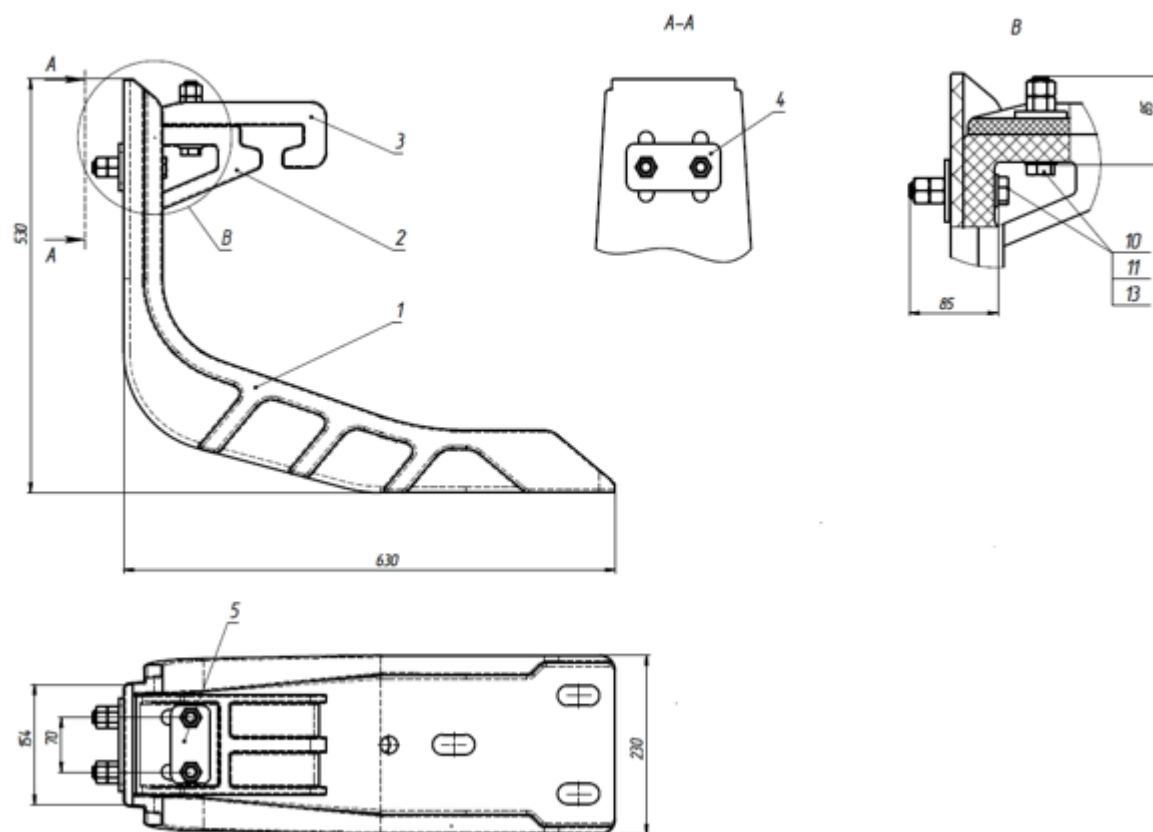


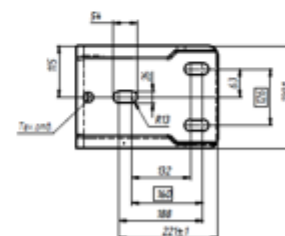
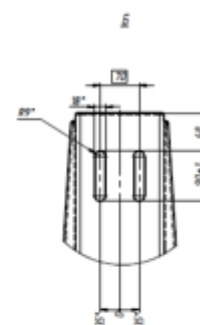
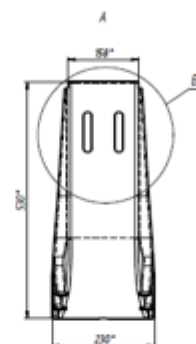
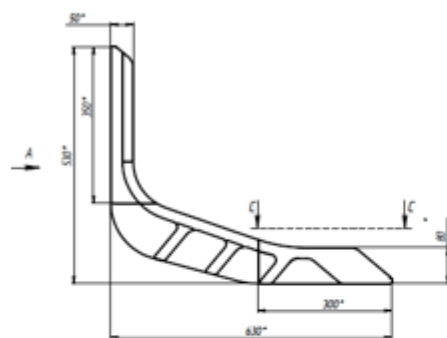
продолжение
Позиция 70

Приложение № 3 к техническим требованиям

Кронштейн контактного рельса

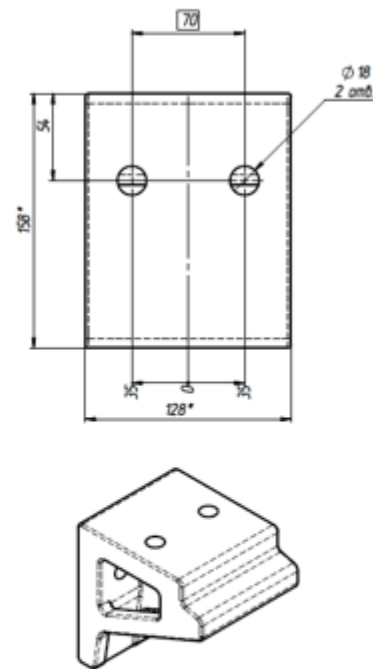
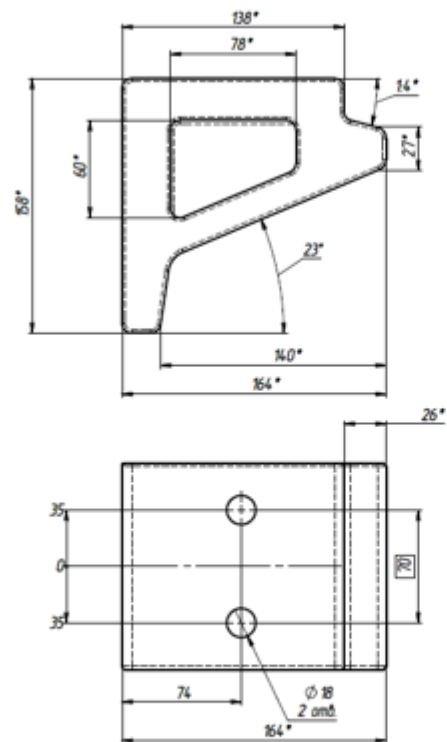


Балка-кронштейн¶



Примечание:
 * Размеры для изготовления деталей:
 - для деталей по ГОСТ 20013-2002 (класс В, В/2)
 - для деталей и частей неразработанной части на всех поверхностях не допускается
 без пояснений

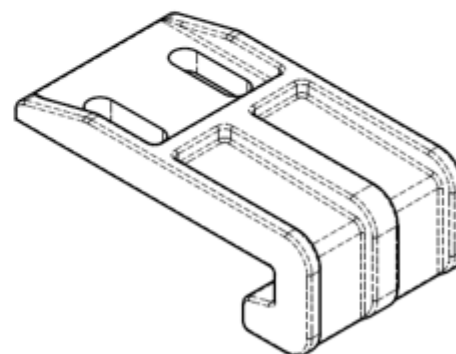
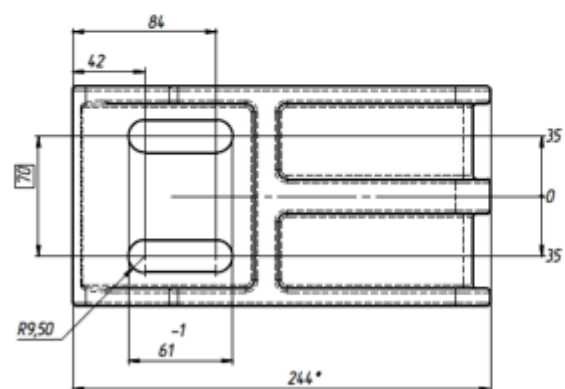
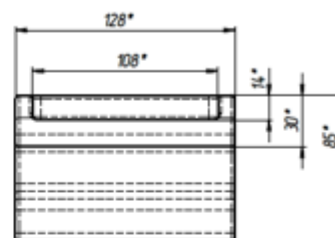
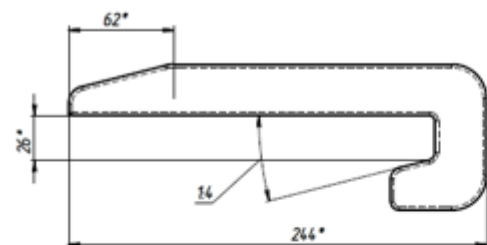
Зажим-нижний¶



Примечание:

1. *—размеры для справок определяются заготовкой
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002/И4, $\pm IT 14/2$
3. Трещины, лузги и частицы непереработанной смеси на всех поверхностях не допускаются
4. Без покрытия

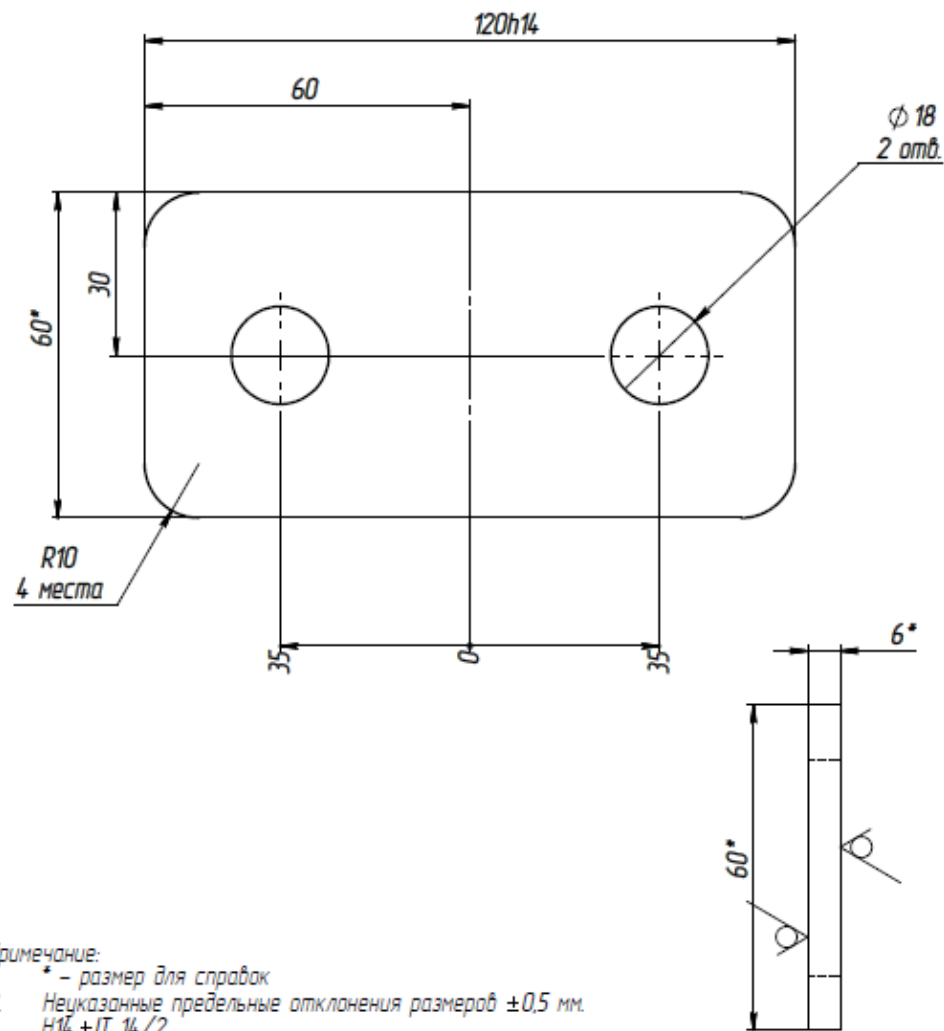
Зажим-верхний¶



Примечание

1. * - размеры для справок определяются заготовкой
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002/И4, ±IT 14/2
3. Трещины, лузги и частицы непроработанной смеси на всех поверхностях не допускаются
4. Без покрытия

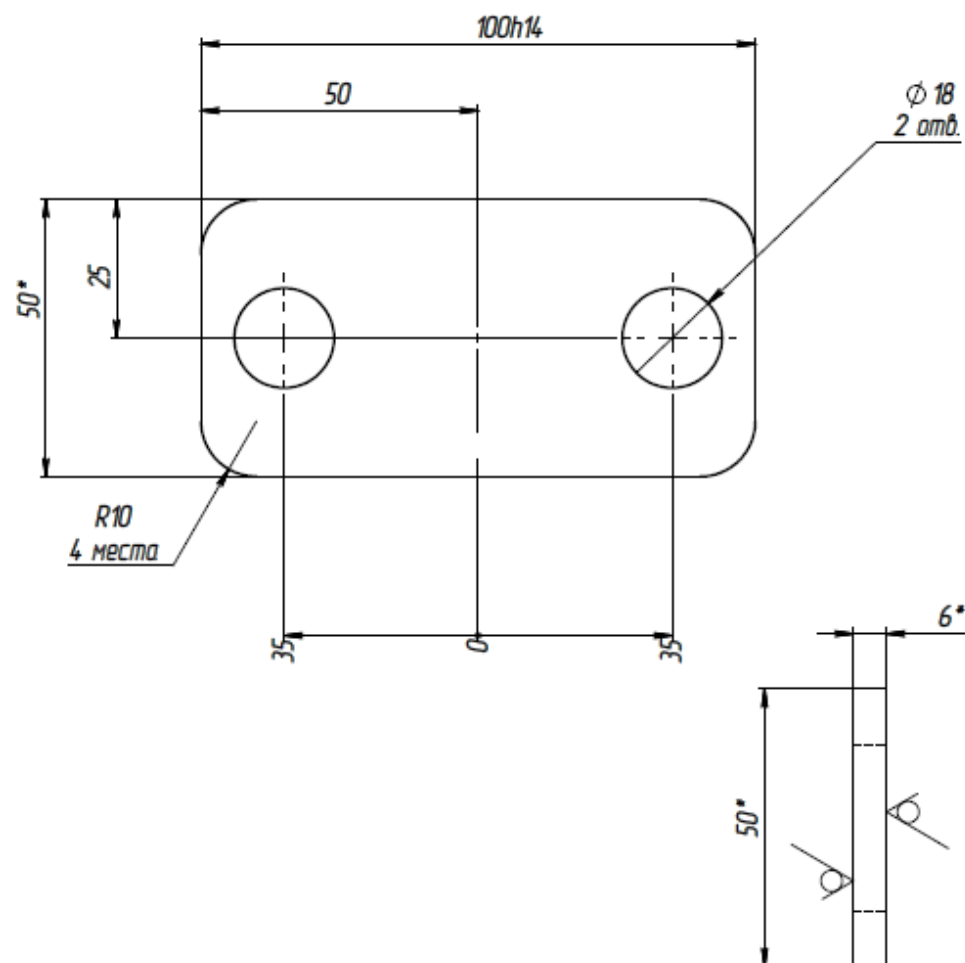
Пластина-стопорная-60х120



Примечание:

1. * – размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,5$ мм.
3. H14, $\pm IT 14/2$
4. На поверхности основного металла не допускаются:
закатанная окалина; заусеницы; поры;
включения (грязь, остатки абразивного материала от механической обработки);
сварочные шлаки; графит; смазка (силикон); металлическая стружка; маркировочная краска
5. Покрытие : TD50-100 мкм по ГОСТ 9.307-89

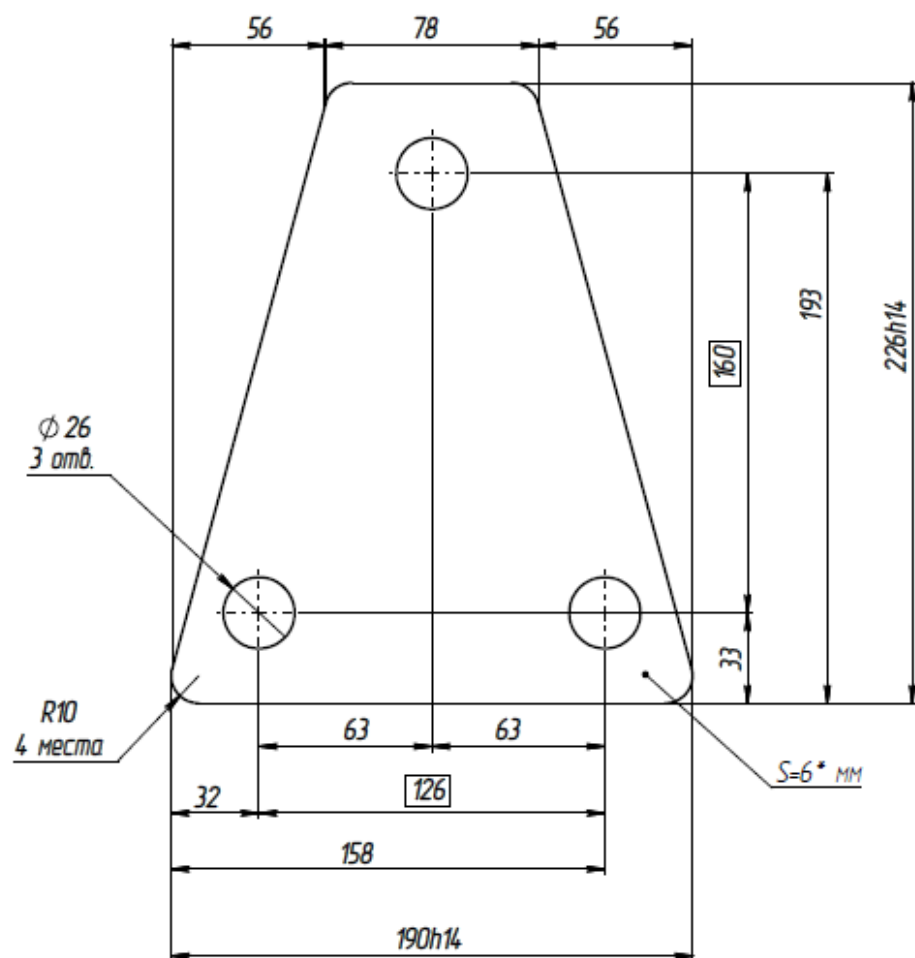
Пластина-стопорная-50x100



Примечание:

1. * – размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,5$ мм.
3. H14, $\pm IT 14/2$
4. На поверхности основного металла не допускаются:
закатанная окалина; заусеницы; поры;
включения (грязь, остатки абразивного материала от механической обработки);
сварочные шлаки; графит; смазка (силикон); металлическая стружка; маркировочная краска
5. Покрытие : ТД50-100 мкм по ГОСТ 9307-89

Пластина-ПТР-200¶

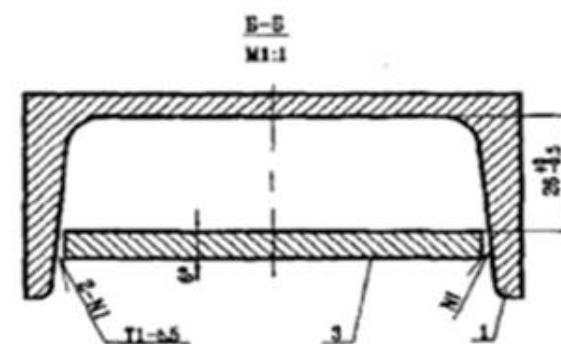
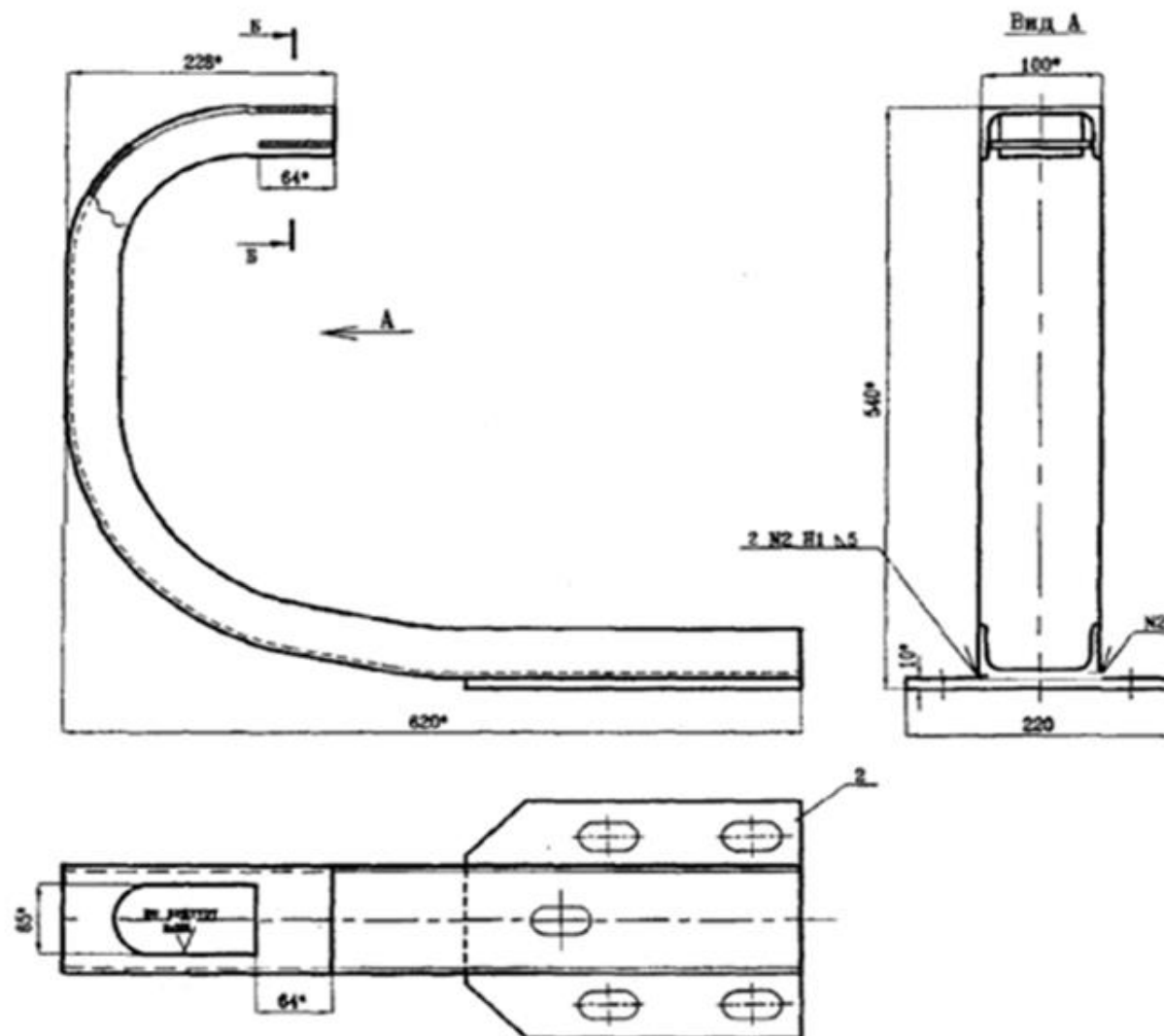


Примечание:

1. * – размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,5$ мм.
3. H14, $\pm IT 14/2$
4. На поверхности основного металла не допускаются:
закатанная окалина; заусеницы; поры;
включения (грязь, остатки абразивного материала от механической обработки);
сварочные шлаки; графит; смазка (силикон); металлическая стружка; маркировочная краска
5. Покрытие : TD50-100 мкм по ГОСТ 9.307-89

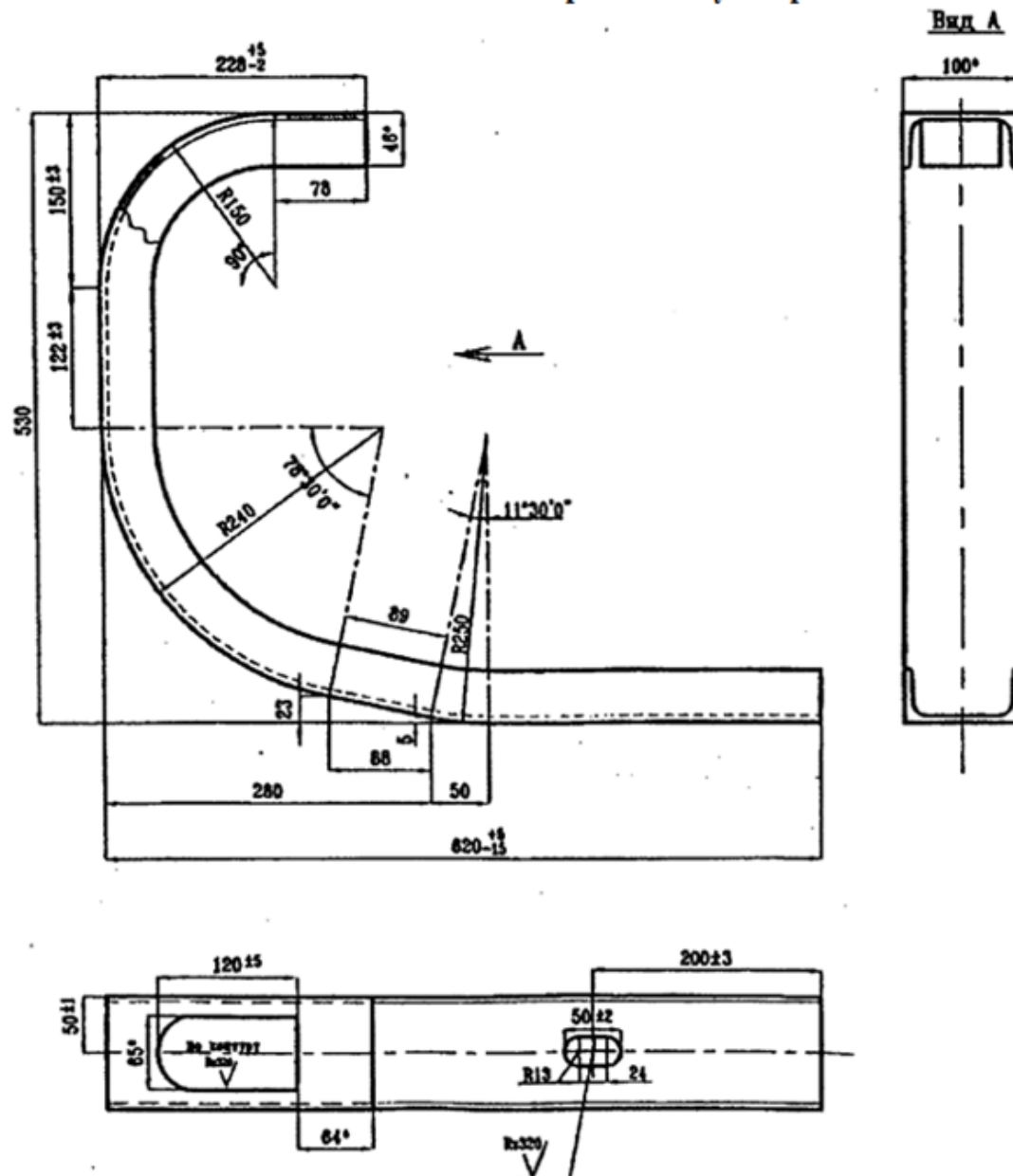
Позиция 71

Кронштейн контактного рельса с усиленным основанием

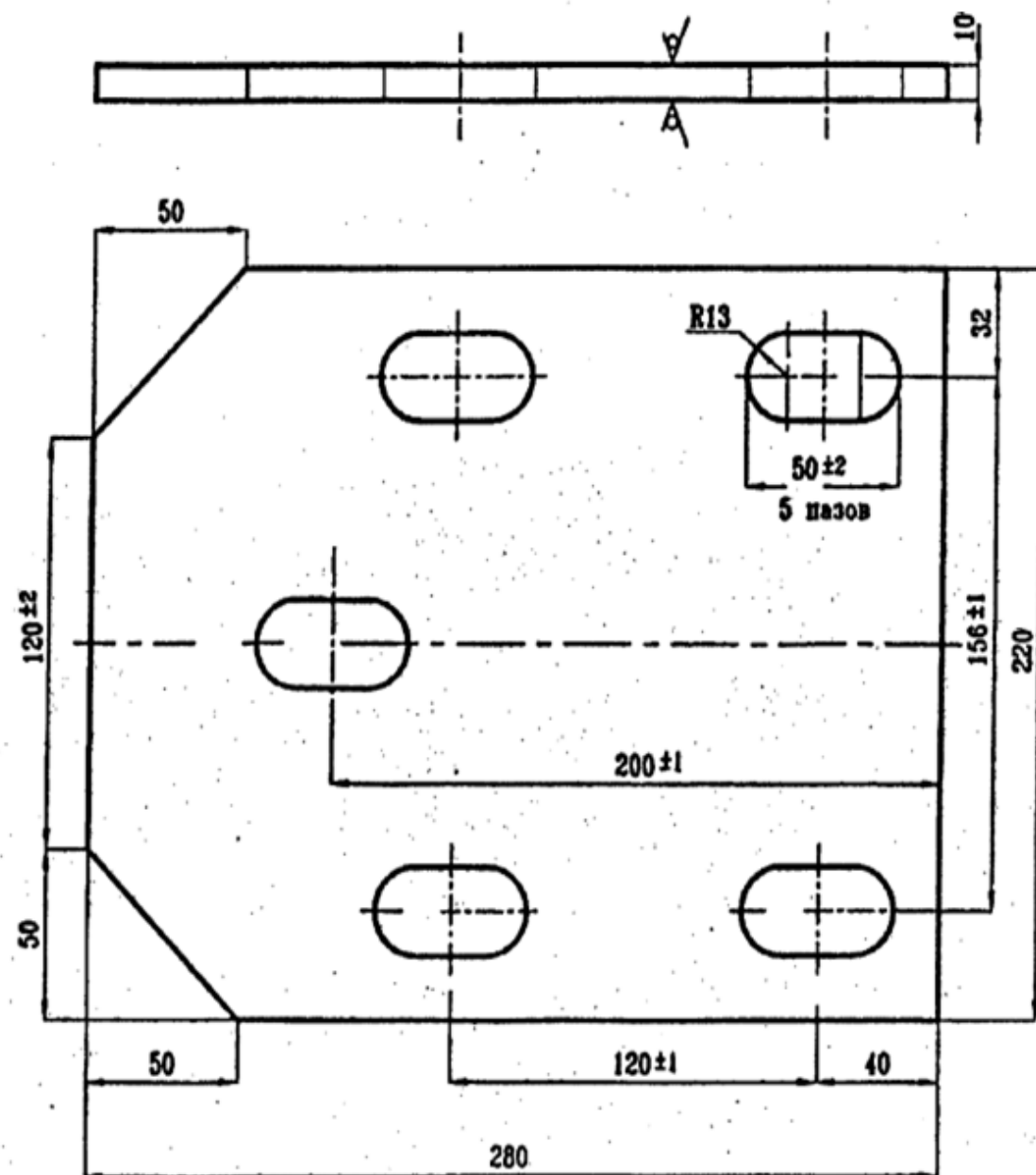


Размеры для справок.
Сварка ручная, электродуговая. Электрод 342, ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5254-80
Покрyтке: Лак битумный БТ-6100 ГОСТ 312-79.

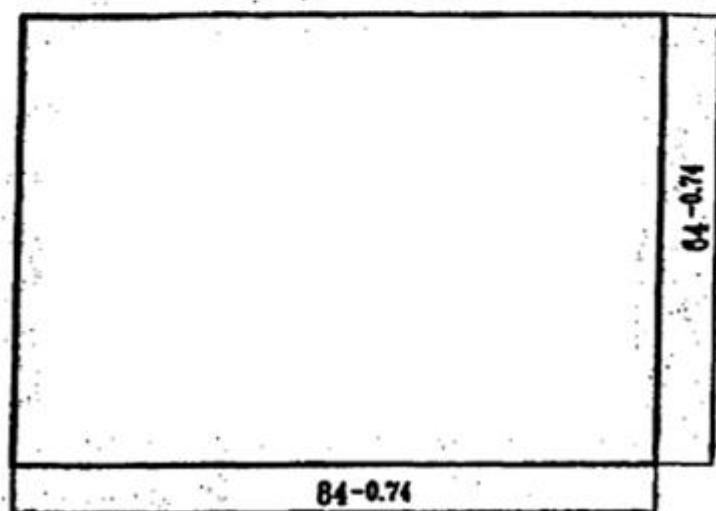
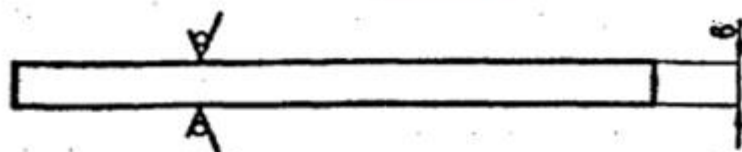
Кронштейн усовершенствованный (заготовка)



Планка опорная

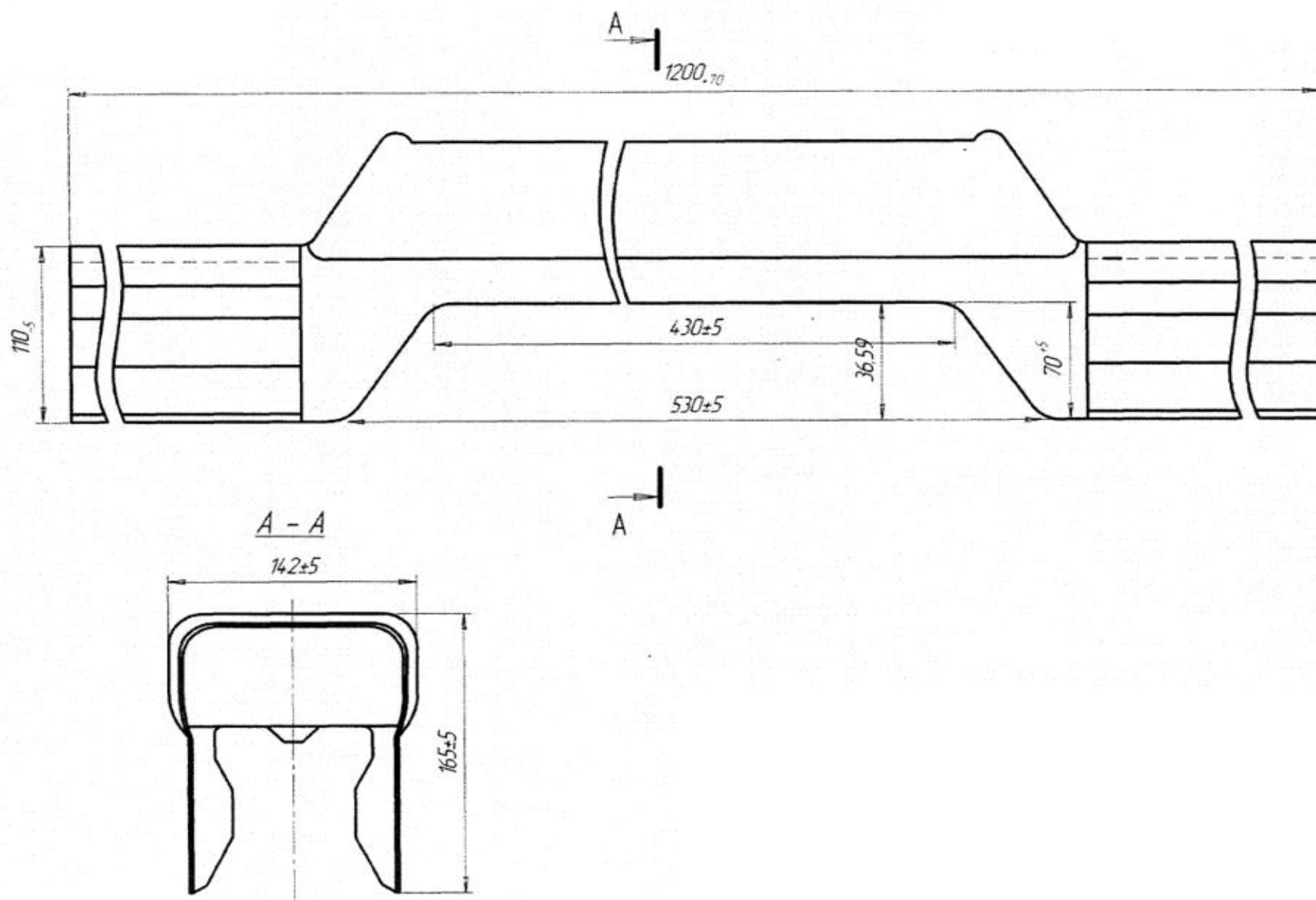


Планка-упорка



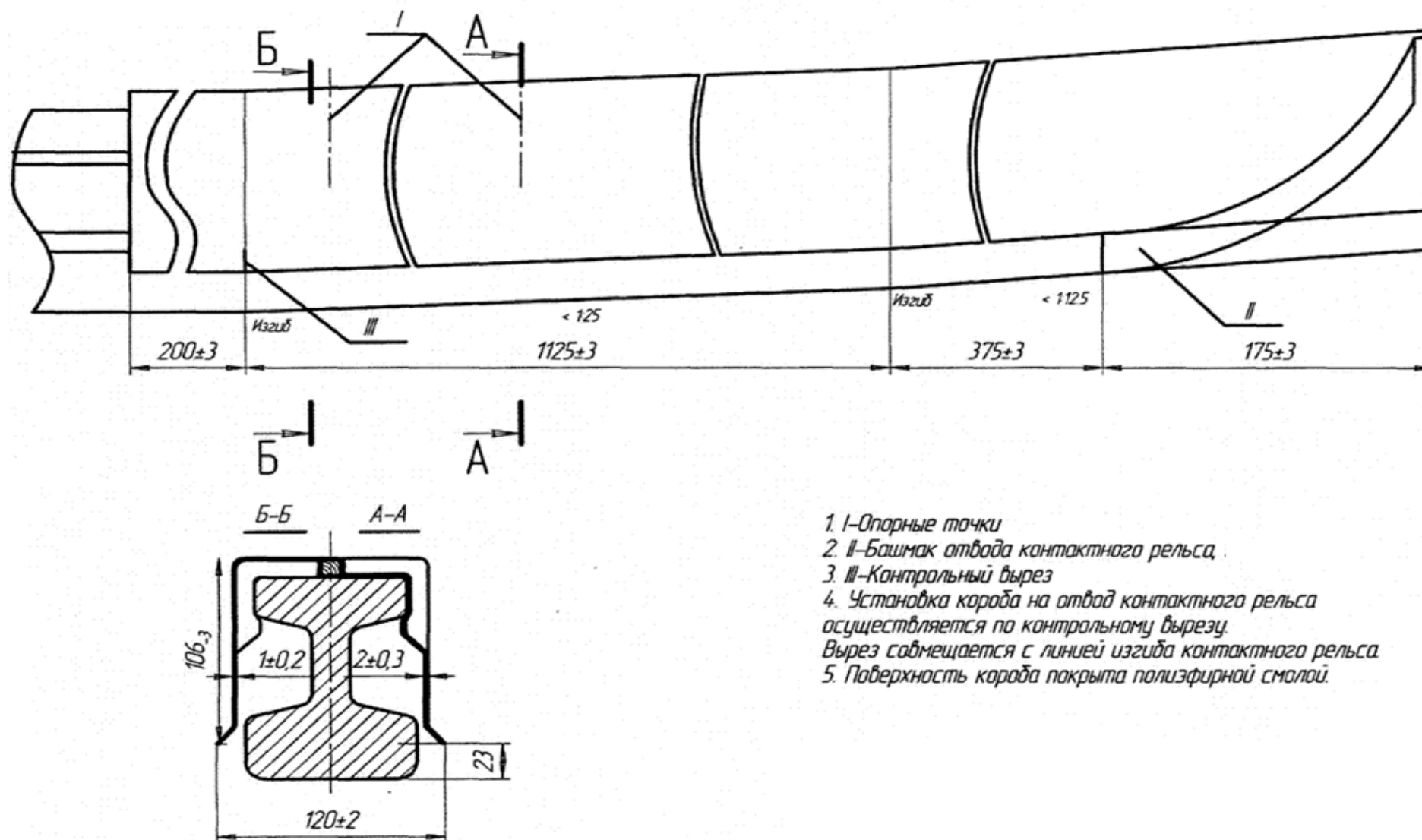
Позиция 72

Короб защитный на температурный стык контактного рельса



Позиция 73

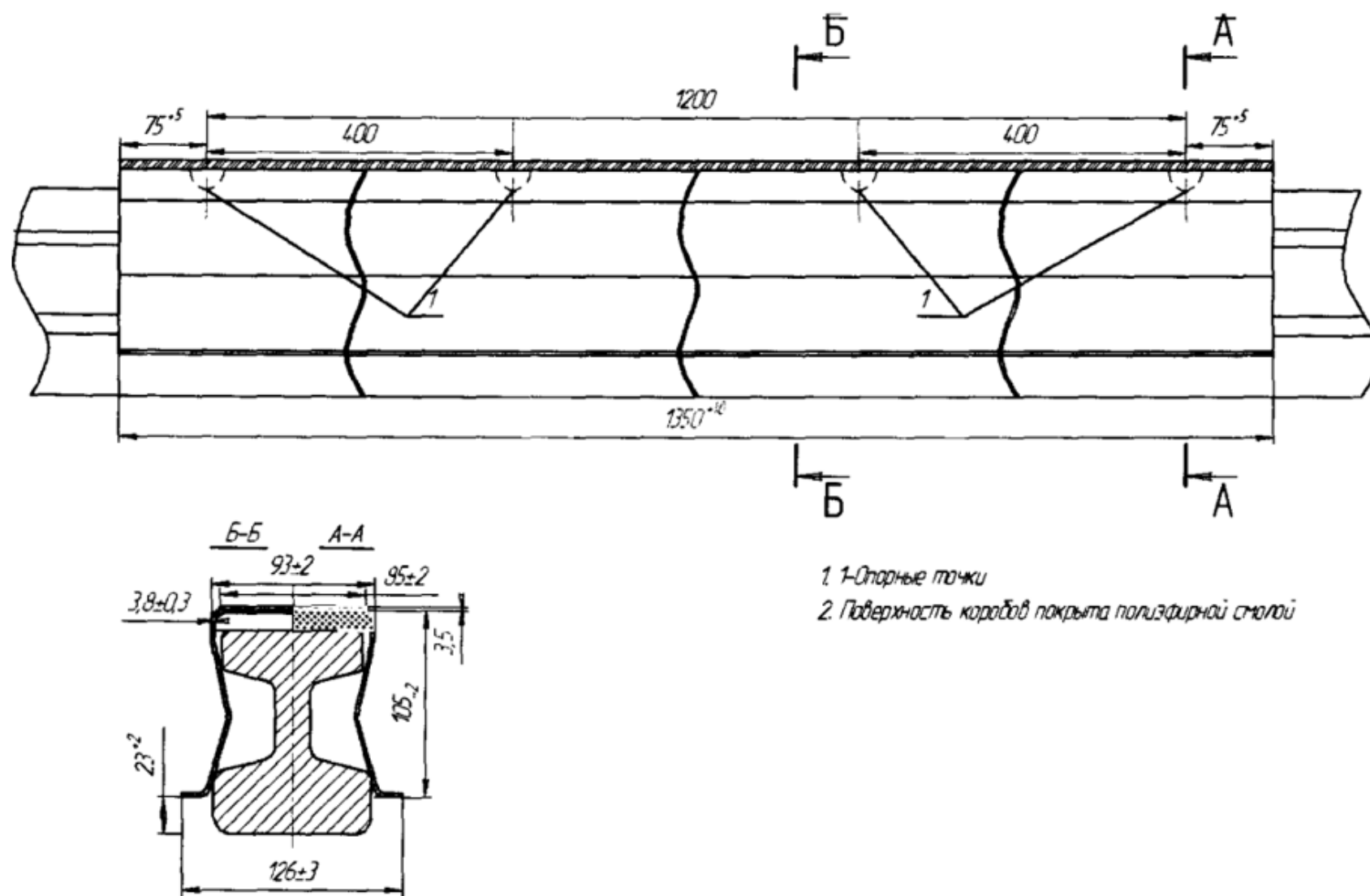
Короб защитный на отвод контактного рельса



1. Опорные точки
2. Башмак отвода контактного рельса
3. Контрольный вырез
4. Установка короба на отвод контактного рельса осуществляется по контрольному вырезу. Вырез совмещается с линией изгиба контактного рельса
5. Поверхность короба покрыта полиэфирной смолой.

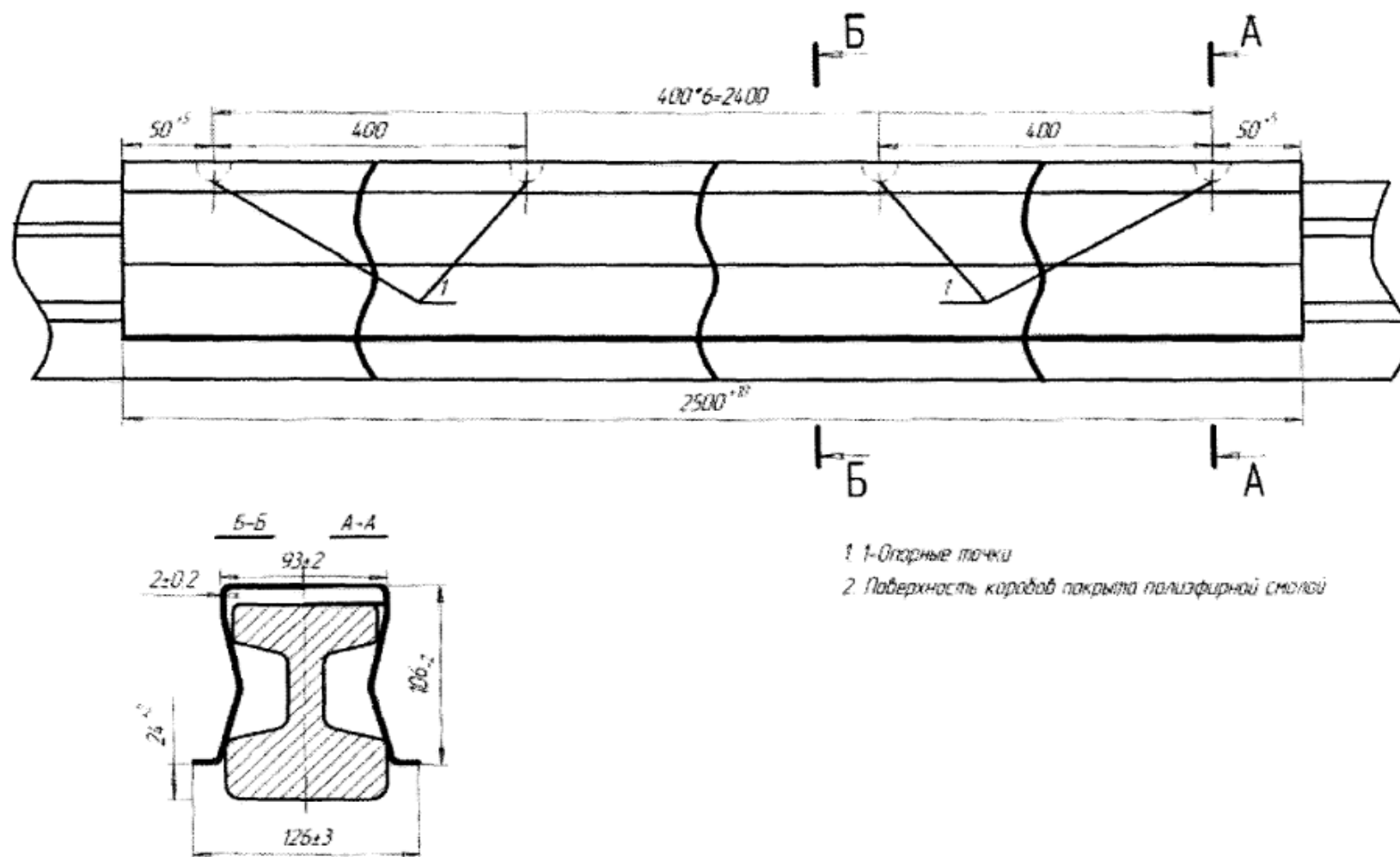
Позиция 74

Короб защитный контактного рельса на переход

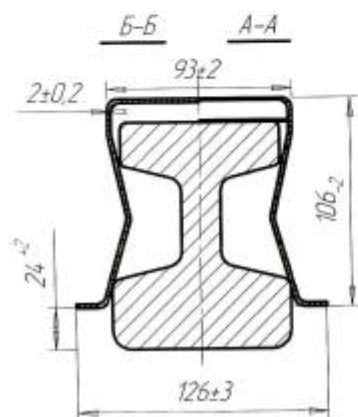
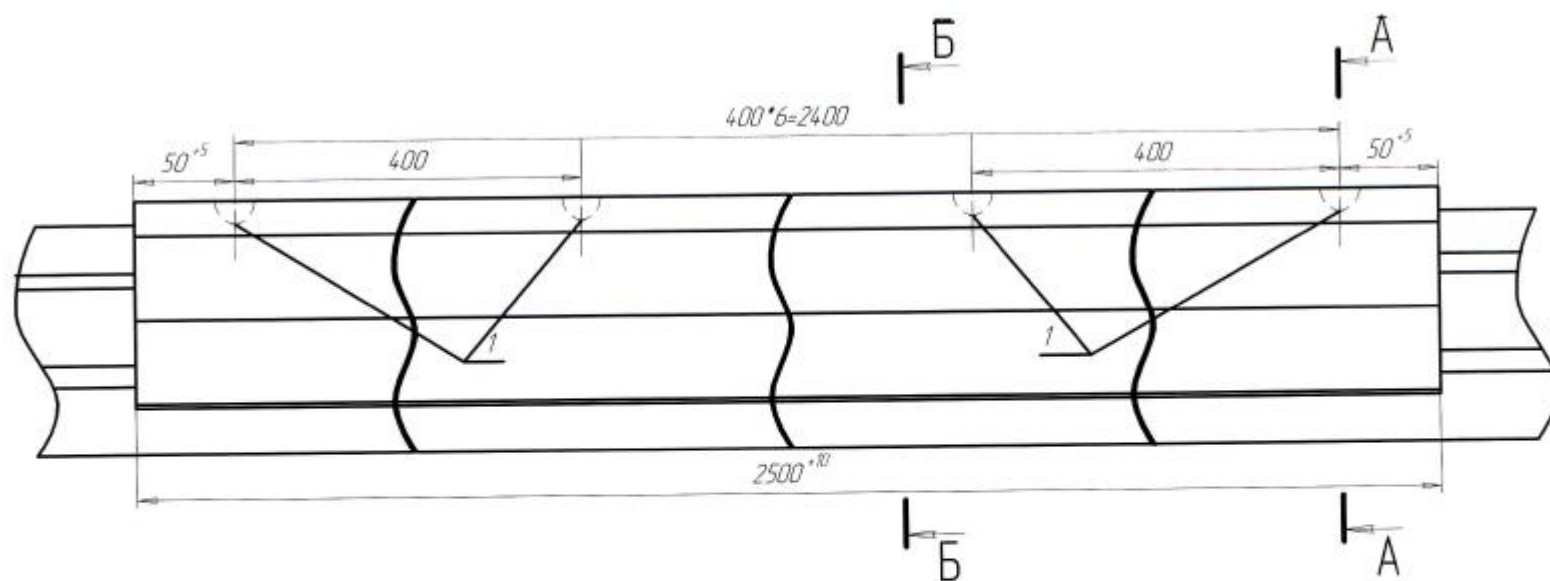


Позиция 75

Короб защитный контактного рельса



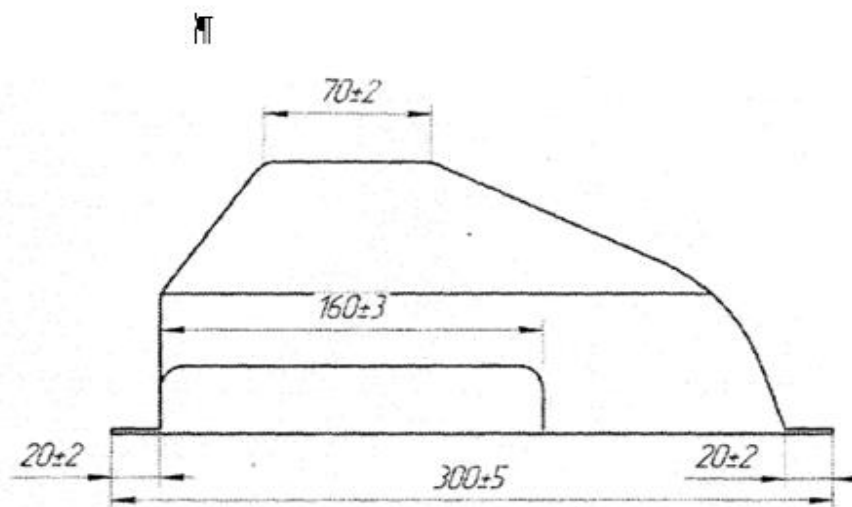
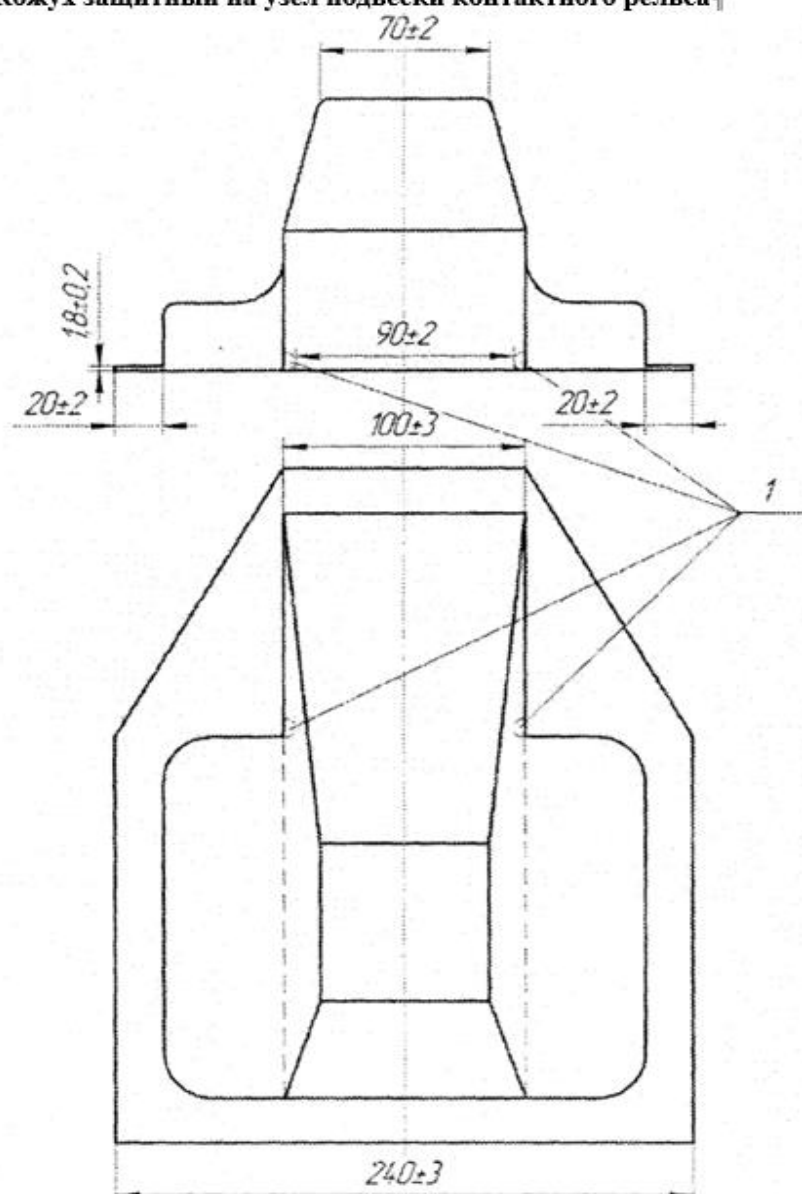
Короб защитный контактного рельса



- 1-Опорные точки
- 2. Поверхность коробов покрыта полиэфирной смолой

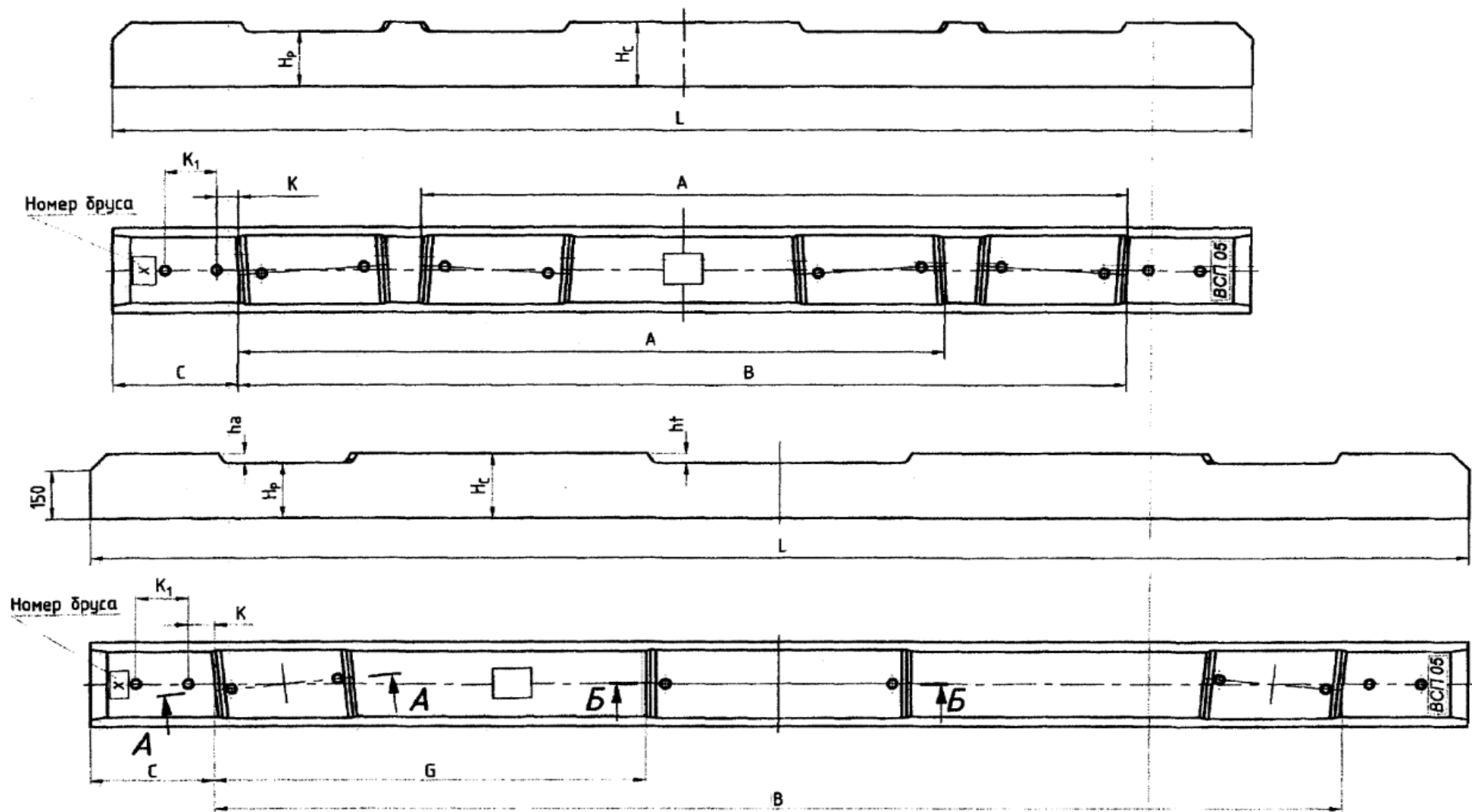
Позиция 76

Кожух защитный на узел подвески контактного рельса



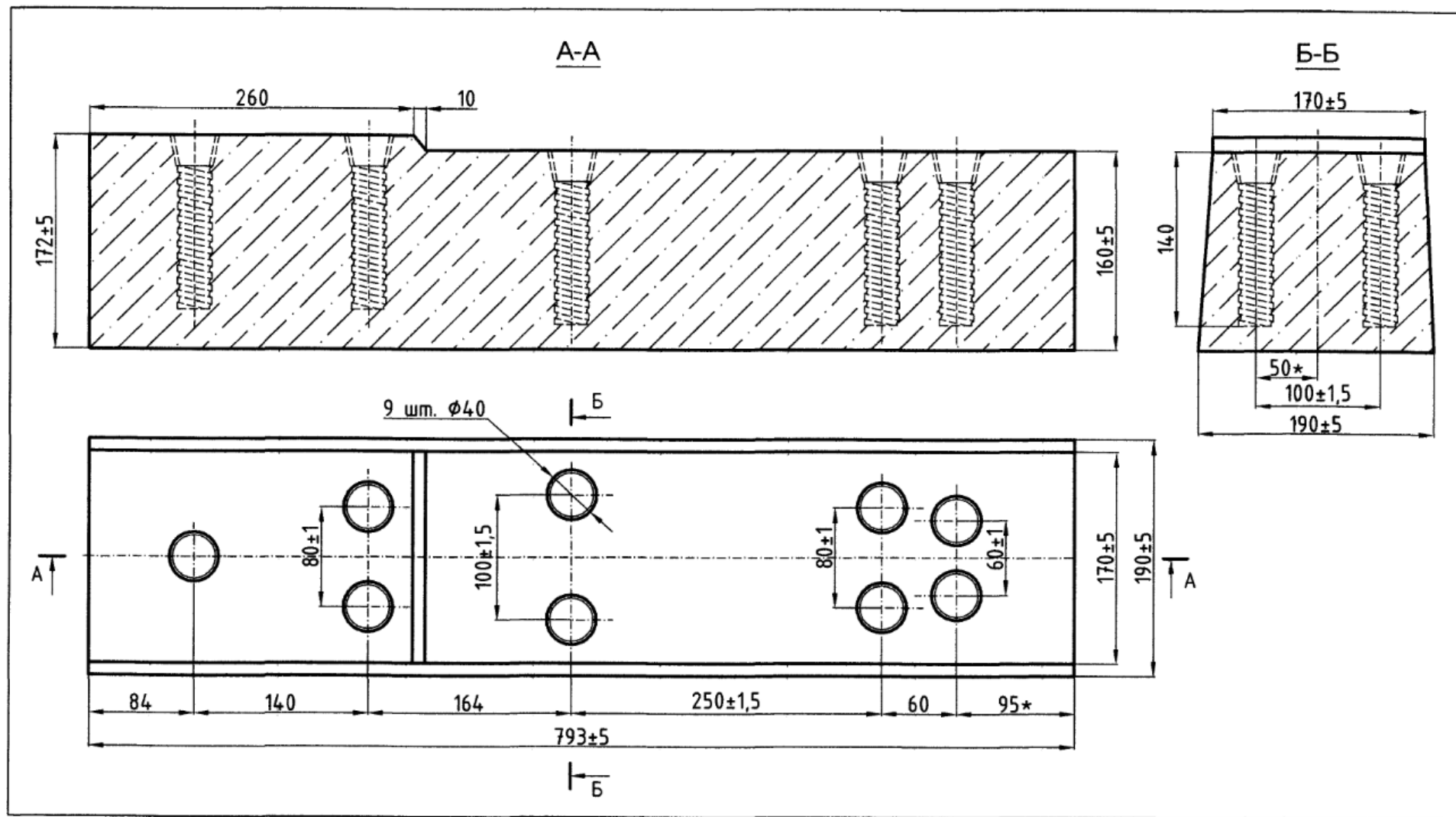
Примечание
1. Место крепления Кожуха
к кронштейну контактного рельса

Позиция 86



Железобетонный брус для стрелочного перевода P50 M1/5

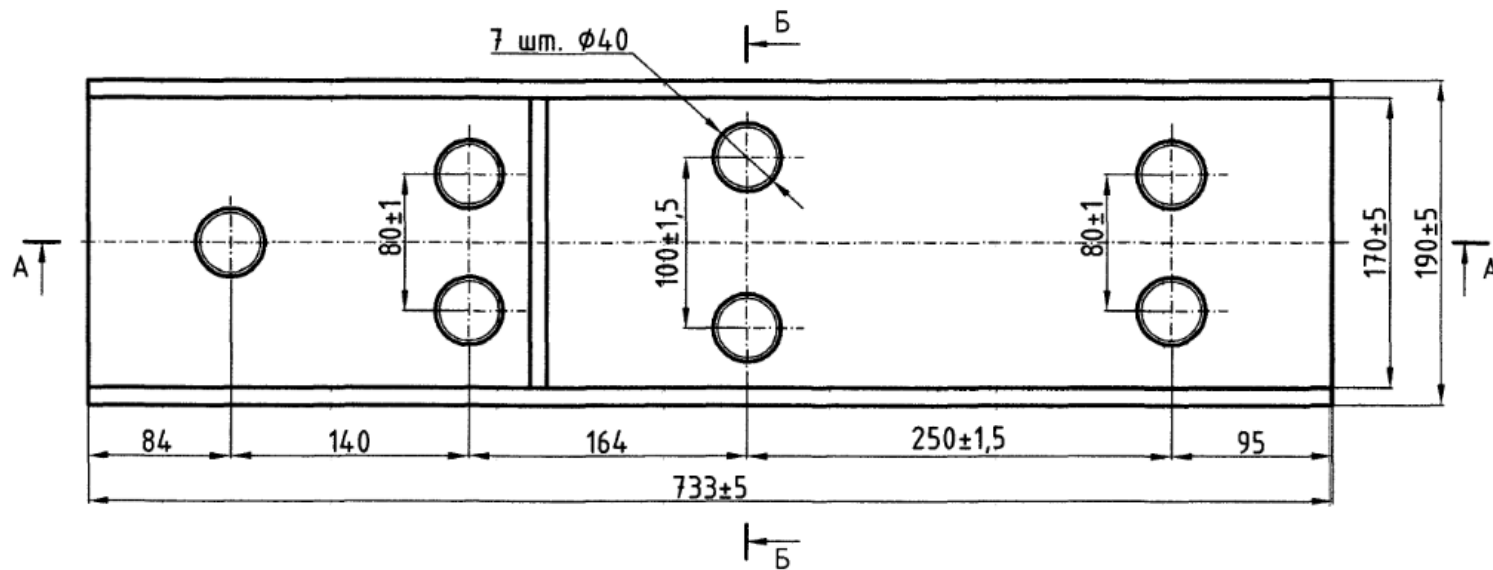
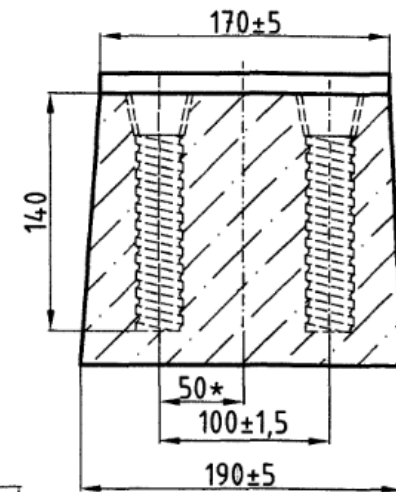
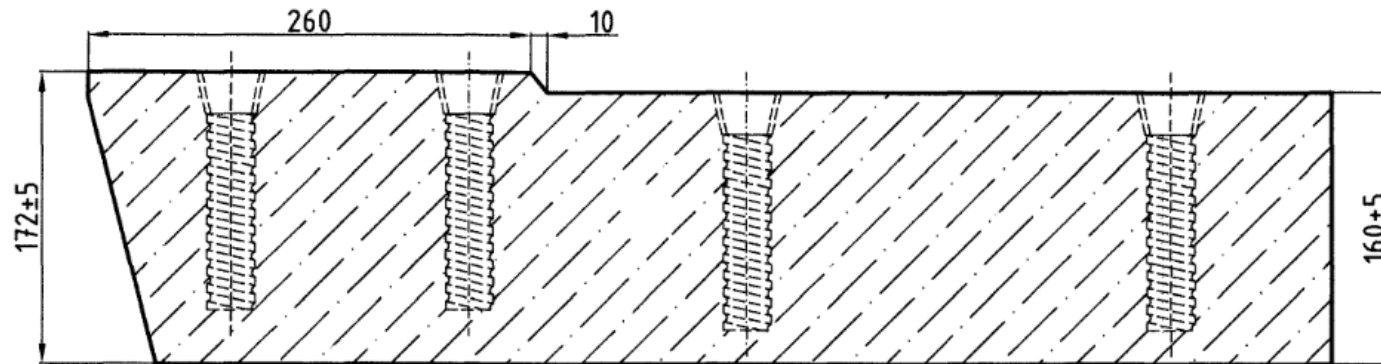
Позиция 87



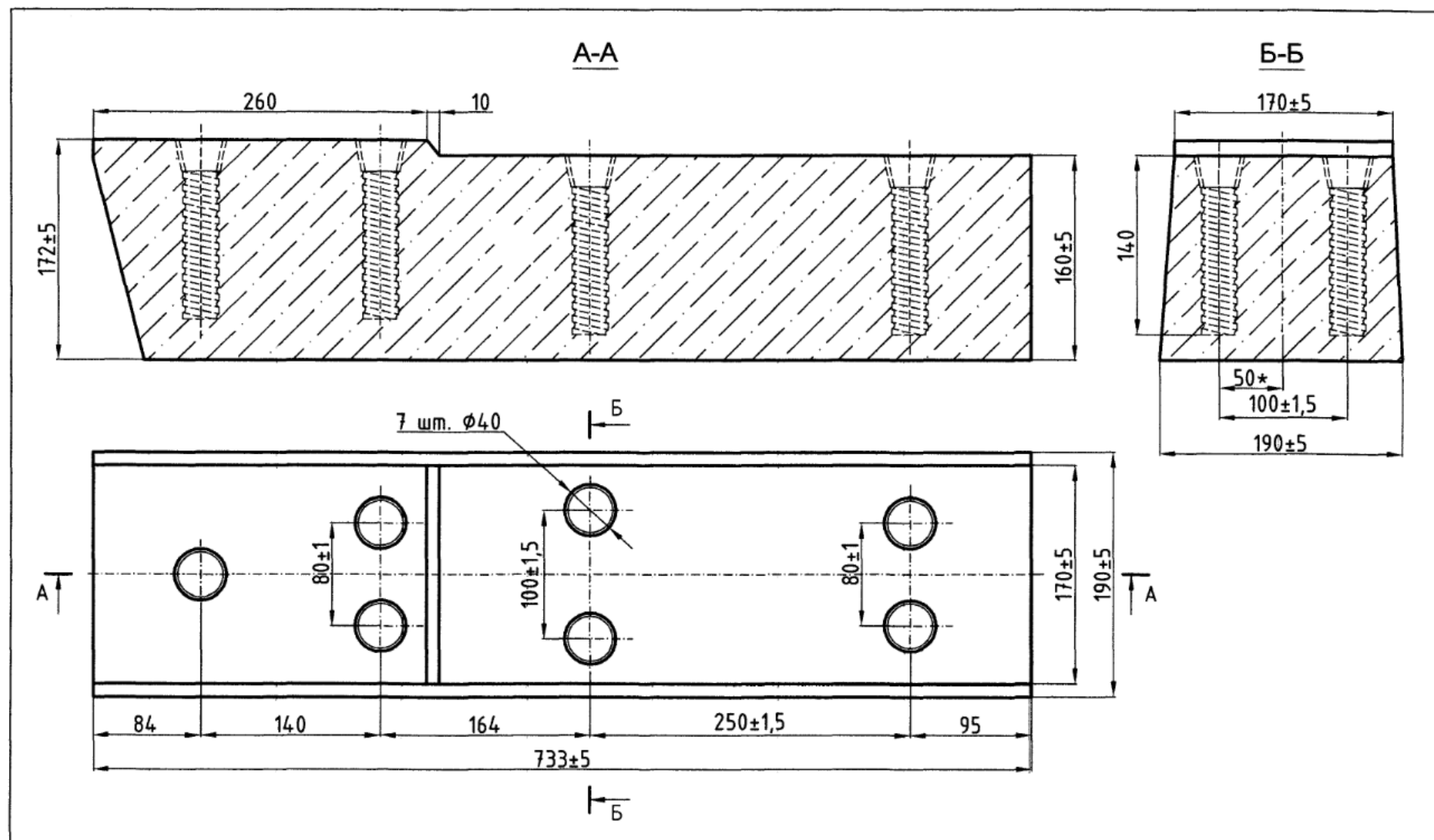
Позиция 88

A-A

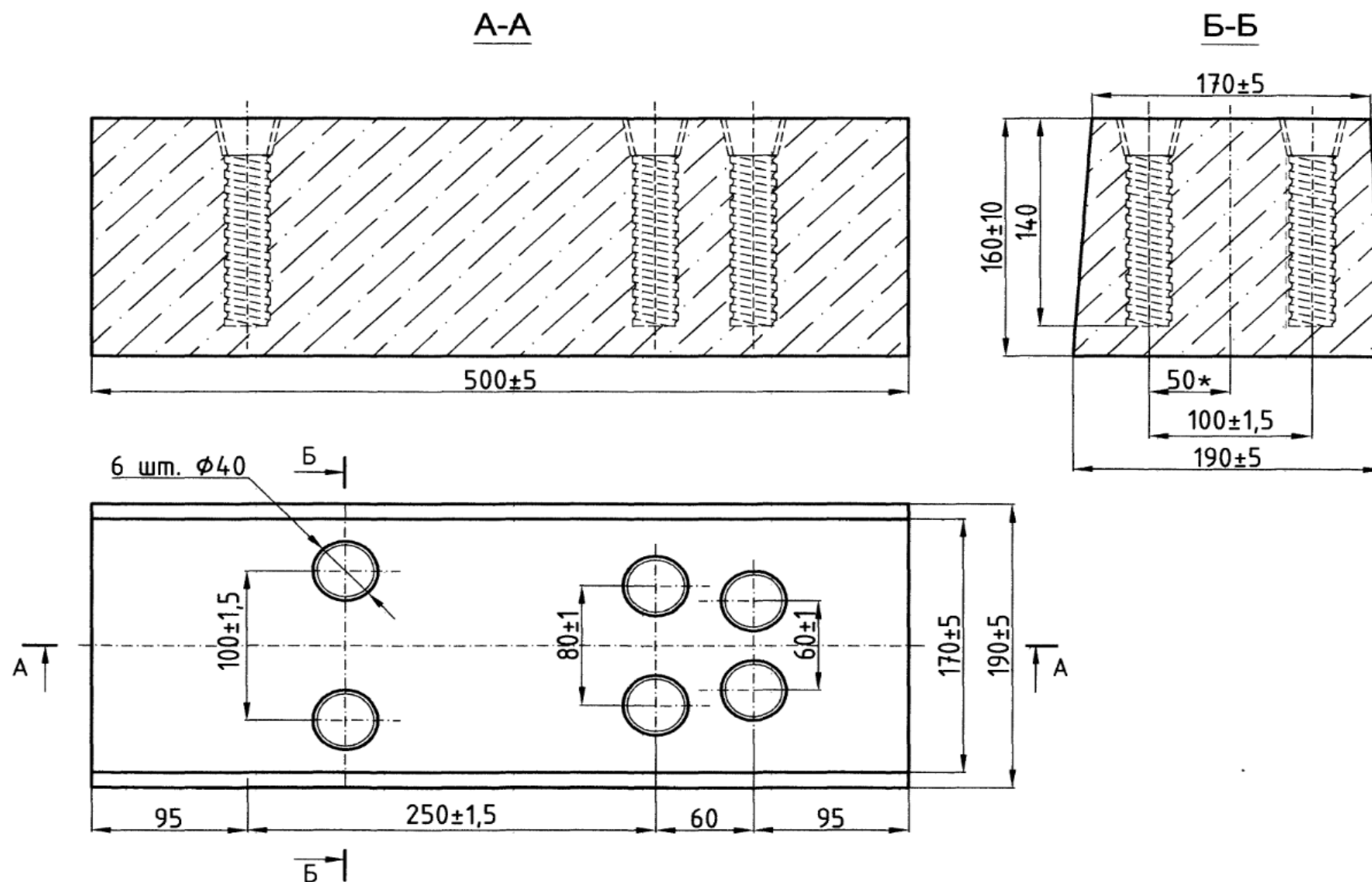
Б-Б



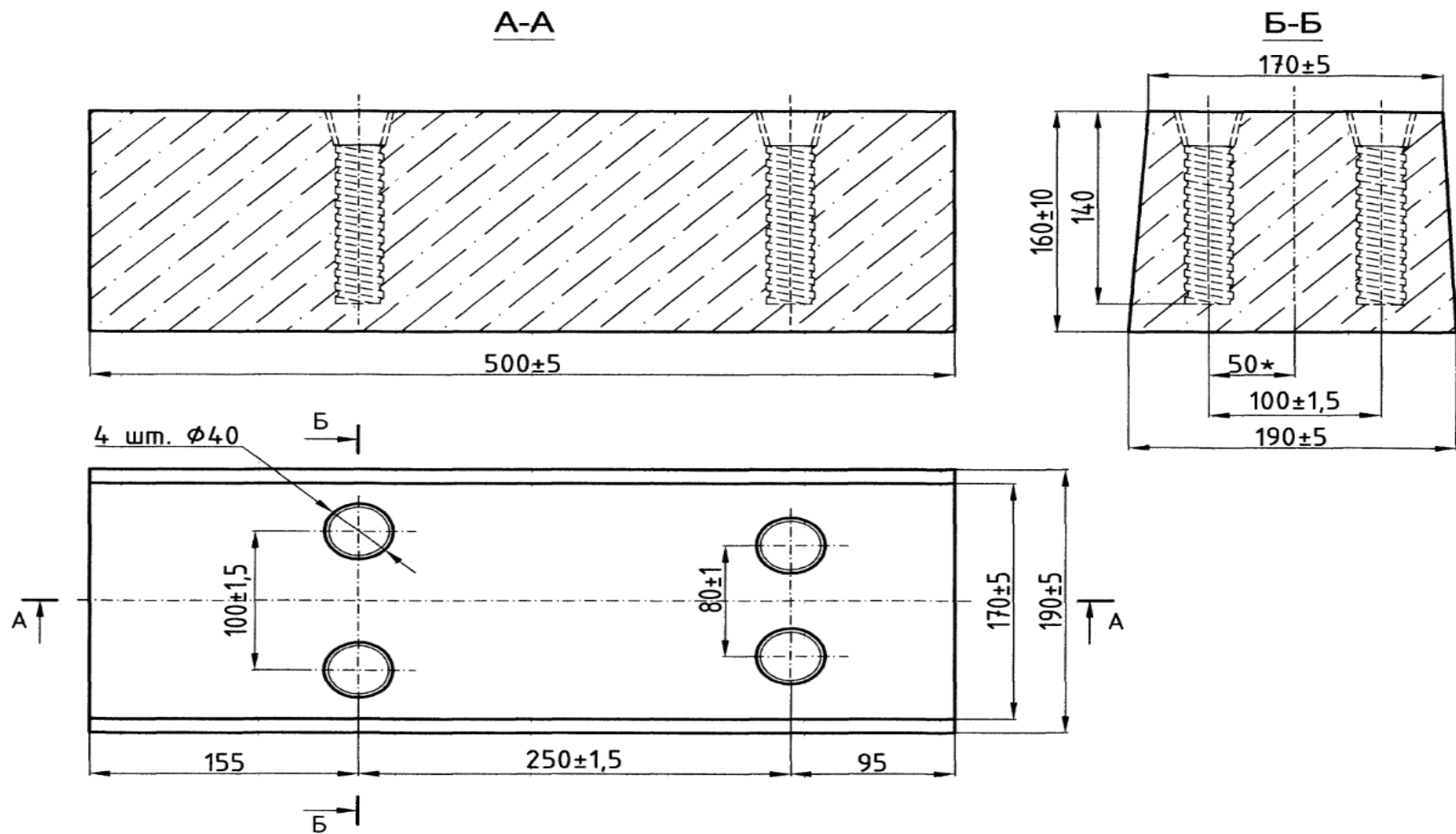
Позиция 89



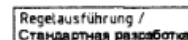
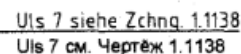
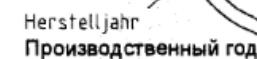
Позиция 90



Позиция 91




Позиция 92



Schwellenschraube / Рельсовый шуруп	Ss 36 -290 / Uls 7	290	255
Schwellenschraube / Рельсовый шуруп	Ss 36 -280 / Uls 7	280	245
Schwellenschraube / Рельсовый шуруп	Ss 36 -270 / Uls 7	270	235
Schwellenschraube / Рельсовый шуруп	Ss 36 -260 / Uls 7	260	225
Schwellenschraube / Рельсовый шуруп	Ss 36 -250 / Uls 7	250	215
Schwellenschraube / Рельсовый шуруп	Ss 36 -240 / Uls 7	240	205
Schwellenschraube / Рельсовый шуруп	Ss 36 -230 / Uls 7	230	195
Schwellenschraube / Рельсовый шуруп	Ss 36 -220 / Uls 7	220	185

Benennung	Kurzbezeichnung	L in mm	l1 in mm
Обозначение	Короткое наименование	L в мм	l1 в мм

CAD-Zeichnung nicht manuell ändern!				 Vossloh Festering Systems GmbH, Vosslohrstr. 4 D-58791 Werdohl Schellenbergstraße 36
	Ind.	Datum	Name	

Verwendet für

	Datum	Name	Maßstab 1:1	Werkstoff Stahl / сталь
Gez.	02.02.16	Riederer		
Gepr.	02.02.16	E. Gart		

vossloh
Vossloh Fastening Systems GmbH, Vosslohstr. 4, D-58791 Werdohl

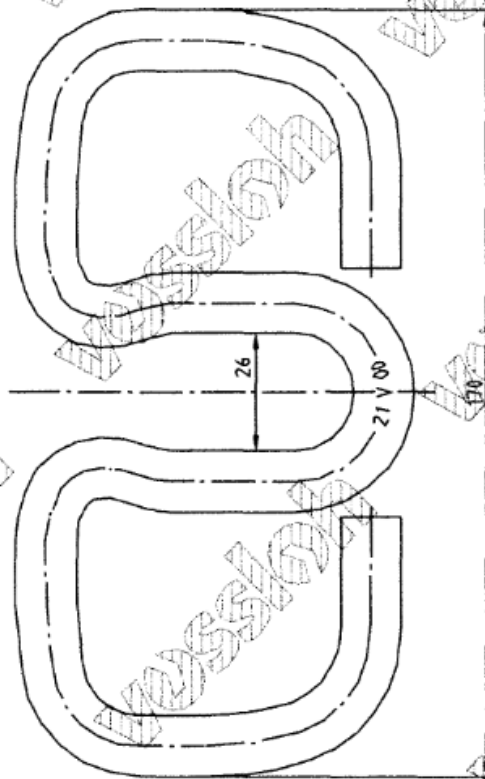
Schwellenschraube Ss 36
mit unverlierbarer Unterlegscheibe Uls 7

Рельсовый шуруп Ss 36
с нетеряемой подкладной шайбой Uls 7

	1.3861	CDT
Ersatz für:	Ersetzt durch:	

Konstruktive Änderungen bleiben im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.
In the interest of technical development design improvements will be reserved.

Diese Zeichnung unterliegt nicht dem Änderungsdienst! This drawing is not subject to updating service!





Diese Zeichnung dient ausschließlich der Orientierung,
alle Maßangaben sind Nennmaße ohne Toleranzangaben.

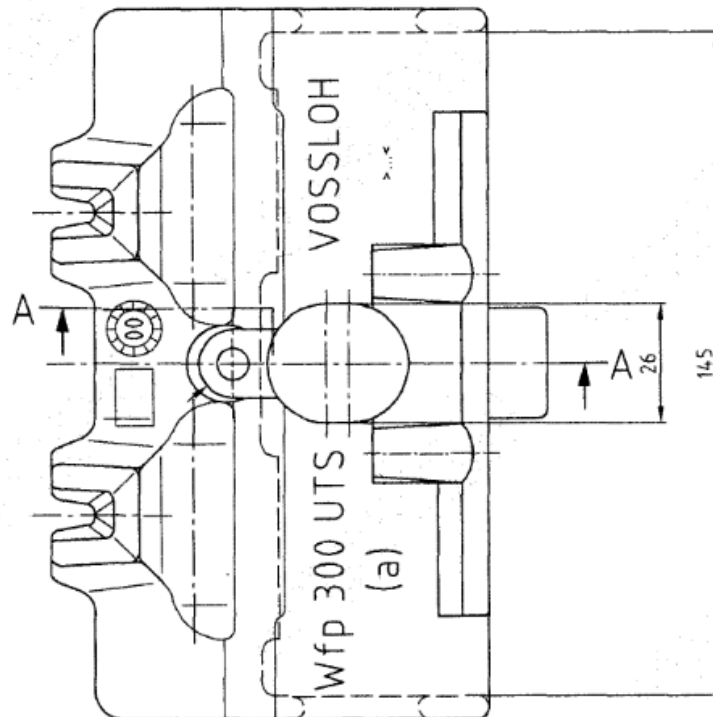
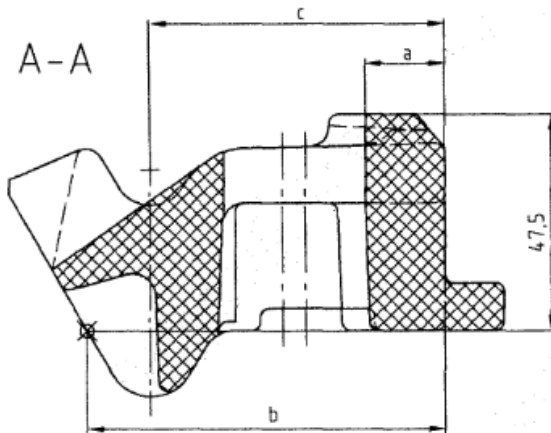
This drawing exclusively is for information purposes.
all dimensions are nominal dimensions without showing tolerances.

Gewicht: ca. 0,570 kg
Weight: appr. 0,570 kg

OVASSIAH FORRESTER, SYSTEM GAMB
Niedergerichte vom Reichsgericht, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567

CAD-Zeichnung nicht manuell ändern!								 Fastening Systems Vossloh Fastening Systems GmbH, Vosslohr, 4, D-58791 Werdohl	
 Verwendet für				Ind. Datum		Name		Gepr.	
				Revision					
System W21								Spannklemme Skl 21 Tension clamp Skl 21	
Dez.		Datum		Name		Maßstab		Verstoff	
		03.11.18		S. Gart		1:1		Federstahl / Spring steel	
Gepr.		03.11.18		Gözzüç					
						Ersatz für:		Ersetzt durch:	
								1.4040.c CD	
konstruktive Änderungen bleiben im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten in the interest of technical development, design improvements will be reserved									

Diese Zeichnung unterliegt nicht den Änderungsdienst! This drawing is not subject to updating service.



Diese Zeichnung dient ausschließlich der Orientierung,
alle Maßangaben sind Nennmaße ohne Toleranzangaben.

This drawing is exclusively for information purposes,
all dimensions are nominal dimensions without showing tolerances.

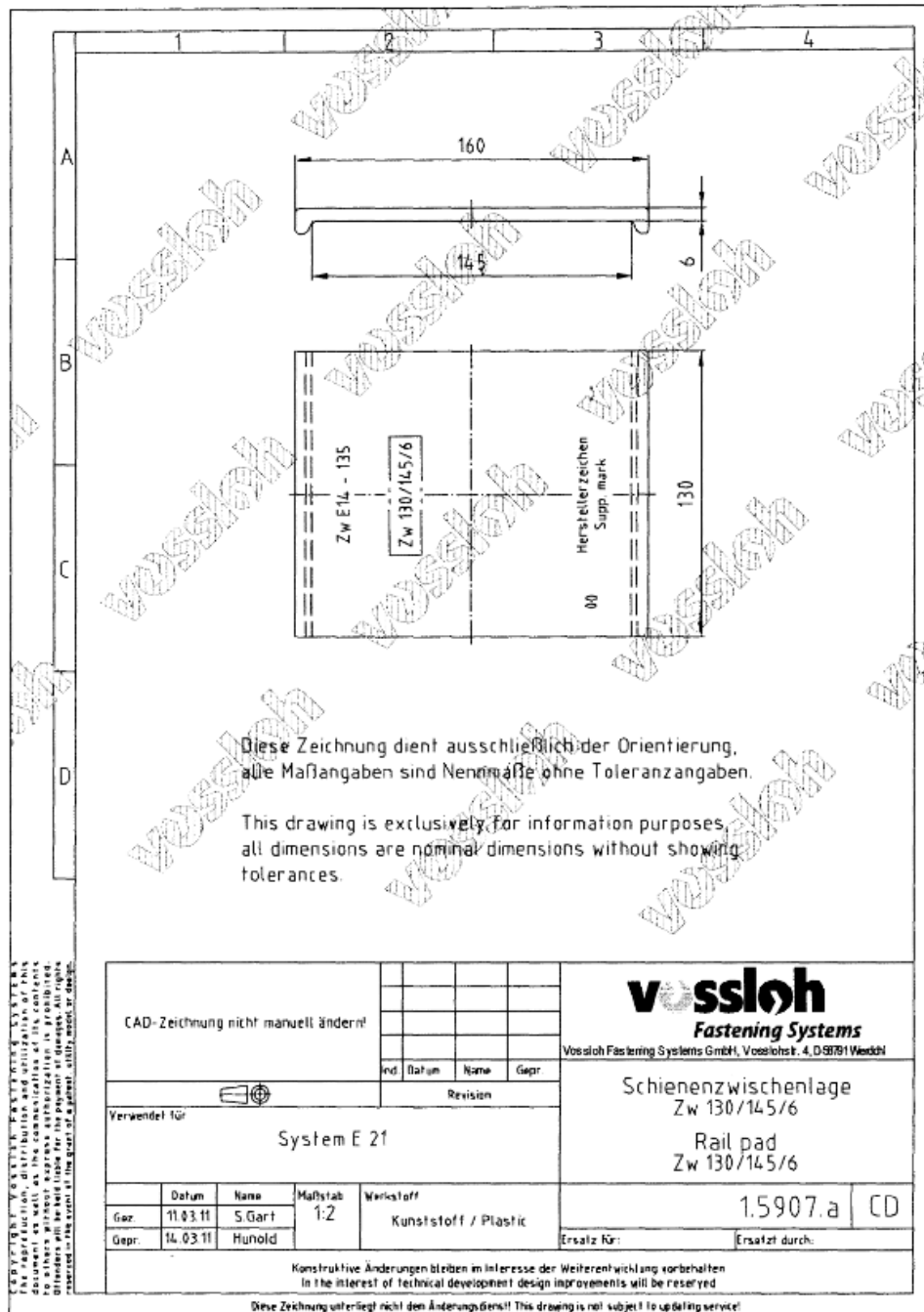
Wfp 300 UTS -17,5	17,5	78,4	64,5	0,418
Wfp 300 UTS -15	15,0	75,9	62,0	0,408
Wfp 300 UTS -14,5	14,5	75,4	61,5	0,405
Wfp 300 UTS -10,5	10,5	71,4	57,5	0,390
Wfp 300 UTS -10	10,0	70,9	57,0	0,387
Wfp 300 UTS -7,5	7,5	68,4	54,5	0,377
Kurzbezeichnung Code designation	Maß a	Maß b	Maß c	Gewicht Weight (kg)

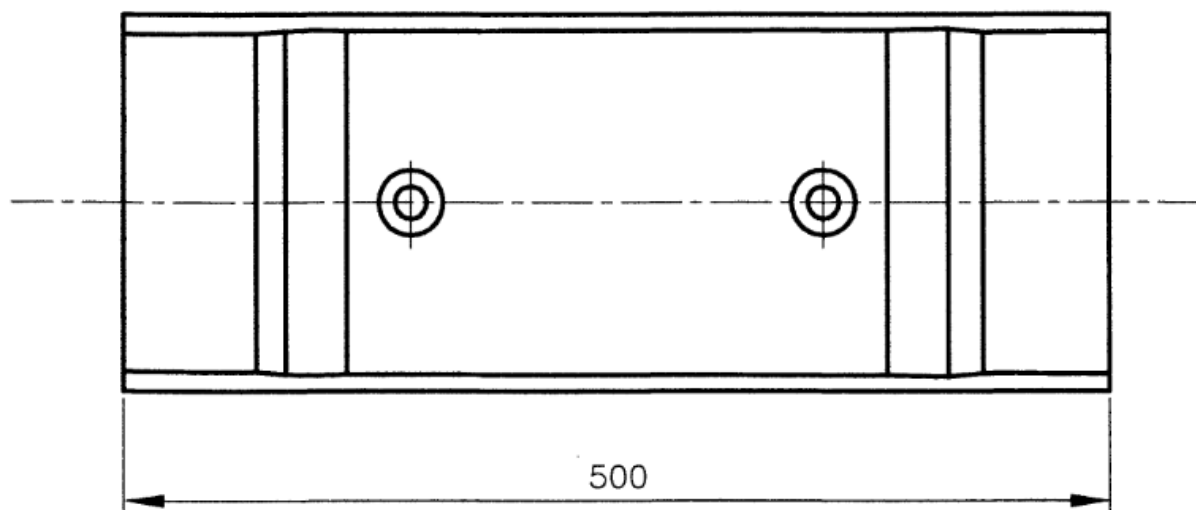
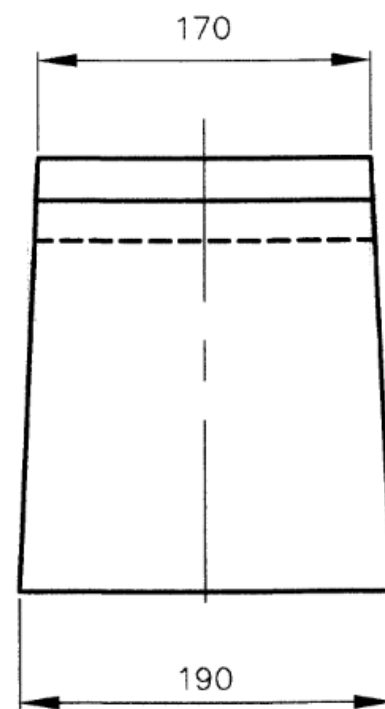
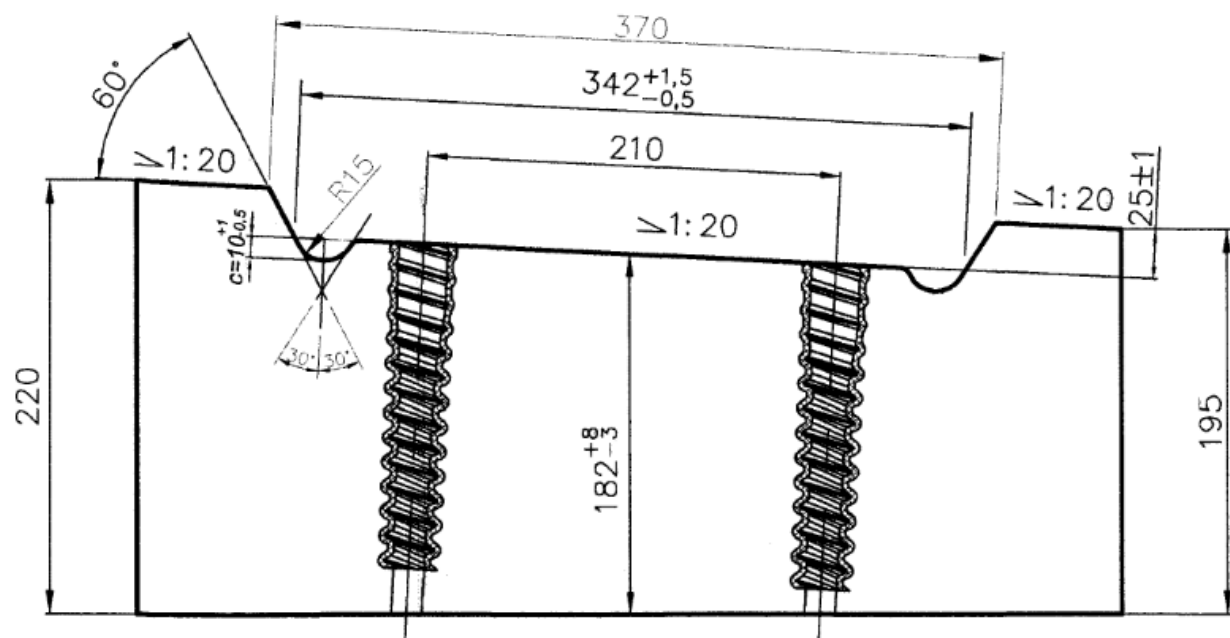
VOSSLÖH Fastening Systems GmbH
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments,
Verbreitung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten,
soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den
Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder
Geschmacksmusteranmeldung vorbehalten.

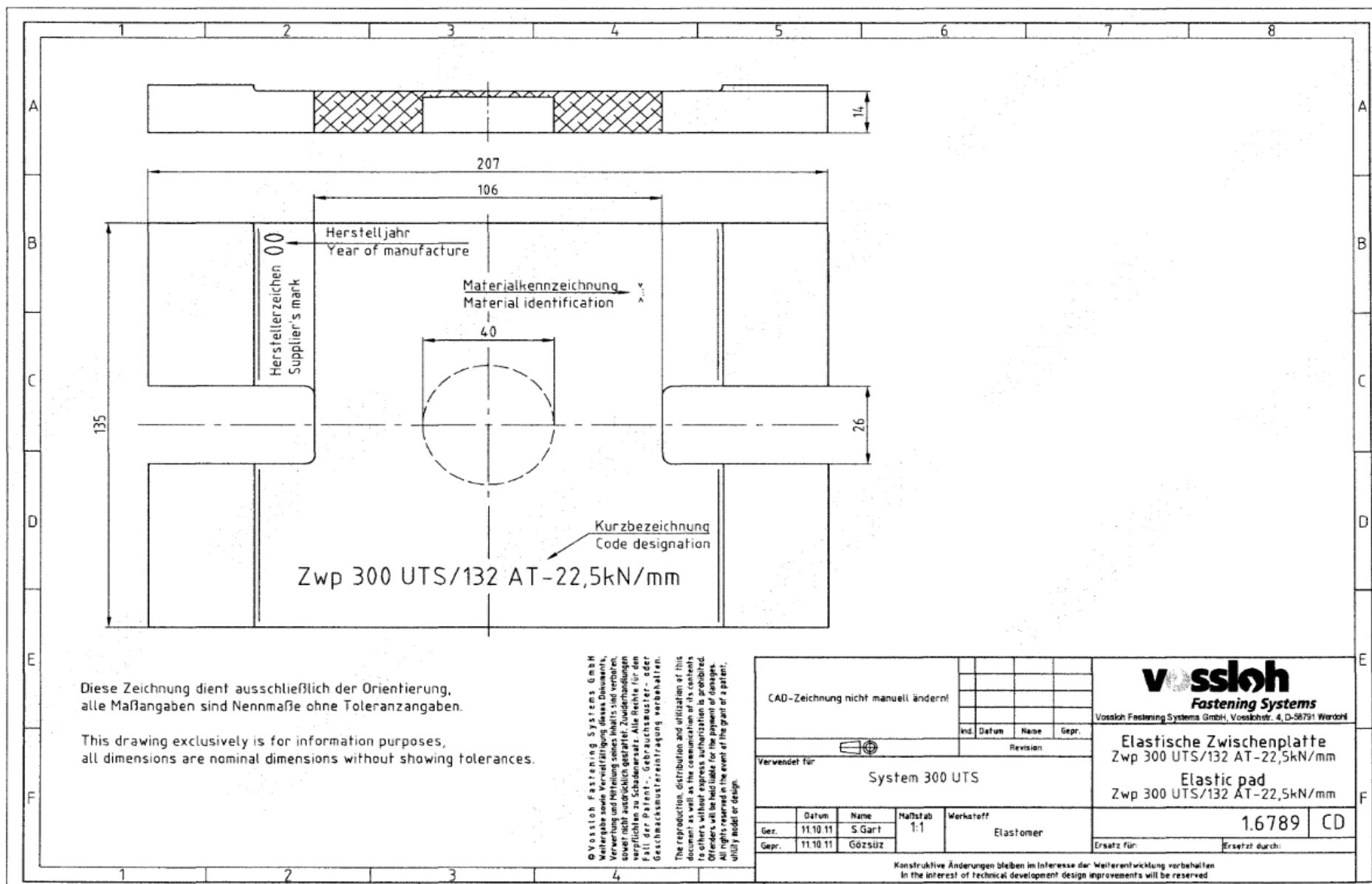
The reproduction, distribution and utilization of this
document as well as the communication of its contents
to others without express authorization is prohibited.
Offenders will be held liable for the payment of damages.
All rights reserved in the event of the grant of a patent,
utility model or design.

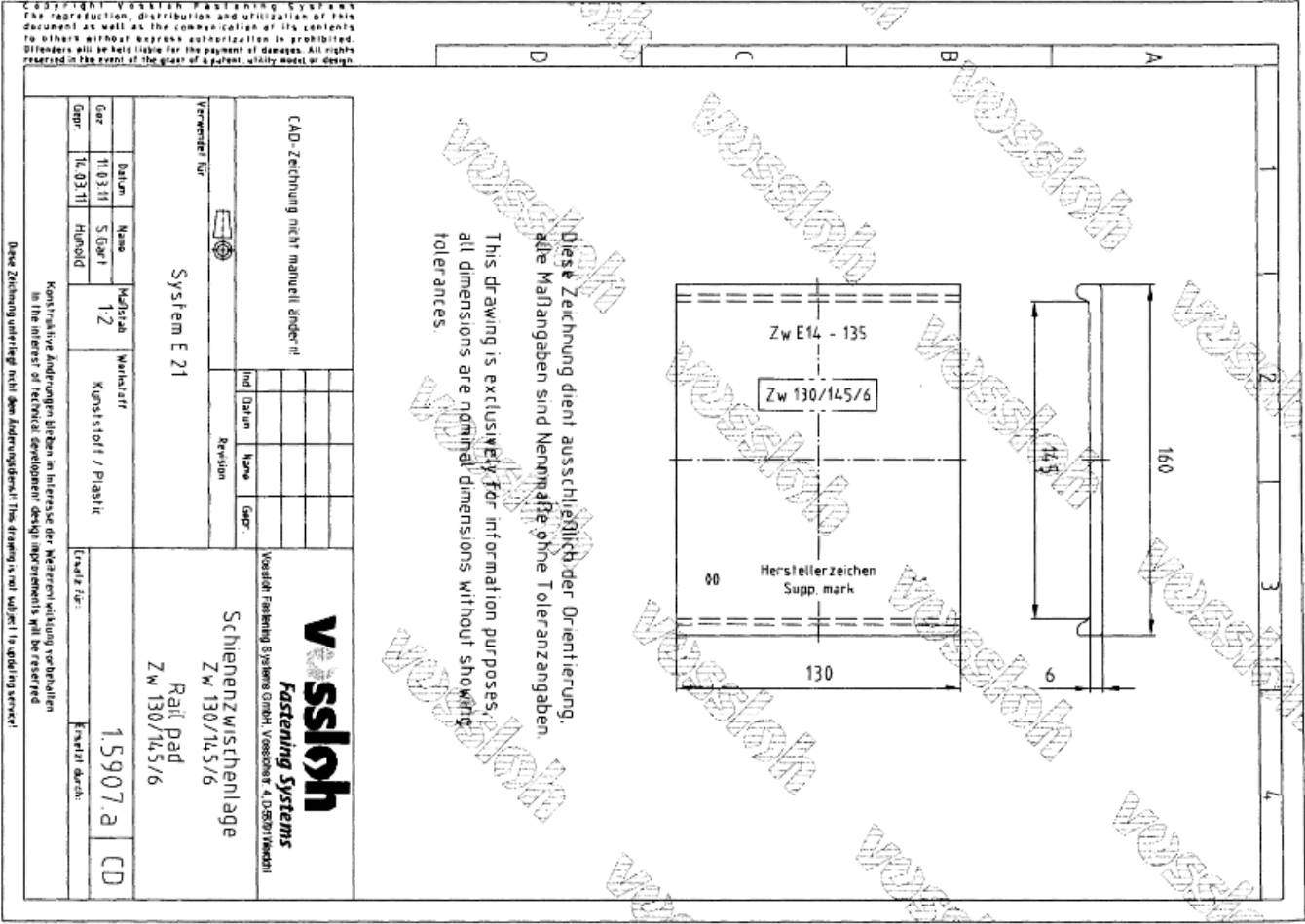
CAD-Zeichnung nicht manuell ändern!				Ind. Datum Name Gepr.		vossloh Fastening Systems Vossloh Fastening Systems GmbH, Vosslohstr. 4, D-58791 Werdohl	
				Revision			
Verwendet für				System 300 UTS		Winkelführungsplatte Wfp 300 UTS Varianten geschnitten aus 17,5 Angled guide plate Wfp 300 UTS Variants cut from 17,5	
Gez.	Datum	Name	Maßstab	Werkstoff	1.4584/3.b CD		
Gepr.	15.01.14	Birk	1:1	Kunststoff / Plastic			
Ersatz für:					Ersetzt durch:		

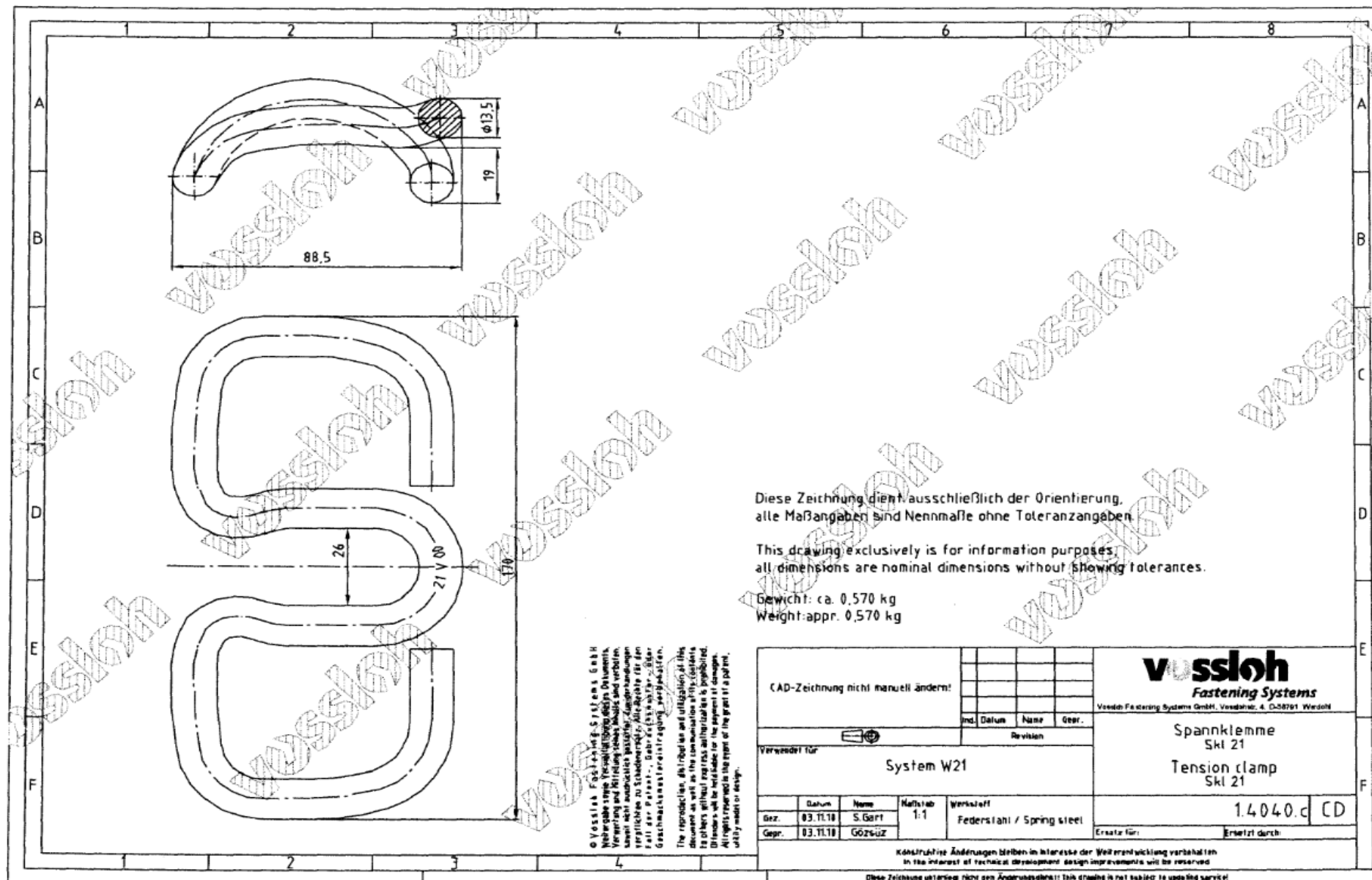
Konstruktive Änderungen bleiben im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten
In the interest of technical development design improvements will be reserved





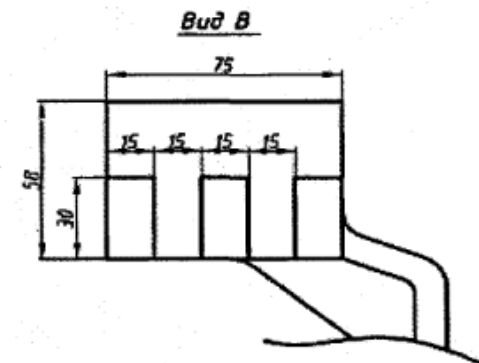
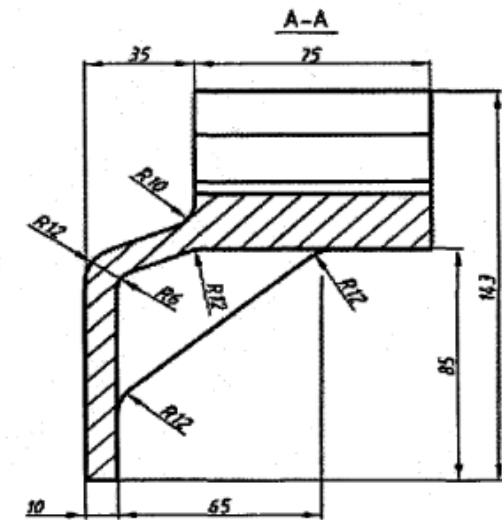
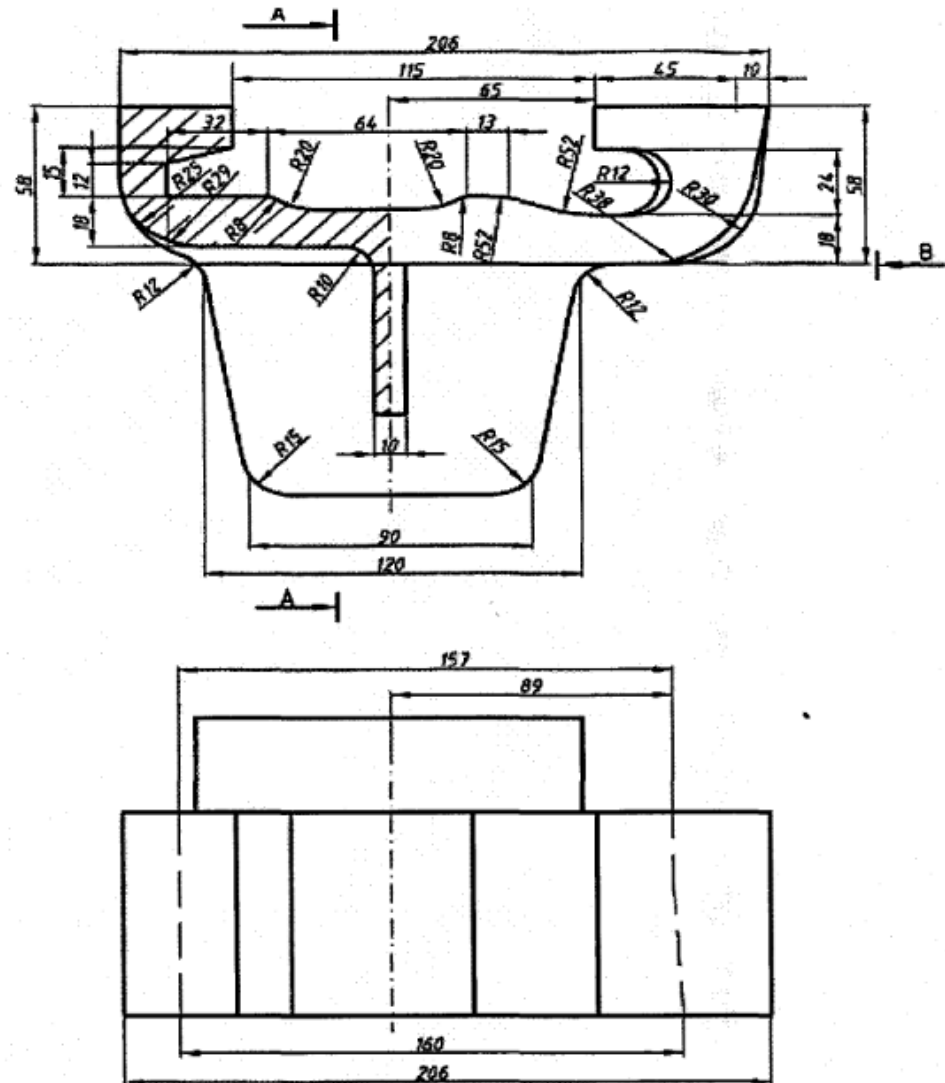




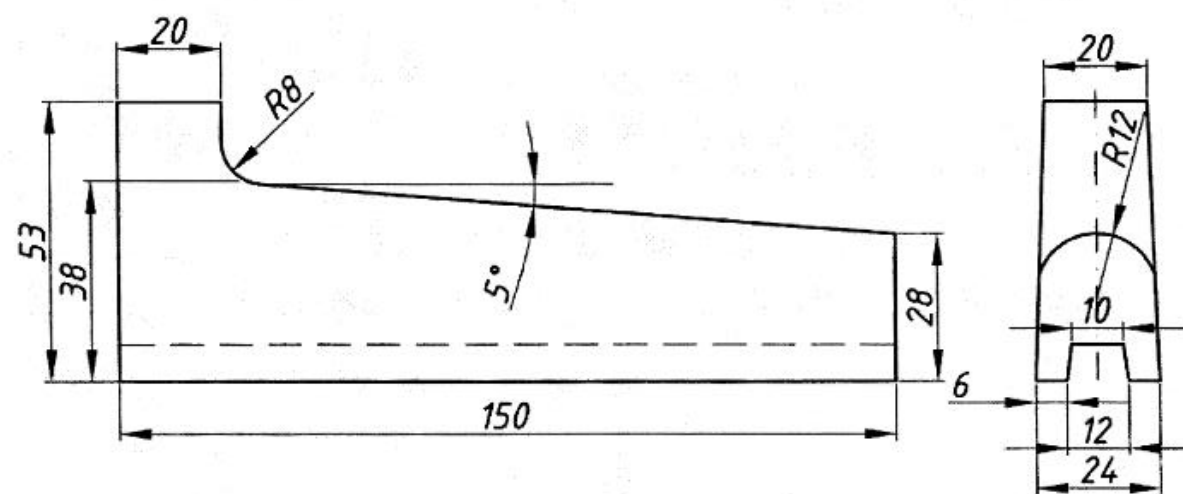


Позиция 96

Противоугол клиновой левый

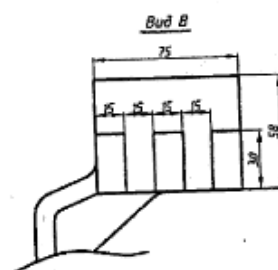
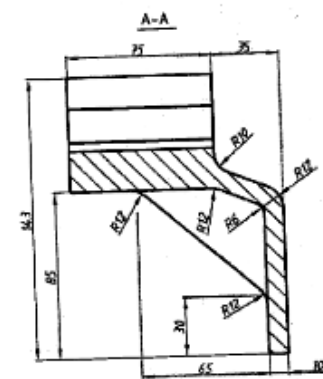
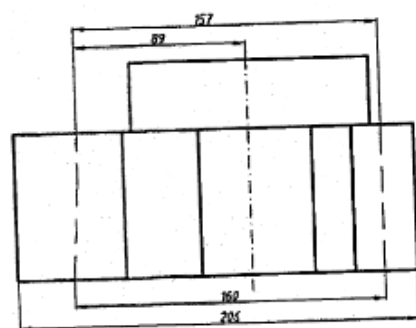
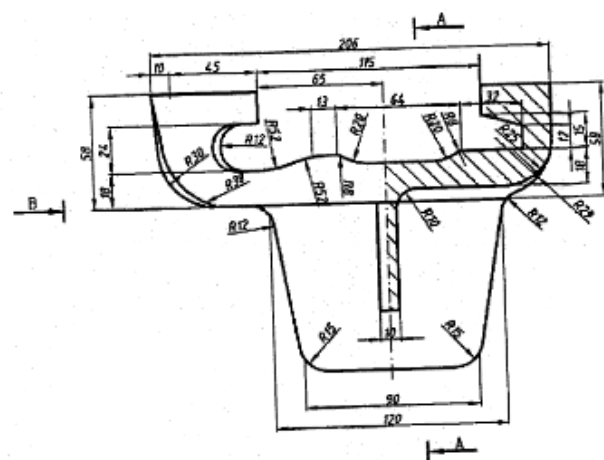


Клин

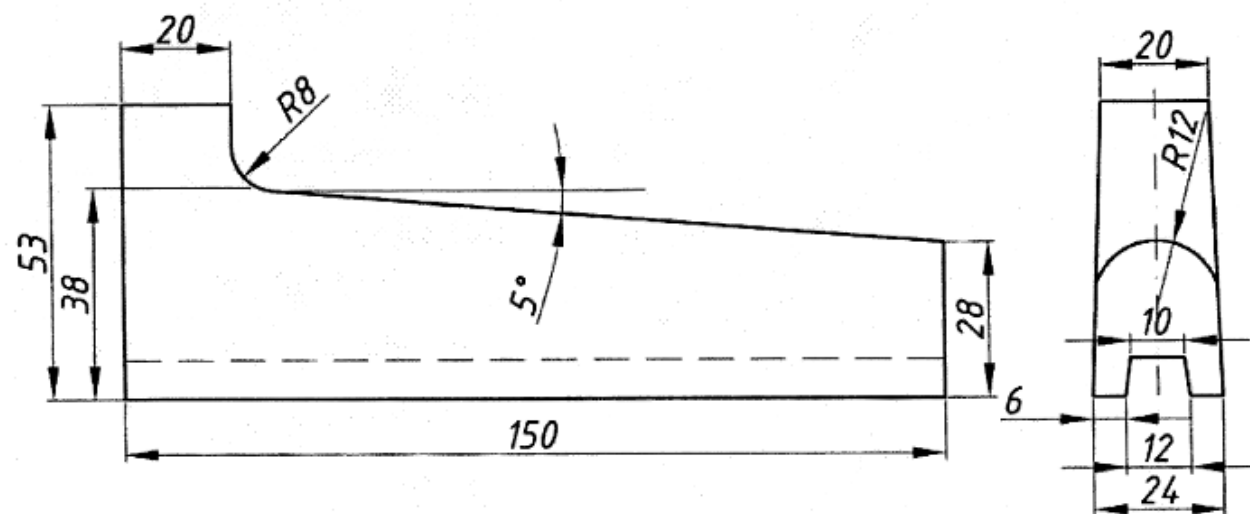


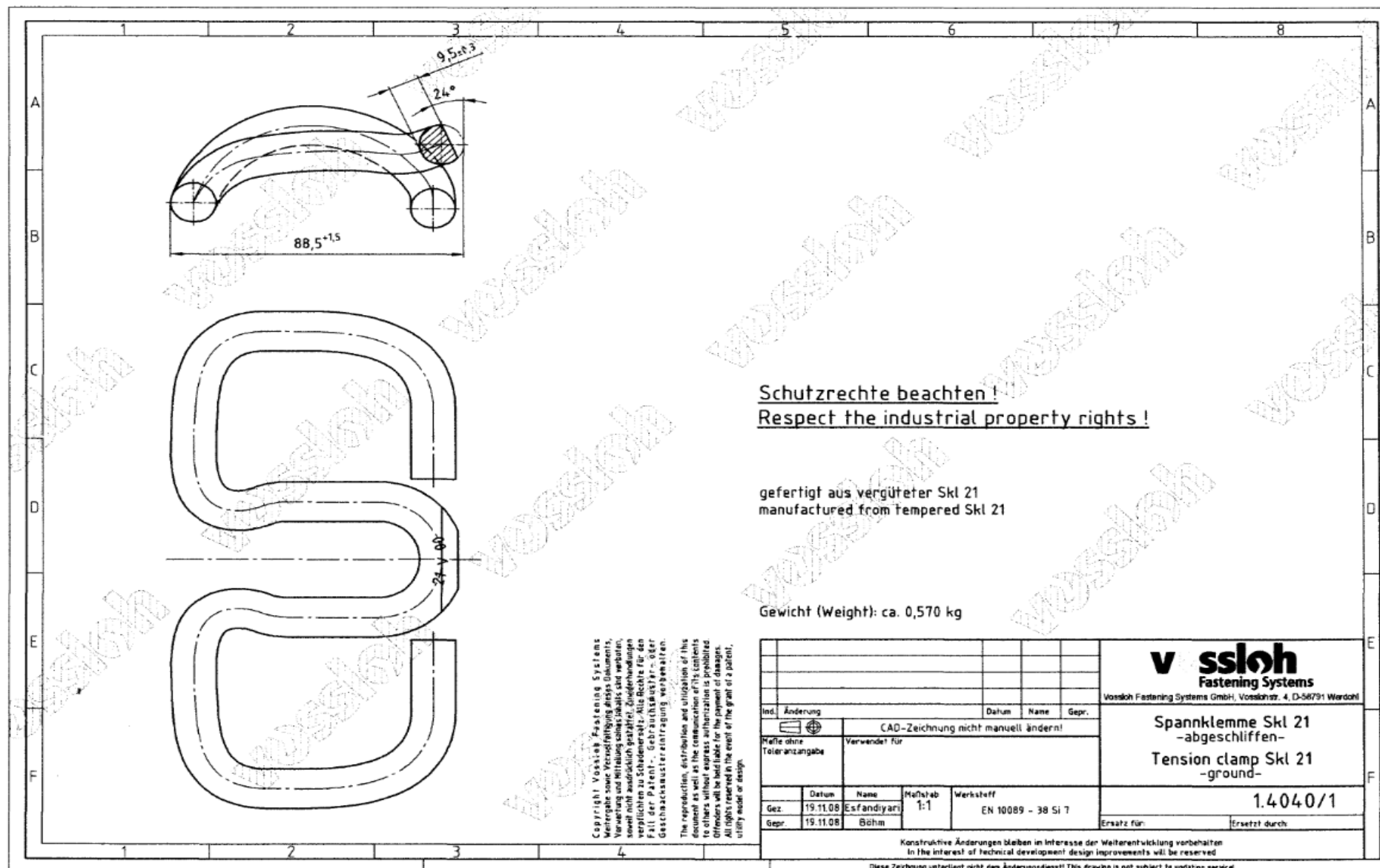
Позиция 97

Противоугон клиновой правый

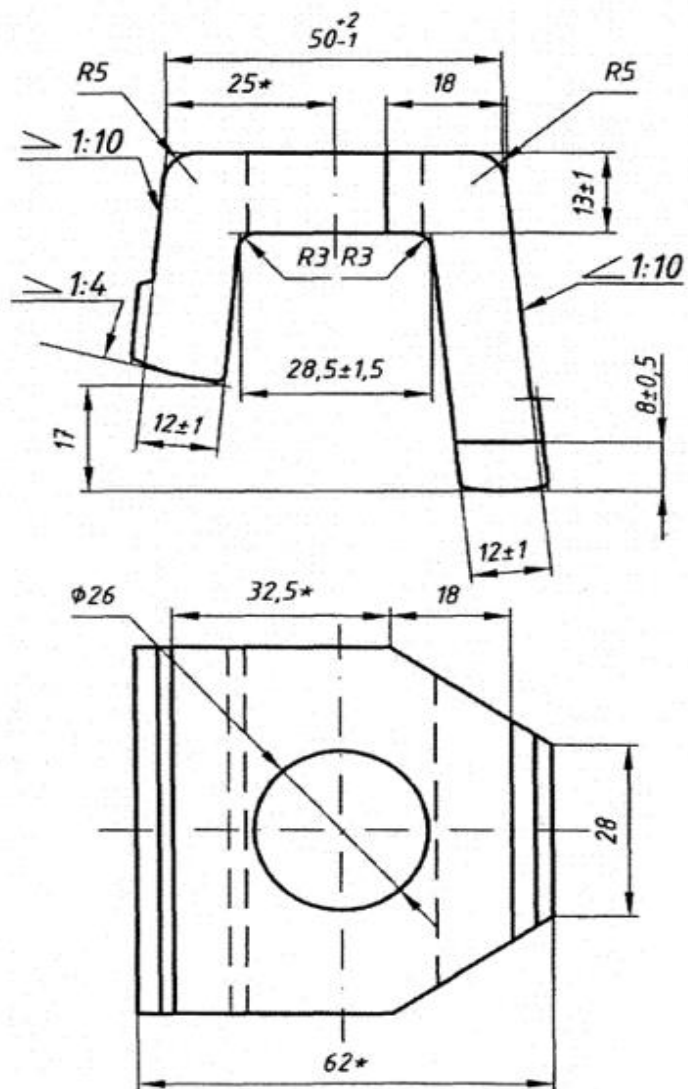


Клин

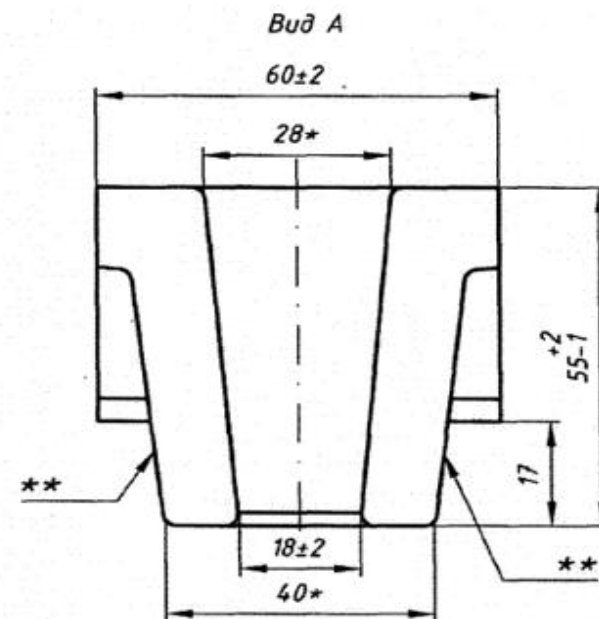




Клемма к подкладке «КД-50·Метродепо»

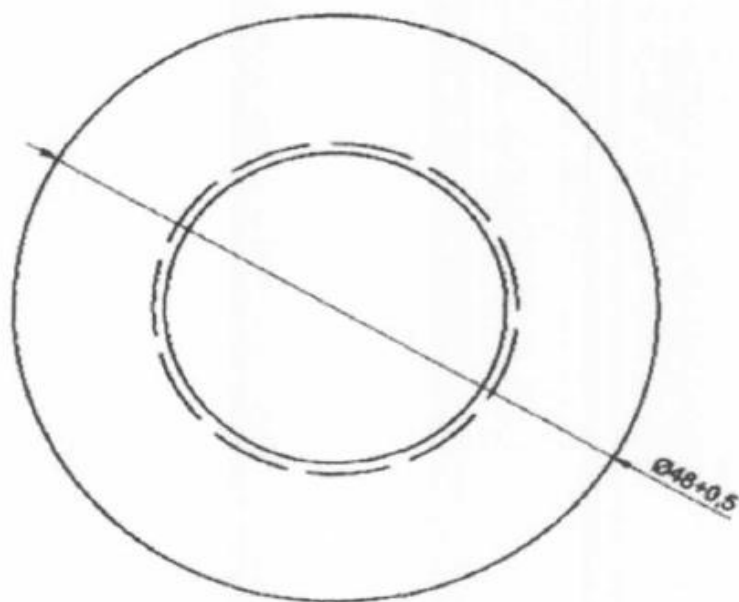
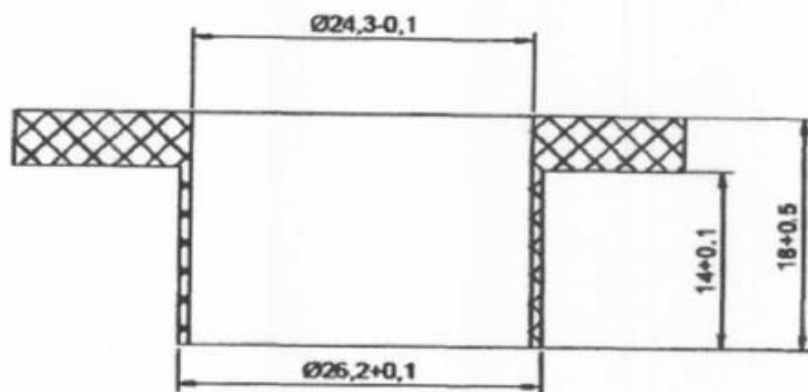


* Размеры для справок.
** Острые грани после фрезеровки обрабатываются.



Позиция 101

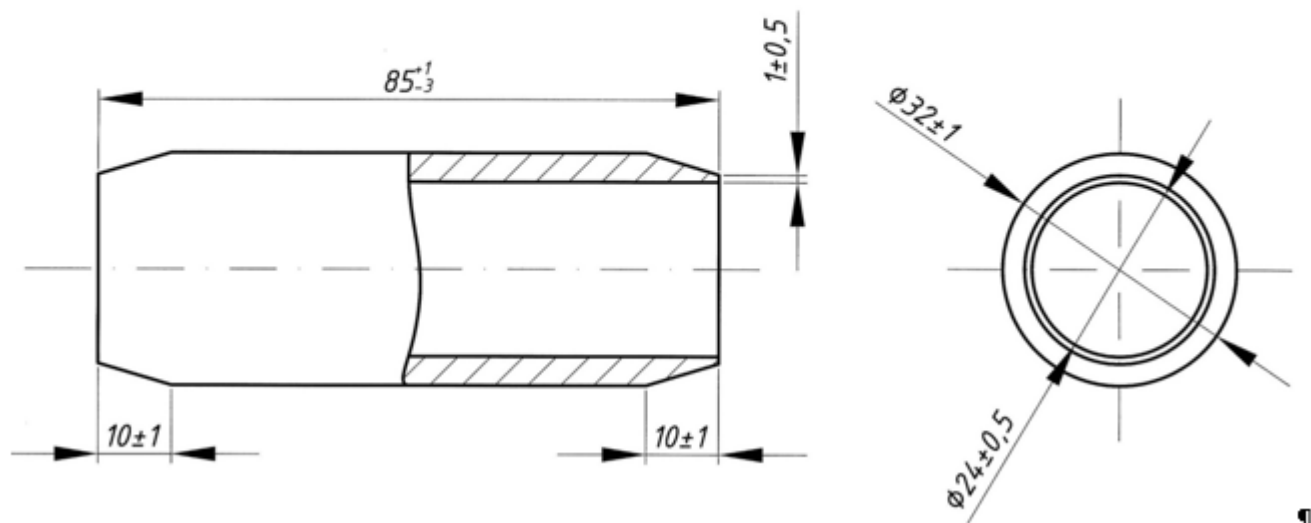
Втулка изолирующая для путевого шурупа полиуретановая



Позиция 102

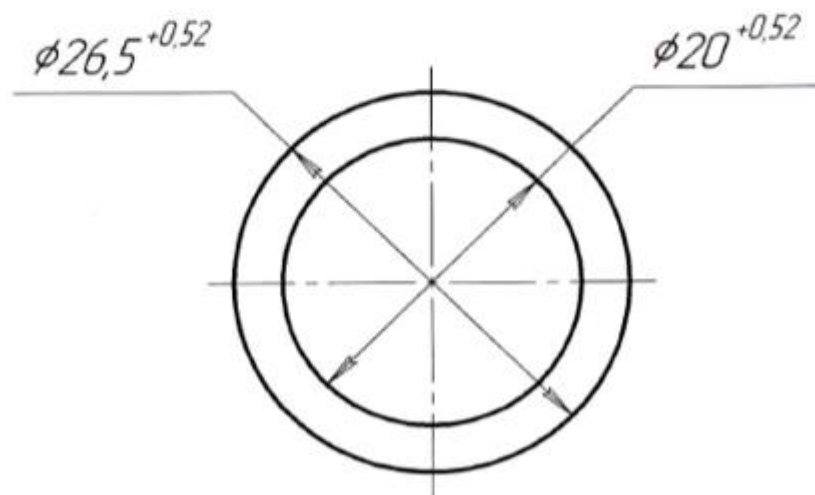
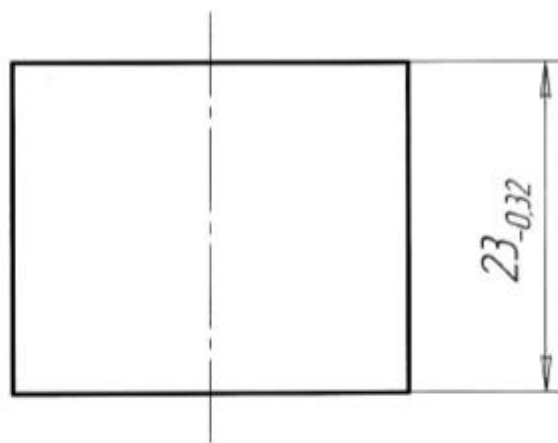


Втулка металлическая для изолирующих стыков



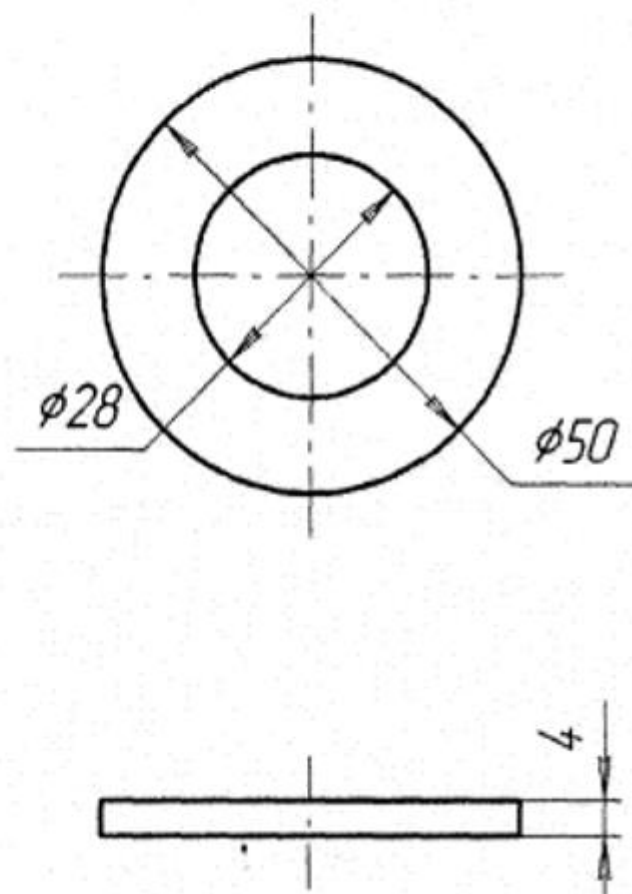
Позиция 103

Втулка на серьговой болт для стрелочных переводов полиуретановая



Позиция 104

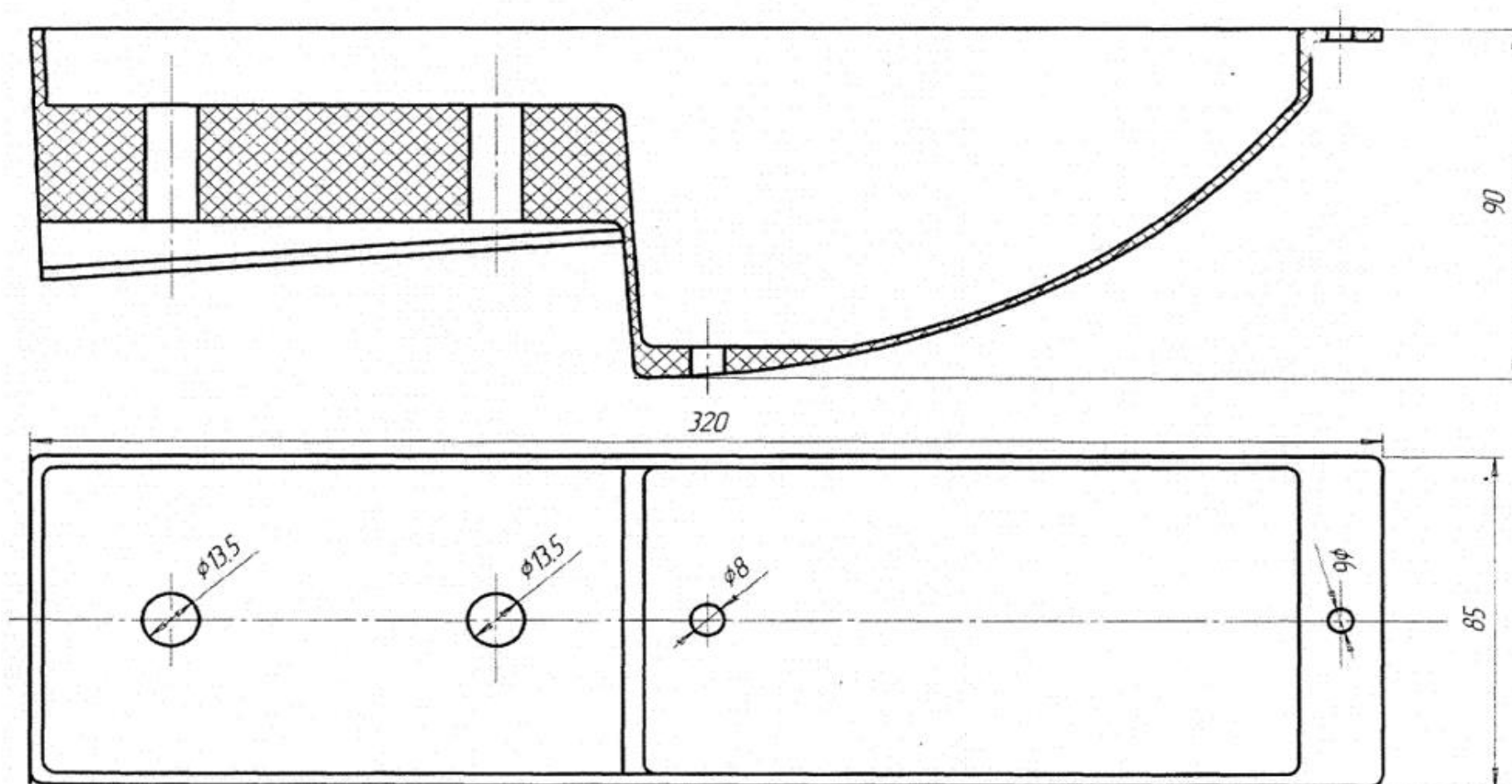
Шайба серьгового крепления



Позиция 105

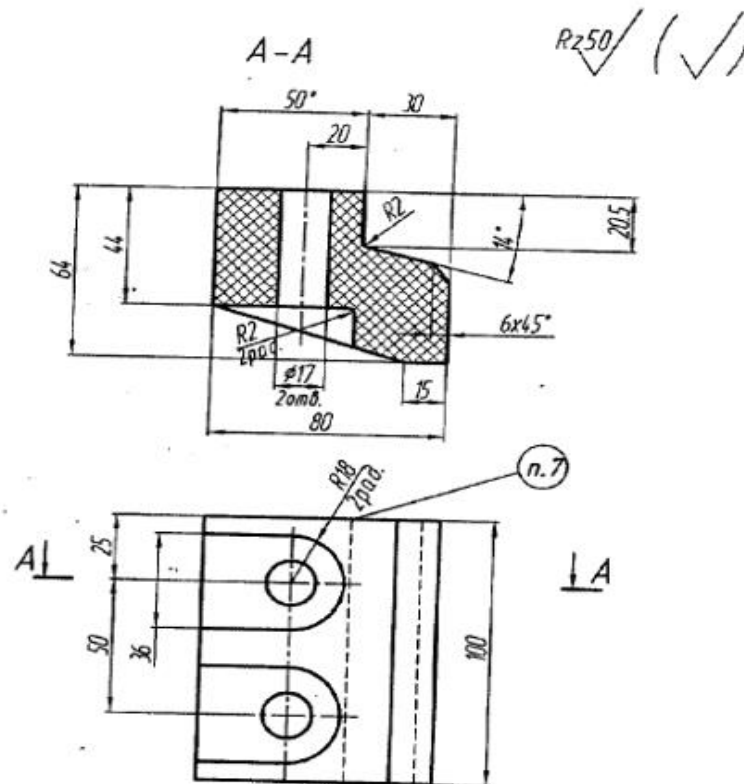


Башмак отвода контактного рельса



Эскиз прижим нижний

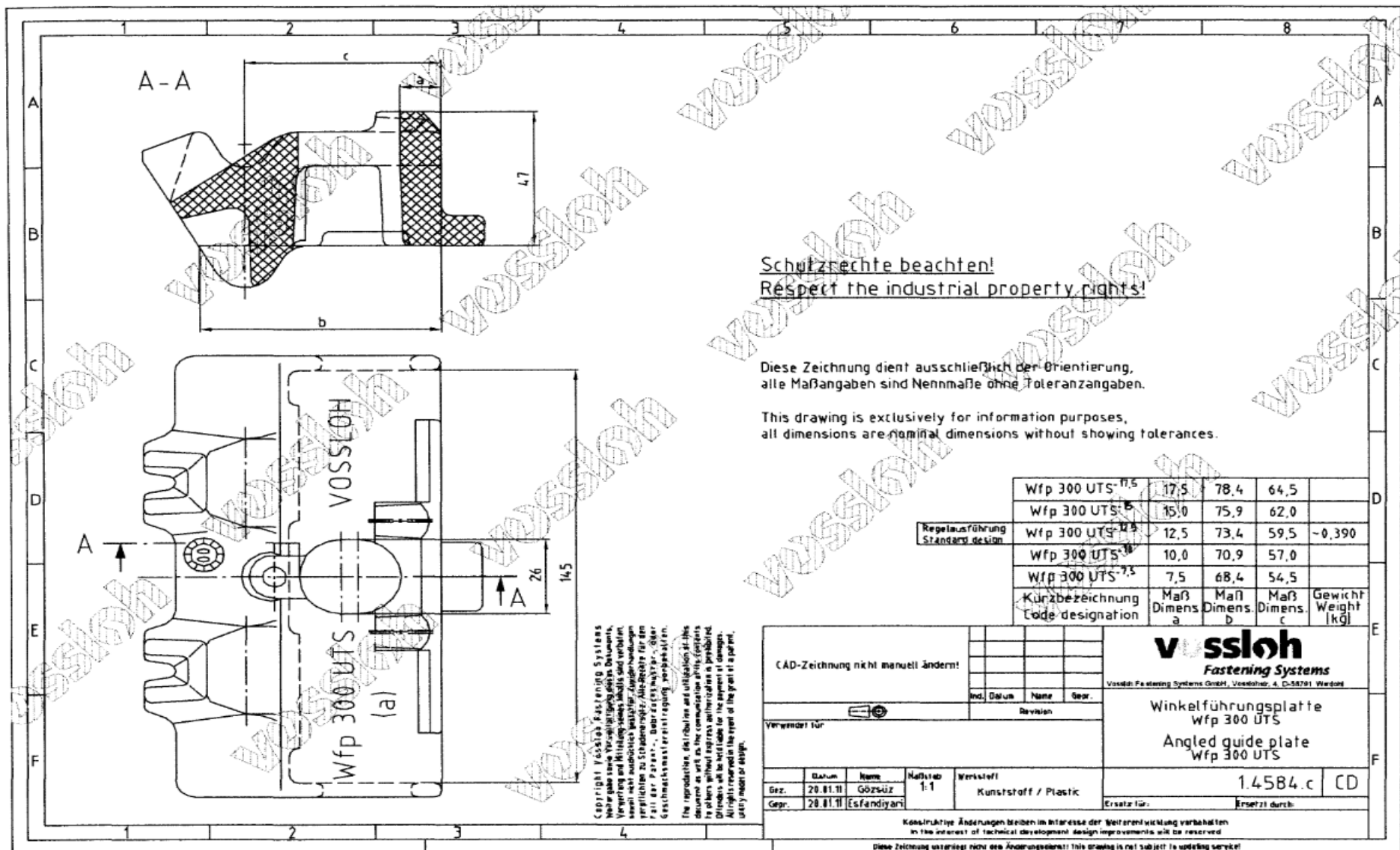
1

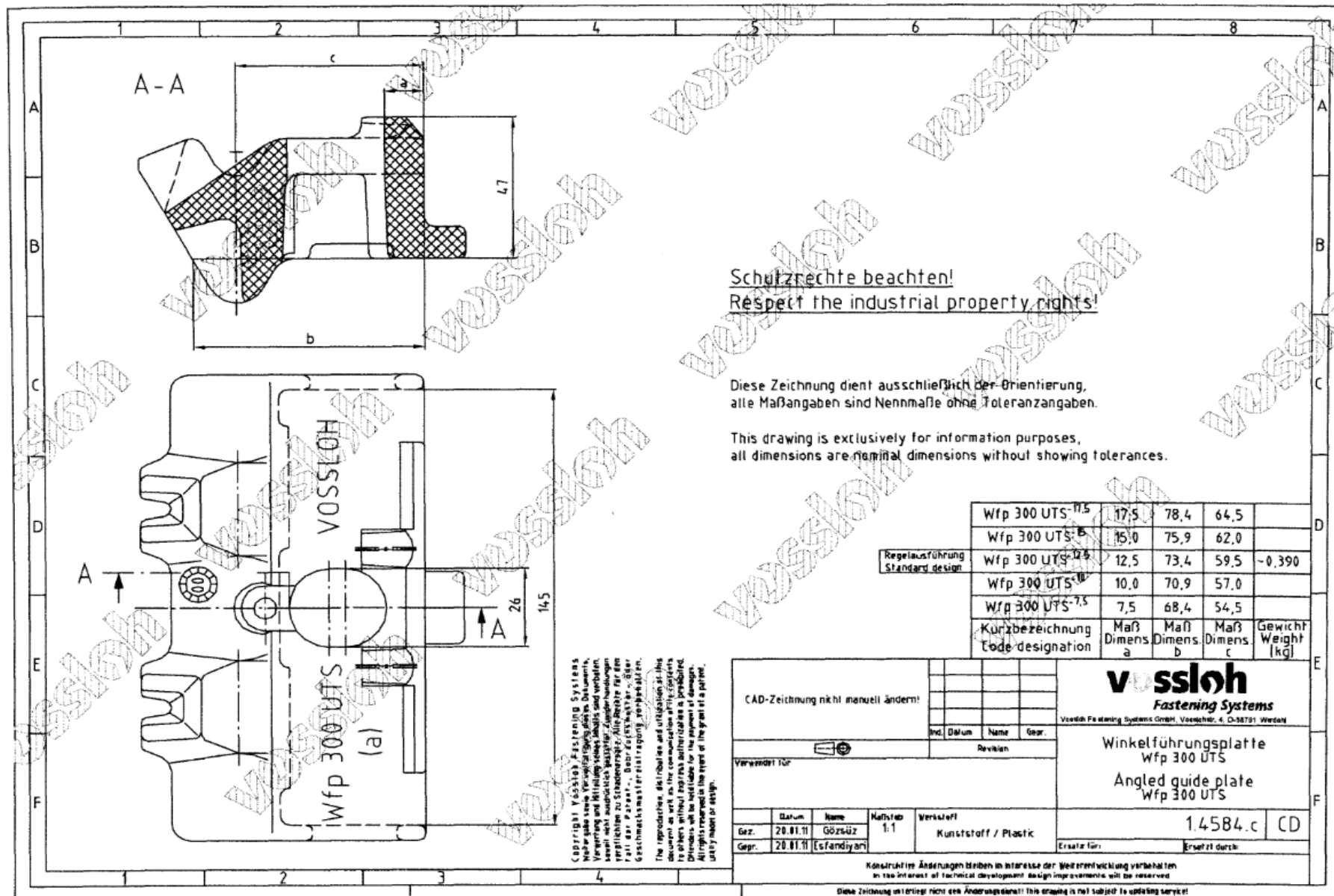


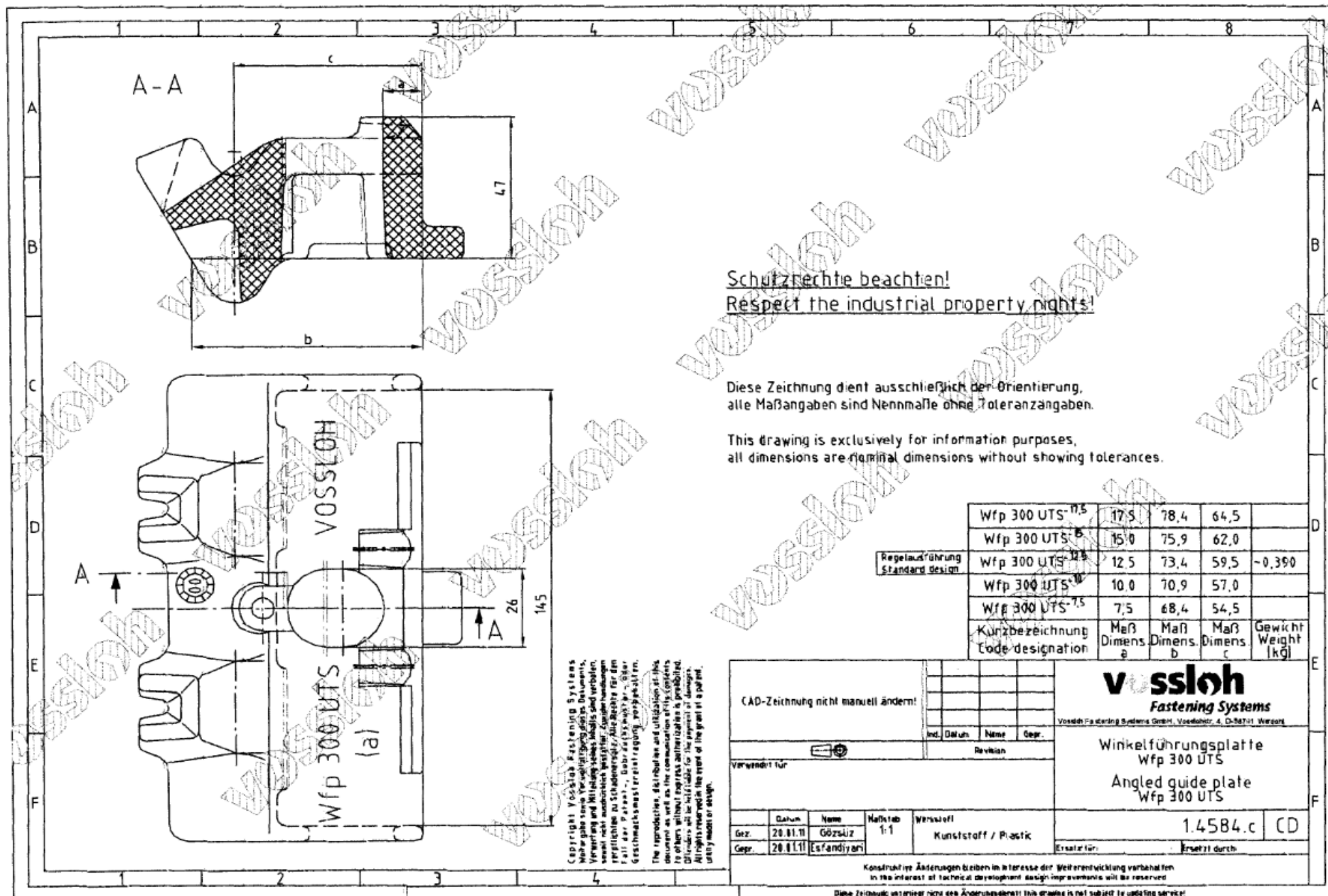
1. * Размеры для справок

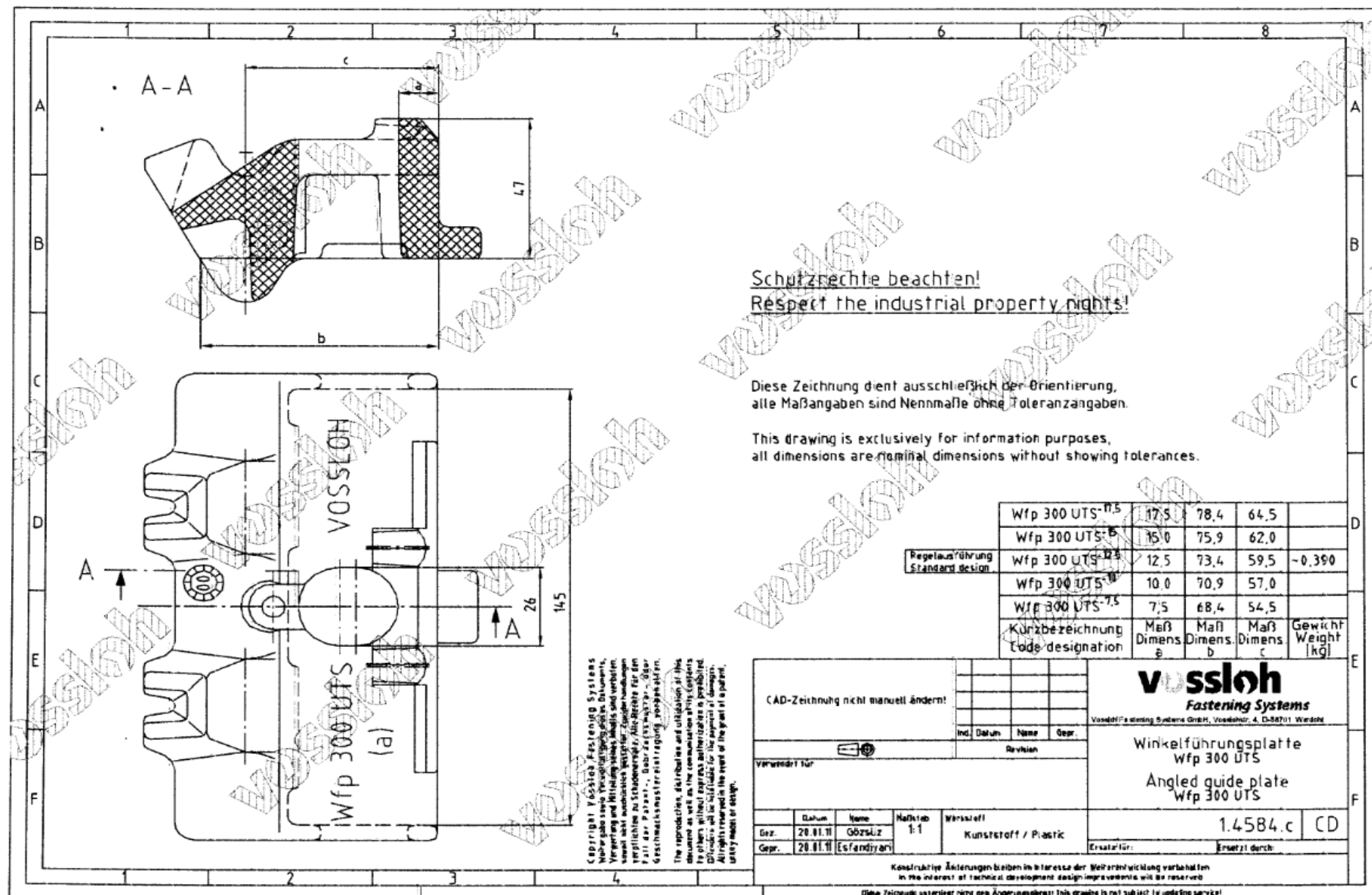
3. Размеры даны без учета толщины покрытия.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, IT14/2.
5. Острые кромки притупить R1 или фаской 1x45°

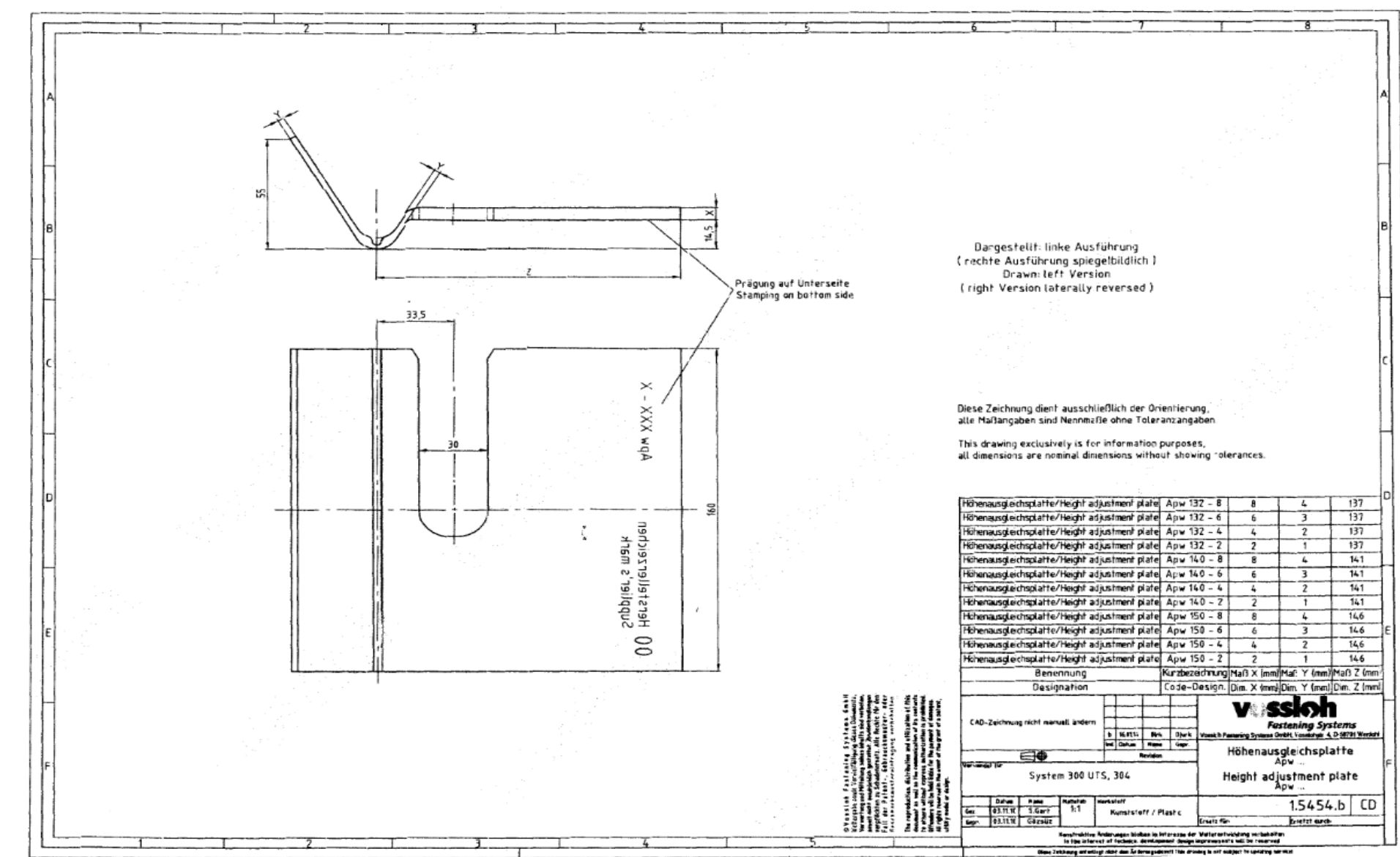
1



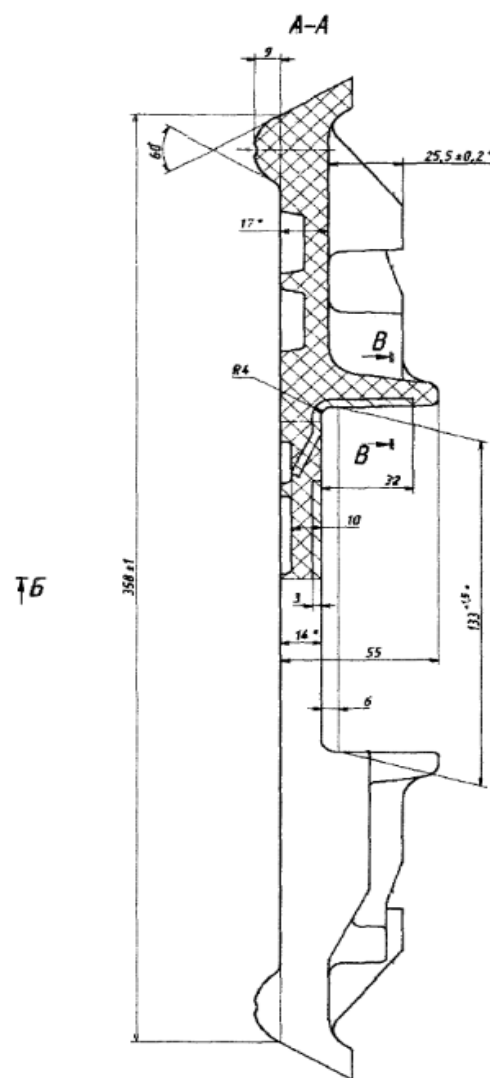
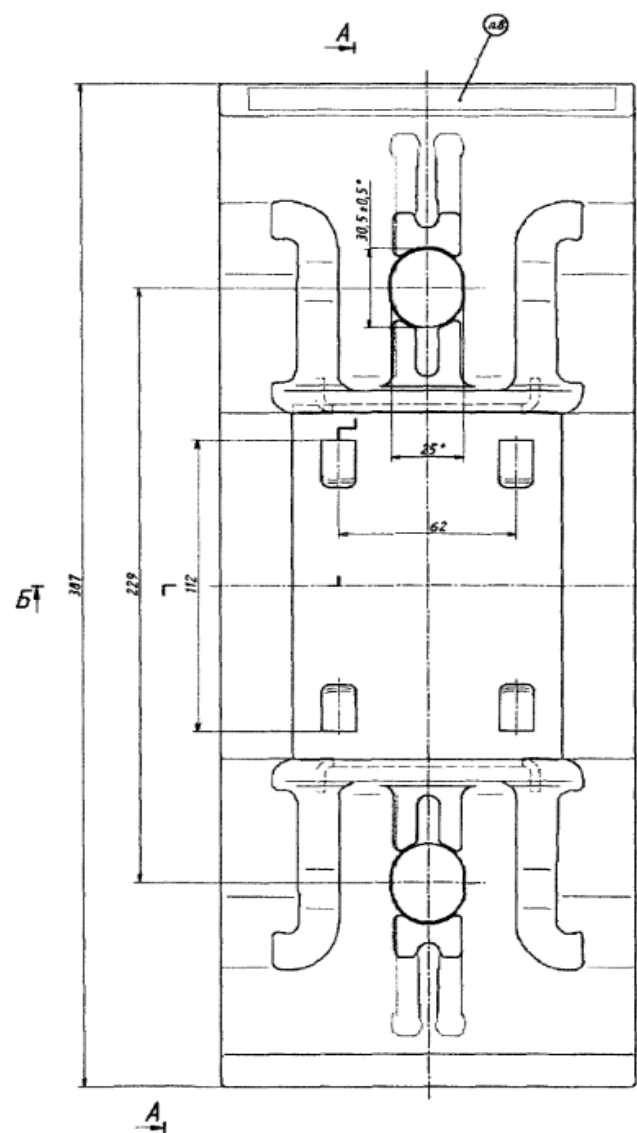




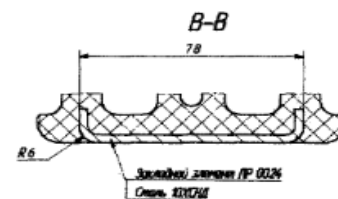
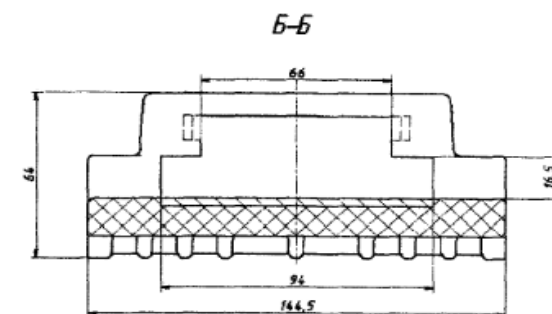




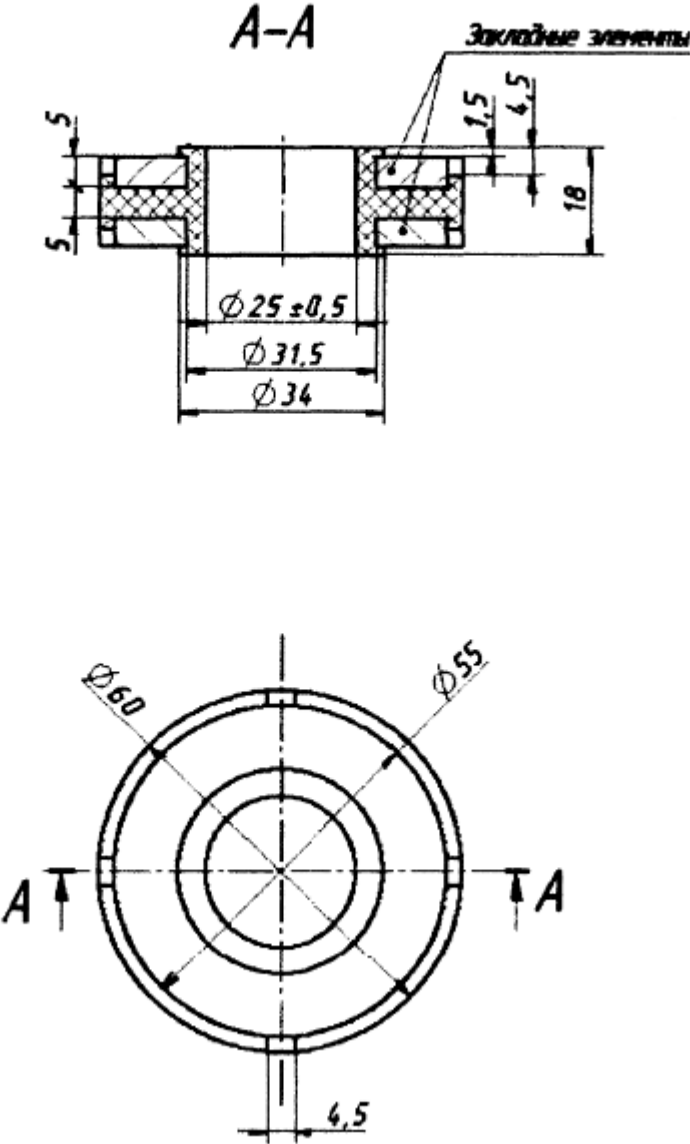
Позиция 115



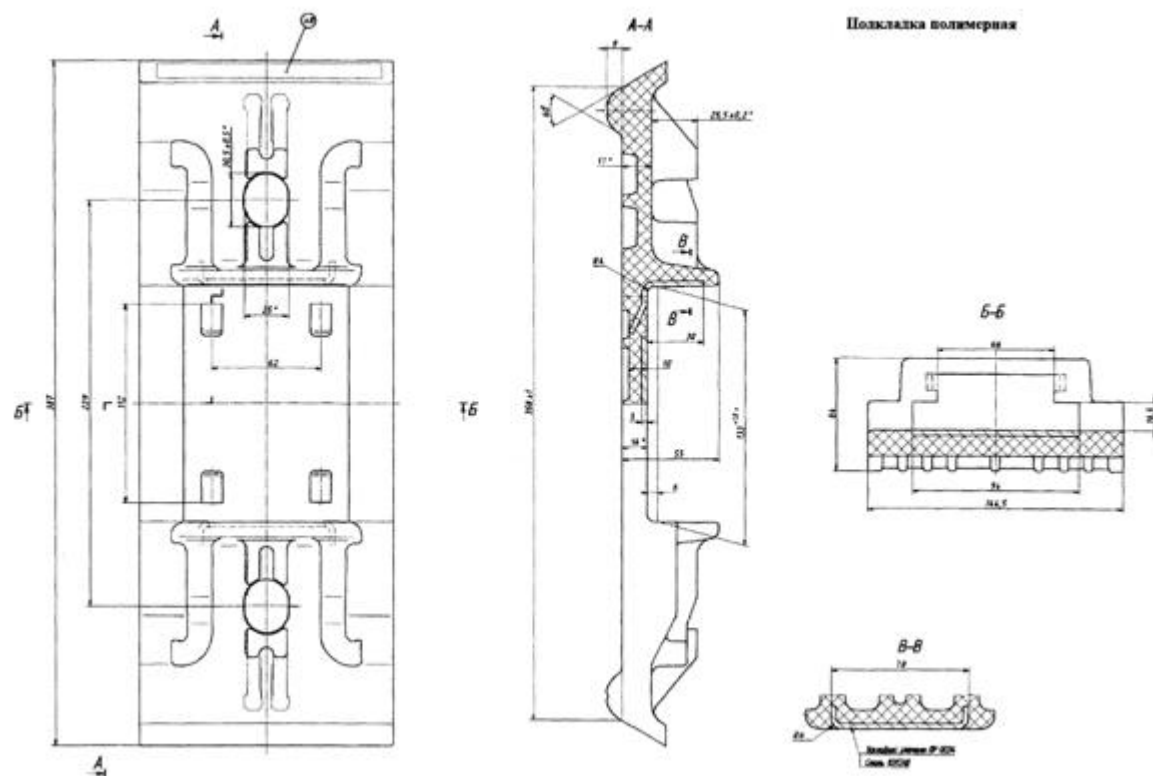
Подкладка полимерная



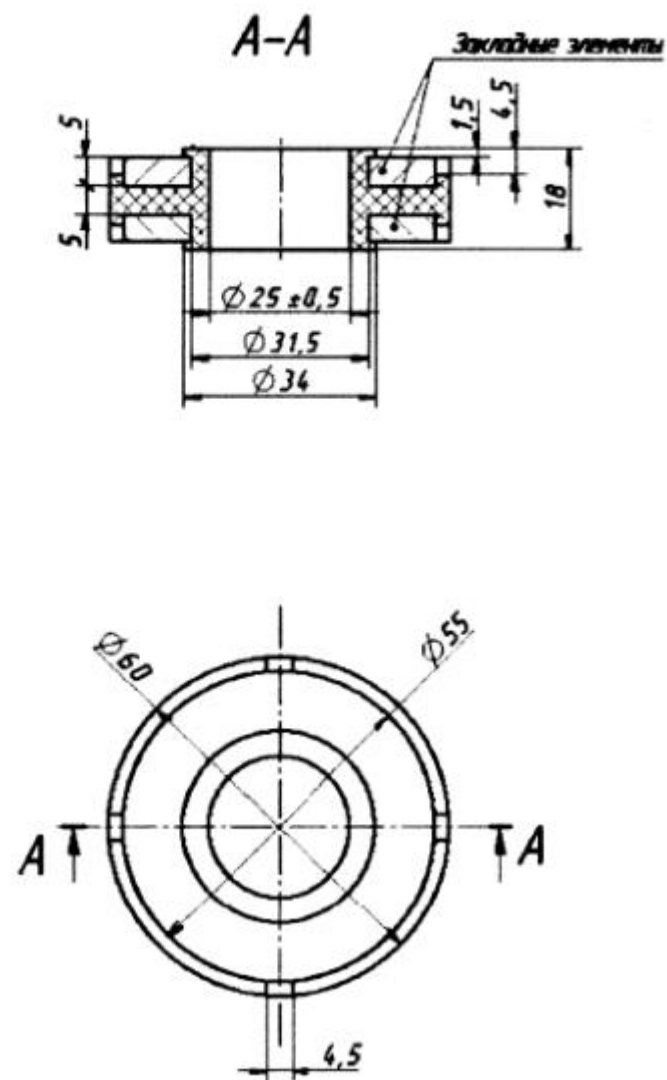
Шайба электроизолирующая



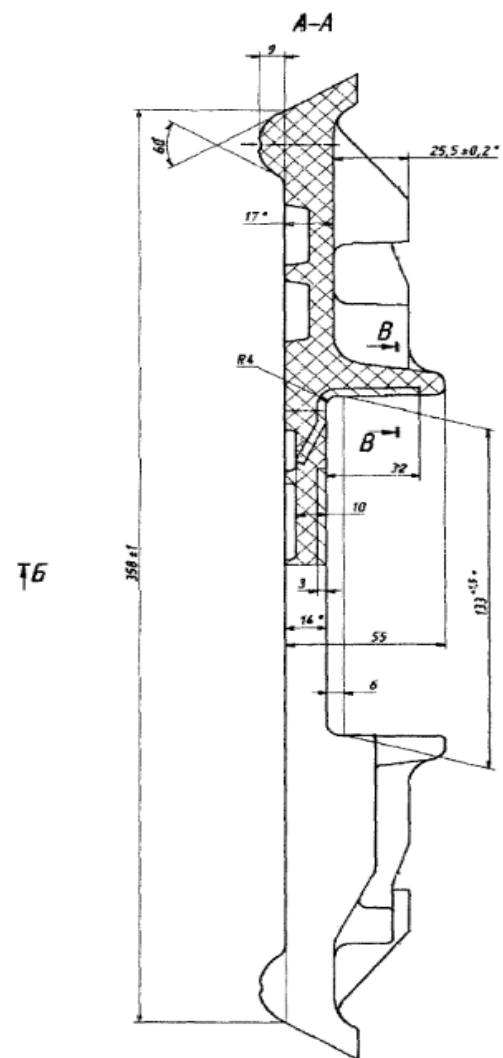
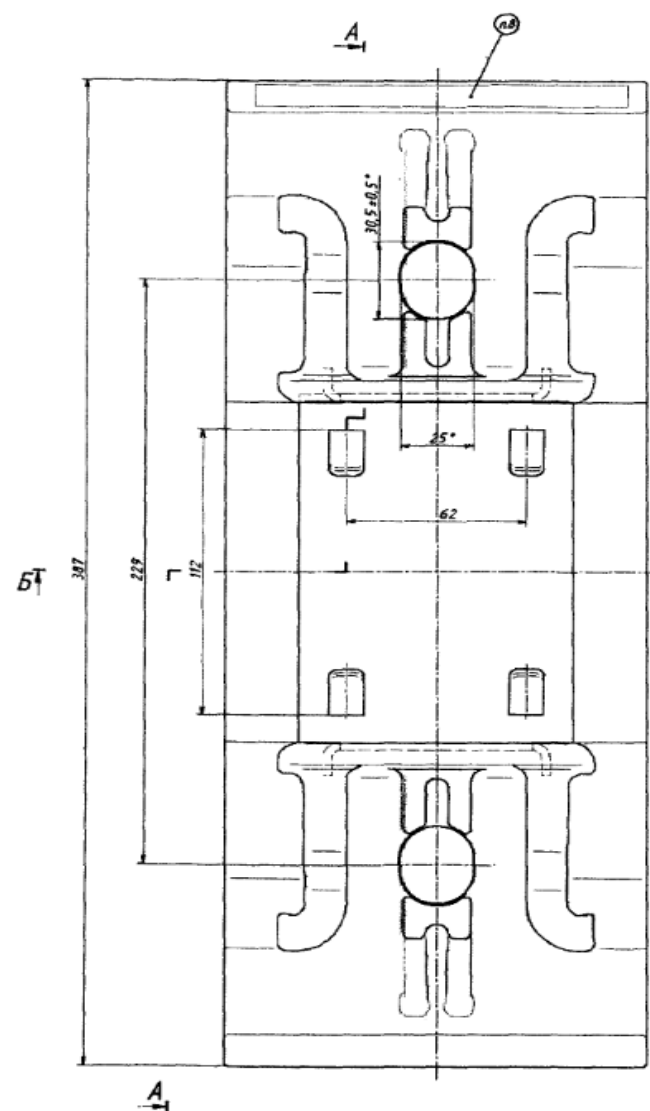
Позиция 116



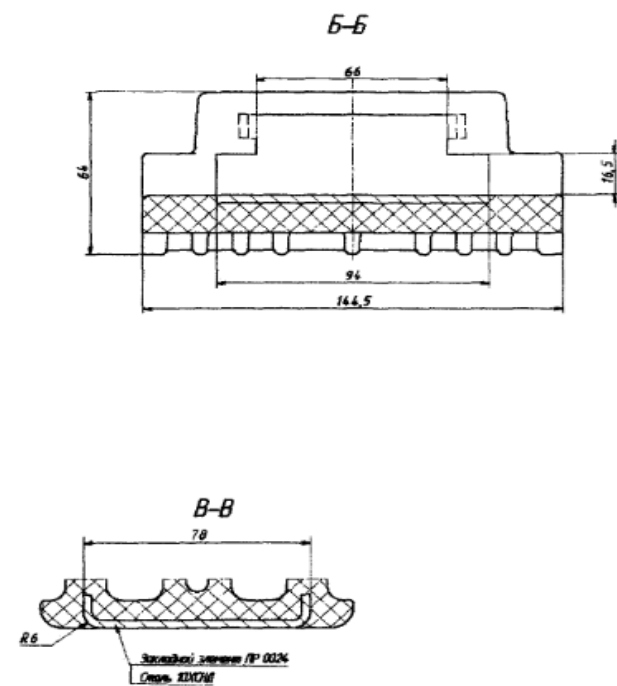
Шайба электроизолирующая



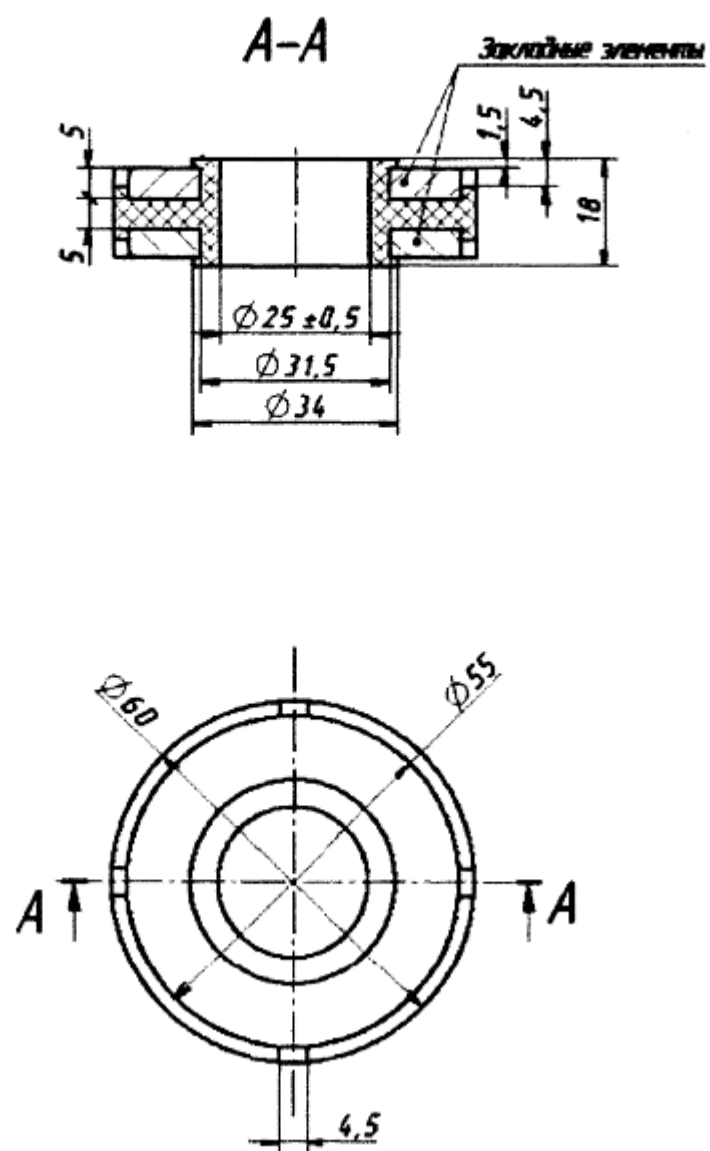
Позиция 117



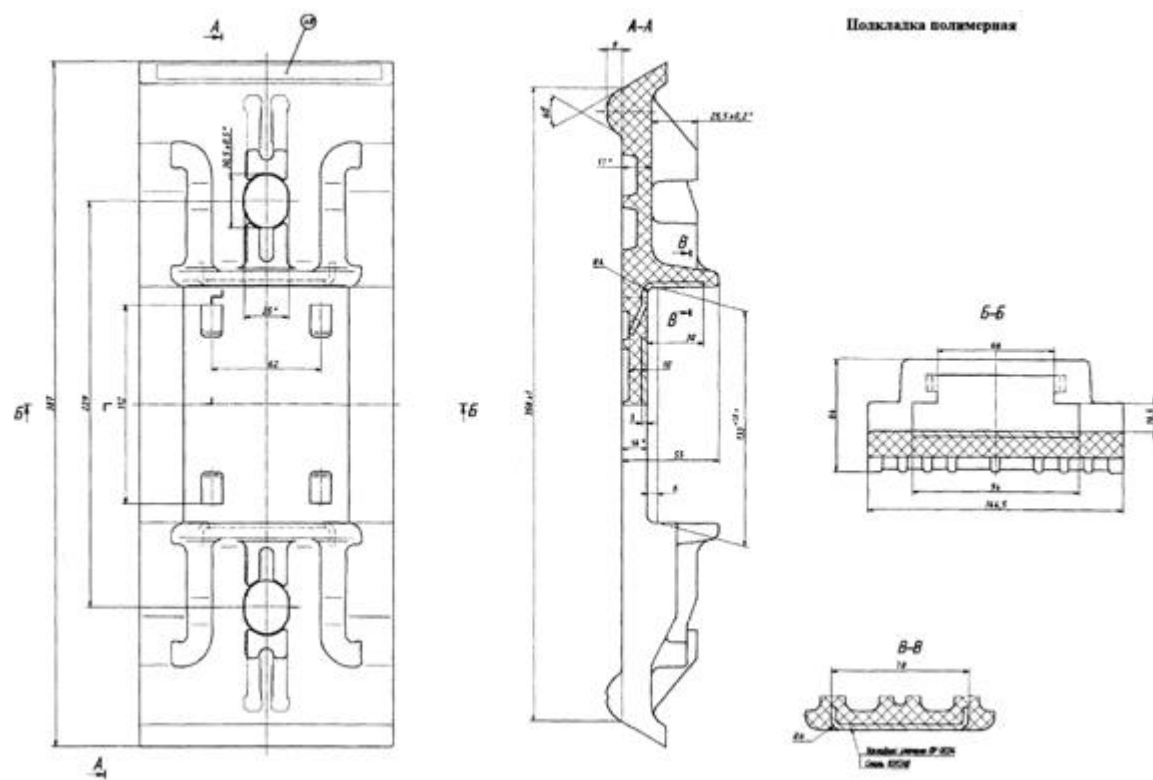
Подкладка полимерная



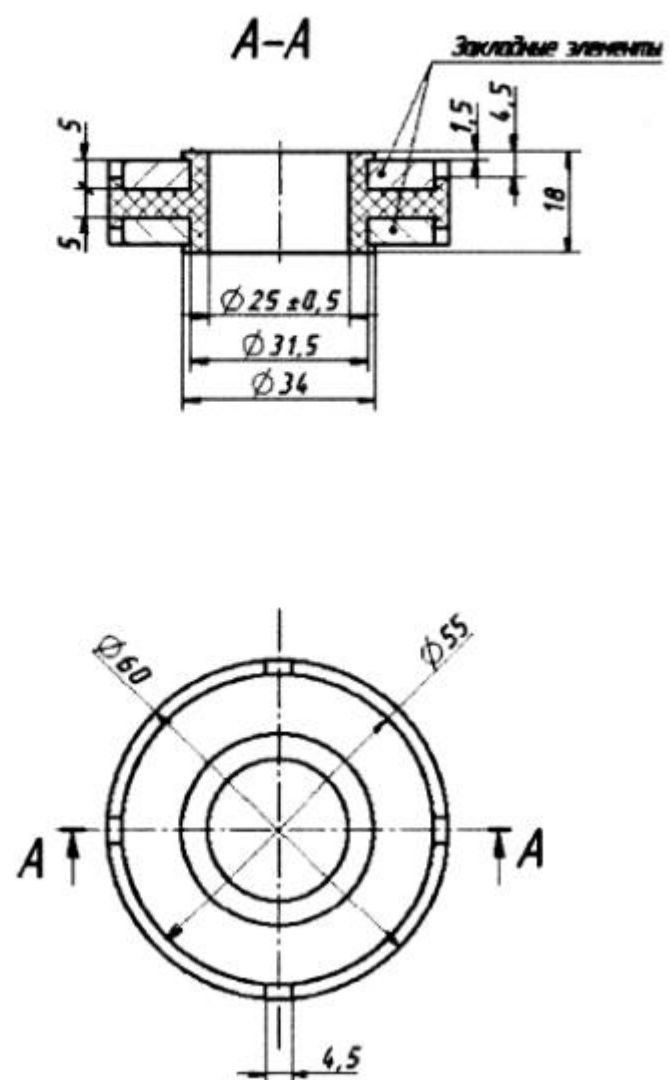
Шайба электроизолирующая

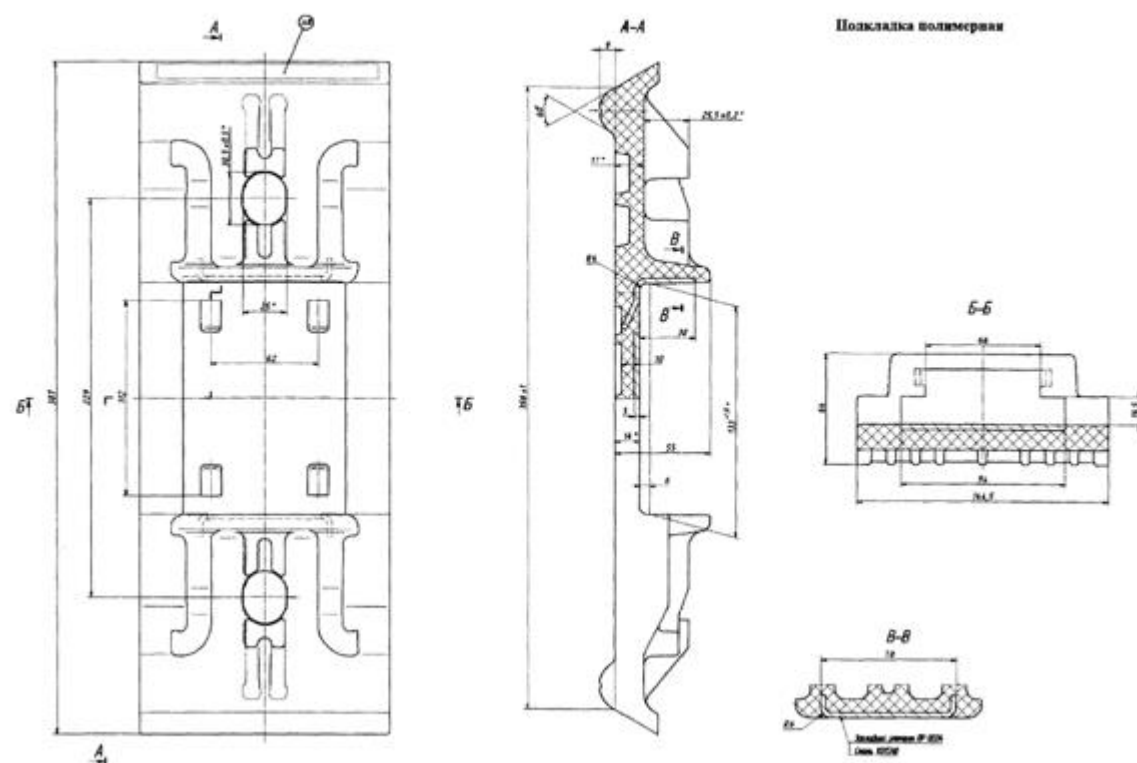


Позиция 118

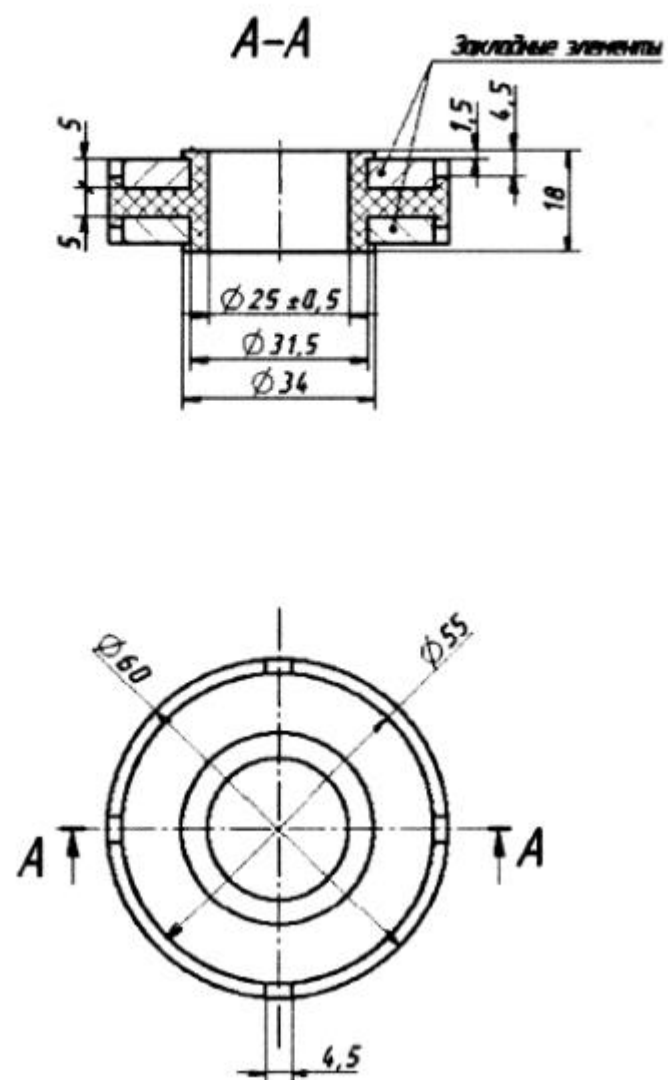


Шайба электроизолирующая





Шайба электроизолирующая



Technical drawings of a polymer pad (Поликладка полимерная) showing front, side, and cross-sectional views with dimensions.

Front View (Left): Shows the overall dimensions and internal structure. Key dimensions include:

- Overall width: 100
- Overall height: 100
- Internal width: 60
- Internal height: 40
- Internal width: 20
- Internal height: 10
- Internal width: 10
- Internal height: 10
- Internal width: 10
- Internal height: 10

Side View (Middle): Shows the profile of the pad. Key dimensions include:

- Overall height: 100
- Internal height: 40
- Internal width: 60
- Internal height: 10
- Internal width: 20
- Internal height: 10
- Internal width: 10
- Internal height: 10
- Internal width: 10
- Internal height: 10

Cross-section A-A (Top Right): Shows the internal structure and dimensions. Key dimensions include:

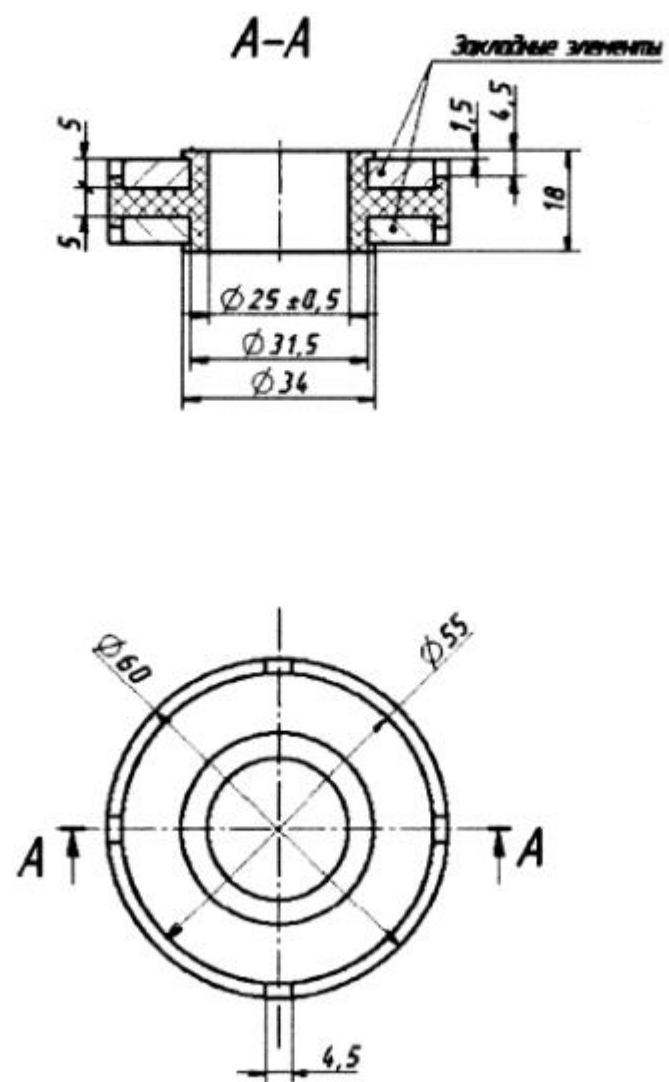
- Overall width: 100
- Internal width: 60
- Internal height: 40
- Internal width: 20
- Internal height: 10
- Internal width: 10
- Internal height: 10
- Internal width: 10
- Internal height: 10

Cross-section B-B (Bottom Right): Shows the internal structure and dimensions. Key dimensions include:

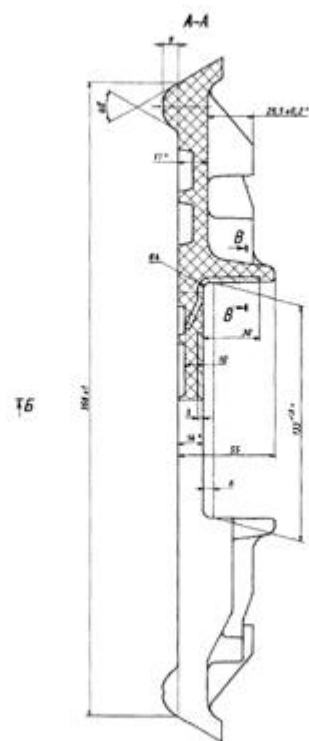
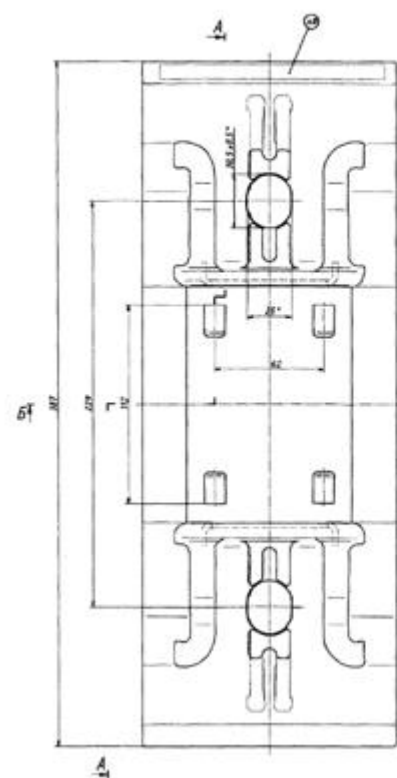
- Overall width: 100
- Internal width: 60
- Internal height: 40
- Internal width: 20
- Internal height: 10
- Internal width: 10
- Internal height: 10
- Internal width: 10
- Internal height: 10

1

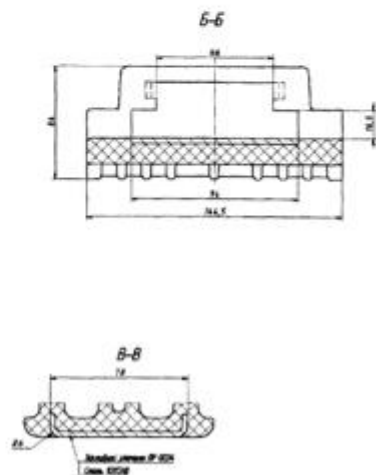
Шайба электроизолирующая



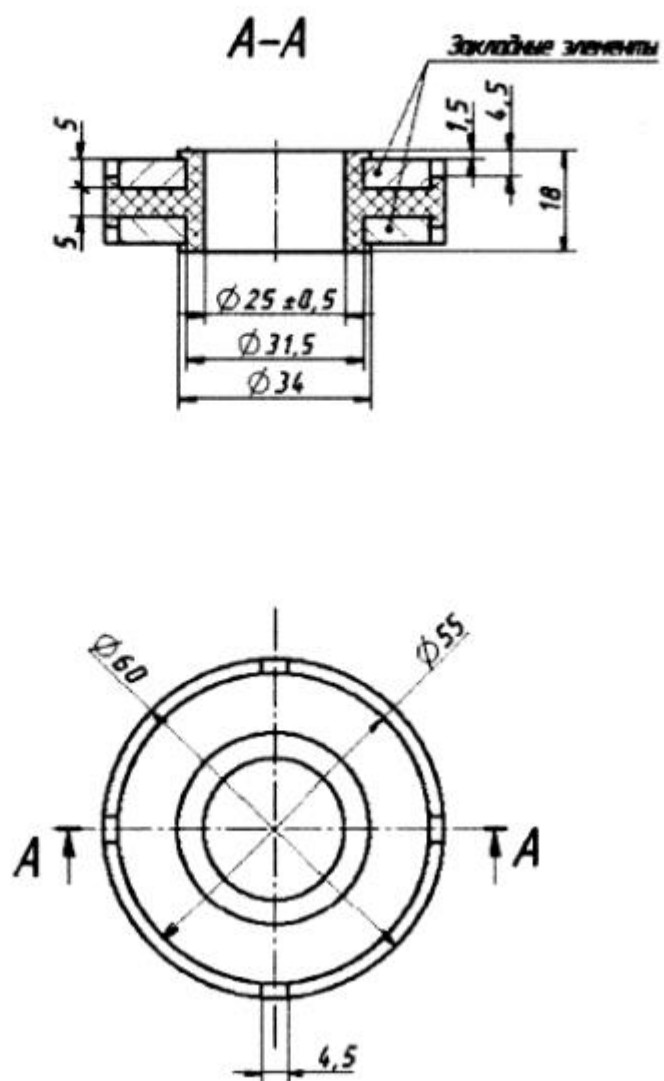
Позиция 121



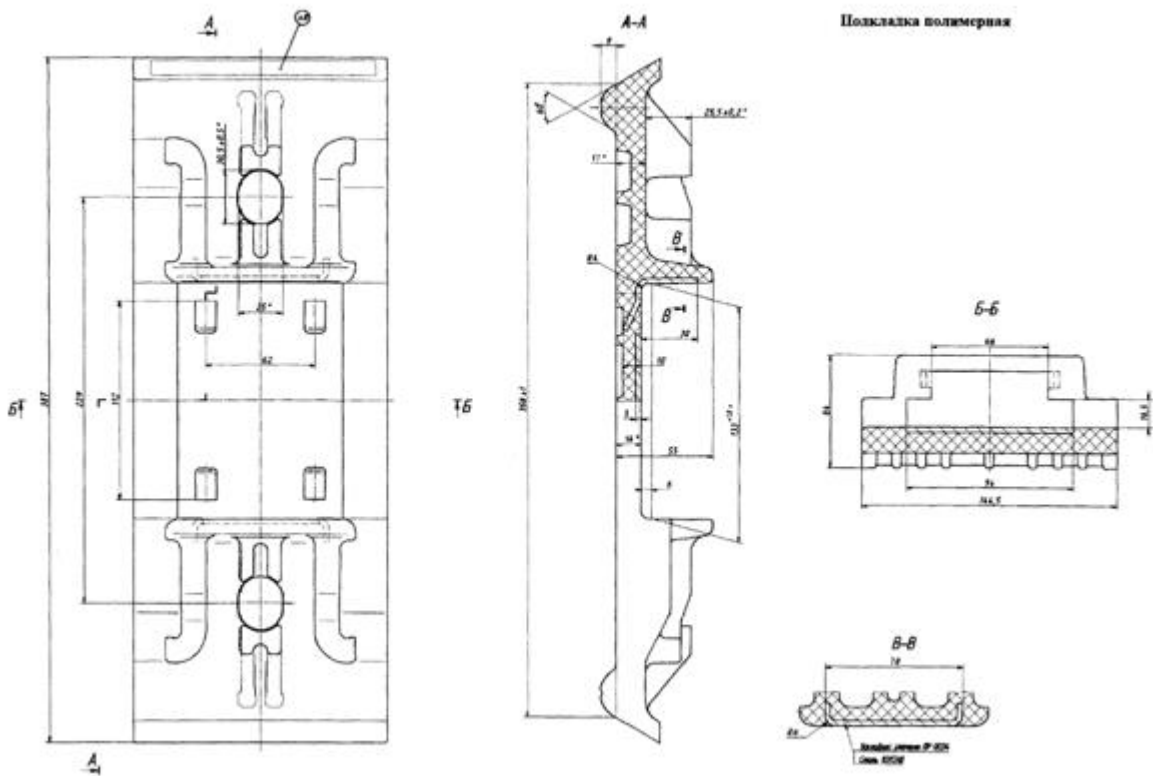
Подкладка полимерная



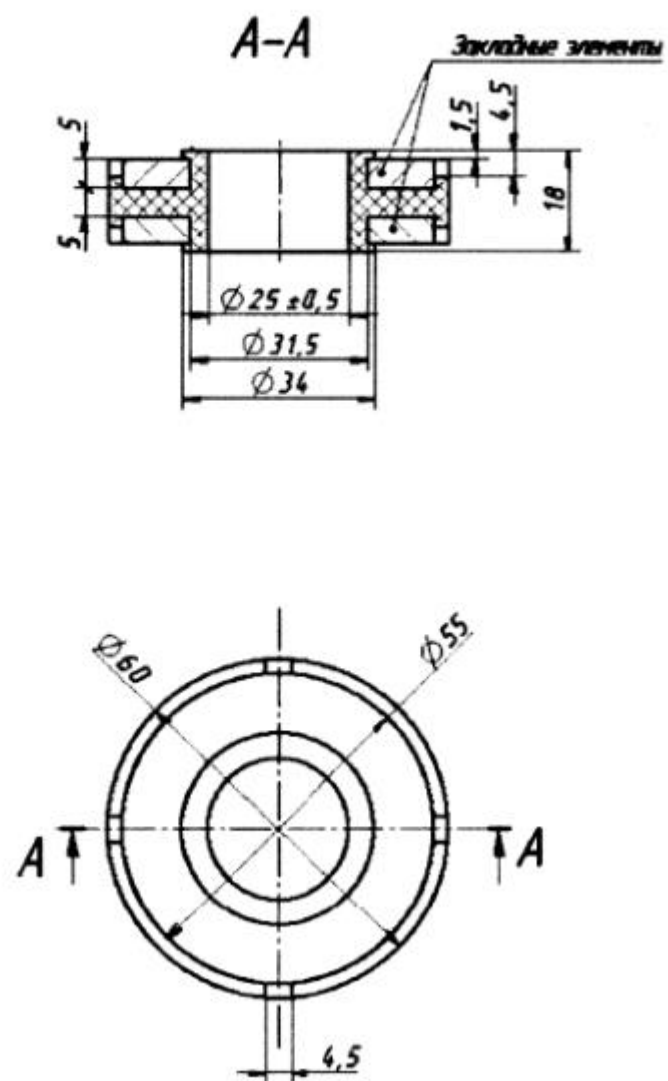
Шайба электроизолирующая



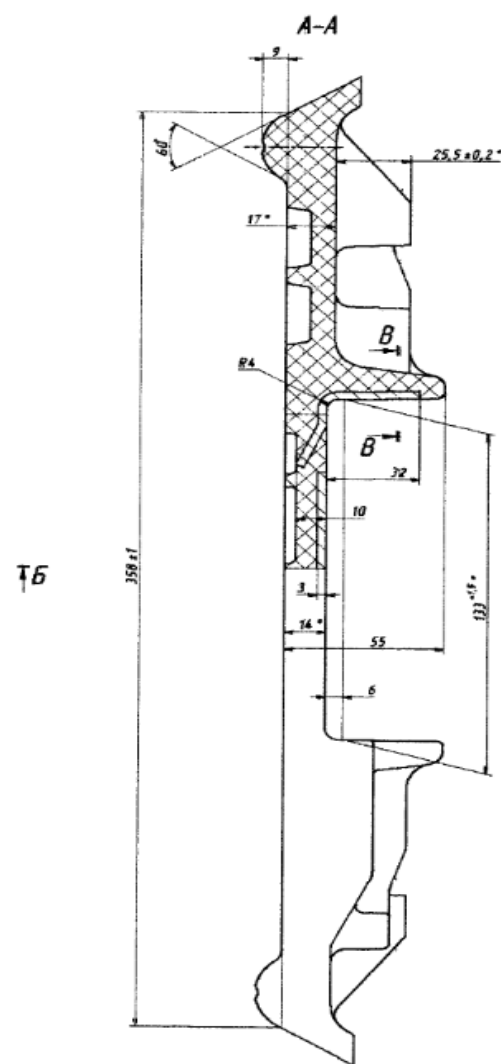
Позиция 122



Шайба электроизолирующая

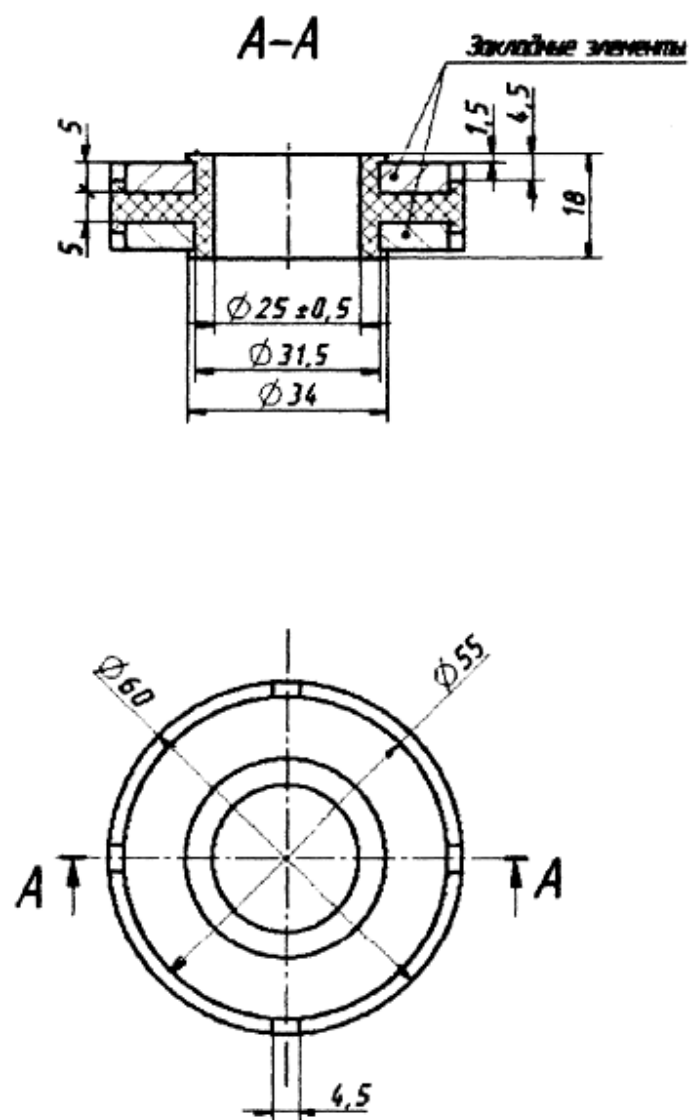


Technical drawing of a mechanical part, likely a mold or die, showing a cross-section with dimensions. The drawing includes a central vertical section with a circular feature and two side sections. Dimensions include a total height of 387, a central section height of 229, and a side section height of 112. A central section width of 62 is shown, with a 25° angle. A circular feature has a diameter of 30.5 ± 0.5 . A small circular feature at the top has a diameter of 0.8. The drawing is labeled with 'A' and 'B' at the bottom and 'A' at the top.



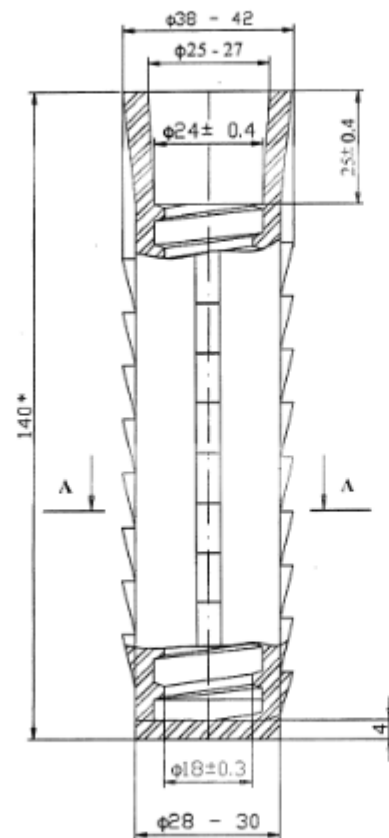
Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section B-B. The part has a total width of 144.5, a central width of 94, and a height of 64. It features a central rectangular slot with a width of 66. The bottom surface has a series of rounded protrusions. A detail view B-B shows a cross-section of the bottom surface with a width of 78 and a radius R6. The detail view also shows a cross-section of the central slot with a width of 66. The drawing is labeled with 'Б-Б' and '78'.

Шайба электроизолирующая

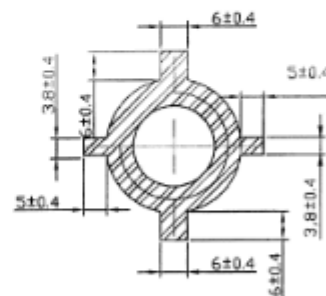


Позиция 125

Дюбель

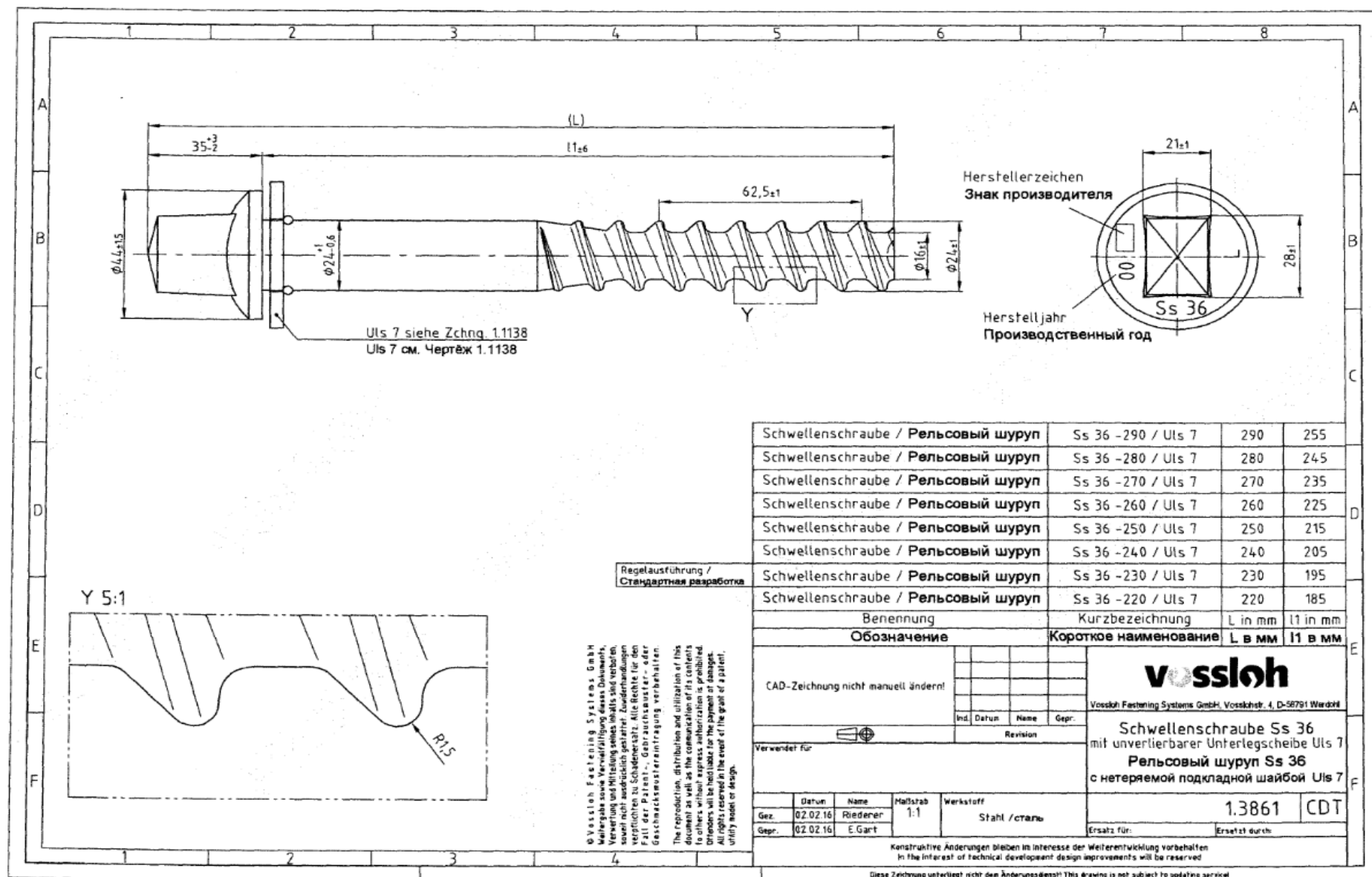


A - A

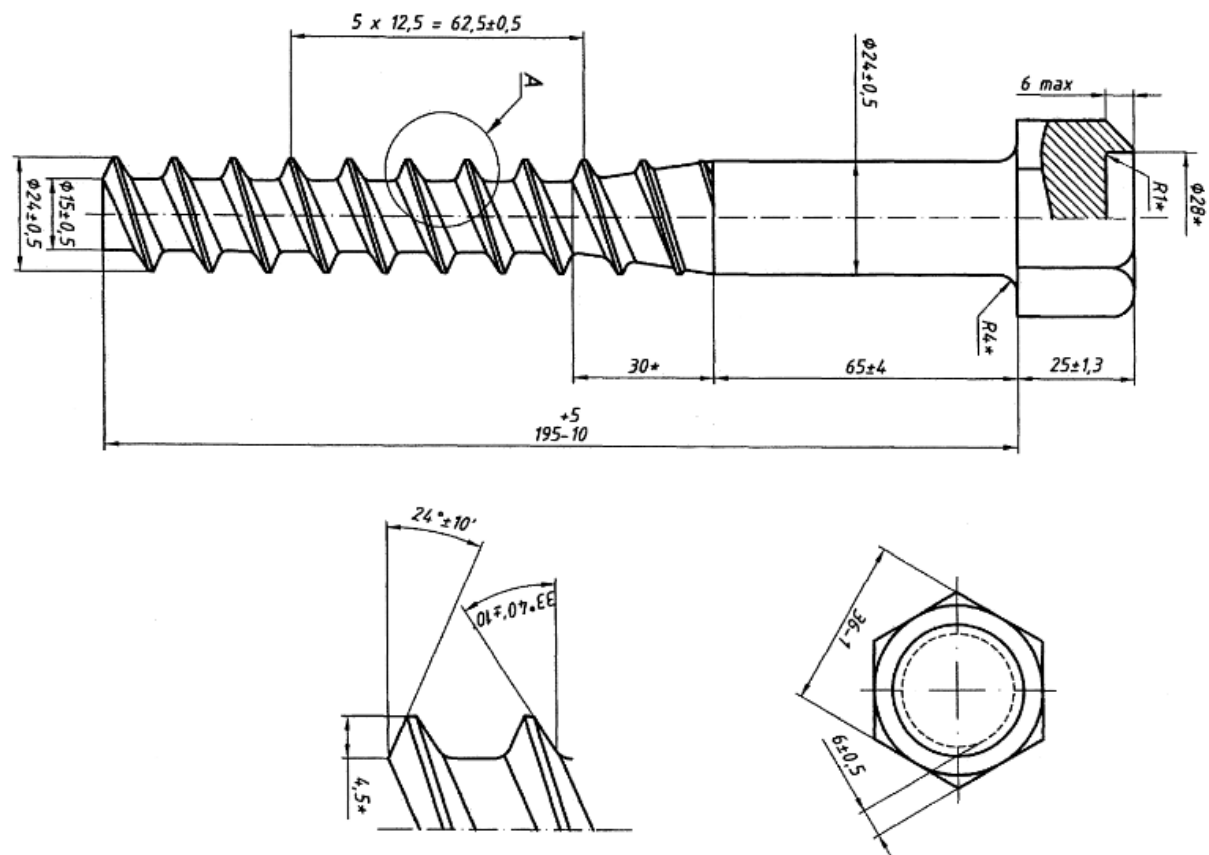


Все размеры приведены в мм

Материал изготовления
(полиэтилен низкого давления)



Позиция 127



Шуруп путевой с шестигранной головкой для крепления ЖБР