев	Л	11.76
Т. контр.	Борова	Л	11.76
И. контр.	Кузнецов	Л	11.76
Утв.	Клебанов	Л	11.76

T-34406

Диск

Лист	Масса	Масштаб
3	64.2	1:2
Лист	Листов 1	

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

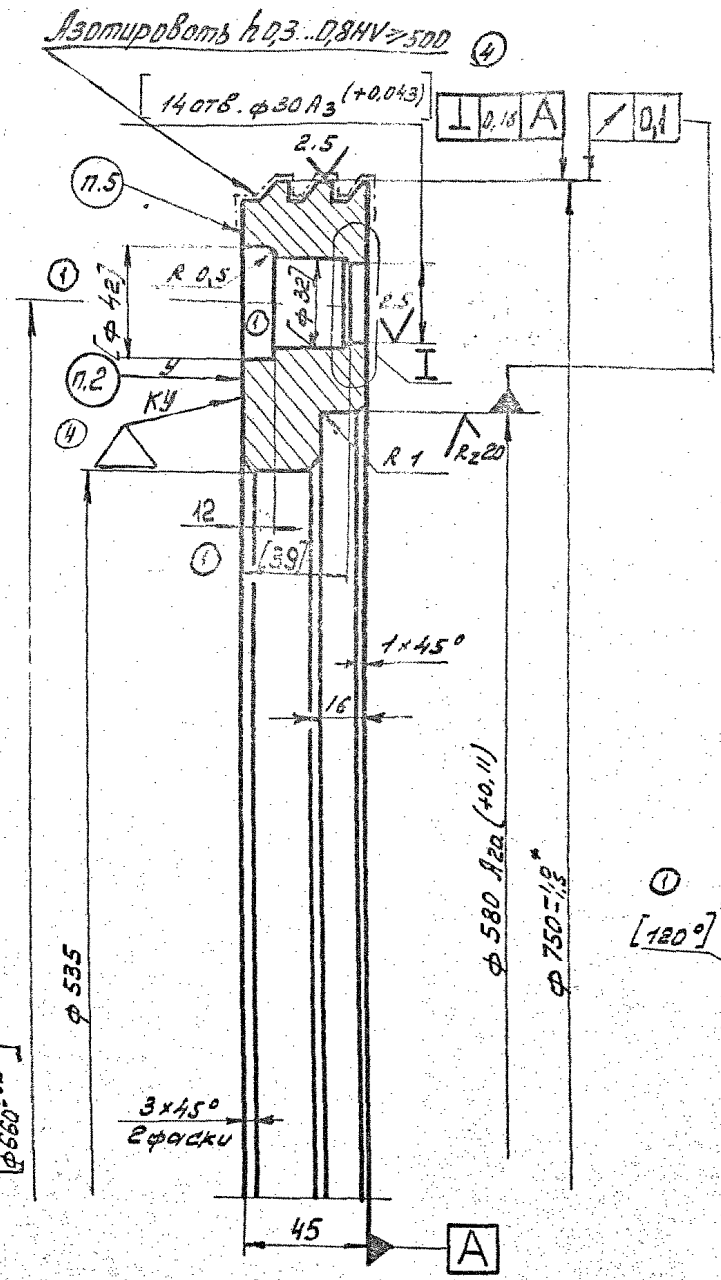
СК63

80472-1

Пров. примен.
ЭП2-13-1; Т-11637

Инв. № подл. 18/11-14
подп. и дата 18/11-14
взам. инв. №
инв. № докум. подп. и дата

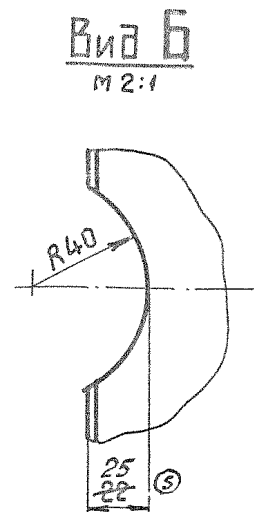
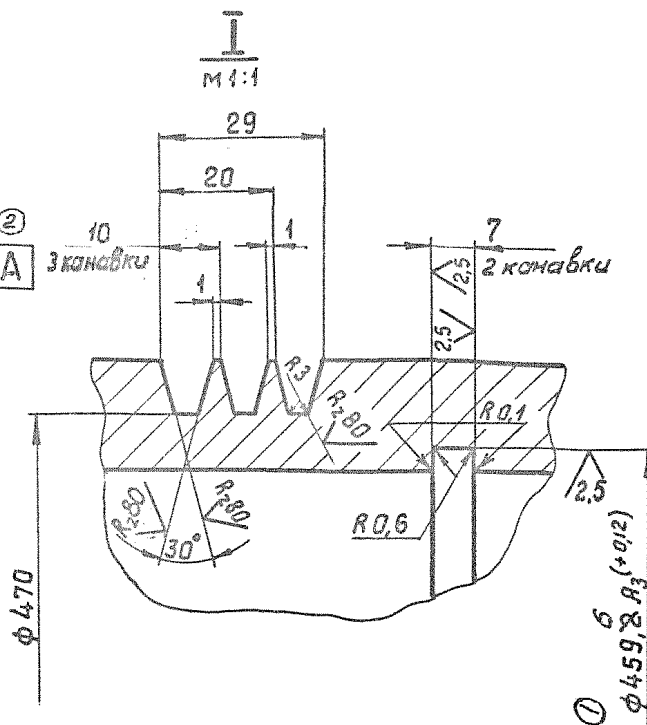
[φ660^{+0.5}]



1. Поковка гр III - HB 240...262 ГОСТ 8479-70.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью. Совместно обработанные отверстия одноименно маркировать шрифтом 20-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
3. Выход резьбы на торцах скруглить R2.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ9.
5. Маркировать по Т-14430 ТУ. 500 (E).
6. Изотировать h 0,3...0,8, HV ≥ 500.
7. Резьба упорная. Профиль резьбы - по ГОСТ 13535-88. Шаг резьбы - 16 мм.
8. Допускается азотировать кругом.

1	7042-90	Лн - 10.90
3	ЭП47-81	Лтн 0581
2	ЭП47-78	Лтн 279
1 4	ЭП6-77	ЭП676/11.77
Изм. лист	№ докум.	подп. дата
Разраб.	Шуб	ЛД 11.76
Пров.	Крибелев	М.С. 11.76
Т. контр.	Борова	С.В. 11.76
И. контр.	Кузнецов	Е.В. 11.76
Утв.	Клебанов	В.В. 11.76

Т-34408			
Винт тормоза		Лит.	масса
А 6		71,3	1:2
Лист		Листов	1
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		СКБЗ	



- ③ 1. Поковка ~~д. I, гост 8479-70. гр III HB 223..262 HB.~~ ③
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Я₇, валов - по В₇,
остальных - по СМ₉.
- ③ 3. Азотировать ~~h 0,3...0,5; HV 570..h 0,5...0,8 HV ≥ 500~~
- ③ 4. Допускается закалка по наружному диаметру ТВЧ h₂

5	3042-90	Е	10.90
4	3181-84	ММ	06.89
3	3313-81	ММ	09.81
2	3247-81	ММ	05.81
1	3347-18	ММ	2.79
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Винокуров	ММ	3.77
Пров.	Кривелев	ММ	03.77
Т. контр.	Пухов	ММ	03.77
Н. контр.	Кузнецов	ММ	3.77
Утв.	Клебанов	ММ	3.77

T-34815

Втулка

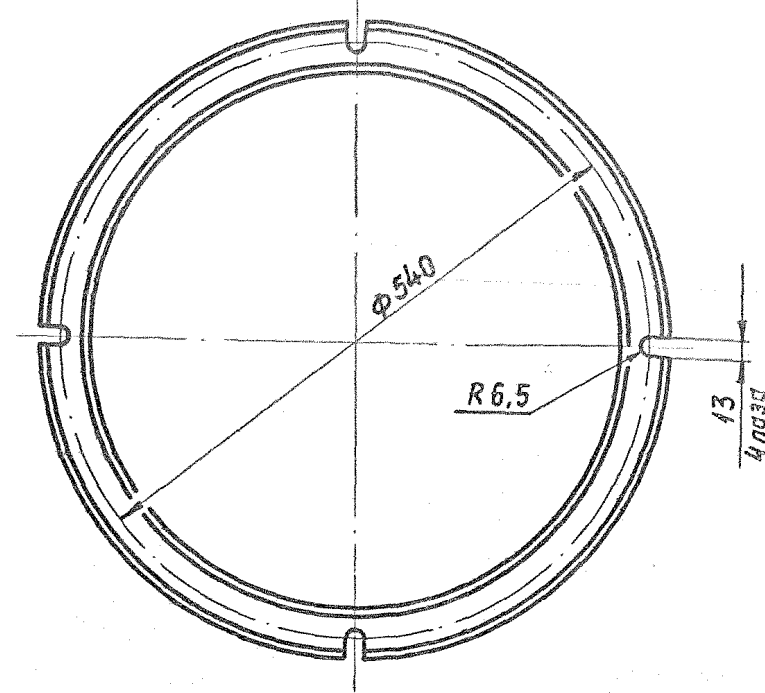
Сталь 40X ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
А ⁵ ₈	64,0	1:2,5
Лист	Листов	1

СКБЗ

Rz 80 (✓)

Вид А
М 1:5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Я7, остальных - по СМ9. ①
2. Необработанные поверхности окрасить согласно
указанию на сборочном чертеже объекта.
- 3.* Размер для справок.

2	3042-90	М	1090
1	3247-81	М	0581
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Винокурова	М	377
Пров.	Кривелев	М	2377
Т. контр.	Пухов	М	2377
Н. контр.	Кузнецов	М	3.74
Утв.	Клебанов	М	3.77

T-34816

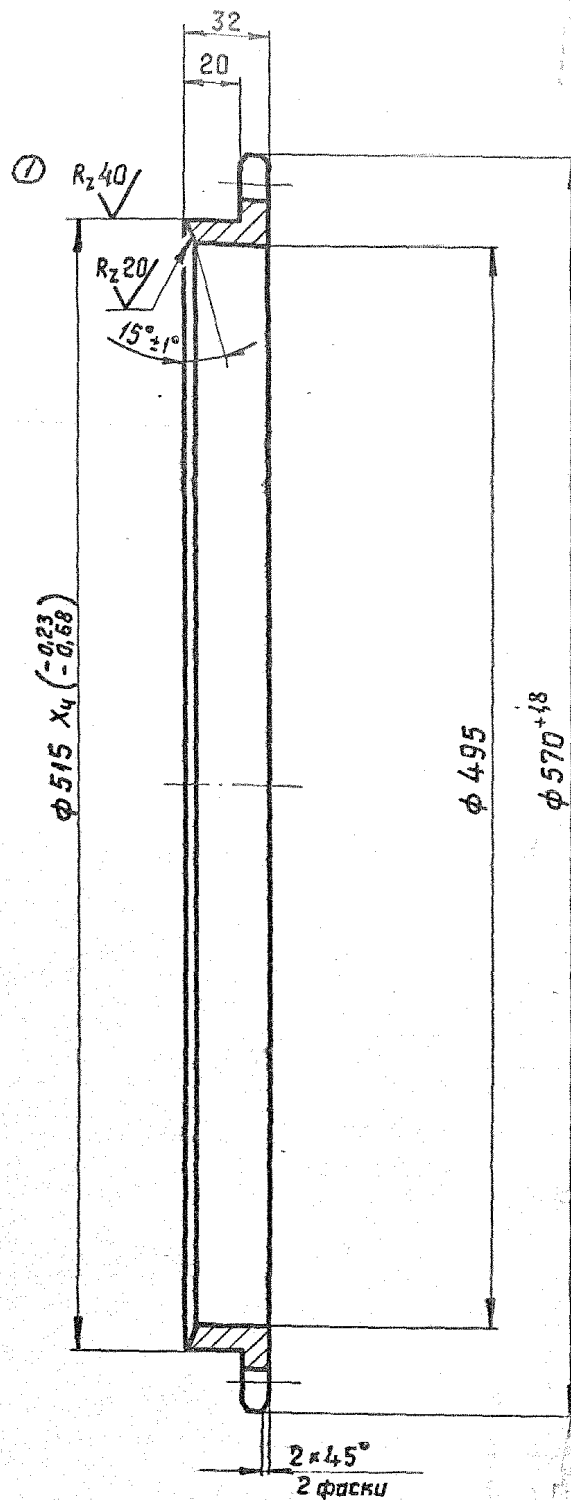
Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
А/Б	10,0	1:25
Лист	Листов 1	

Ст 3 ГОСТ 380-71 88 ②

СКБЗ

T-34816



А

2x45°
2 фаски

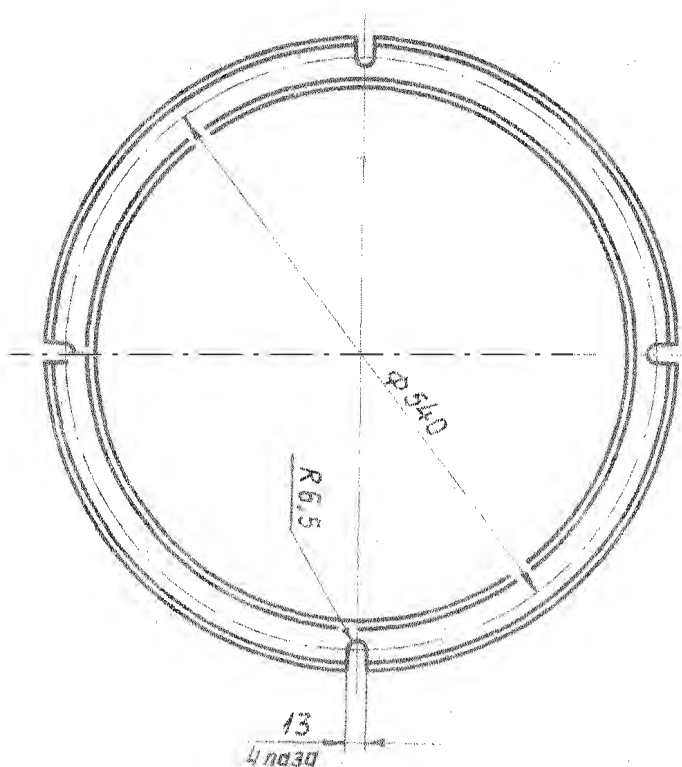
Перв. примен.
372-13-1. Т-11851

Подп. и дата

Взв. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата



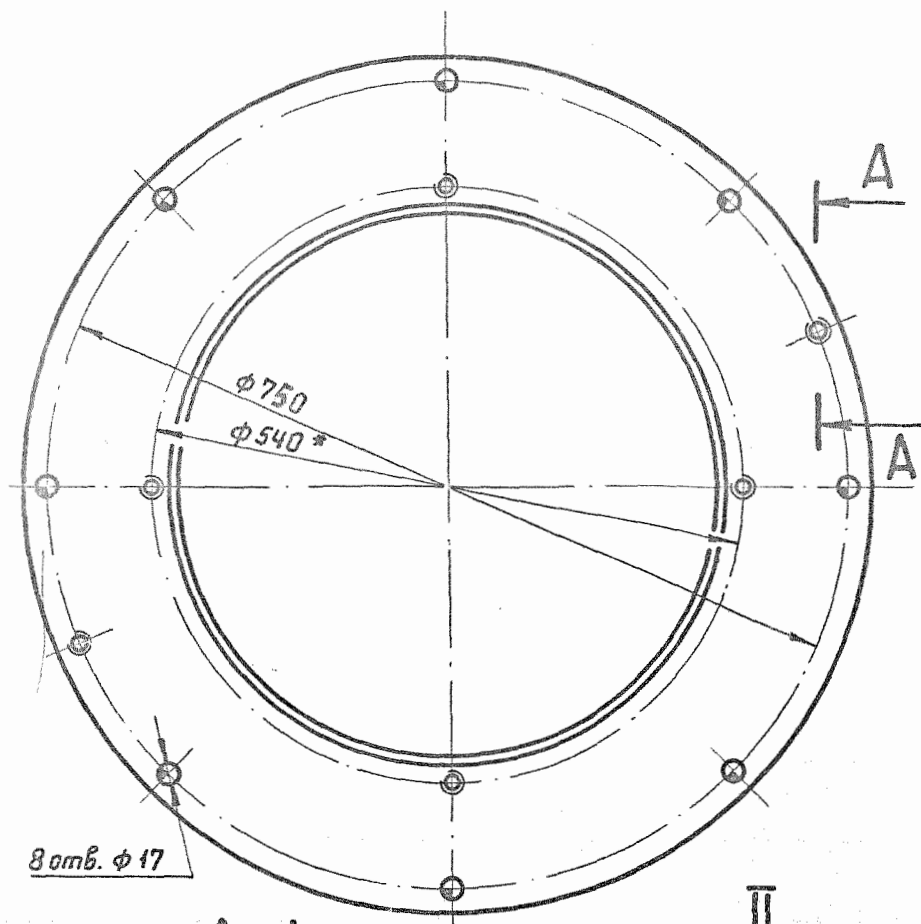
345

SECRET

1. Неукрепленные прикладными размерами *отверстия* - по д.г., *отверстия* - по см. ①
2. Неокрепленные прикладными размерами *отверстия* - по д.г., *отверстия* - по см. ①
3. * Размер для справки.

[illegible]

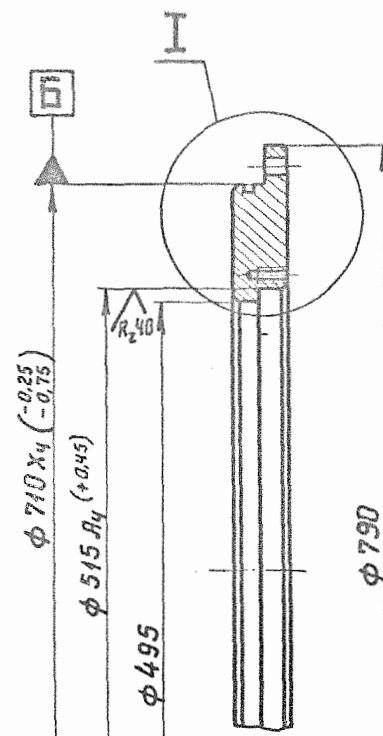
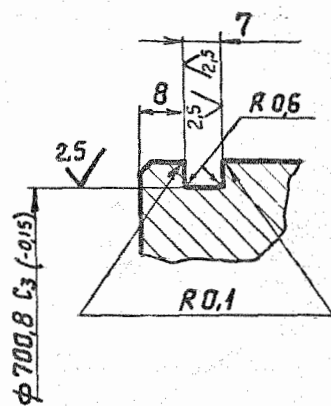
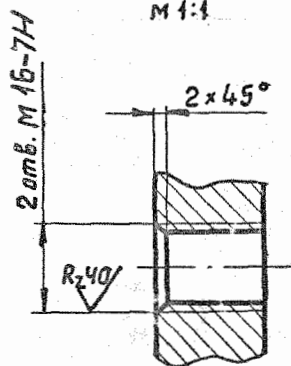
7-34817



80тб. ф 17

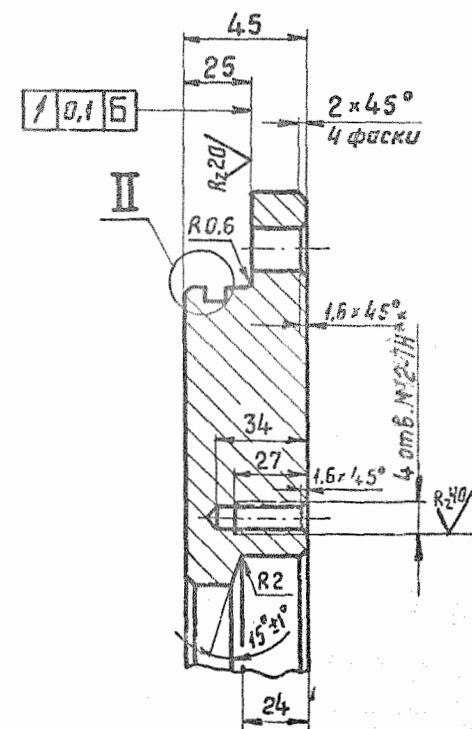
A-A
M 1:1

II
M1:1



I
M1:2

Rz 80 ✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий — по А7, валов — по В7, остальных — по СМ9.
- 2.* Размер для справок.
- 3.*^а Обработать по сопрягаемой детали.

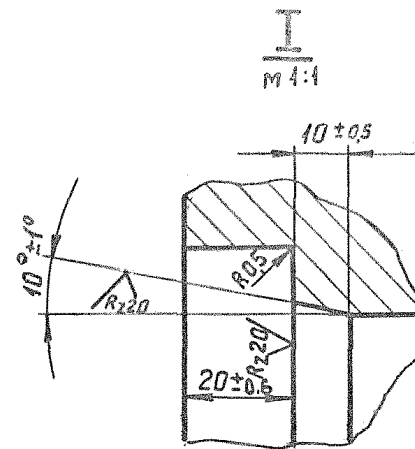
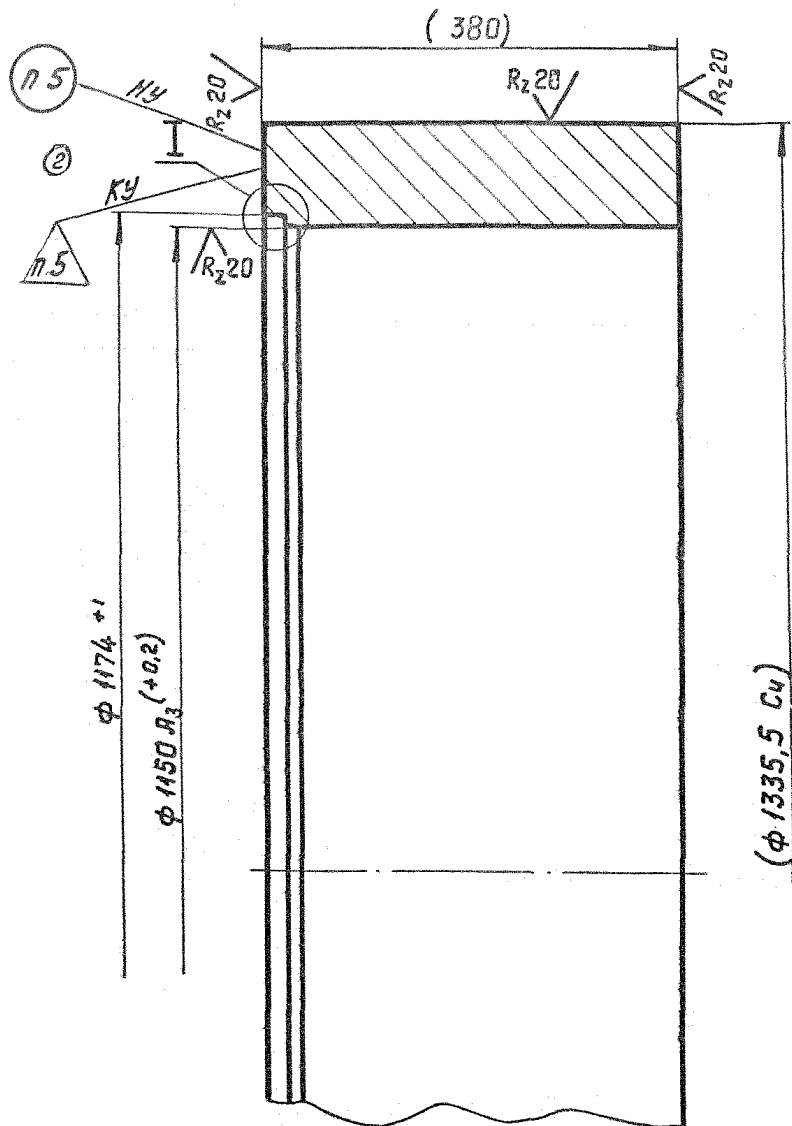
2	30/2-90	Мз	10.90
У	2247-91	17м	05.91
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Осипов	Савин	02.97
Пров.	Кривелев	МЖ	03.97
Т. контр.	Пухов	Савин	03.97
Н. контр.	Кузнецов	Савин	03.97
Утв.	Клебанов	Савин	03.97

T-34817

Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
	АБ	81,3	1:5
4	Лист	Листов 1	
Ст 3 ГОСТ 380-71 ⁸⁸	СК63		

перв. примен.
372-13-1. Т-24223

818h£-L



R₂₈₀ ✓(✓)

1. Поковка гр. V - клбд гост 8479-70.
2. Проверить на отсутствие внутренних дефектов посредством ультразвуковой или рентгенодефектоскопии.
3. Размеры в скобках - после сборки.
4. Деталь ответственная.
5. Деталь подвергнуть ультразвуковой дефектоскопии на отсутствие требованиям ТУ 24.09.508-88.
6. Допускается замена материала на марку 30ХН2МФА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
3		3074-94	Вен	10.94
2		3042-90	Вен	10.90
1		3312-83	Вен	08.83
Разраб. Винакурова М.П. 3.77				
Пров. Кривелев М.П. 03.77				
Т. контр. Пухов М.П. 03.77				
Н. контр. Кузнецов В.П. 03.77				
Утв. Клебанов В.П. 03.77				

T-34818

Венец

Лит.	Масса	Масштаб
АБ	1018	1:5
Лист 1		

Сталь 35 хМ гост 4543-71

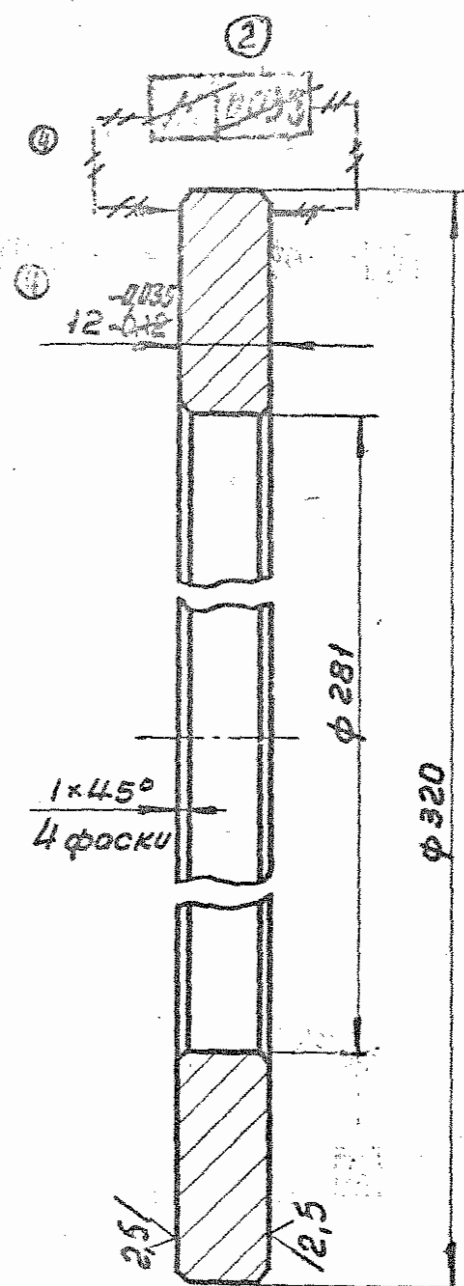
СКБЗ

Перв. примен.

ЭТЗ-13-1. Т-10202

91717-1

R₂B01
② V (V)



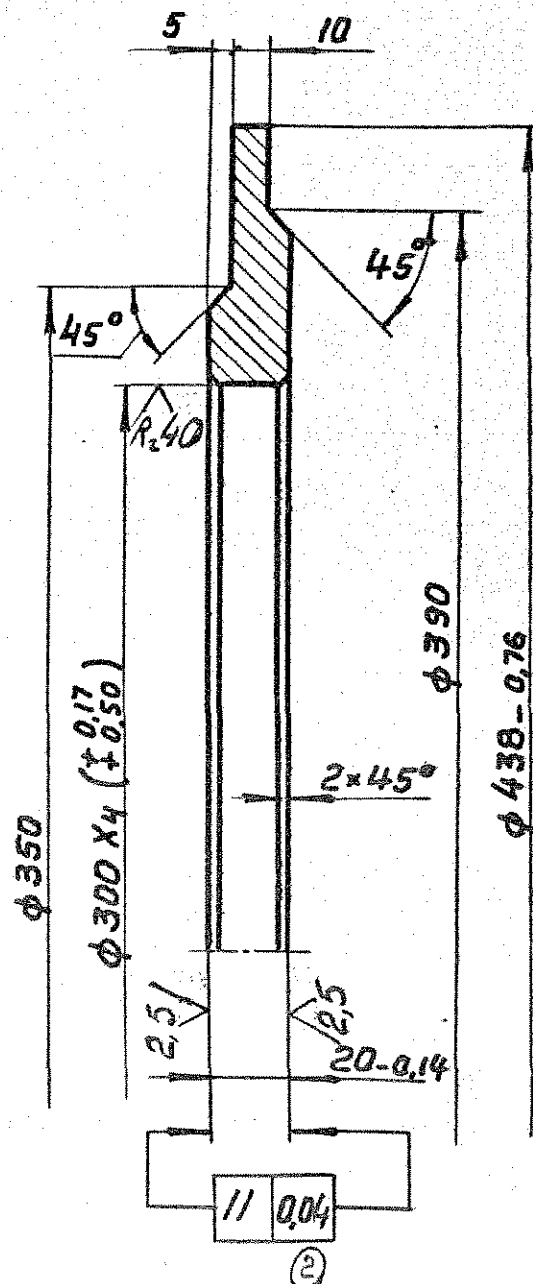
④ Пределные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валов - по В₇,
остальных - по С₁₂.

2869	изм.	д. дата	13/1-15. 1984	инв. №	13/1-15. 1984	подп.	и. дата	Т-41416		
	4		3181-84	МК	06.84			Кольцо		
	2	9	9247-81	МК	05.81					
	а		6365	МК	3.75			Лист	масса	масштаб
	изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			A	2,40	1:1
	Разработ.	Винакурова	ЛМК	6.13				Лист	Листов 1	
	Пров.									
	Т. контр.	Борода	ЛМК	9.74						
	Н. контр.	Казак	ЛМК	6.21	См 3	ГОСТ 380-88		СКБ		
	Утв.	Христич	ЛМК	6.23						

BT2-13-1. T-10202

7-41417

② $R=80$ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
по В₇, остальных по СМ₃.

2	40	3247-81	Стр	05.81
2	Закл	6365	28	14.75
Шко. лист	№ докум.	Допл.	Дата	
Шко. лб.	Шко	Уб	2.75	
Лаб.	Киском	Шко	2.75	
Л. контр.	Борода	Шко	4.25	
Л. контр.	Редосеев	Шко	7.75	
Шко				

T-41417

Колыцо

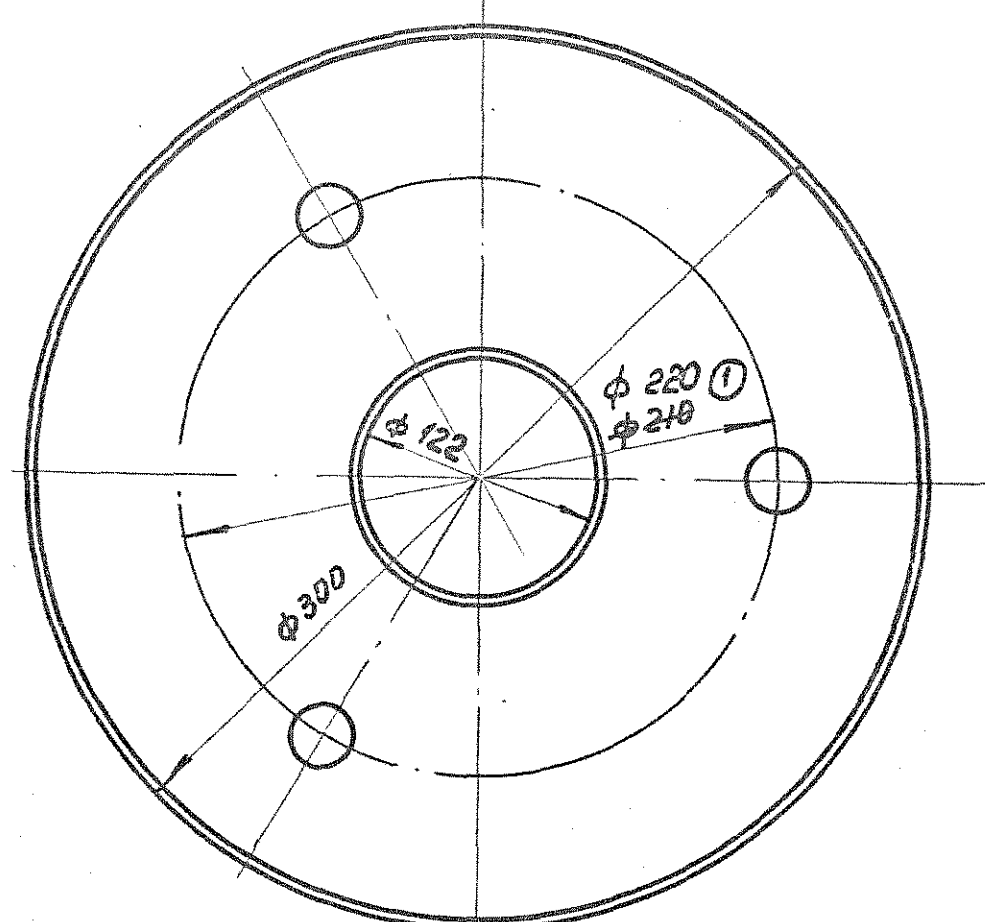
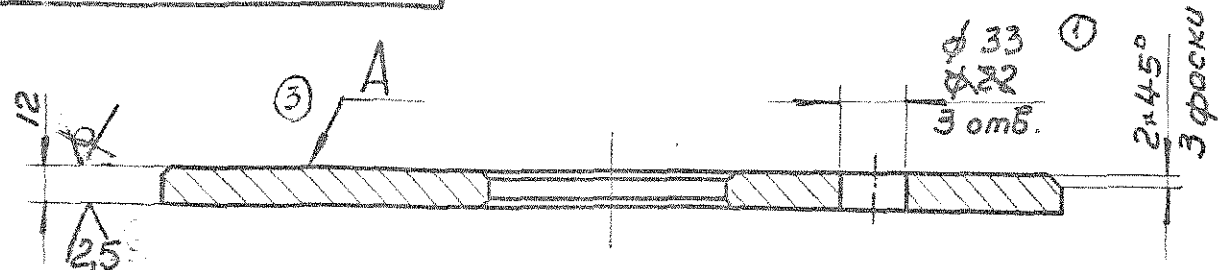
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
A	8,97	1:2
Лист	Листов 1	

СКБЗ

Т-41422

② √ (✓)



1. Допускается изготовить из листа по ГОСТ 19903-74.
2. Поверхность А - в состоянии поставки.
- ③ 3. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валов - по В₇,
остальных - по СМ₉.

ВР-8/16 Шпасс

инв. № подл.	подп. и дата	взам. инв. №	инв. 1	удл.	подп. и дата
2845	13/11/75	инв. №			
3	3042-90	Л ₂	10.90		
2	3247-81	Л ₂ т	05.81		
1	386-80	Л ₂ т	03.80		
а	6365	Шцб	3.75		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Винокурова	Л ₂ т	6.73		
Пров.					
Т. контр.	Борова	Л ₂ т	9.74		
И. контр.	Казок	Л ₂ т	6.75		
Изм.	Христин	Л ₂ т	6.75		

Т-41422

Шайба
торцевая

Лист	Масса	Масштаб
А	6,20	1:2,5
Лист	Листов	

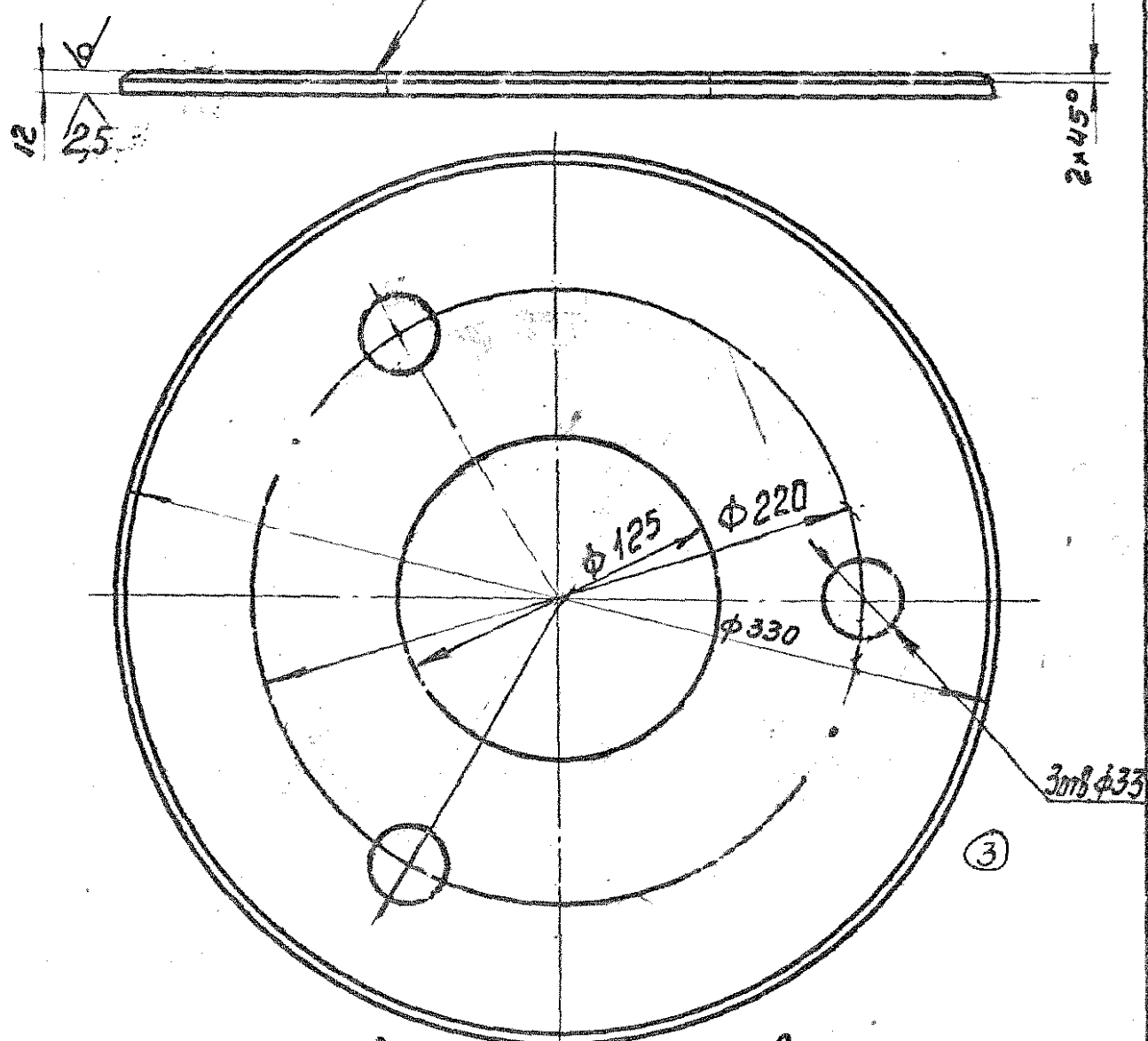
Ст 3 ГОСТ

Перб. примен.
ЭТ2-13-1 Т-10202

5617-1

A

R_z80
② V (V)



1. Допускается изготовить из листа ГОСТ 19903-74.

③ 2. Поверхн. А - в соответствии поставки.

3. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, вала - по В7,
- по В7, остальных - по С/С9.

Рис. 1:1/10 200

инв. № подл.	пап. и дата	инв. №	инв. №	инв. №	подп. и дата
2129	21.02.85				
3		Э1463/4-85	Лм	02.86	
2	10	Э247-81	Лм	05.81	
		6617	Лм	7.65	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Кирикова				
Пров.					
Т. контр.	Борода			9.74	
Н. контр.	Козак				
Утв.	Христич			6.85	

T-41975

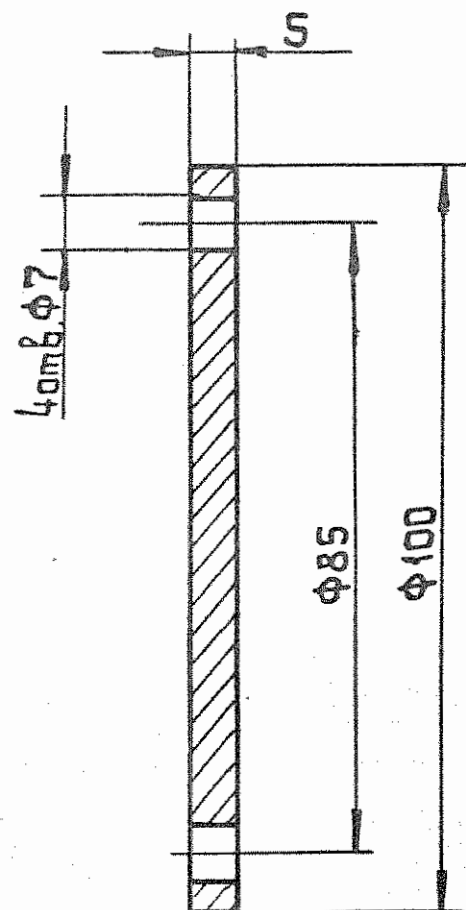
Шайба
торцевая

Лист	Масса	Масштаб
А	6,97	1:2.5
Лист	Листов /	

Ст 3 ГОСТ 230-88

R280 ✓✓

GT24-131. T-11851



М. инв. № 10. Подл. и датч.

Инв. № подл. Подл. и дата

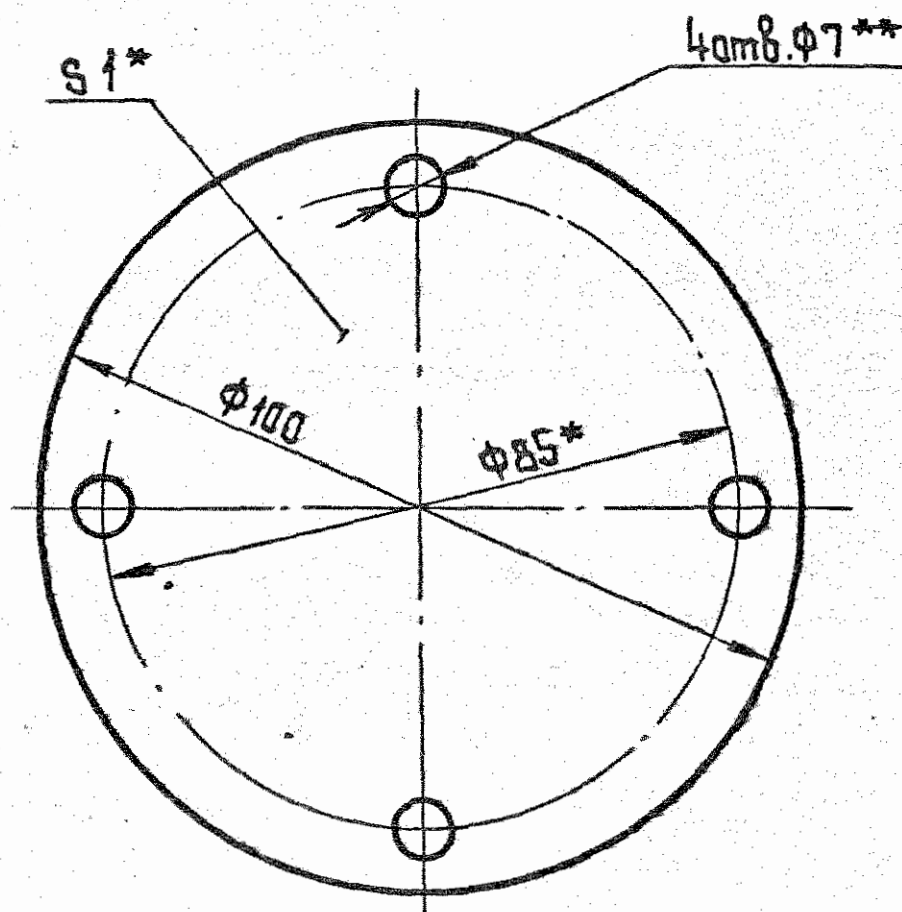
						Т-47599							
3	Зам.	3390-86	Род	05.12.84	Крышка						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							А	0,3	1:1
Разраб.	Доброходов	Род	05.12.84										
Пров.	Писнов	Син	05.12.84										
Т.контр.	Беляев	Син	05.12.84										
Н.контр. Поклятовский					Ст 3 ГОСТ 380-71						СКБ Э		

копировал. *Где*

0000

009L7-1

Перв. примен.
ЗТ2М-13-1, Т-11851



1.* Размеры для справок.

2.** Обработать по Т-47599. пер. Т-47599.

Инв. № подл. Подп. и дата Вкл. в инв. № инв. Зубл. Подп. и дата

Т-47600

2	Зам.	3390-86	Ред.	15.11.86
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Добролюбов	Ред.	05.12.86	
Проб.	Осипов	Дис.	5.12.86	
Т. контр.	Беляев	Исп.	05.12.86	
Н. контр.	Панятовская	Техн.	16.02.87	
Итб.				

Прокладка

Парочит по 1
гост 481-80

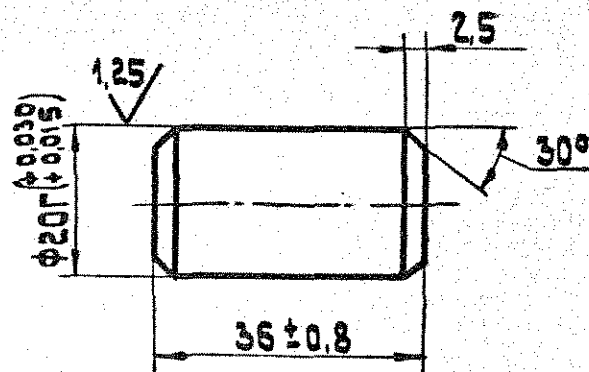
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,02	1:1
Лист	Листов 1	

СКБЗ

T-50728

R1.80/ (✓)

перв. примен.
ЭТЗ-13-1. Т-20952



подп. и дата

инв. № судла.

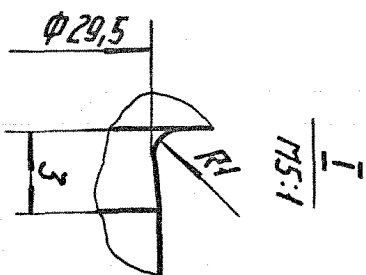
инв. №

разр. и дата

инв. №

T-50728

				Т-50728				
1	3042-90	Вн	10.90	Штифт	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		Дата	A X	0,08	1:1
Разраб.	Шуб	28	14.76					
Пров.	Кривелев	14.76	14.76					
Т. контр.	Гибин	14.76	14.76					
И. контр.	Кузнецов	14.76	14.76	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	СКБЭ			
Утв.	Клябанов	14.76	14.76					



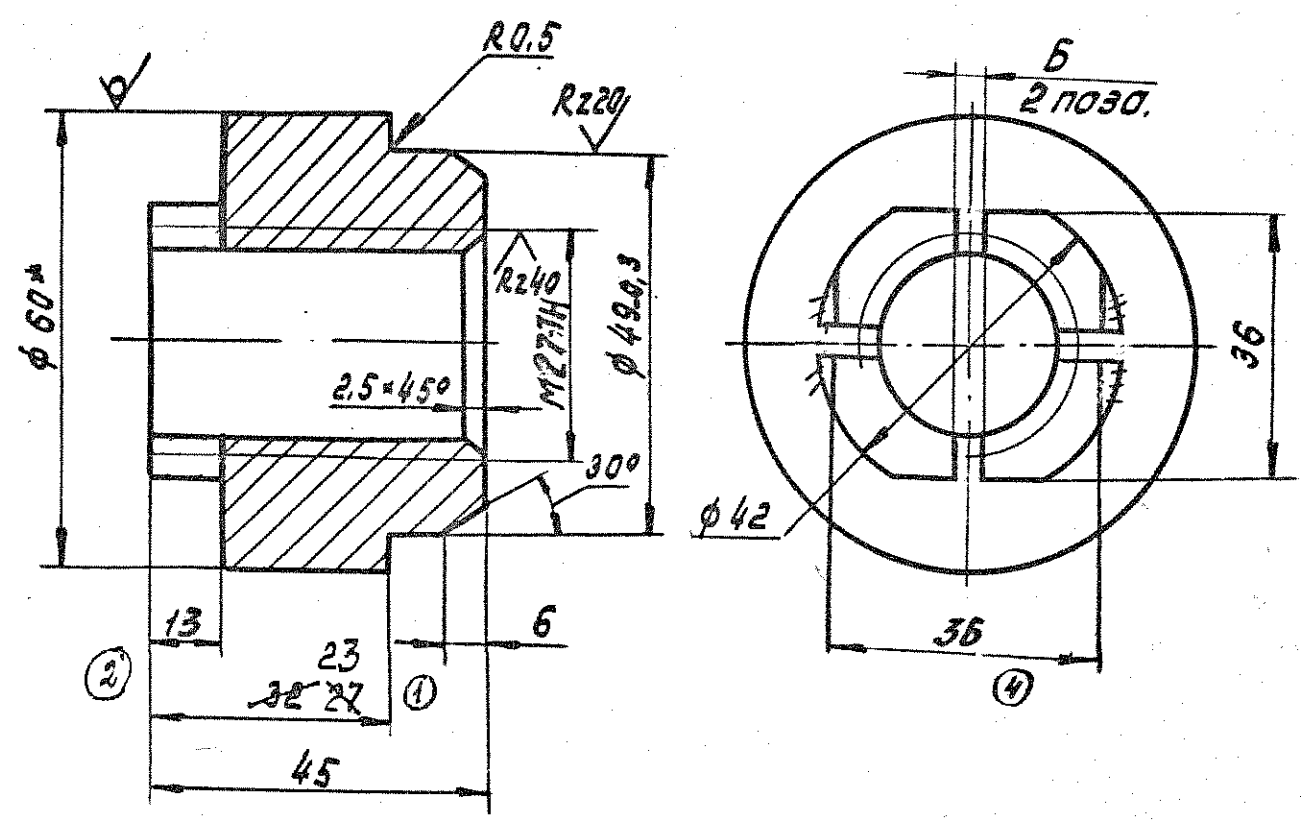
- T-50729

5	ЗОН	ЭОК-2-90	180х180	200х90					
Изм.	Испол	№ докум.	Подр.	Дата					
Развед.	Ершов	68х100	19.08.79						
Проб.	Шимель	180	18.08						
Т. контр.	Берев	180х180							
Н. контр.	Попов	180х180							
Умб.									
Болт					Т-50729				
Станок 40ХН ГОСТ 4543-71									
СКБЗ					Лит.	Масло	Материал		
					А	4,78	1:1		
					Лист	Листов 1			

перв. примен.
ЭТД-13-1, Т-11921

T-50730

Rz80,
√(√)



1. НВ 248... 293 НВ. ⑤

③ 2. Предельные отклонения размеров:
основ. валов - по В7, остальных по СМ9
3*Размер для справок.

Изм. № подл. Дата Изм. № подл. Подп. и дата

5	3042-90	Л	10.90	
4	3276-88	Л	12.88	
3	19 3247-81	Л	05.81	
2	3578-80	Л	12.80	
1	- 338-79	Л	10.79	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Винокуров	Л	4.76	
Проб.	Кривелёв	Л	4.76	
Т. контр.	Губин	Л	5.76	
Л. контр.	Кузнецов	Л	4.76	
Умб.	Клебанов	Л	4.76	

T-50730

Запка

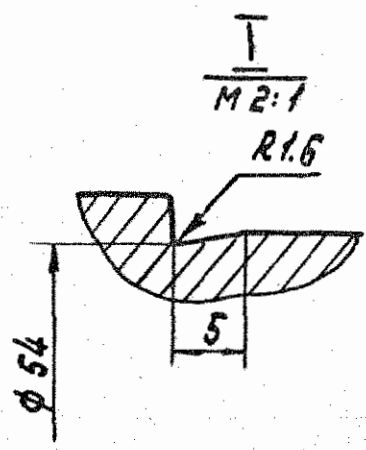
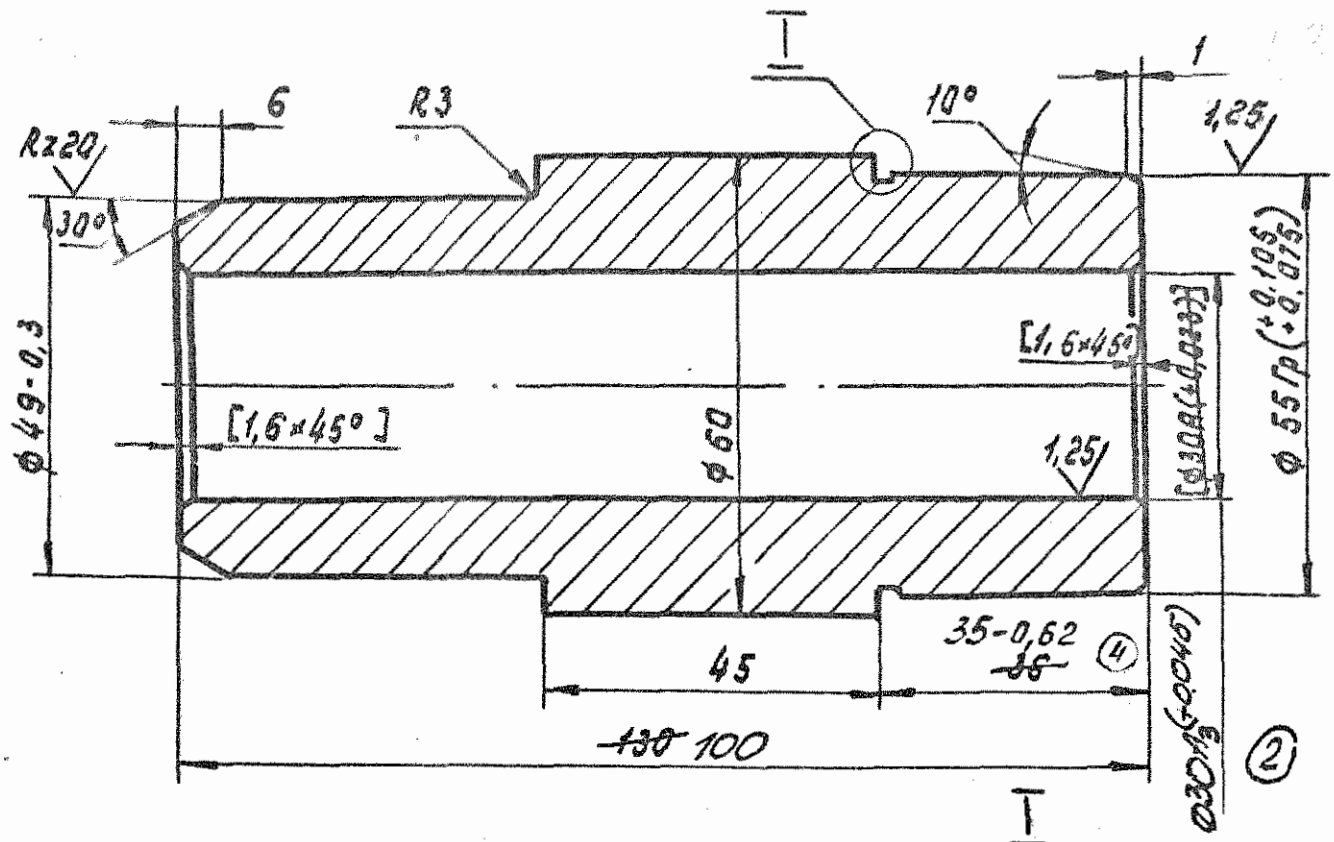
Лит.	Масса	Масштаб
АБ	0,45	1:1
Лист	Листов 1	
СКБ Э		

⑤ В-60
Круг 45 ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-74

Т-50731

Rz280
✓(✓)

перв. примен.
ЭТЗ-13-1 Т-11921



1. HB 197... 235 HB. ④
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью

инв. №	лист	инв. №	лист	инв. №	лист	подп. и дата
4		3	19	2		

4		ЭТЗ-90	Лист	10.90
3	19	ЭТЗ-81	Лист	05.81
2		ЭТЗ-76	Лист	22.11.76
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Винокуров	Лист	4.76	
Проб.	Кривелев	Лист	11.76	
Т. контр.	Тубин	Лист	11.76	
Н. контр.	Кузнецов	Лист		
Утв.	Клебанов	Лист	4.76	

Т-50731

Втулка

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

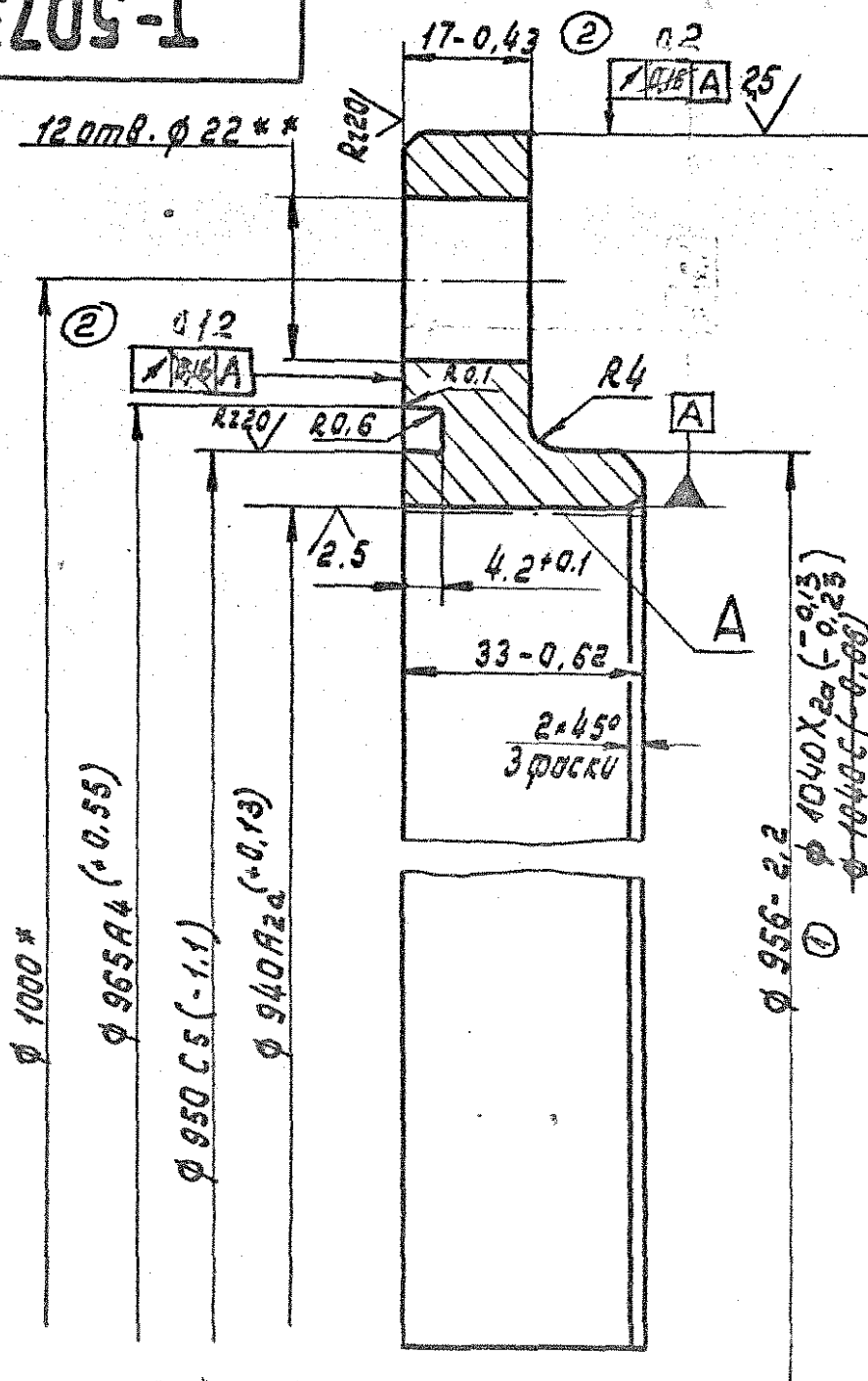
Лист.			Масса	Масштаб
А	Б		1,68	1:1
Лист			Листов 1	
СКБ Э				

T-50732

перв. примен.

37-3-13-1. 7-11921

Rz80 (✓)



1. Поковка гр. III-№ 248... 293.-НВ (3)
2. Поверхность А азотировать по з... 0,5, НВ ≥ 570
3. Допускается азотировать кругом.
- 4*Размер для справок.
- 5**Согласовать с сопрягаемой деталью
6. Неуказанные предельные отклонения - по СМ9

T-50732

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
A 3	23,4	1:1
Лист	Листов 1	

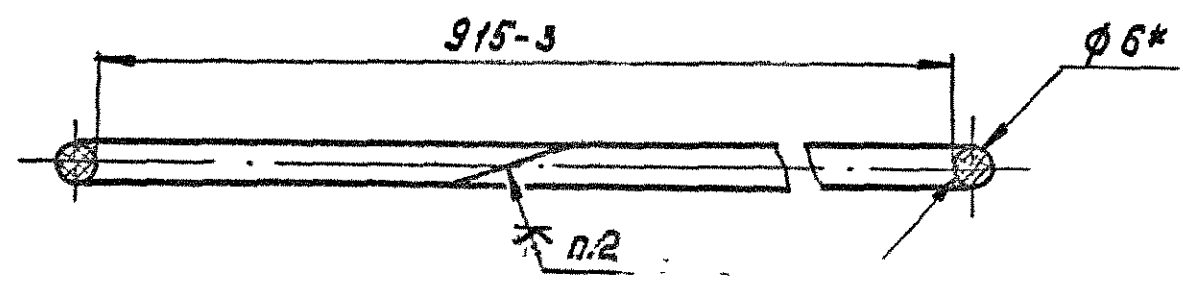
СКБ Э

Сталь 40х ГОСТ 4543-71

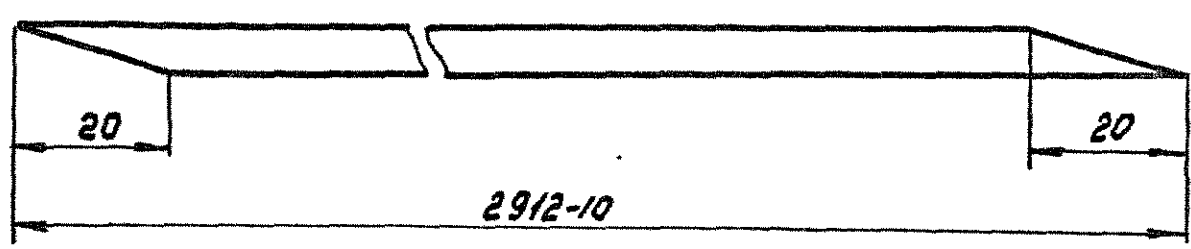
3	3042-90	Лит.	0.90.	
2	21 3247-81	Лит.	0.5.81	
1	3154-76	Лит.	8.76	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Винокурский	Лит.	4.76	
Пров.	Кривелев	Лит.	11.76	
Т. контр.	Тубин	Лит.	11.76	
Н. контр.	Кузнецов	Лит.		
Утв.	Клебанов	Лит.	11.76	

T - 50733

перв. примеч.
ЭТЗ-13-1. Т-11921



Развертка



1. * Размер для справок
2. Место стыка вулканизировать

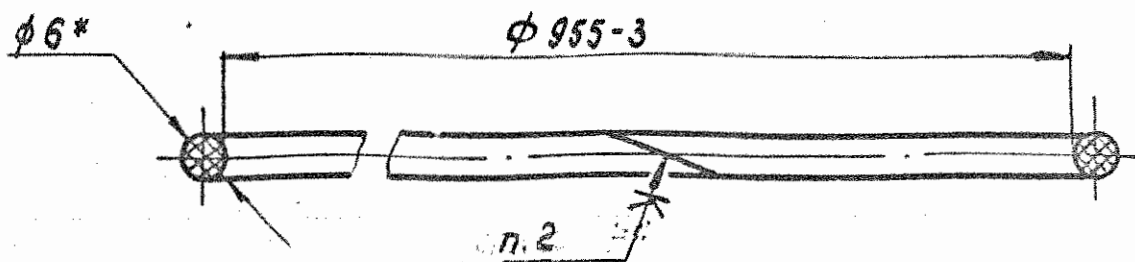
инв. № подл. 14264
пер. № подл. 24/10-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60-61-62-63-64-65-66-67-68-69-70-71-72-73-74-75-76-77-78-79-80-81-82-83-84-85-86-87-88-89-90-91-92-93-94-95-96-97-98-99-100-101-102-103-104-105-106-107-108-109-110-111-112-113-114-115-116-117-118-119-120-121-122-123-124-125-126-127-128-129-130-131-132-133-134-135-136-137-138-139-140-141-142-143-144-145-146-147-148-149-150-151-152-153-154-155-156-157-158-159-160-161-162-163-164-165-166-167-168-169-170-171-172-173-174-175-176-177-178-179-180-181-182-183-184-185-186-187-188-189-190-191-192-193-194-195-196-197-198-199-200-201-202-203-204-205-206-207-208-209-210-211-212-213-214-215-216-217-218-219-220-221-222-223-224-225-226-227-228-229-230-231-232-233-234-235-236-237-238-239-240-241-242-243-244-245-246-247-248-249-250-251-252-253-254-255-256-257-258-259-260-261-262-263-264-265-266-267-268-269-270-271-272-273-274-275-276-277-278-279-280-281-282-283-284-285-286-287-288-289-290-291-292-293-294-295-296-297-298-299-300-301-302-303-304-305-306-307-308-309-310-311-312-313-314-315-316-317-318-319-320-321-322-323-324-325-326-327-328-329-330-331-332-333-334-335-336-337-338-339-340-341-342-343-344-345-346-347-348-349-350-351-352-353-354-355-356-357-358-359-360-361-362-363-364-365-366-367-368-369-370-371-372-373-374-375-376-377-378-379-380-381-382-383-384-385-386-387-388-389-390-391-392-393-394-395-396-397-398-399-400-401-402-403-404-405-406-407-408-409-410-411-412-413-414-415-416-417-418-419-420-421-422-423-424-425-426-427-428-429-430-431-432-433-434-435-436-437-438-439-440-441-442-443-444-445-446-447-448-449-450-451-452-453-454-455-456-457-458-459-460-461-462-463-464-465-466-467-468-469-470-471-472-473-474-475-476-477-478-479-480-481-482-483-484-485-486-487-488-489-490-491-492-493-494-495-496-497-498-499-500-501-502-503-504-505-506-507-508-509-510-511-512-513-514-515-516-517-518-519-520-521-522-523-524-525-526-527-528-529-530-531-532-533-534-535-536-537-538-539-540-541-542-543-544-545-546-547-548-549-550-551-552-553-554-555-556-557-558-559-560-561-562-563-564-565-566-567-568-569-570-571-572-573-574-575-576-577-578-579-580-581-582-583-584-585-586-587-588-589-590-591-592-593-594-595-596-597-598-599-600-601-602-603-604-605-606-607-608-609-610-611-612-613-614-615-616-617-618-619-620-621-622-623-624-625-626-627-628-629-630-631-632-633-634-635-636-637-638-639-640-641-642-643-644-645-646-647-648-649-650-651-652-653-654-655-656-657-658-659-660-661-662-663-664-665-666-667-668-669-670-671-672-673-674-675-676-677-678-679-680-681-682-683-684-685-686-687-688-689-690-691-692-693-694-695-696-697-698-699-700-701-702-703-704-705-706-707-708-709-710-711-712-713-714-715-716-717-718-719-720-721-722-723-724-725-726-727-728-729-730-731-732-733-734-735-736-737-738-739-740-741-742-743-744-745-746-747-748-749-750-751-752-753-754-755-756-757-758-759-760-761-762-763-764-765-766-767-768-769-770-771-772-773-774-775-776-777-778-779-780-781-782-783-784-785-786-787-788-789-790-791-792-793-794-795-796-797-798-799-800-801-802-803-804-805-806-807-808-809-810-811-812-813-814-815-816-817-818-819-820-821-822-823-824-825-826-827-828-829-830-831-832-833-834-835-836-837-838-839-840-841-842-843-844-845-846-847-848-849-850-851-852-853-854-855-856-857-858-859-860-861-862-863-864-865-866-867-868-869-870-871-872-873-874-875-876-877-878-879-880-881-882-883-884-885-886-887-888-889-890-891-892-893-894-895-896-897-898-899-900-901-902-903-904-905-906-907-908-909-910-911-912-913-914-915-916-917-918-919-920-921-922-923-924-925-926-927-928-929-930-931-932-933-934-935-936-937-938-939-940-941-942-943-944-945-946-947-948-949-950-951-952-953-954-955-956-957-958-959-960-961-962-963-964-965-966-967-968-969-970-971-972-973-974-975-976-977-978-979-980-981-982-983-984-985-986-987-988-989-990-991-992-993-994-995-996-997-998-999-1000-1001-1002-1003-1004-1005-1006-1007-1008-1009-1010-1011-1012-1013-1014-1015-1016-1017-1018-1019-1020-1021-1022-1023-1024-1025-1026-1027-1028-1029-1030-1031-1032-1033-1034-1035-1036-1037-1038-1039-1040-1041-1042-1043-1044-1045-1046-1047-1048-1049-1050-1051-1052-1053-1054-1055-1056-1057-1058-1059-1060-1061-1062-1063-1064-1065-1066-1067-1068-1069-1070-1071-1072-1073-1074-1075-1076-1077-1078-1079-1080-1081-1082-1083-1084-1085-1086-1087-1088-1089-1090-1091-1092-1093-1094-1095-1096-1097-1098-1099-1100-1101-1102-1103-1104-1105-1106-1107-1108-1109-1110-1111-1112-1113-1114-1115-1116-1117-1118-1119-1120-1121-1122-1123-1124-1125-1126-1127-1128-1129-1130-1131-1132-1133-1134-1135-1136-1137-1138-1139-1140-1141-1142-1143-1144-1145-1146-1147-1148-1149-1150-1151-1152-1153-1154-1155-1156-1157-1158-1159-1160-1161-1162-1163-1164-1165-1166-1167-1168-1169-1170-1171-1172-1173-1174-1175-1176-1177-1178-1179-1180-1181-1182-1183-1184-1185-1186-1187-1188-1189-1190-1191-1192-1193-1194-1195-1196-1197-1198-1199-1200-1201-1202-1203-1204-1205-1206-1207-1208-1209-1210-1211-1212-1213-1214-1215-1216-1217-1218-1219-1220-1221-1222-1223-1224-1225-1226-1227-1228-1229-1230-1231-1232-1233-1234-1235-1236-1237-1238-1239-1240-1241-1242-1243-1244-1245-1246-1247-1248-1249-1250-1251-1252-1253-1254-1255-1256-1257-1258-1259-1260-1261-1262-1263-1264-1265-1266-1267-1268-1269-1270-1271-1272-1273-1274-1275-1276-1277-1278-1279-1280-1281-1282-1283-1284-1285-1286-1287-1288-1289-1290-1291-1292-1293-1294-1295-1296-1297-1298-1299-1300-1301-1302-1303-1304-1305-1306-1307-1308-1309-1310-1311-1312-1313-1314-1315-1316-1317-1318-1319-1320-1321-1322-1323-1324-1325-1326-1327-1328-1329-1330-1331-1332-1333-1334-1335-1336-1337-1338-1339-1340-1341-1342-1343-1344-1345-1346-1347-1348-1349-1350-1351-1352-1353-1354-1355-1356-1357-1358-1359-1360-1361-1362-1363-1364-1365-1366-1367-1368-1369-1370-1371-1372-1373-1374-1375-1376-1377-1378-1379-1380-1381-1382-1383-1384-1385-1386-1387-1388-1389-1390-1391-1392-1393-1394-1395-1396-1397-1398-1399-1400-1401-1402-1403-1404-1405-1406-1407-1408-1409-1410-1411-1412-1413-1414-1415-1416-1417-1418-1419-1420-1421-1422-1423-1424-1425-1426-1427-1428-1429-1430-1431-1432-1433-1434-1435-1436-1437-1438-1439-1440-1441-1442-1443-1444-1445-1446-1447-1448-1449-1450-1451-1452-1453-1454-1455-1456-1457-1458-1459-1460-1461-1462-1463-1464-1465-1466-1467-1468-1469-1470-1471-1472-1473-1474-1475-1476-1477-1478-1479-1480-1481-1482-1483-1484-1485-1486-1487-1488-1489-1490-1491-1492-1493-1494-1495-1496-1497-1498-1499-1500-1501-1502-1503-1504-1505-1506-1507-1508-1509-1510-1511-1512-1513-1514-1515-1516-1517-1518-1519-1520-1521-1522-1523-1524-1525-1526-1527-1528-1529-1530-1531-1532-1533-1534-1535-1536-1537-1538-1539-1540-1541-1542-1543-1544-1545-1546-1547-1548-1549-1550-1551-1552-1553-1554-1555-1556-1557-1558-1559-1560-1561-1562-1563-1564-1565-1566-1567-1568-1569-1570-1571-1572-1573-1574-1575-1576-1577-1578-1579-1580-1581-1582-1583-1584-1585-1586-1587-1588-1589-1590-1591-1592-1593-1594-1595-1596-1597-1598-1599-1600-1601-1602-1603-1604-1605-1606-1607-1608-1609-1610-1611-1612-1613-1614-1615-1616-1617-1618-1619-1620-1621-1622-1623-1624-1625-1626-1627-1628-1629-1630-1631-1632-1633-1634-1635-1636-1637-1638-1639-1640-1641-1642-1643-1644-1645-1646-1647-1648-1649-1650-1651-1652-1653-1654-1655-1656-1657-1658-1659-1660-1661-1662-1663-1664-1665-1666-1667-1668-1669-1670-1671-1672-1673-1674-1675-1676-1677-1678-1679-1680-1681-1682-1683-1684-1685-1686-1687-1688-1689-1690-1691-1692-1693-1694-1695-1696-1697-1698-1699-1700-1701-1702-1703-1704-1705-1706-1707-1708-1709-1710-1711-1712-1713-1714-1715-1716-1717-1718-1719-1720-1721-1722-1723-1724-1725-1726-1727-1728-1729-1730-1731-1732-1733-1734-1735-1736-1737-1738-1739-1740-1741-1742-1743-1744-1745-1746-1747-1748-1749-1750-1751-1752-1753-1754-1755-1756-1757-1758-1759-1760-1761-1762-1763-1764-1765-1766-1767-1768-1769-1770-1771-1772-1773-1774-1775-1776-1777-1778-1779-1780-1781-1782-1783-1784-1785-1786-1787-1788-1789-1790-1791-1792-1793-1794-1795-1796-1797-1798-1799-1800-1801-1802-1803-1804-1805-1806-1807-1808-1809-1810-1811-1812-1813-1814-1815-1816-1817-1818-1819-1820-1821-1822-1823-1824-1825-1826-1827-1828-1829-1830-1831-1832-1833-1834-1835-1836-1837-1838-1839-1840-1841-1842-1843-1844-1845-1846-1847-1848-1849-1850-1851-1852-1853-1854-1855-1856-1857-1858-1859-1860-1861-1862-1863-1864-1865-1866-1867-1868-1869-1870-1871-1872-1873-1874-1875-1876-1877-1878-1879-1880-1881-1882-1883-1884-1885-1886-1887-1888-1889-1890-1891-1892-1893-1894-1895-1896-1897-1898-1899-1900-1901-1902-1903-1904-1905-1906-1907-1908-1909-1910-1911-1912-1913-1914-1915-1916-1917-1918-1919-1920-1921-1922-1923-1924-1925-1926-1927-1928-1929-1930-1931-1932-1933-1934-1935-1936-1937-1938-1939-1940-1941-1942-1943-1944-1945-1946-1947-1948-1949-1950-1951-1952-1953-1954-1955-1956-1957-1958-1959-1960-1961-1962-1963-1964-1965-1966-1967-1968-1969-1970-1971-1972-1973-1974-1975-1976-1977-1978-1979-1980-1981-1982-1983-1984-1985-1986-1987-1988-1989-1990-1991-1992-1993-1994-1995-1996-1997-1998-1999-2000-2001-2002-2003-2004-2005-2006-2007-2008-2009-2010-2011-2012-2013-2014-2015-2016-2017-2018-2019-2020-2021-2022-2023-2024-2025-2026-2027-2028-2029-2030-2031-2032-2033-2034-2035-2036-2037-2038-2039-2040-2041-2042-2043-2044-2045-2046-2047-2048-2049-2050-2051-2052-2053-2054-2055-2056-2057-2058-2059-2060-2061-2062-2063-2064-2065-2066-2067-2068-2069-2070-2071-2072-2073-2074-2075-2076-2077-2078-2079-2080-2081-2082-2083-2084-2085-2086-2087-2088-2089-2090-2091-2092-2093-2094-2095-2096-2097-2098-2099-2100-2101-2102-2103-2104-2105-2106-2107-2108-2109-2110-2111-2112-2113-2114-2115-2116-2117-2118-2119-2120-2121-2122-2123-2124-2125-2126-2127-2128-2129-2130-2131-2132-2133-2134-2135-2136-2137-2138-2139-2140-2141-2142-2143-2144-2145-2146-2147-2148-2149-2150-2151-2152-2153-2154-2155-2156-2157-2158-2159-2160-2161-2162-2163-2164-2165-2166-2167-2168-2169-2170-2171-2172-2173-2174-2175-2176-2177-2178-2179-2180-2181-2182-2183-2184-2185-2186-2187-2188-2189-2190-2191-2192-2193-2194-2195-2196-2197-2198-2199-2200-2201-2202-2203-2204-2205-2206-2207-2208-2209-2210-2211-2212-2213-2214-2215-2216-2217-2218-2219-2220-2221-2222-2223-2224-2225-2226-2227-2228-2229-2230-2231-2232-2233-2234-2235-2236-2237-2238-2239-2240-2241-2242-2243-2244-2245-2246-2247-2248-2249-2250-2251-2252-2253-2254-2255-2256-2257-2258-2259-2260-2261-2262-2263-2264-2265-2266-2267-2268-2269-2270-2271-2272-2273-2274-2275-2276-2277-2278-2279-2280-2281-2282-2283-2284-2285-2286-2287-2288-2289-2290-2291-2292-2293-2294-2295-2296-2297-2298-2299-2300-2301-2302-2303-2304-2305-2306-2307-2308-2309-2310-2311-2312-2313-2314-2315-2316-2317-2318-2319-2320-2321-2322-2323-2324-2325-2326-2327-2328-2329-2330-2331-2332-2333-2334-2335-2336-2337-2338-2339-2340-2341-2342-2343-2344-2345-2346-2347-2348-2349-2350-2351-2352-2353-2354-2355-2356-2357-2358-2359-2360-2361-2362-2363-2364-2365-2366-2367-2368-2369-2370-2371-2372-2373-2374-2375-2376-2377-2378-2379-2380-2381-2382-2383-2384-2385-2386-2387-2388-2389-2390-2391-2392-2393-2394-2395-2396-2397-2398-2399-2400-2401-2402-2403-2404-2405-2406-2407-2408-2409-2410-2411-2412-2413-2414-2415-2416-2417-2418-2419-2420-2421-2422-2423-2424-2425-2426-2427-2428-2429-2430-2431-2432-2433-2434-2435-2436-2437-2438-2439-2440-2441-2442-2443-2444-2445-2446-2447-2448-2449-2450-2451-2452-2453-2454-2455-2456-2457-2458-2459-2460-2461-2462-2463-2464-2465-2466-2467-2468-2469-2470-2471-2472-2473-2474-2475-2476-2477-2478-2479-2480-2481-2482-2483-2484-2485-2486-2487-2488-2489-2490-2491-2492-2493-2494-2495-2496-2497-2498-2499-2500-2501-2502-2503-2504-2505-2506-2507-2508-2509-2510-2511-2512-2513-2514-2515-2516-2517-2518-2519-2520-2521-2522-2523-2524-2525-2526-2527-2528-2529-2530-2531-2532-2533-2534-2535-2536-2537-2538-2539-2540-2541-2542-2543-2544-2545-2546-2547-2548-2549-2550-2551-2552-2553-2554-2555-2556-2557-2558-2559-2560-2561-2562-2563-2564-2565-2566-2567-2568-2569-2570-2571-2572-2573-2574-2575-2576-2577-2578-2579-2580-2581-2582-2583-2584-2585-2586-2587-2588-2589-2590-2591-2592-2593-2594-2595-2596-2597-2598-25

перв. примен.

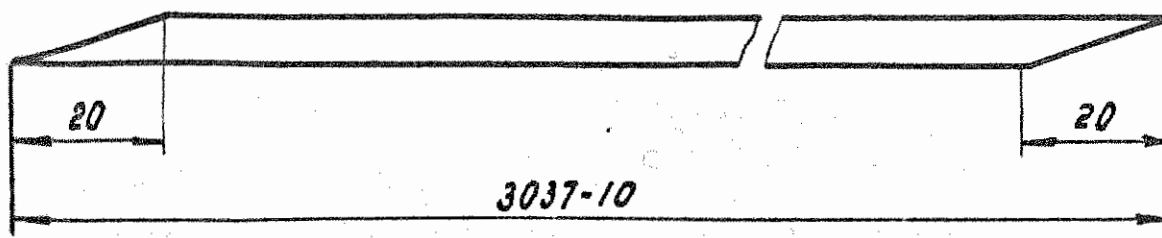
ЭГЗ-13-1, Т-11921

T-50734

52. 104-1 (11)



Развертка



1. * Размер для справок

2. Место стыка вулканизировать

T- 50734

№ подл.	подп. и дата	вст.	инв. №	инв. №	подп. и дата
1	19	3247-81	ЛЗ	05.81	
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Винокуров	ЛЗ	4.76		
Проб.	Кривелев	ЛЗ	11.76		
Т. контр.	Губан	ЛЗ	1.76		
Н. контр.	Кузнецов	ЛЗ	4.76		
Узм.	Клебанов	ЛЗ	4.76		

Кольцо

Шнур 2СФ6 ГОСТ 6467-79

Лист	Масса	Масштаб
А Б	0.15	1:1
Лист	Листов 1	

СКБЭ

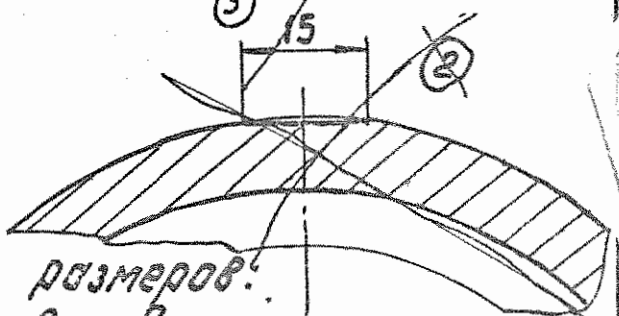
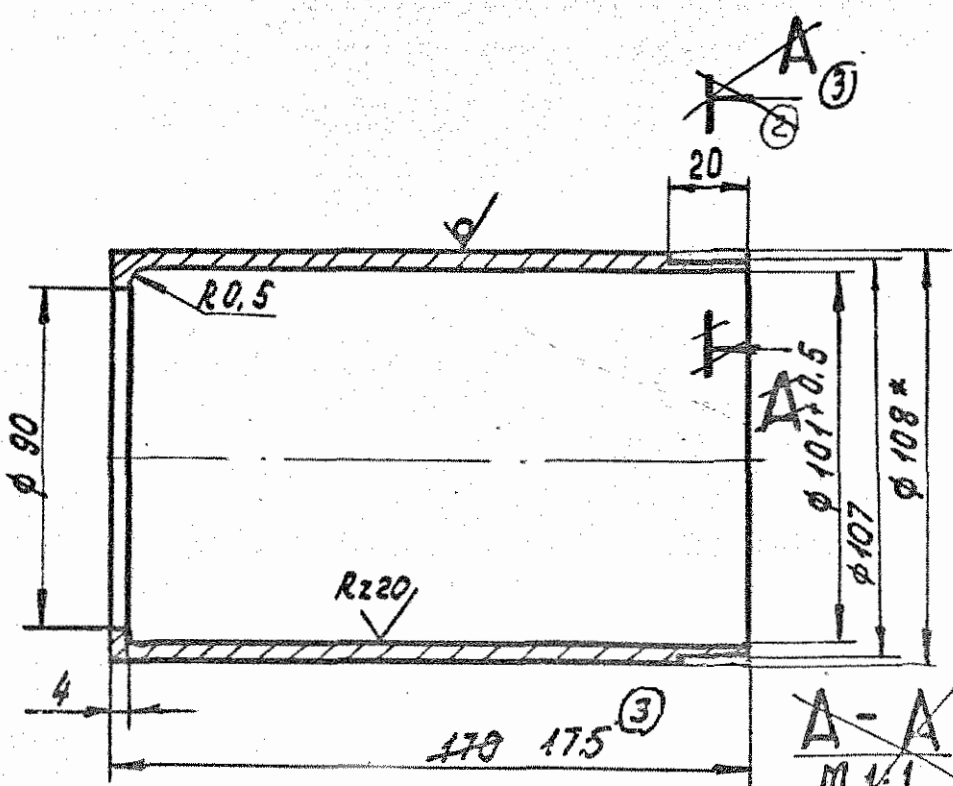
перв. примен.

ТЗ-13-1 Т-11921

Т-50812

Ф 2. 104-1 (11)

Rz80/ (✓) (✓)



1. * Размер для справок.

в. Предельные отклонения размеров:

④ отверстия - по А₁, впадины - по В₁, остальных - по С₁

① 3. Покрытие: хим. фос. прм. ГОСТ 9791-68. ГОСТ 9.013-77.

④

4	19	247-81	Изм	05.81
3	8	336-80	Изм	03.80
2		338-79	Изм	10.79
1		342-78	Изм	06.78
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат
Разр.	Кузнецов	Мт	4.76	
Проб.	Крушель	Мт	11.76	
Контр.	Губин	Мт	11.76	
Н.контр.	Кузнецов	Мт	11.76	
Св.	Крушель	Мт	11.76	

Т-50812

Стакан

Лист	Масштаб	Масштаб
А 1	1:55	1:2
Лист	Листов 1	

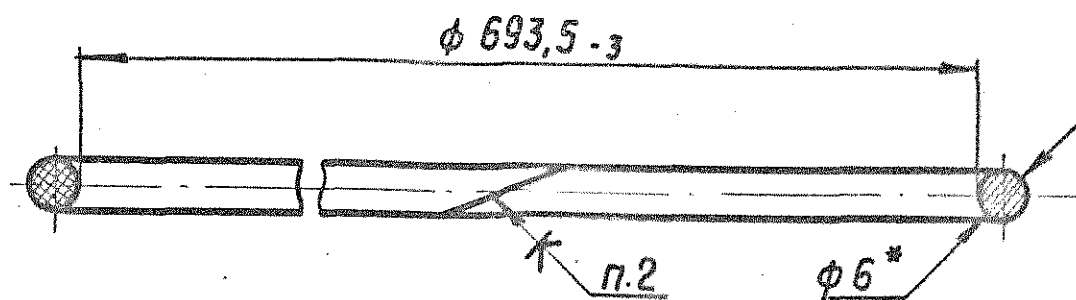
Труба 108-16 ГОСТ 8732-78
А 20 ГОСТ 8731-74

СКБЭ

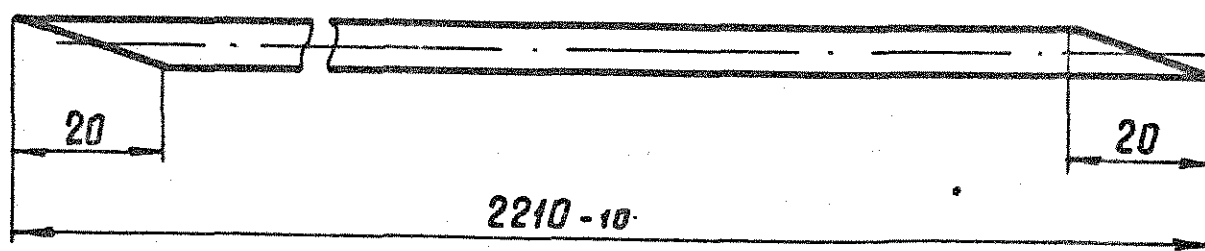
T-53370

Перв. примен.

372-13-1. Т-11851



Развертка



- 1.* Размер для справок.
2. Место стыка вулканизировать.

подп. и дата

инв. №

инв. №

взв.

подп. и дата

инв. № подл.

22.743 31.7-78

2	3042-90	10.90
1	19 3247-81	05.81
Узт.	Лист	№ докум.
Разраб.	Викакурова	Лит.
Проф.	Кривелев	03.77
Т. контр.	Пухова	03.77
Н. контр.	Кузнецов	03.77
Учб.	Кле...	3.77

T-53370

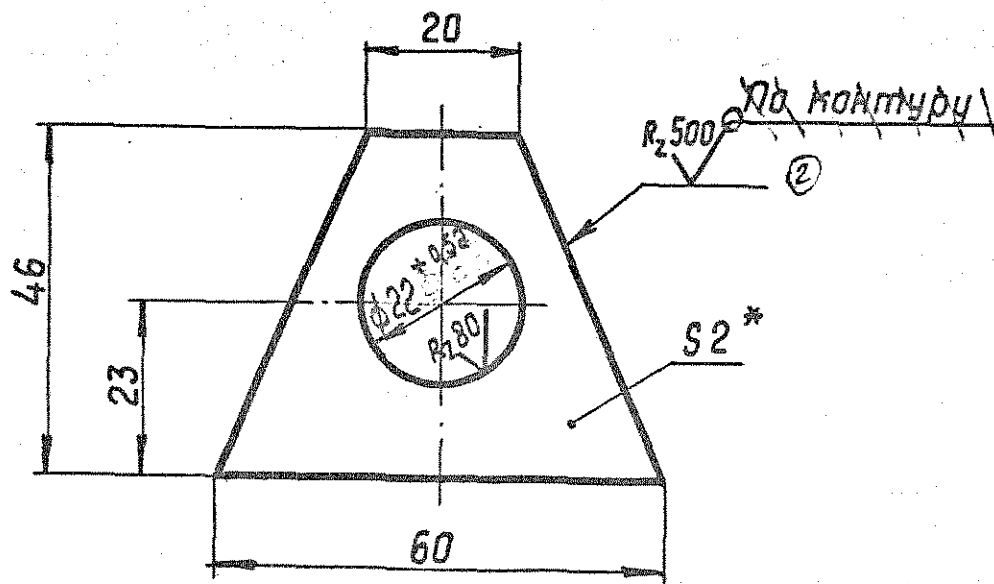
Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,45	1:1
Лист		Листов 1

Шнур 2С ф6 гост 6457-79

СКБЗ

✓(✓)



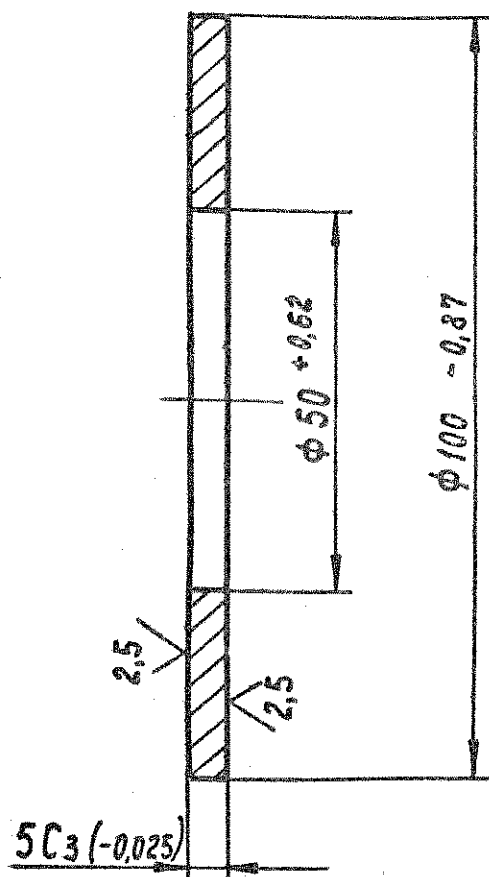
- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₉.

				T-53371		
2		7042-90	Л	10.90		
1	20	3247-81	Л	05.81		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка		
Разраб.	Винокурова	Л	3.77			
Проб.	Кривелев	Л	03.77			
Т. контр.	Пухов	Л	03.77			
И. контр.	Кузнецов	Л	3.77	①. 62.0гост 19903-74 ②. 68т3-лс-ЕОСТ-14637-69		
Учт.	Клебанов	Л	3.77			
				Лист ① Лист ②		СКБЗ

Rz 80
✓ (✓)

Год. проект.

ET 2-13-1. T-11851



ИВ. N' 10000.	Подписав и датом	ИВ. N'	Подписав и датом
		ИВ. N' 10000.	Подписав и датом

-	Нов.	338-79	Федосеев	14.79
ИЗМ	КОЛ.	Н ДОКУМ.	Подпись	Вот
разреш.	Доброжадова	Федосеев	14.79	
провер.	Клебанов	Федосеев	04.79	
Т.контр.	Белоусов	Лом	04.79	
Н.контр.	Федосеев	Федосеев	16.07.79	
Утв				

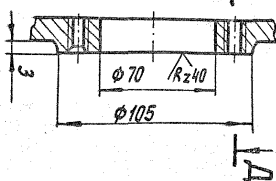
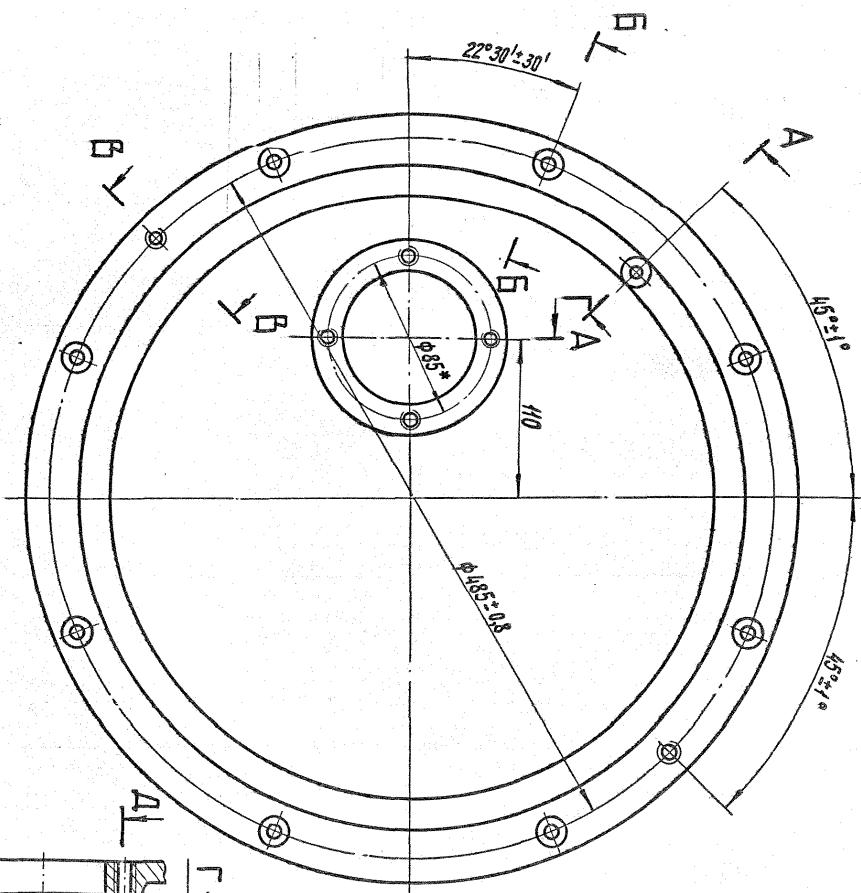
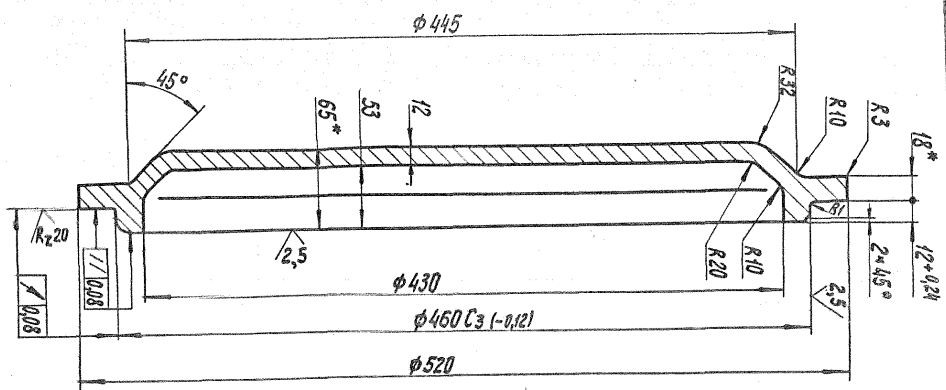
T-61897

Ψαῦδα

Литература		масса	мощность
А	Б	0,24	1:1
Лист		Листов 1	

ВСм. Значост 380 - 71

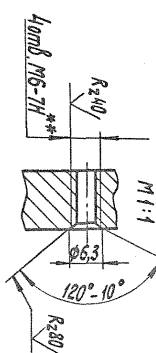
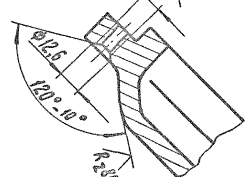
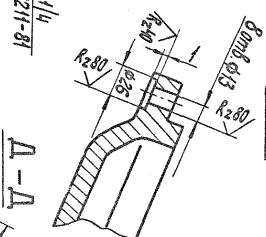
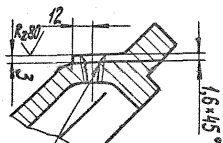
С К 63



A-A

B-B

B-B



1. Пред. откл. размер отливки по II классу точности
пост. 1855-55.

2. Формовочные уклоны по пост. 3212-80.

3. Неуказанные линейные радиусы 5 мм.

4. * Размер для справок.

5. Неуказанные пред. откл. размер: отб.- по А7,

валов.- по В7, остальные - по СМ9.

6. ** Отвал. по сопряженной дет. Т-47539.

Т-72065				Крышка		СЧ18 пост. 1412-79		СКБЗ	
№	Вид	Измен.	Дет.	Дет.	Дет.	Дет.	Дет.	Дет.	Дет.
2	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
3	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
4	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
5	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
6	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
7	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
8	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
9	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
10	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
11	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
12	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
13	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
14	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
15	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
16	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
17	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
18	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
19	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
20	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
21	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
22	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
23	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
24	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
25	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
26	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
27	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
28	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
29	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
30	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
31	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
32	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
33	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
34	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
35	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
36	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
37	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
38	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
39	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
40	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
41	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
42	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
43	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
44	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
45	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
46	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
47	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
48	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
49	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
50	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
51	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
52	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
53	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
54	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
55	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
56	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
57	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
58	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
59	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
60	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
61	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
62	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
63	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
64	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
65	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
66	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
67	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
68	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
69	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
70	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
71	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
72	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
73	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
74	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
75	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
76	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
77	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
78	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
79	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
80	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
81	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
82	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
83	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
84	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
85	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
86	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
87	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
88	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
89	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
90	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
91	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
92	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
93	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
94	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
95	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
96	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
97	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
98	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
99	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1
100	3330-85	1	1	1	1	1	1	1	1

Копирит. М.А.А.

Оригит. А.А.А.

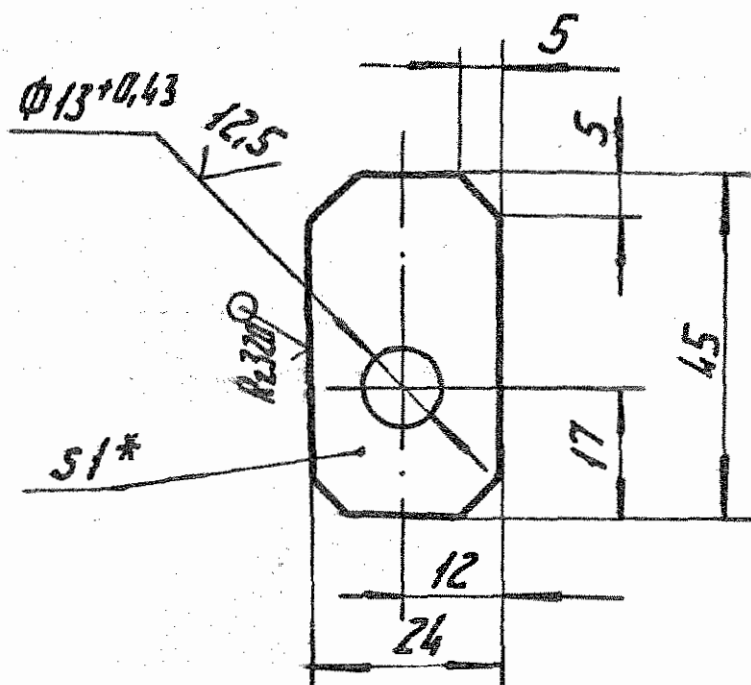
89076-1

A (✓)

Черр. примен.

Справ. №

372M-13-1.7-4851



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров по СМг.

Подпись и дата

Лист № подл.

06.11.90

Взам. Инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Подпись и дата

T-97068

5	Нов.	3042-90	В.В.Шуф	08.08.90
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Казиева	В.В.Шуф	08.08.90	
Пров.	Свиридов	И.В.Шуф	09.20	
Т. контр.	Белая	И.В.Шуф	19.08.90	
Н. контр.	Понятовская	И.В.Шуф	09.10.90	
Утв.				

Шайба

Лит.	Масса	Масш
	0,01	1:1
Лист	1	Листов

Лист Б-ТН-НО-1.0 ГОСТ 19303-74
ВСТ 312 ГОСТ 16523-70

СКБ Э

[illegible]