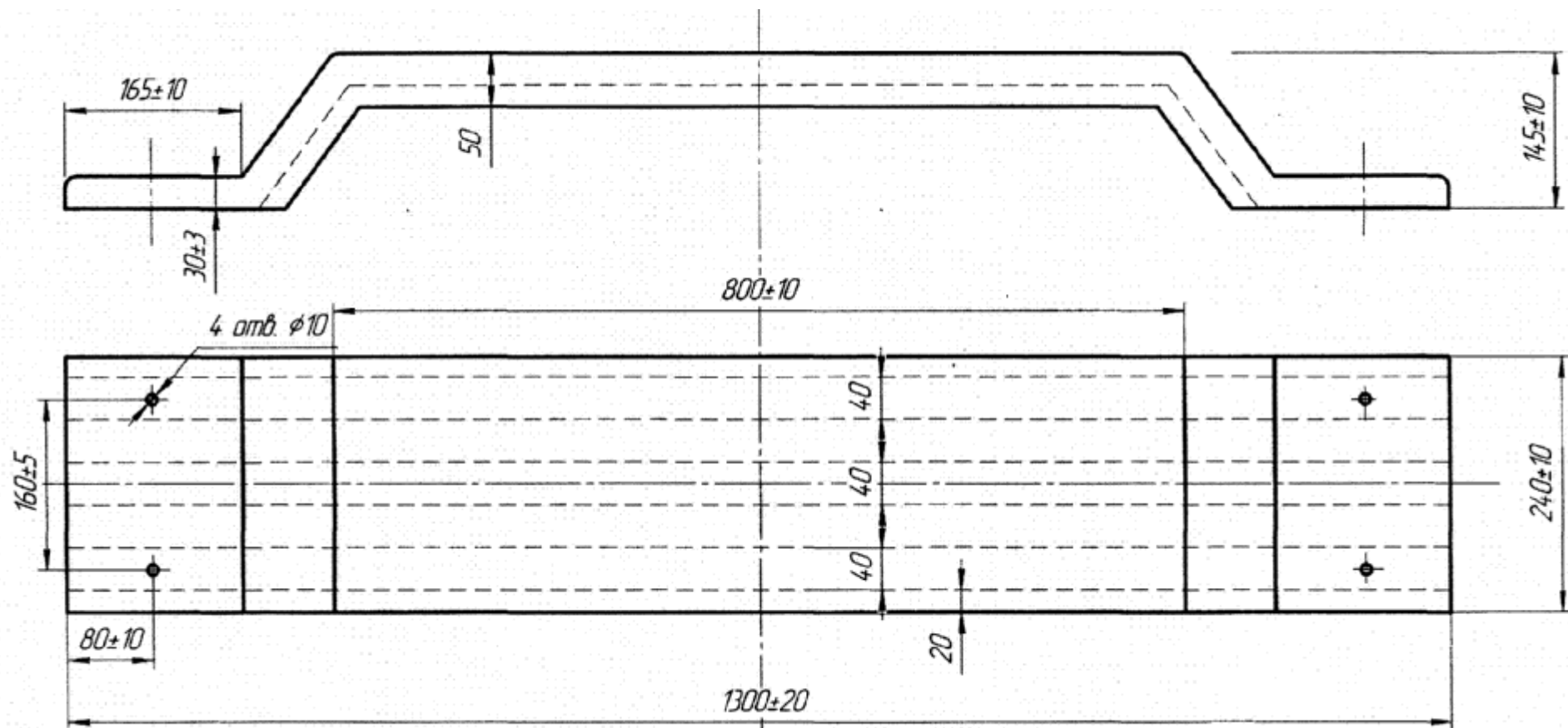


Приложение № 3 к техническим требованиям  
Эскизы

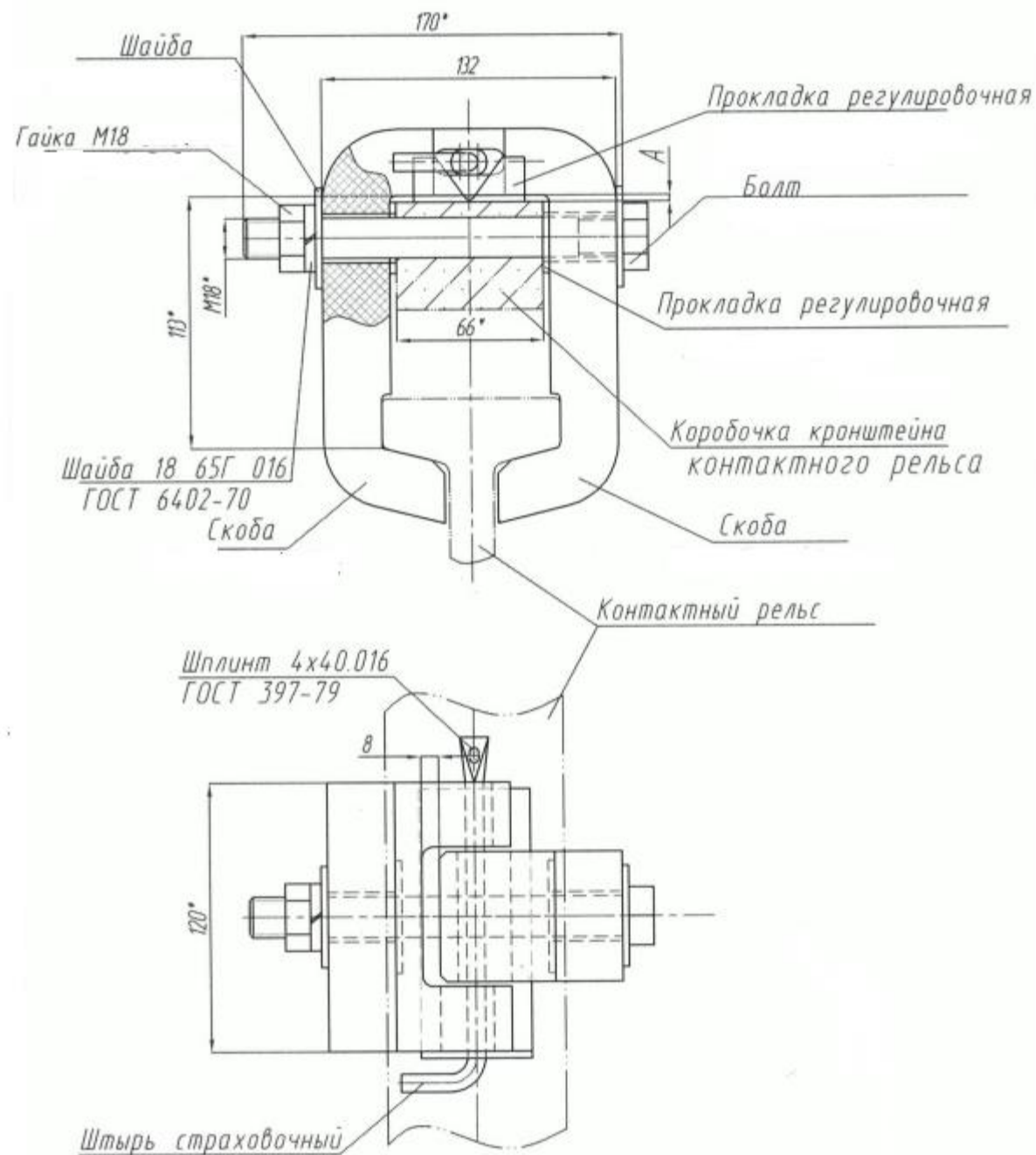
Позиция 11

Ступенька стеклопластиковая для перехода через контактный рельс типа ССК

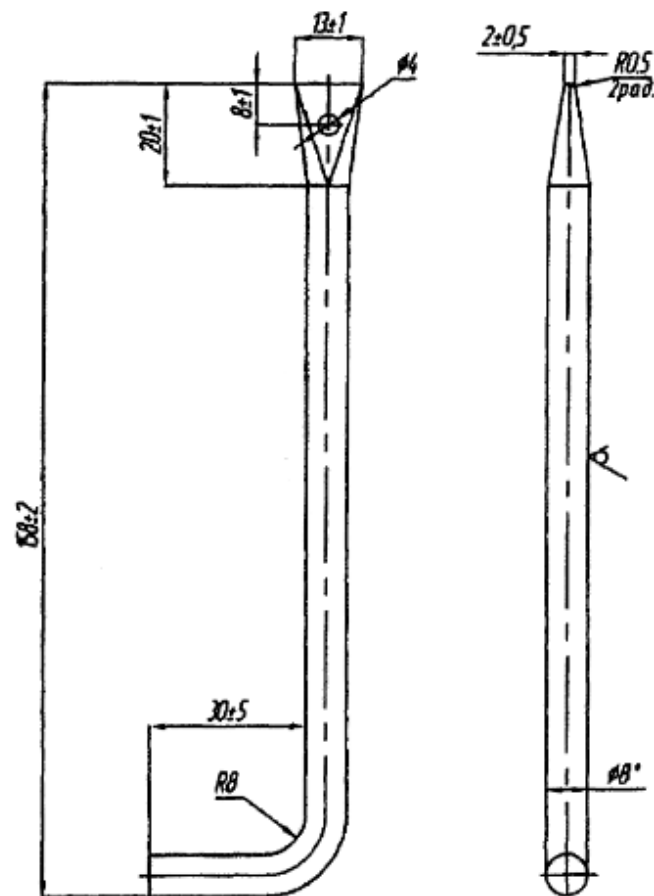


Позиция 18

Узел подвески из стеклопластика для крепления контактного рельса

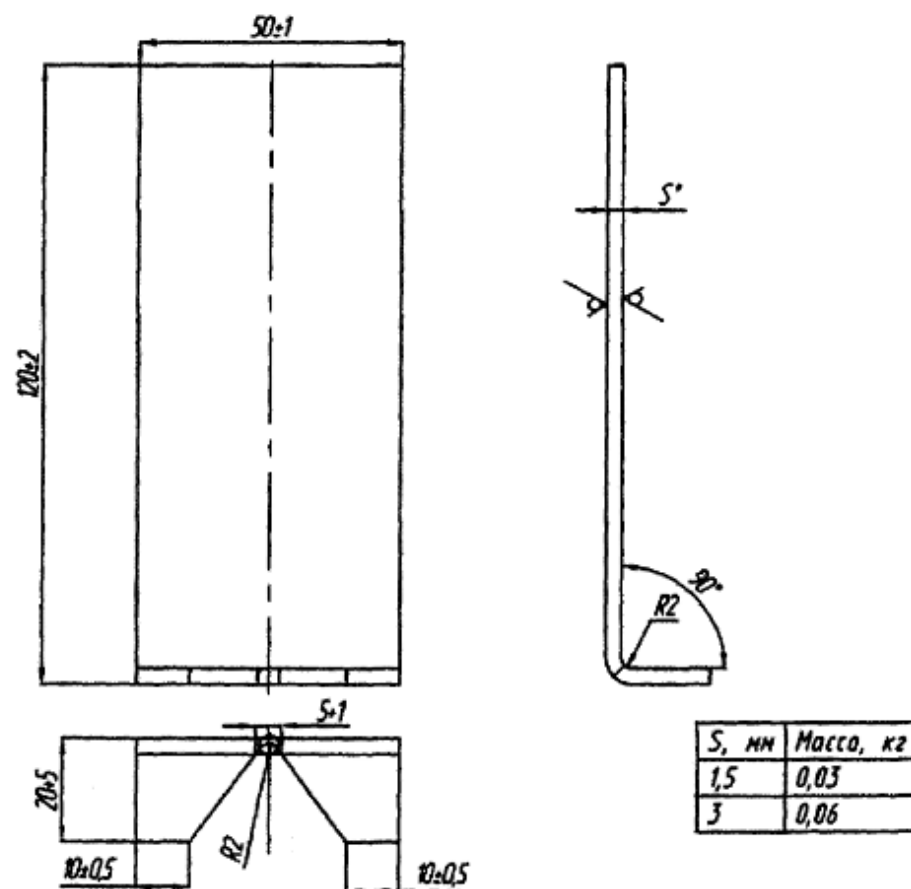


# Штырь страховочный



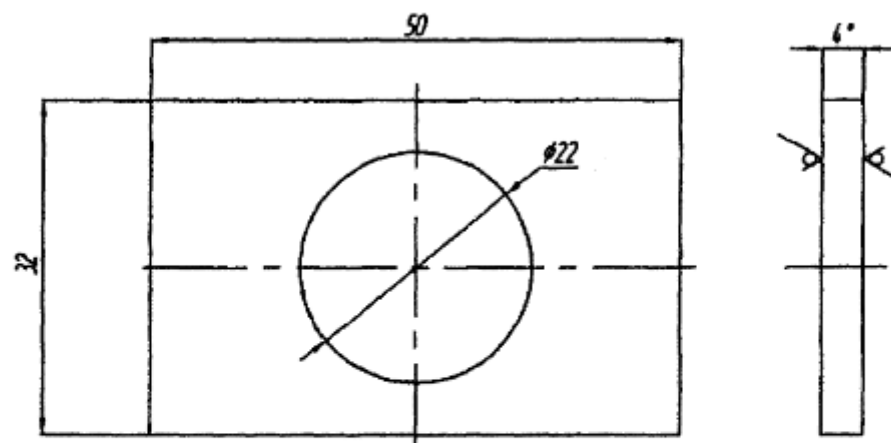
1. \*Размеры для справок.
2. Длина развертки 183мм.
3. Покрытие: Ц 15Фос.Окс.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14,  $\pm T14/2$ .
5. Материал: Круг B8 ГОСТ 2590  
ст.3 сп ГОСТ 535

Прокладка регулировочная (по вертикали)

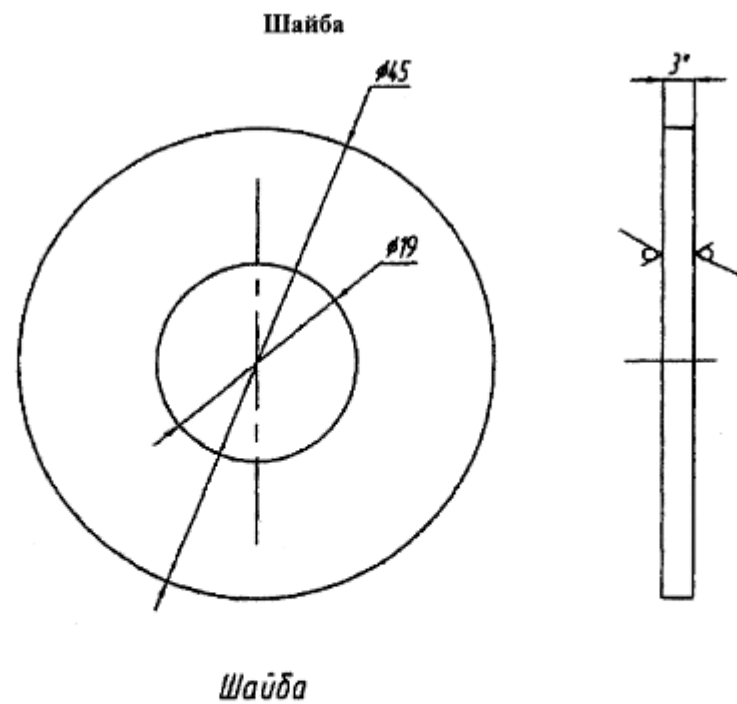


1. \*Размеры для справок.
2. Длина развертки 136 мм.
3. Покрытие: Ц 15Фос.Окс.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, h14,  $\pm T14/2$ .
5. Материал: Б-ПН-Л.С-ГОСТ19904  
ст.3 сп. ГОСТ16523

Прокладка регулировочная (по горизонтали)

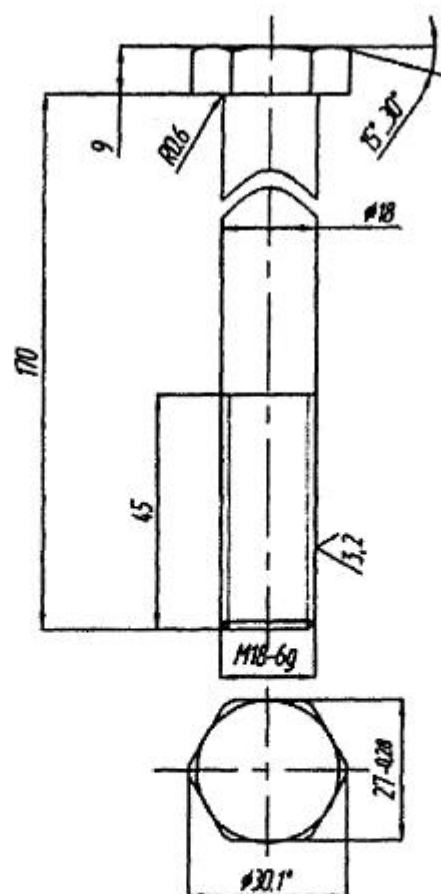


1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14,  $\pm$ Т14/2.
3. Покрытие: Ц 15Фос.Окс.
4. Материал: Б-ПН-Л-4-ГОСТ19904  
ст.3 сп. ГОСТ16523



1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ±T14/2.
3. Покрытие: Ц 15Фос.Окс.
4. Материал: Б-ПН-ЛЗ-ГОСТ19904  
ст.3 сп. ГОСТ16523

Болт М18



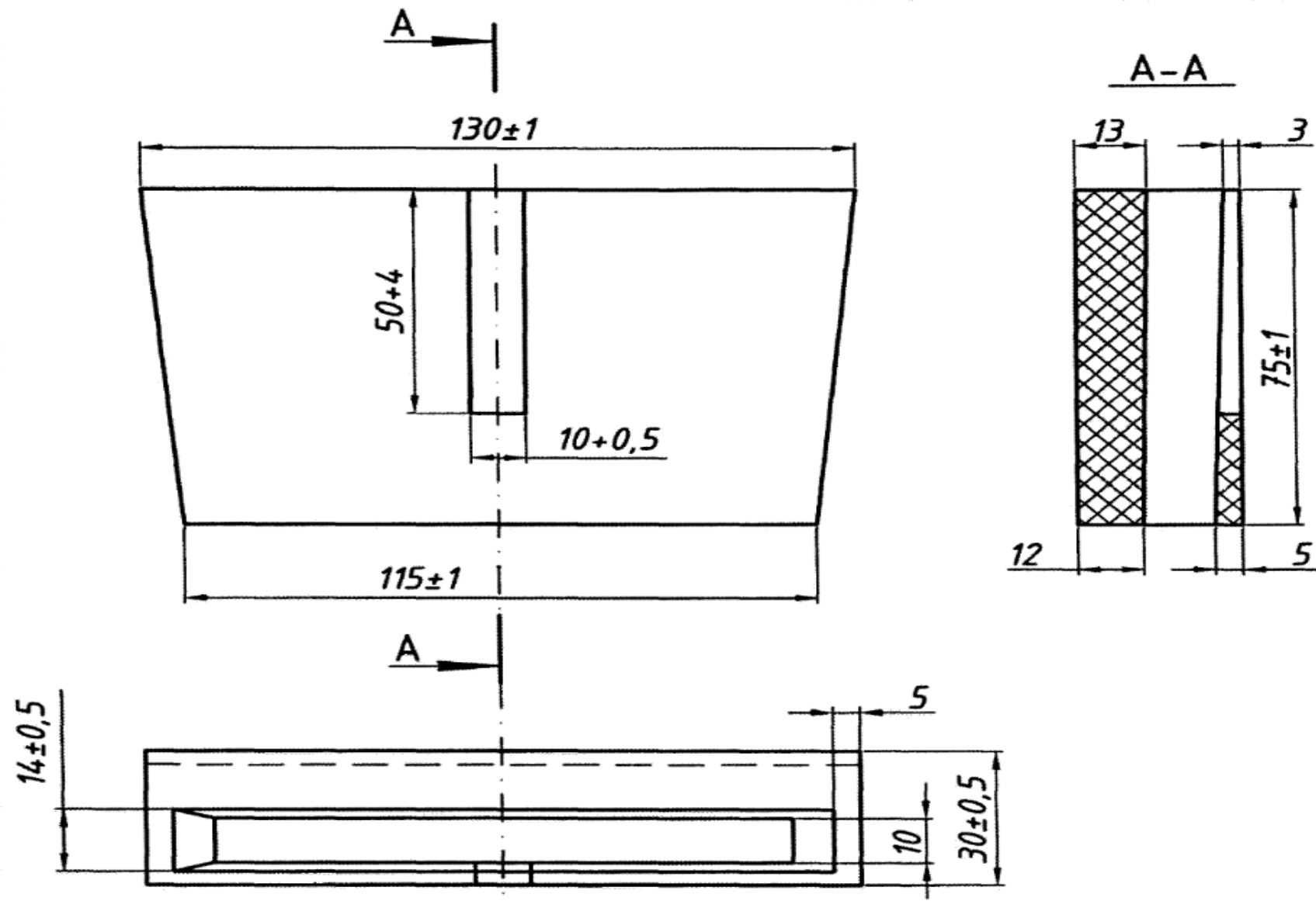
\*Размеры для справок.

Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14,  $\pm T14/2$ .

Покрывтие: Ц 9 Фос.Окс.

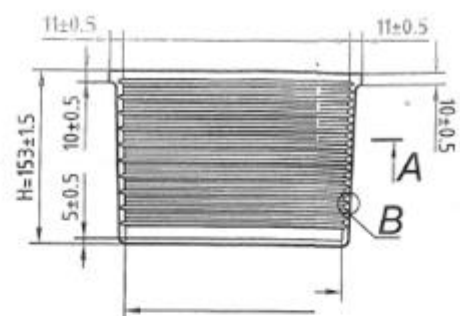
Материал: ст.45 ГОСТ 1050

Чехол полиуретановый для противоугона ходового рельса

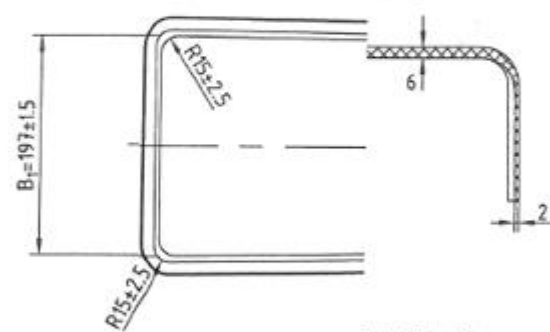




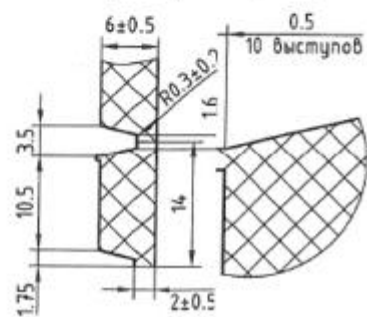
# Позиция 21



2,5)



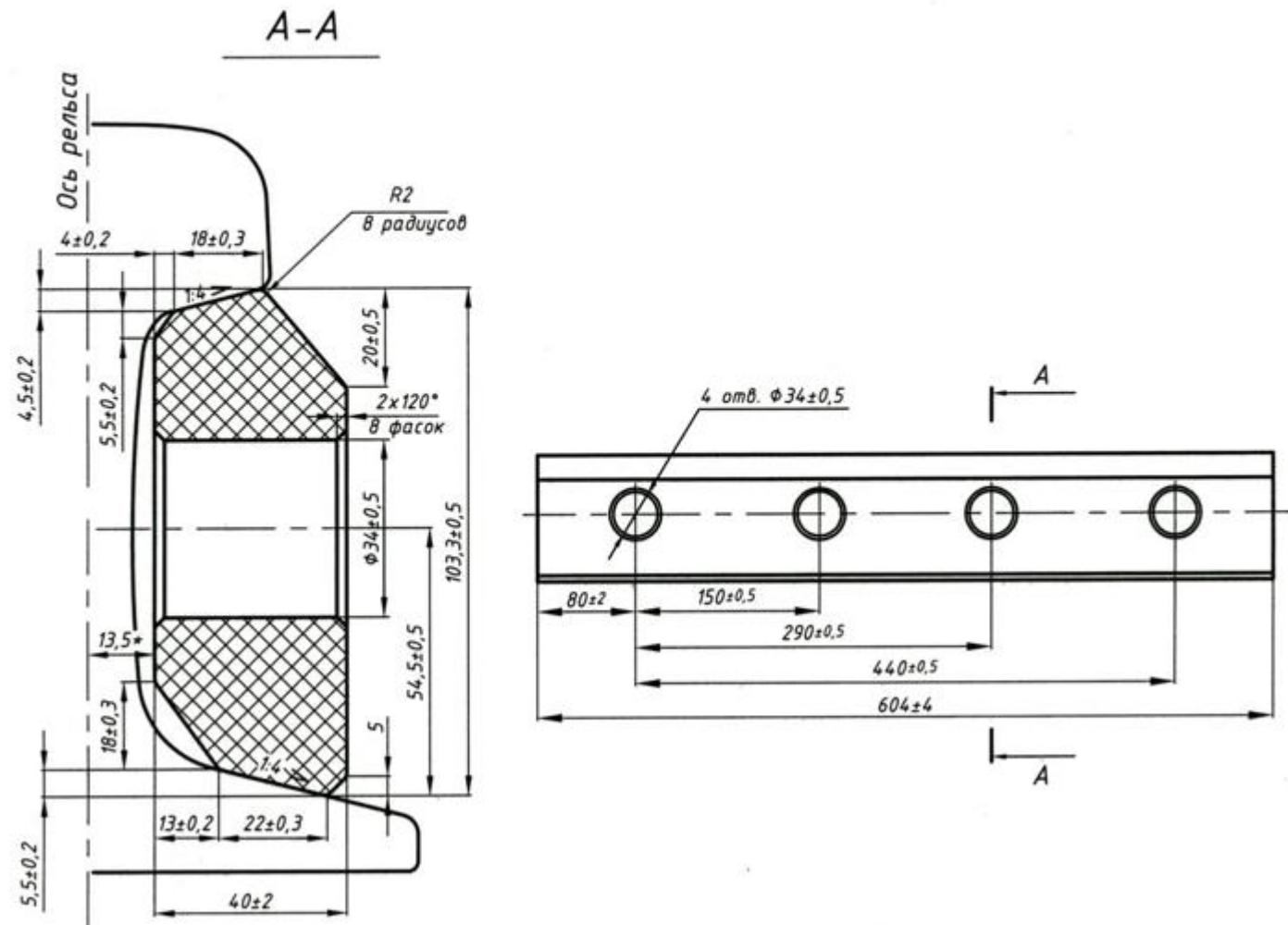
Б (2:1) Г (5:1)



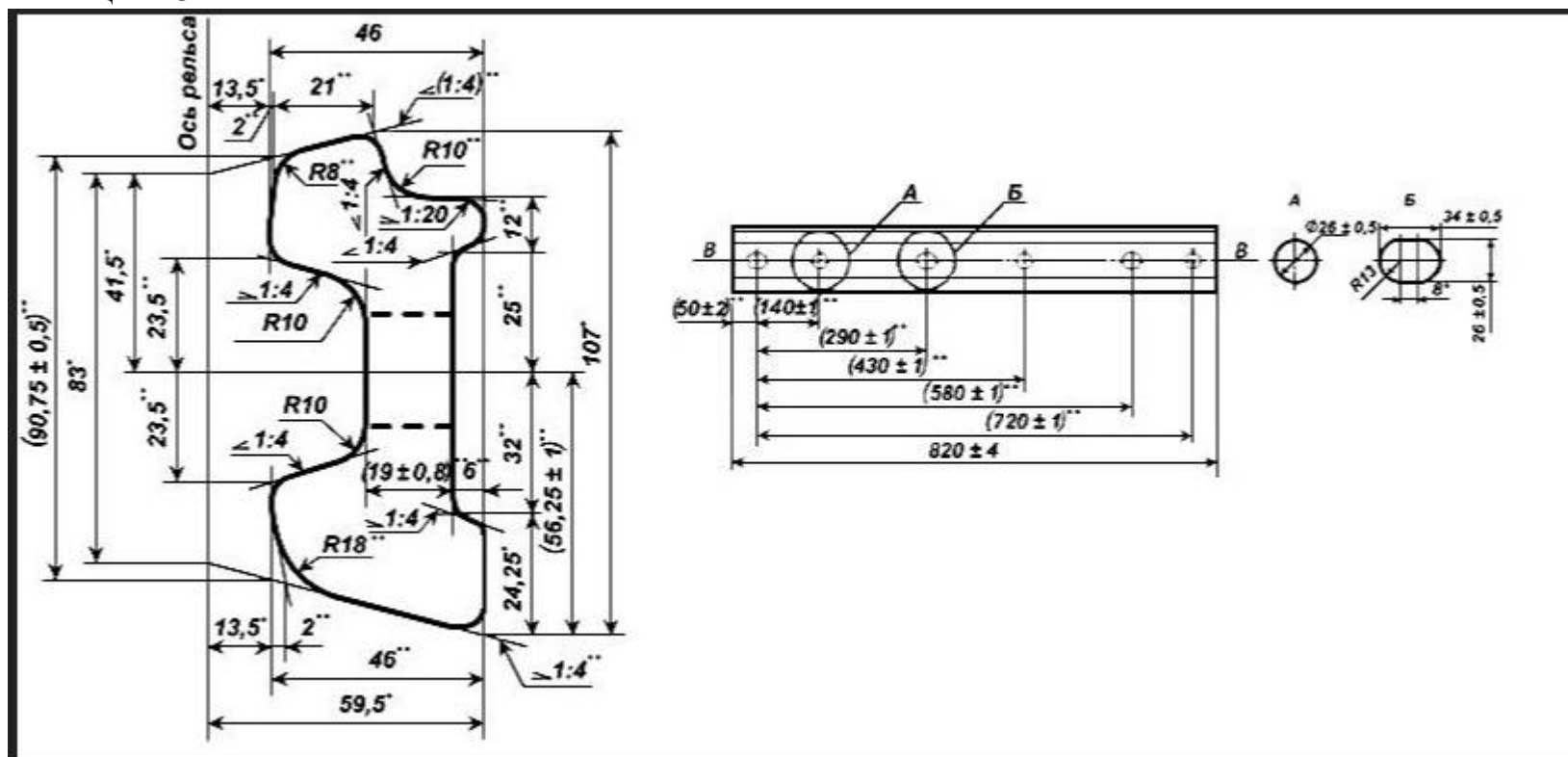
Позиция 22



Накладка стеклопластиковая Р50М (2 шт.)

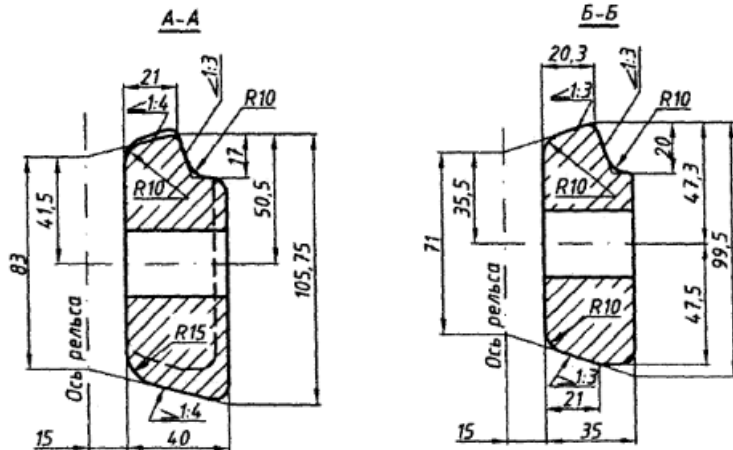
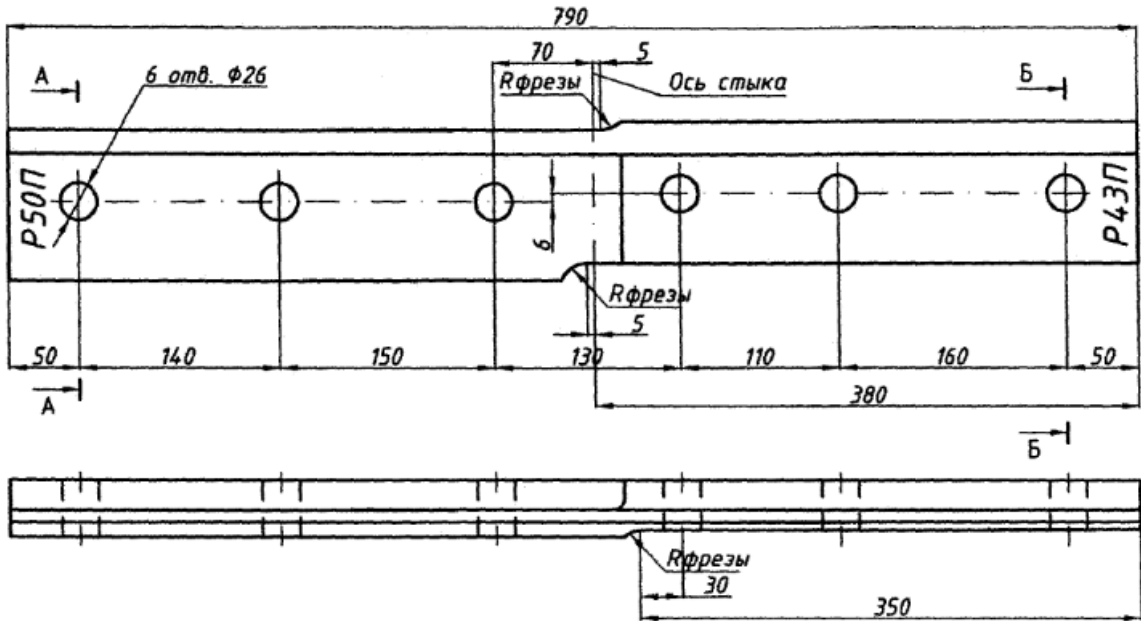


Позиция 23

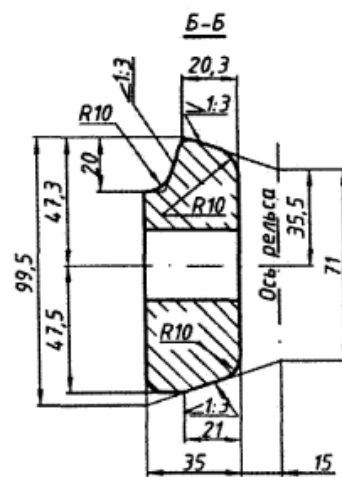
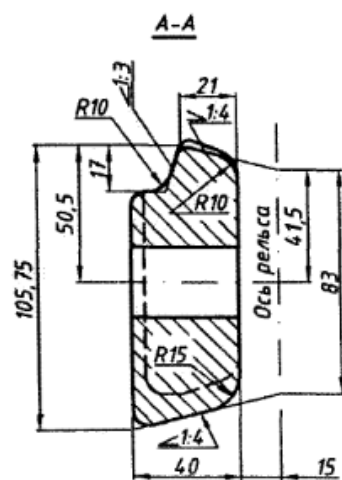
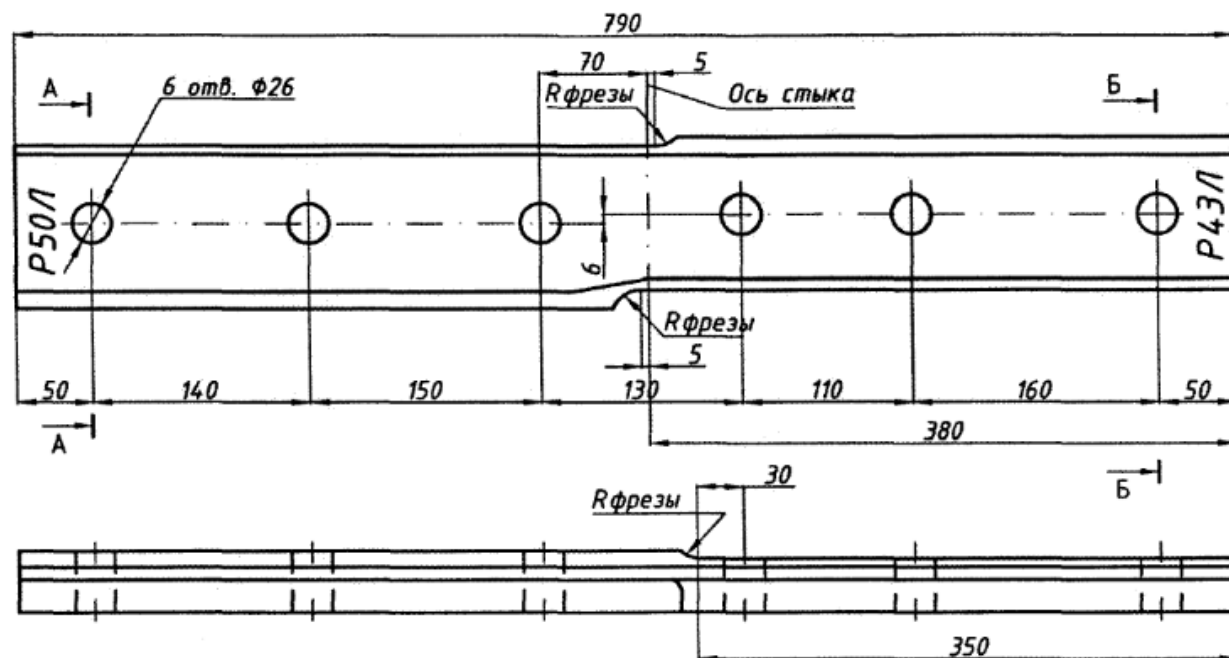


Позиция 24

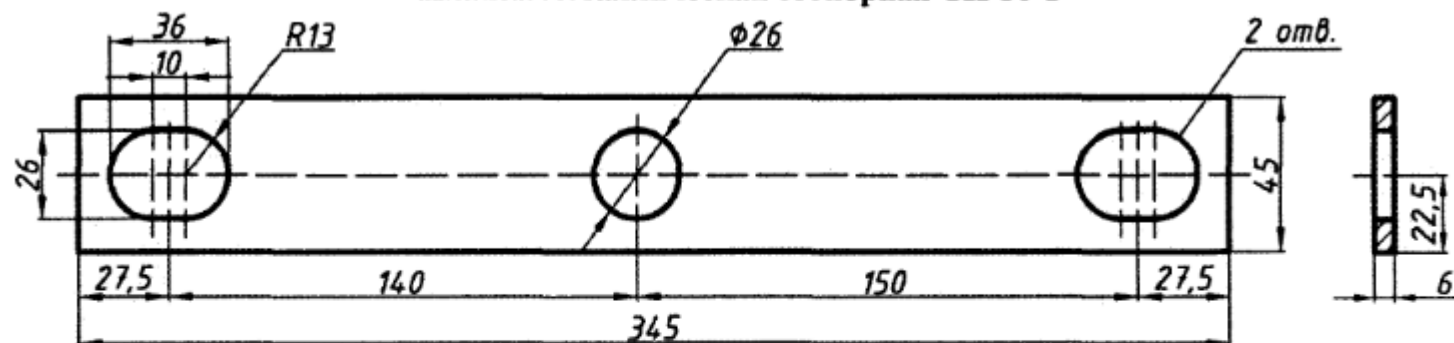
### Накладка переходная P50-P43 правая



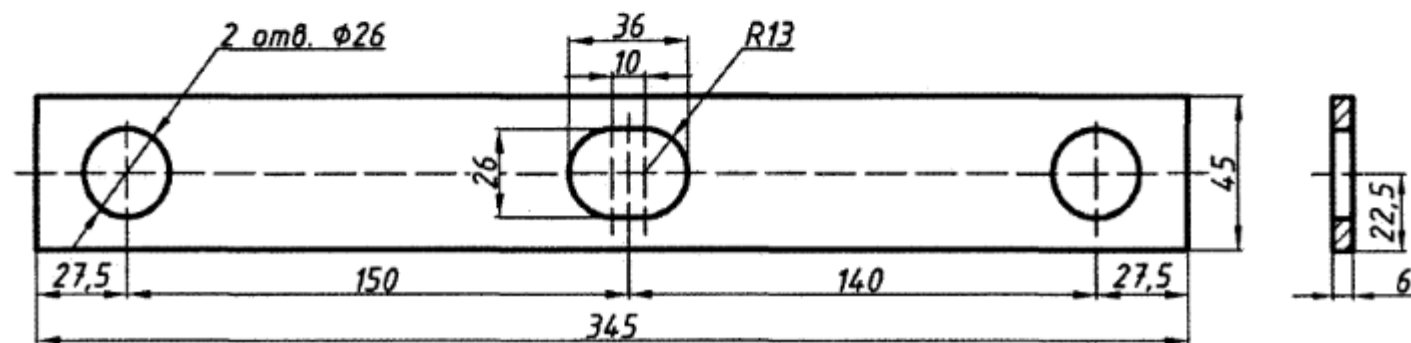
# Накладка переходная P50-P43 левая



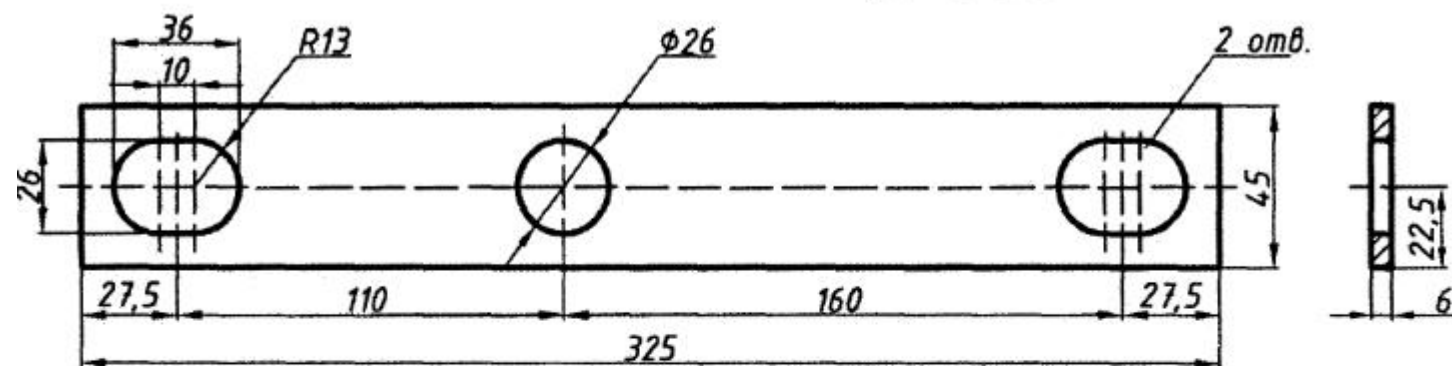
Планка металлическая стопорная СИ-50-1



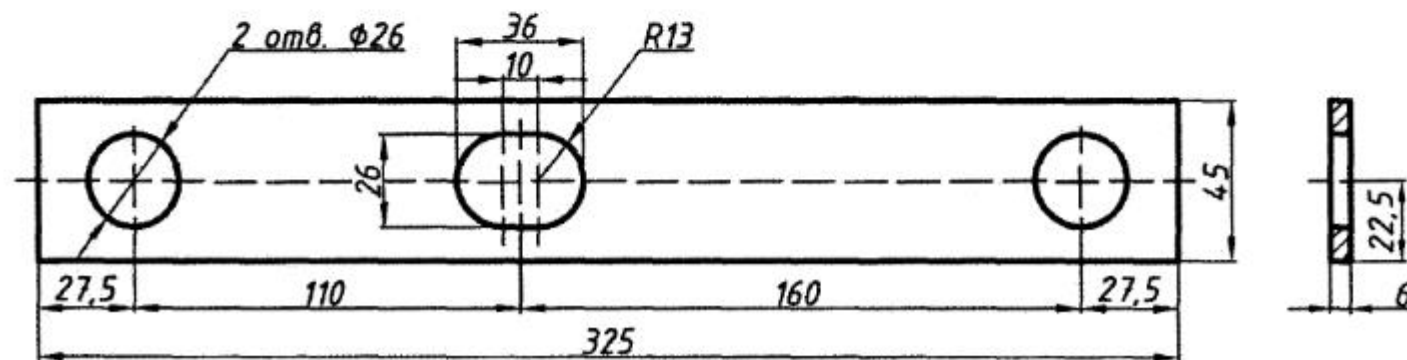
Планка металлическая стопорная СИ-50-2



Планка металлическая стопорная С-43-1

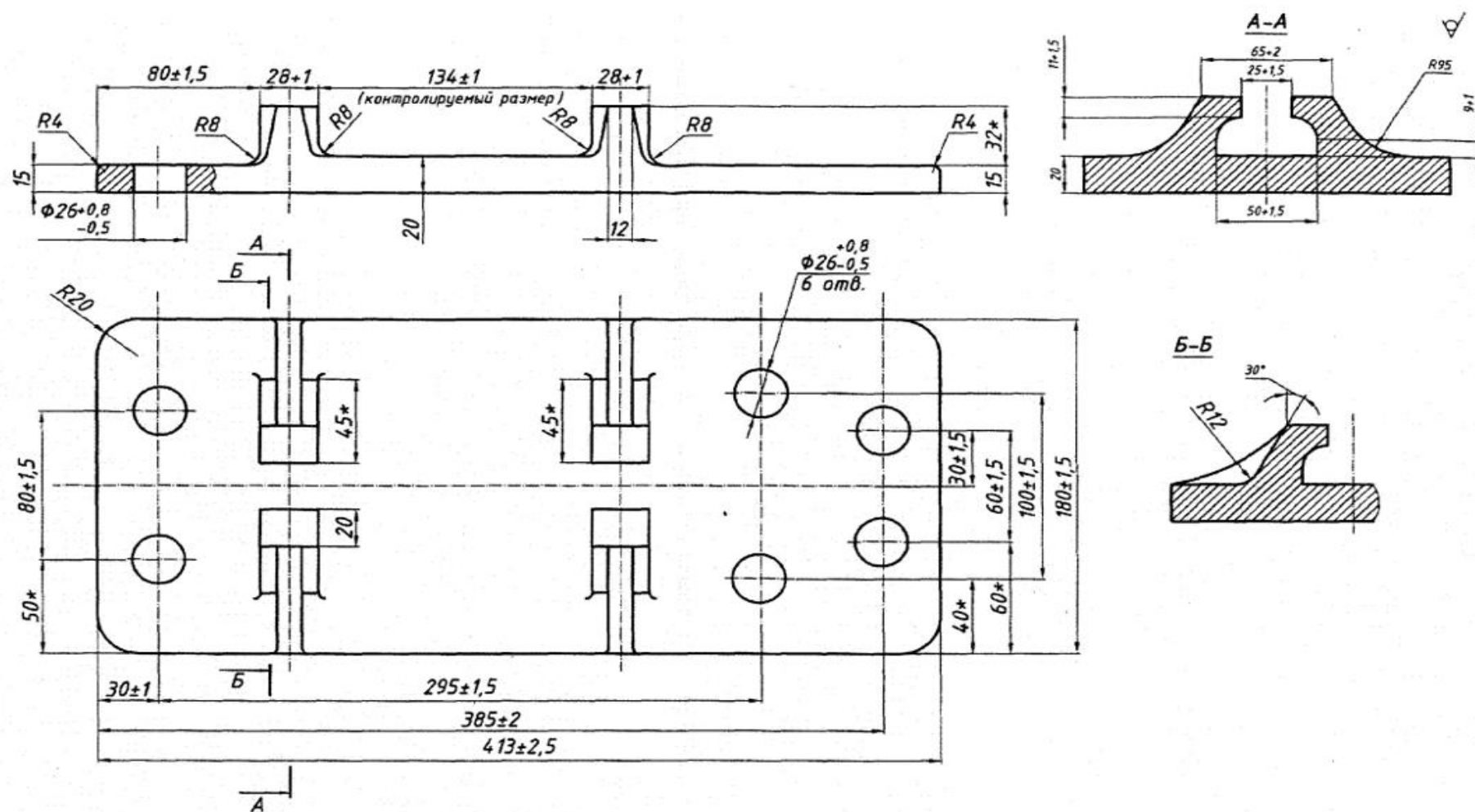


Планка металлическая стопорная С-43-2



Позиция 25

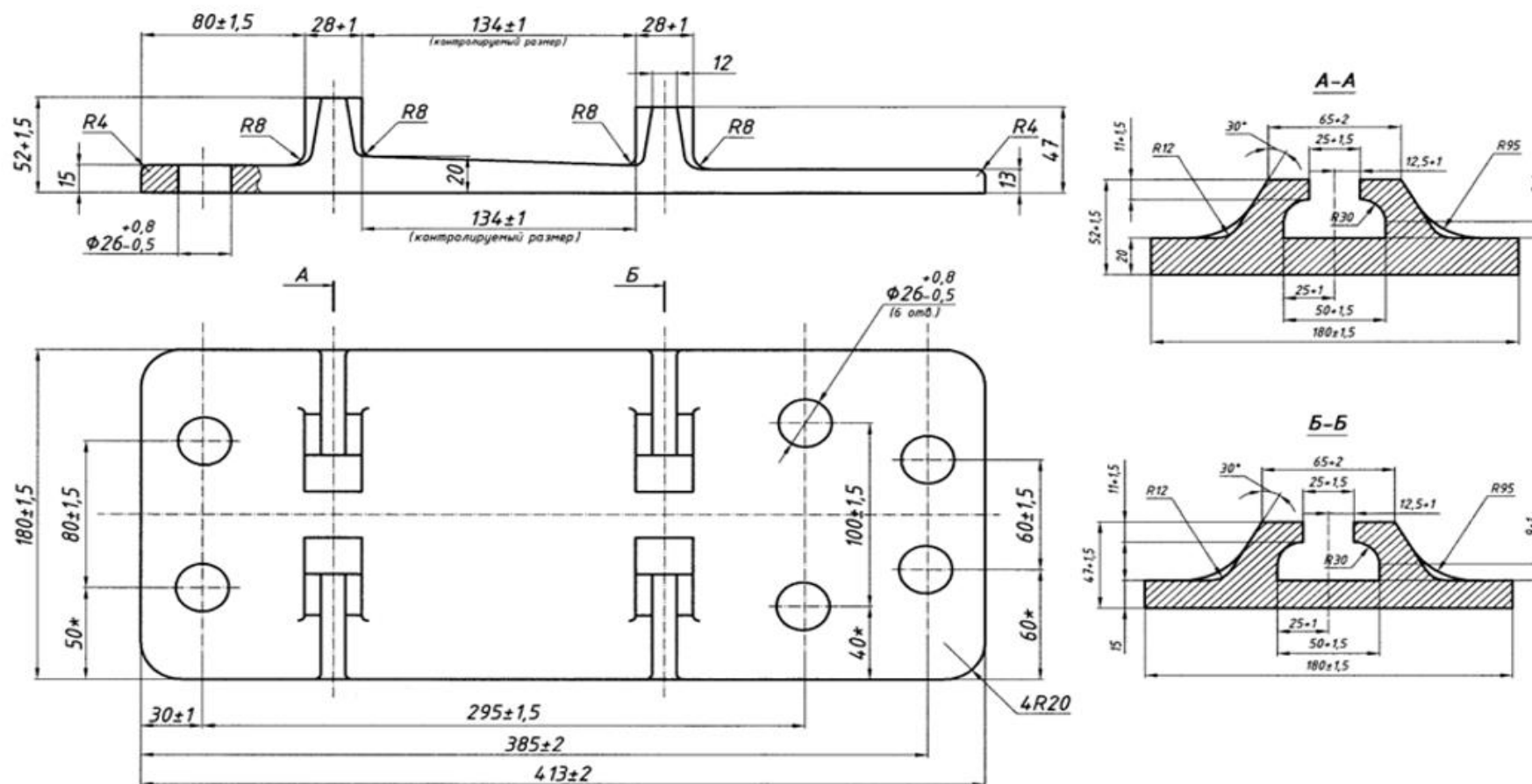
Подкладка клеммная литая «КД-50Мс»





## Позиция 26

Подкладка клеммная литая КД-50Мп6



Отливка 3 группы из Ст25Л (ответственного назначения) по ГОСТ 977-88.

Точность отливки 9-9

Неуказанные литейные радиусы не более 3мм.

Формовочные уклоны по ГОСТ 3212.

На поверхности отливки допускаются отдельные раковины диаметром до 3мм и глубиной до 2мм общей суммарной площадью до 0,5% от площади рассматриваемой поверхности. Недоливы, сколы, спай и другие дефекты, нарушающие сплошность отливки и её геометрические размеры, не допускаются.

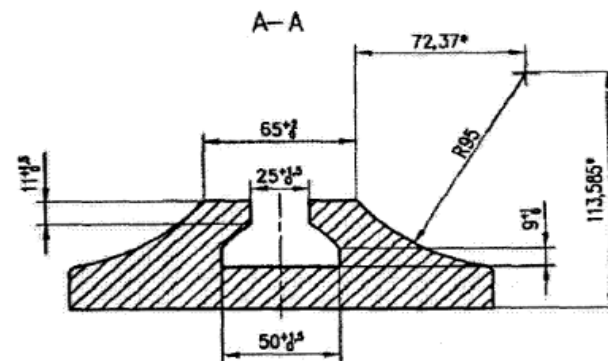
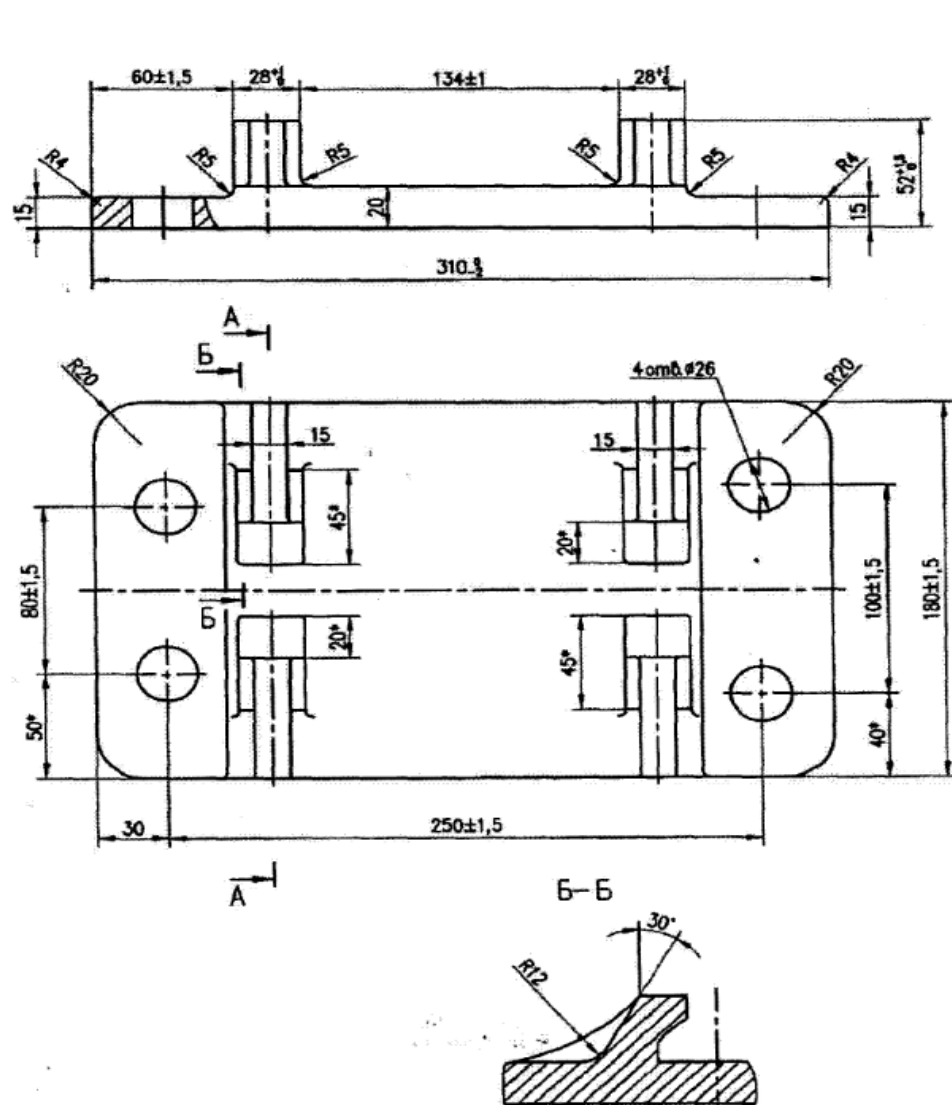
Остатки питателей должны быть зачищены заподлицо с телом отливки.

Термообработка - нормализация.

\*Размеры для справок.

Примечание: метод формообразования точное литьё в оболочковые формы.

**Подкладка клеммная литая КД-50 Метродепо**



Отливка 3 группы из Ст25Л (ответственного назначения)  
по ГОСТ 977-88.

Неуказанные литейные радиусы не более 3 мм.  
Формовочные уклоны по ГОСТ 3212

На поверхности отливки допускаются отдельные раковины диаметром до 3 мм и глубиной до 2 мм общей суммарной площадью до 0,5% от площади рассматриваемой поверхности. Неголубины, сколы, спай и другие дефекты, нарушающие сплошность отливки и ее геометрические размеры, не допускаются.

Остатки питателей должны быть зачищены заподлицо с телом отливки.

Термообработка – нормализация.

\*Размеры для справок.

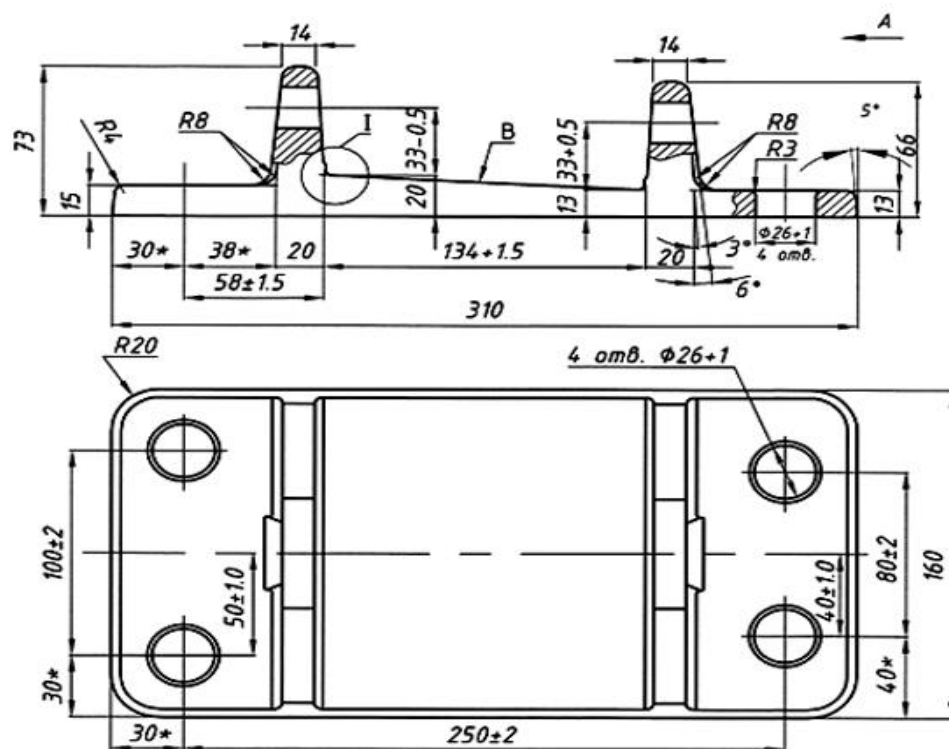
### Подкладка «Метро·усиленная·шестидырная»



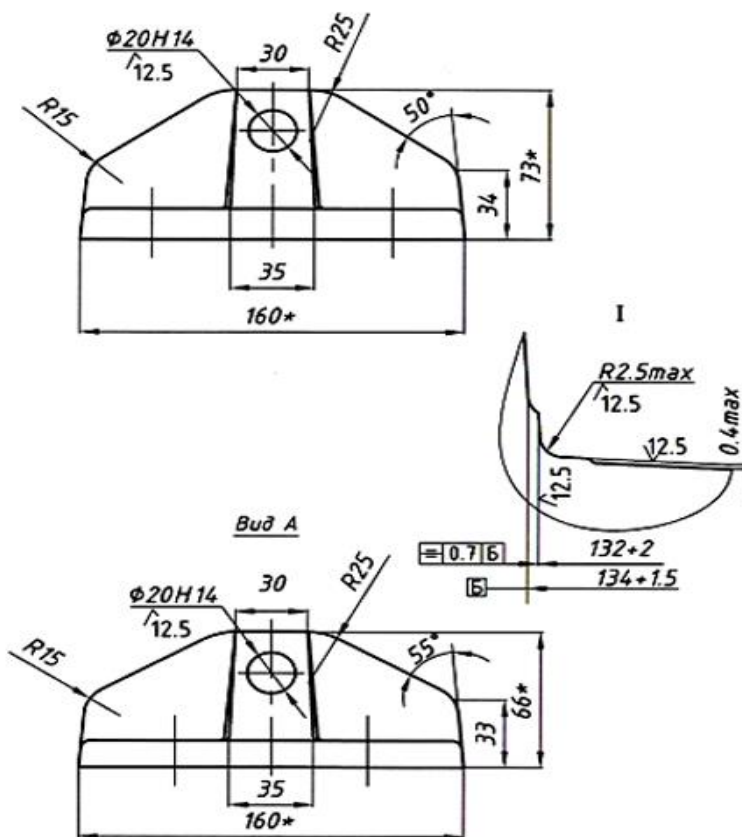
1. \*Размеры для справоч.
2. \*<sup>1</sup> Размеры обеспеч. инстр.
3. Неуказанные допуски по Н14,  $\pm 12/2$ .
4. Неуказанные радиусы  $3 \pm 1$  мм.
5. Поверхность прилегания подкладки к рельсу должна быть плоской и иметь уклон в пределах 119-121, выпуклость поверхности и наличие "ступенек" высотой более 0,5 мм не допускается.
6. Продольная и поперечная выпуклости и вогнутости прилегания подкладки к шпале не более 1,5 мм.
7. Точность отливки 11-0-0-9 точность отливки 11-го класса размерной точности, 9-й класс точности масс.
8. Термообработка - нормализация ГОСТ 977-88.
9. На необработываемых поверхностях допускаются без исправления раковины негруппового расположения глубиной до 3 мм и площадью не более 30 мм<sup>2</sup>.
10. На обработанных поверхностях допускаются мелкие раковины негруппового расположения размером в плане 2x2 мм и глубиной до 2 мм с площадью сосредоточения не более 50 мм<sup>2</sup>.

## Позиция 29

Подкладка литая раздельного скрепления

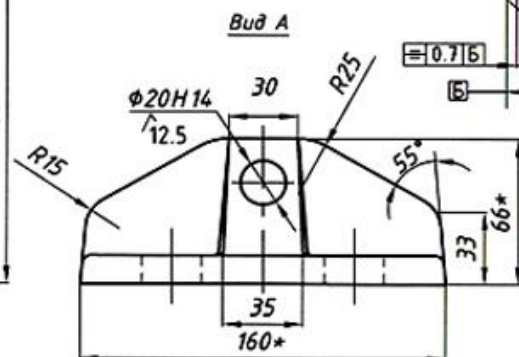
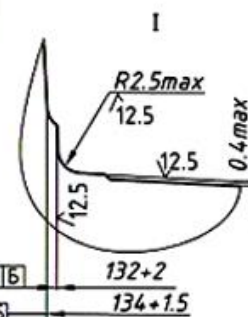
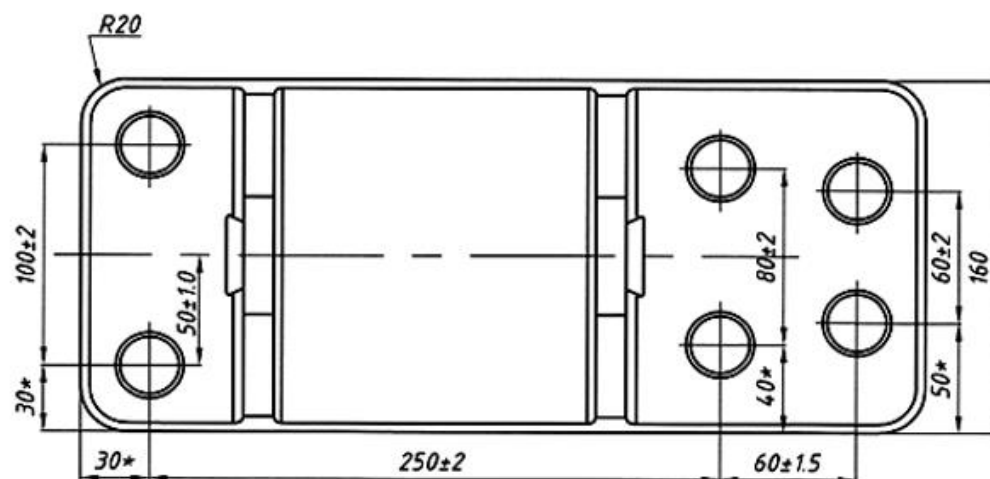
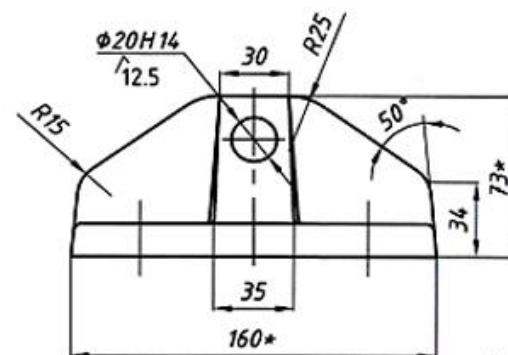
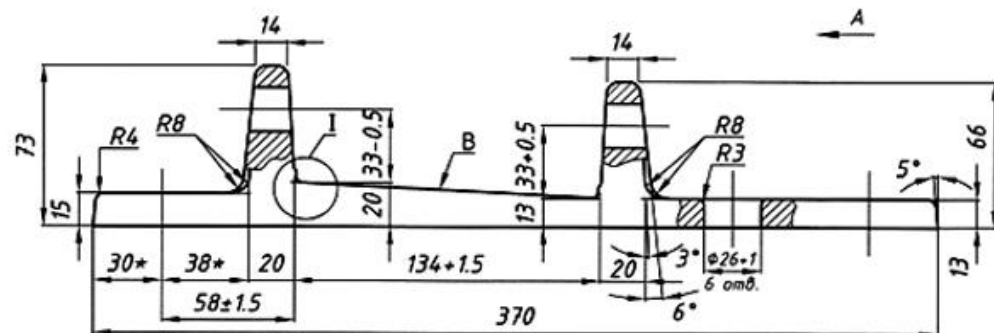


1. Отливка 3 группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки - 10-10
3. Неуказанные литейные уклоны по ГОСТ 3212
4. Неуказанные литейные радиусы - R3.
5. На поверхности отливки допускаются без исправления отдельные раковины диаметром до 4 мм и глубиной до 3 мм общей площадью до 0,8% от площади рассматриваемой поверхности.
6. Трещины, сви и другие дефекты, нарушающие сплошность металла на отливке не допускаются.
7. Неплоскостность основания отливки не более 1,0 мм.
8. Размер между ребрами 134±1,5 проверяется на высоте 10 мм от поверхности В.
9. Поверхность В на детали может иметь вид как литой поверхности, так и поверхности обработанной "как чисто".
10. \* Размеры для справки.



## Позиция 30

# Подкладка литая удлиненная раздельного скрепления

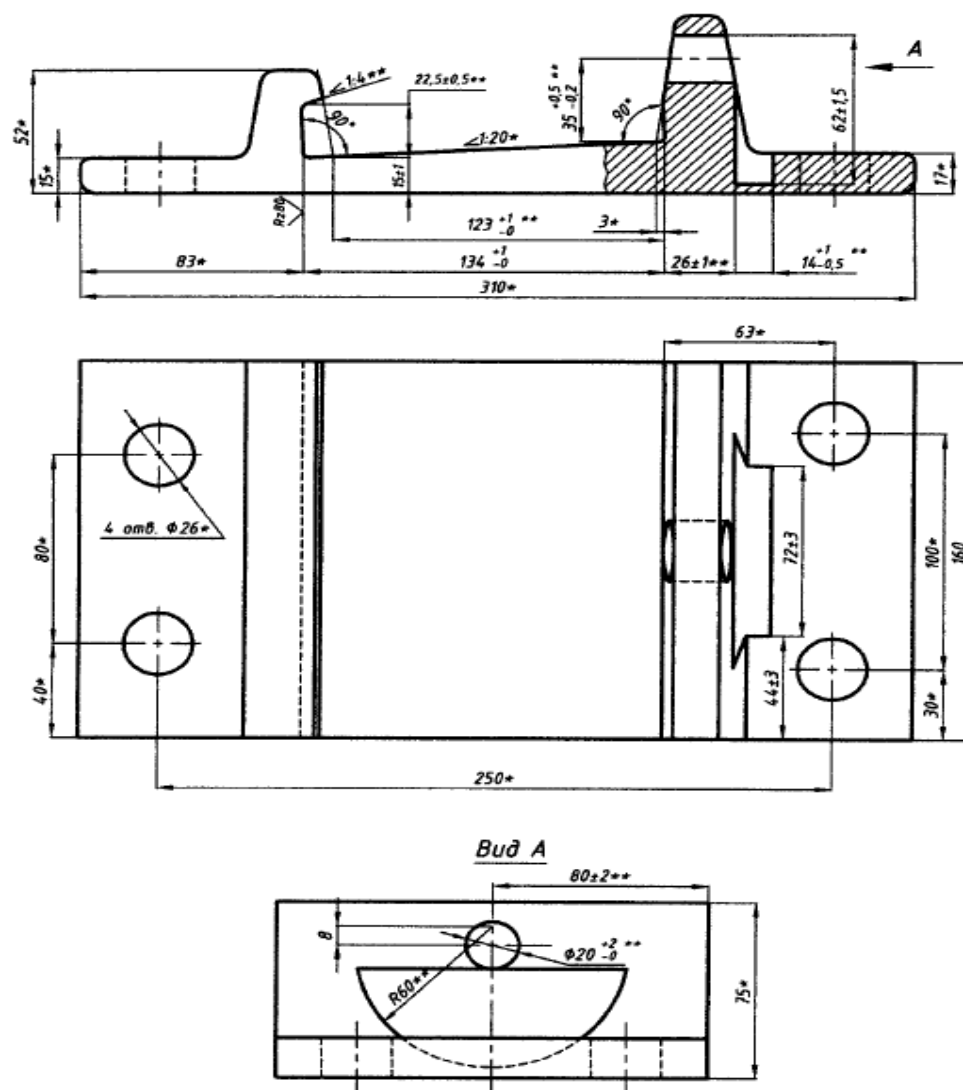


1. Отливка 3 группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки - 10-10
3. Неуказанные литейные уклоны по ГОСТ 3212
4. Неуказанные литейные радиусы - R3.
5. На поверхности отливки допускаются без исправления отдельные раковины диаметром до 4 мм и глубиной до 3 мм общей площадью до 0,8% от площади рассматриваемой поверхности.
6. Трещины, спай и другие дефекты, нарушающие сплошность металла на отливке не допускаются.
7. Неплоскостность основания отливки не более 1,0 мм.
8. Размер между ребрами 134±1,5 проверяется на высоте 10 мм от поверхности В.
9. Поверхность В на детали может иметь вид как литой поверхности, так и поверхности обработанной "как чисто".
10. \* Размеры для справки.



Позиция 31

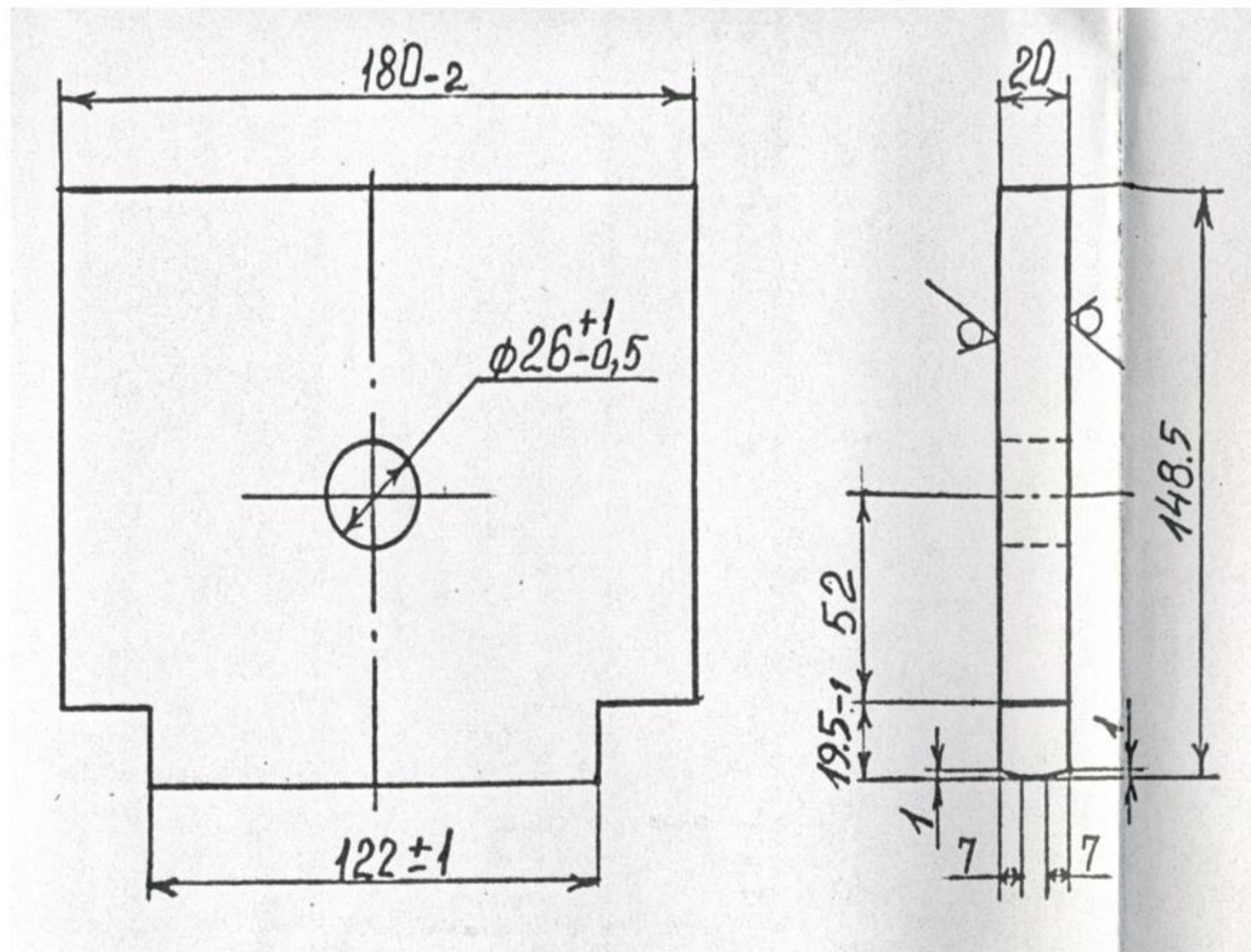
Подкладка Р50 раздельного крепления «Метро»



Позиция 32

Эскиз подкладки (Планка упора)

¶



¶

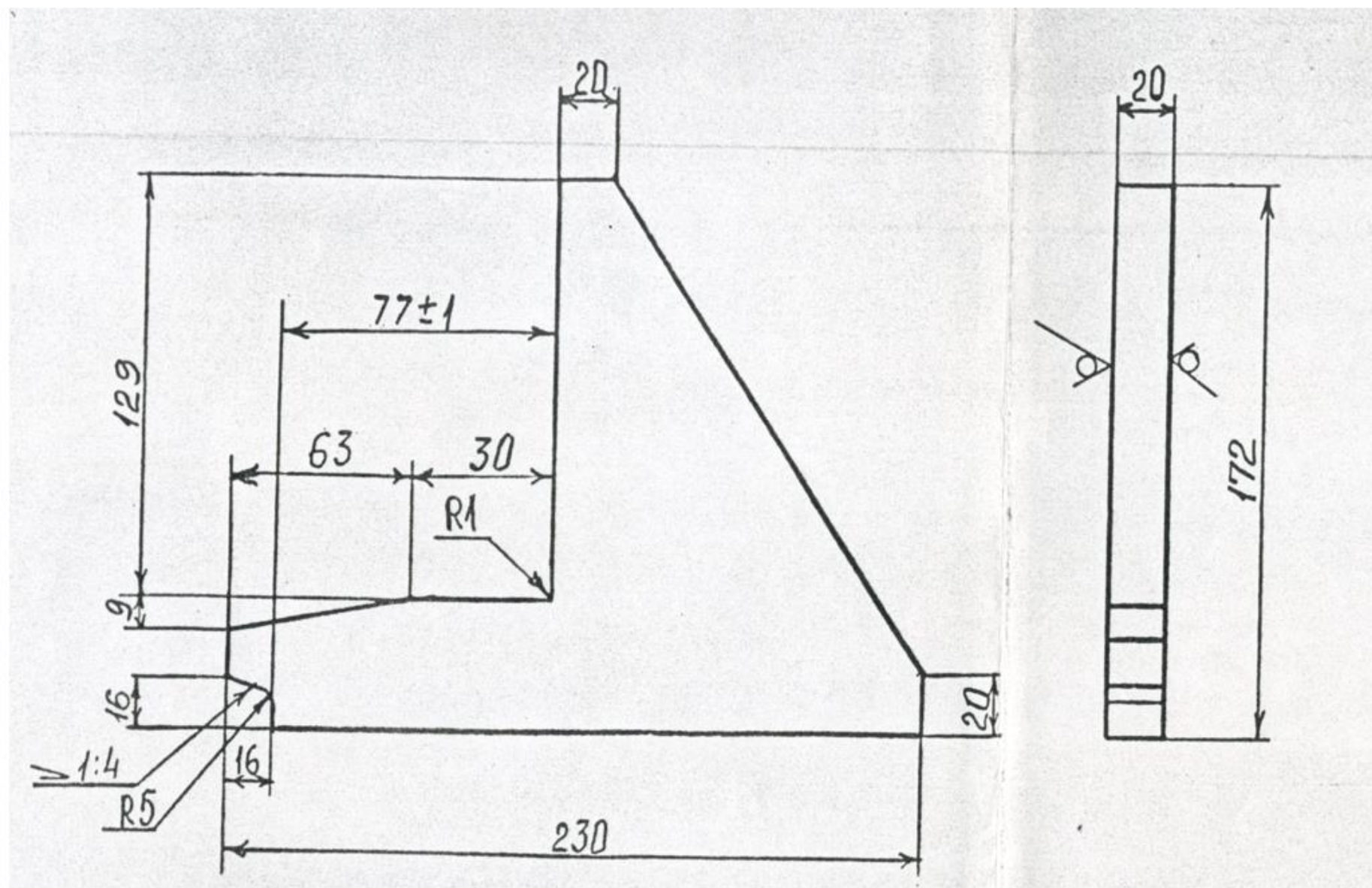
Эскиз Подкладка с упором (подкладка)¶





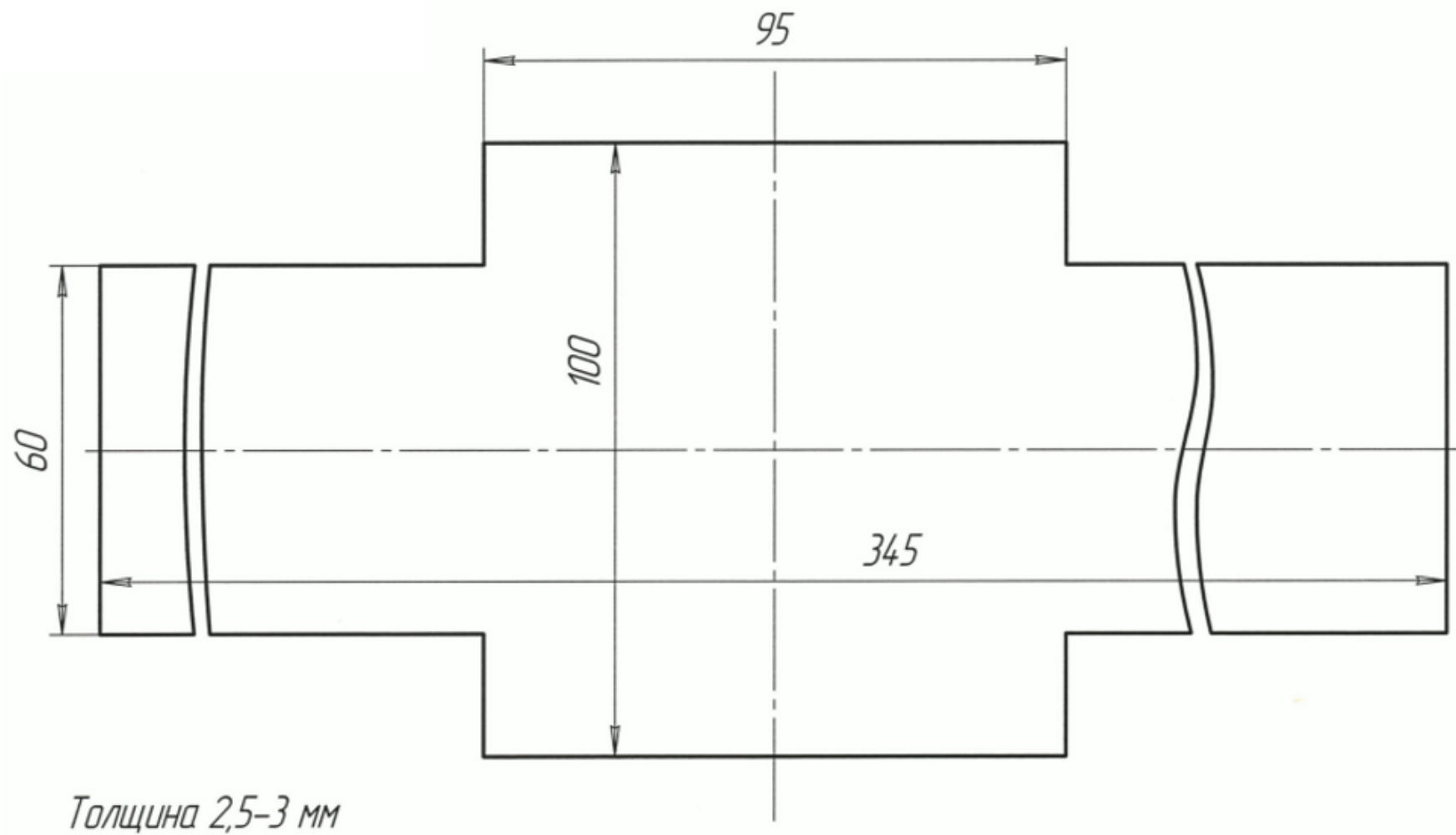
Эскиз подкладки (упор) ¶

¶



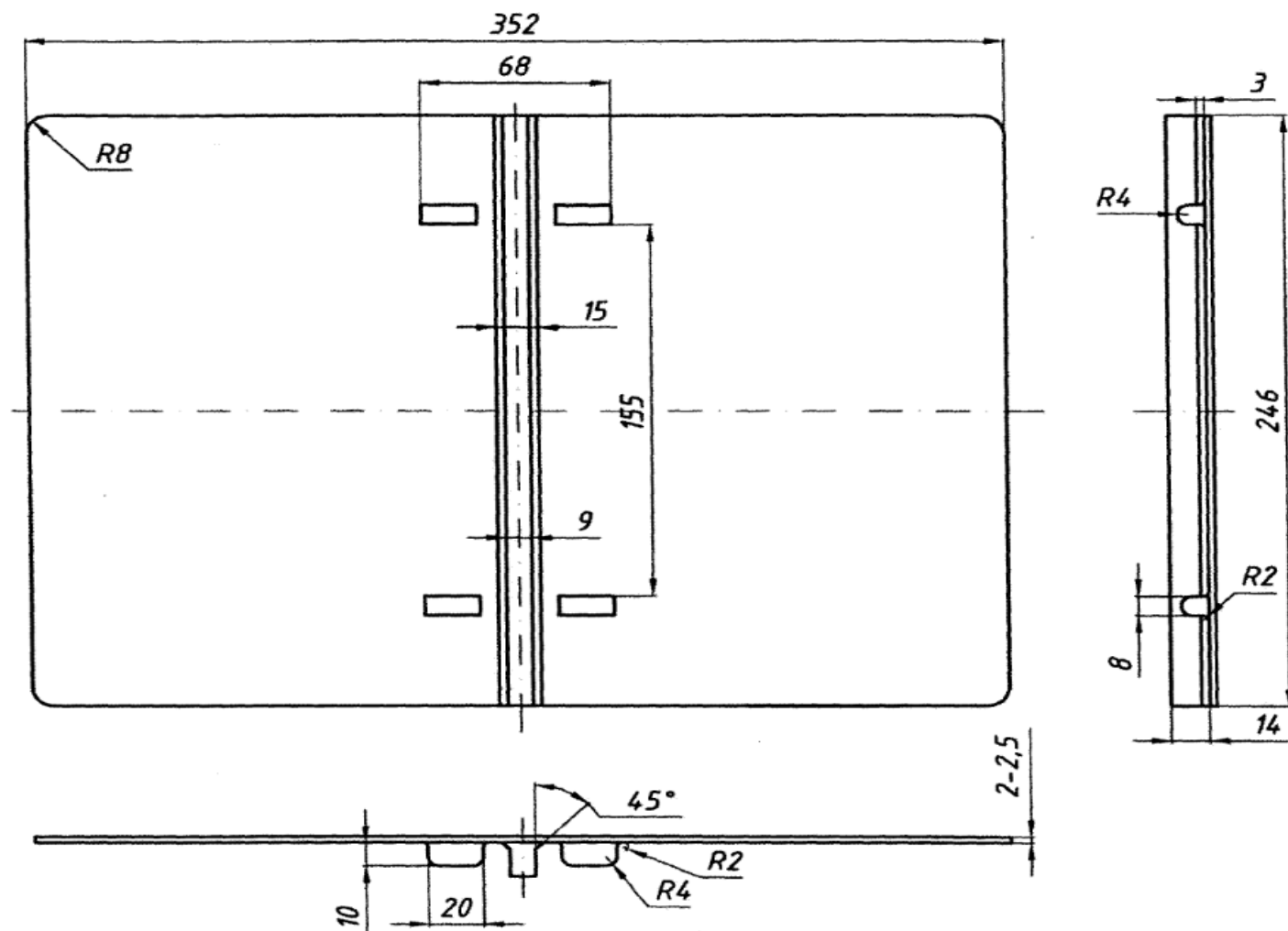
Позиция 33

Прокладка под скобу изолятора контактного рельса



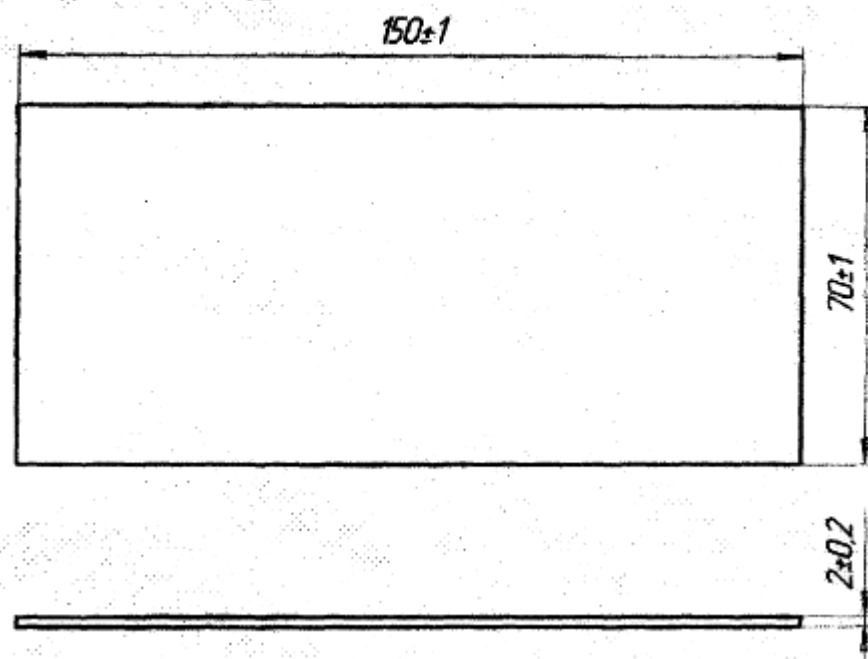
Позиция 34

Прокладка под изолятор контактного рельса



Позиция 35

Прокладка типа СИТ-М

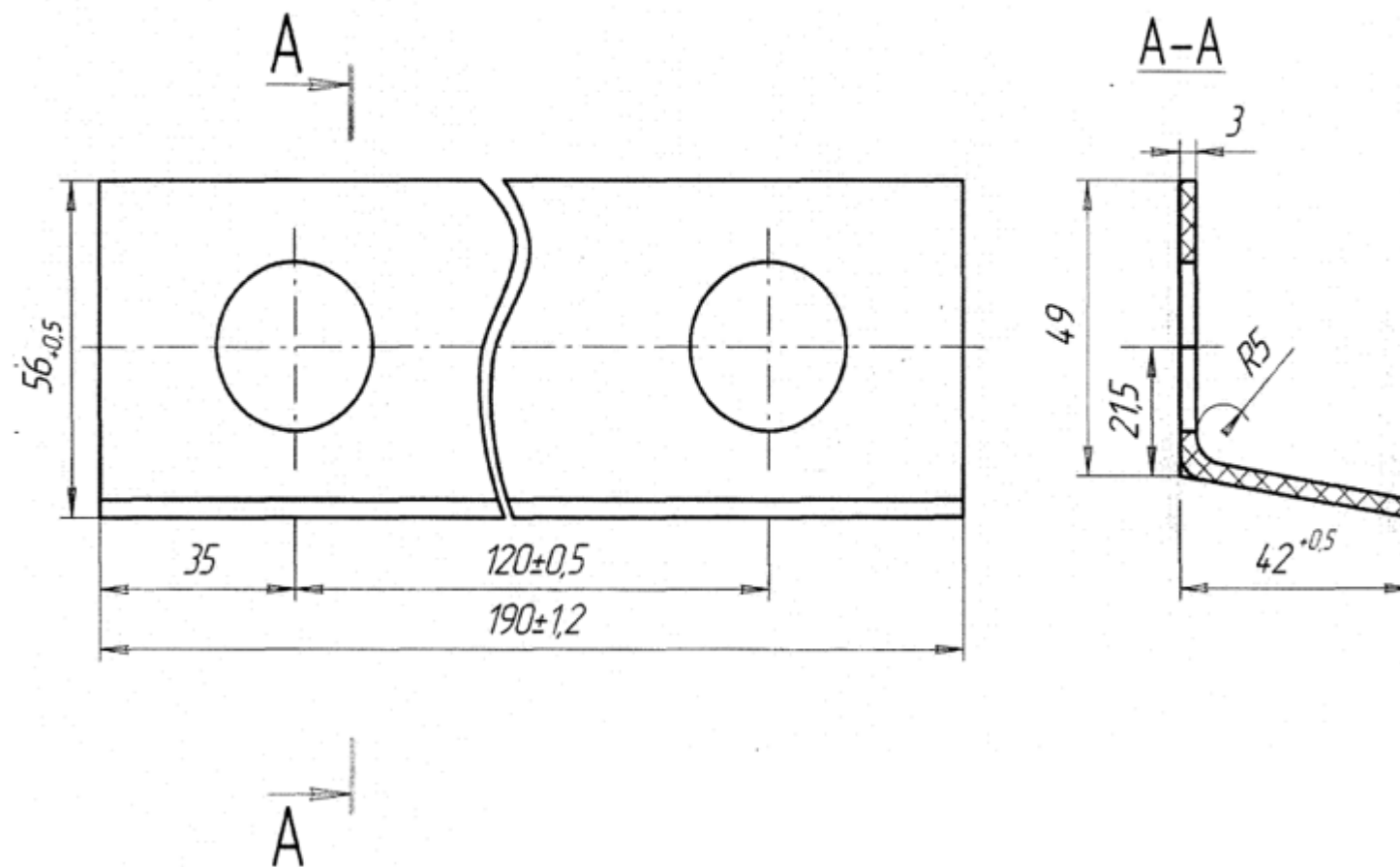


Позиция 36



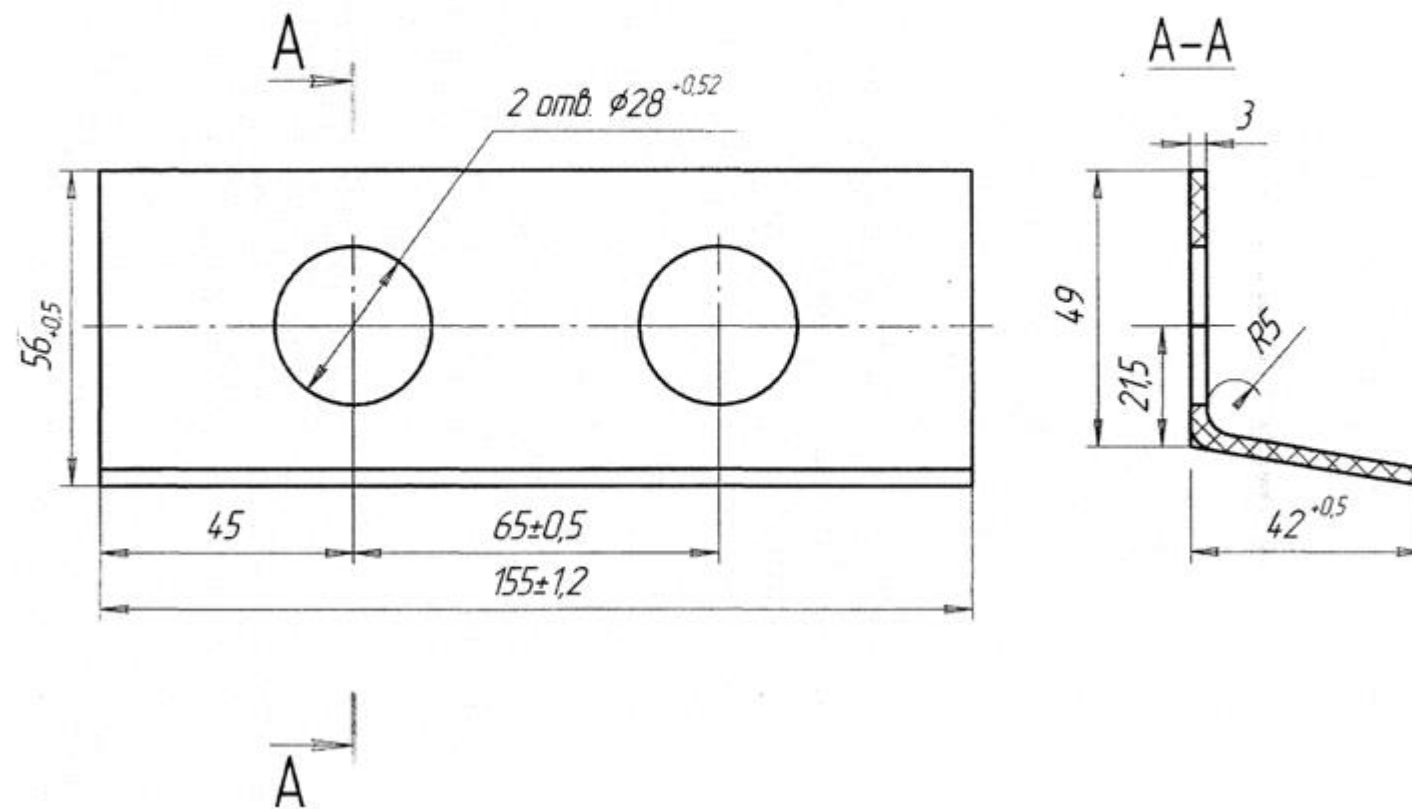
Позиция 37

Прокладка изоляционно-угловая большая



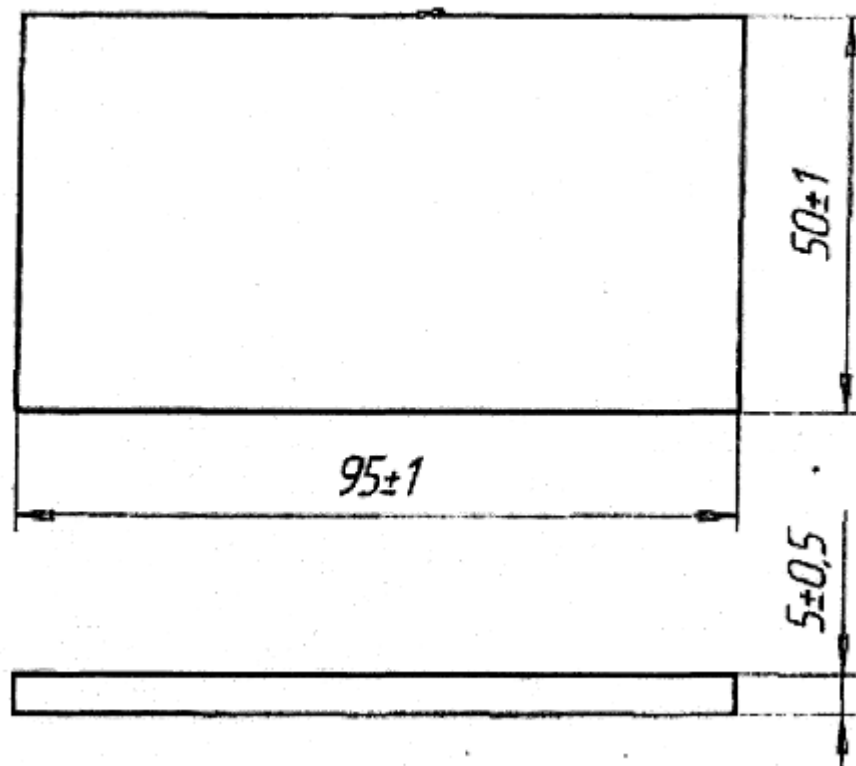
Позиция 38

Прокладка изоляционно-угловая малая



Позиция 39

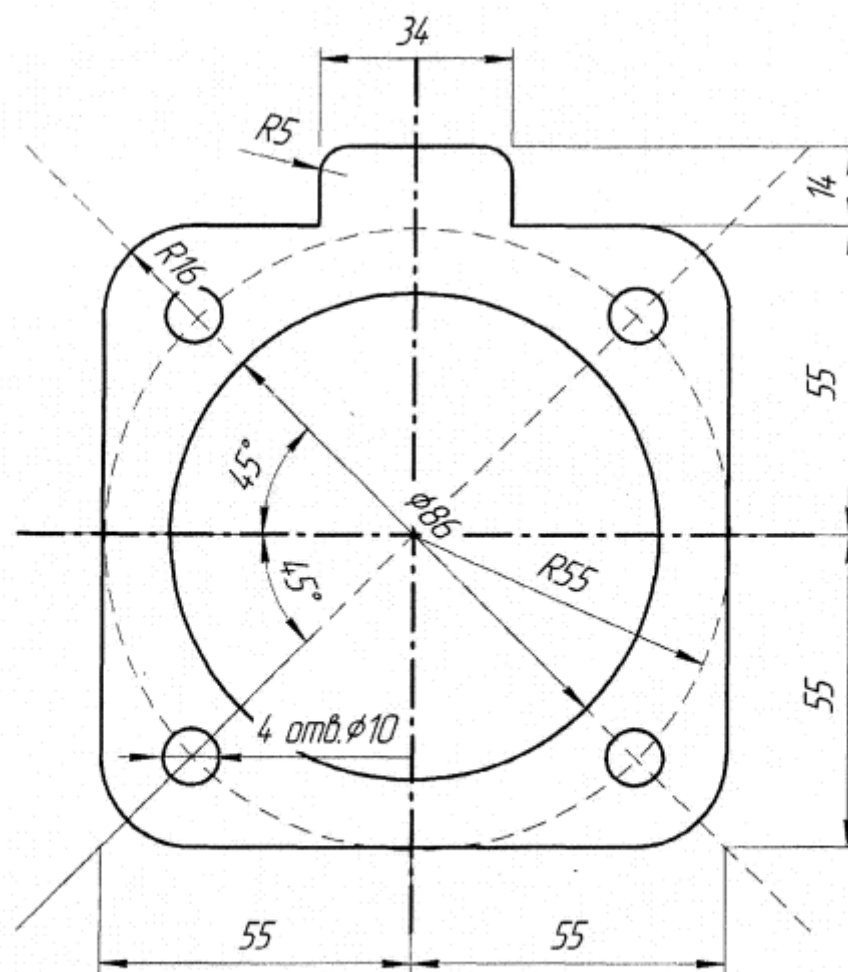
Прокладка резинопористая





Позиция 40

Прокладка полиуретановая для верхней крышки электропневматического клапана ЭПК-64

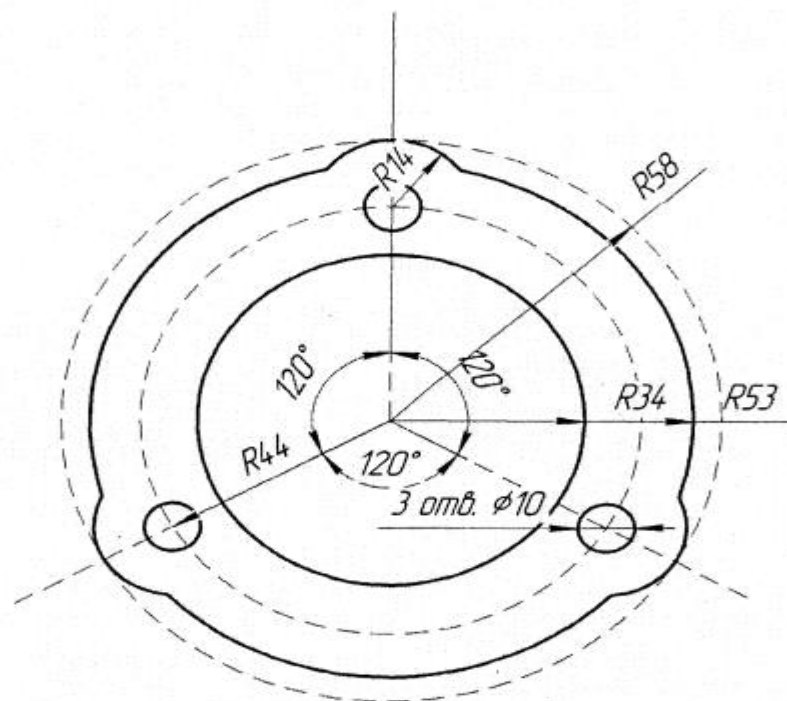


Толщина-4-0.5 мм

Позиция 41



Прокладка полиуретановая для нижней крышки электропневматического клапана ЭПК-64

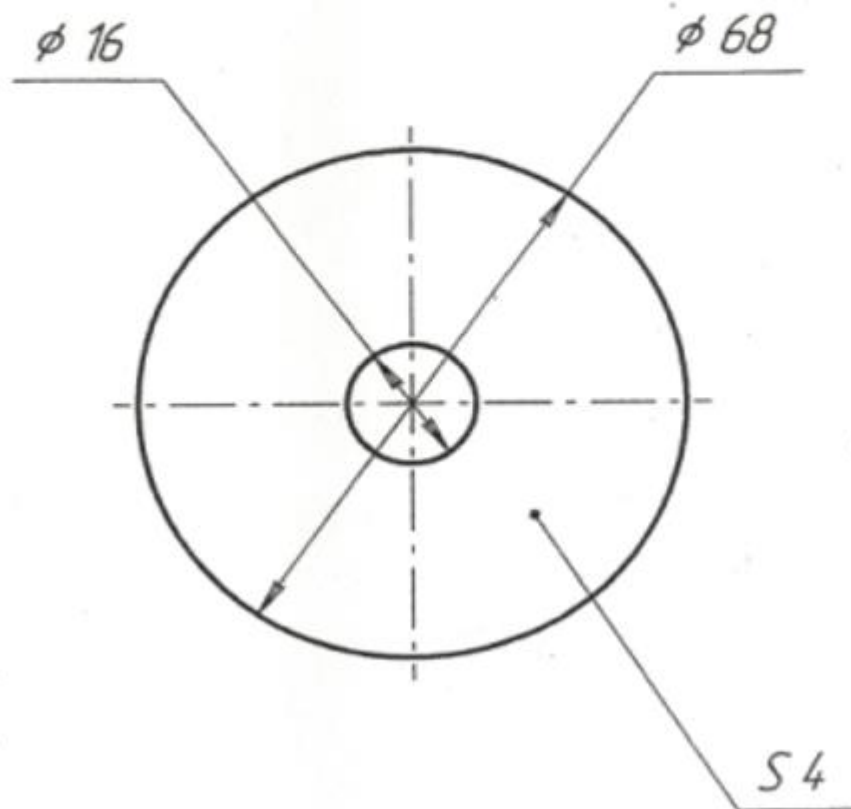


Толщина 4-0.5 мм



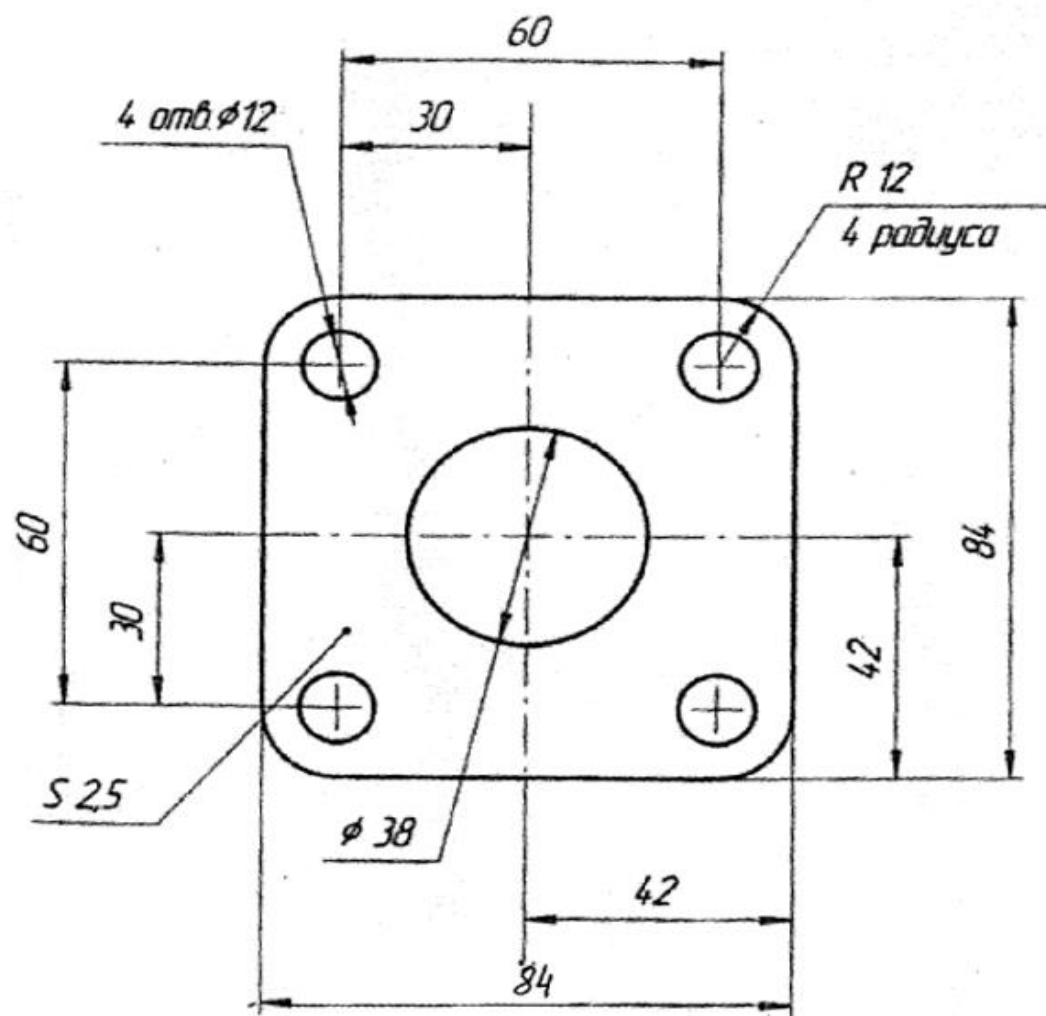
Позиция 42

Прокладка ЭПК-ПК



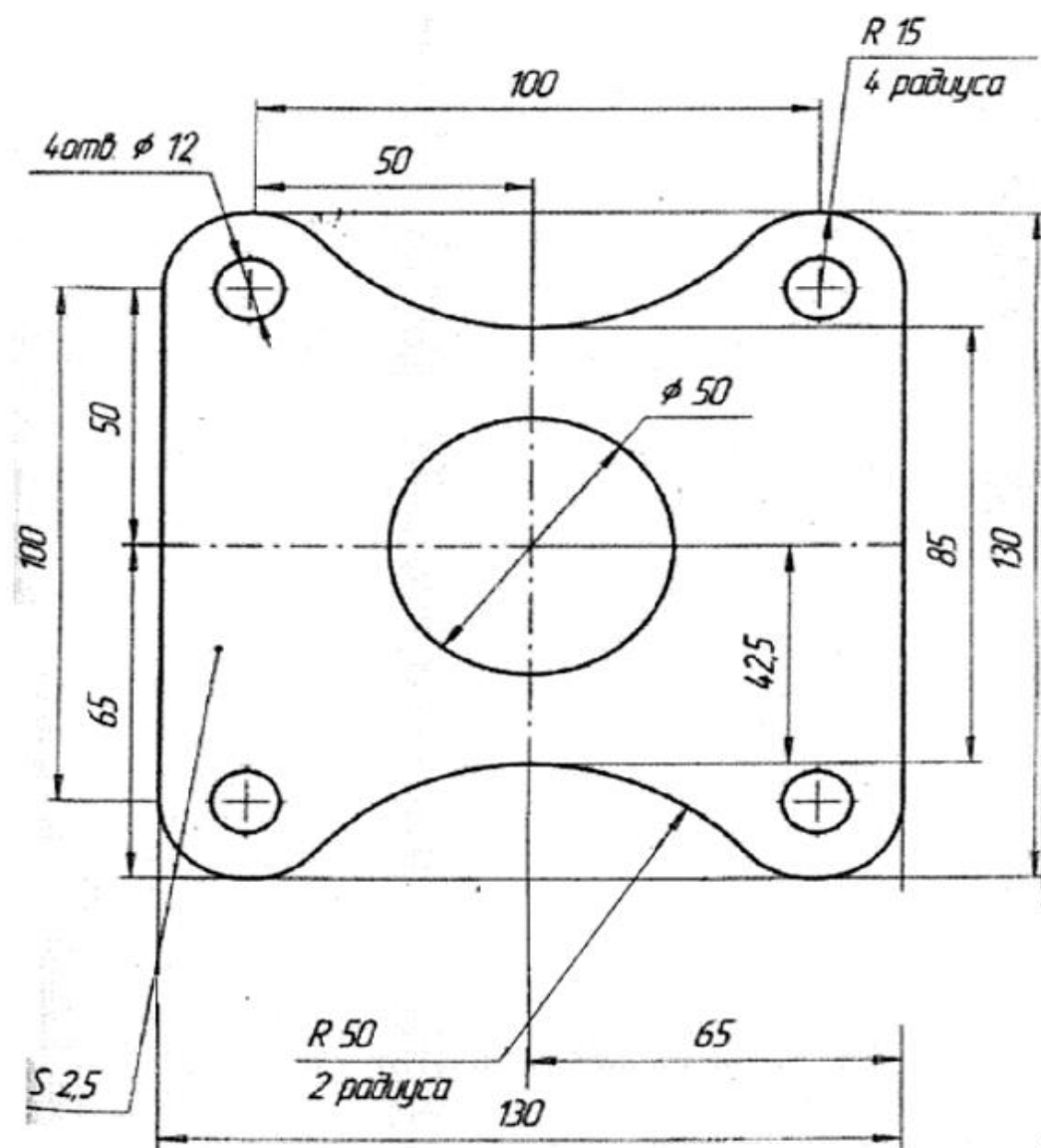
Позиция 43

Прокладка ЭПК-ПМ



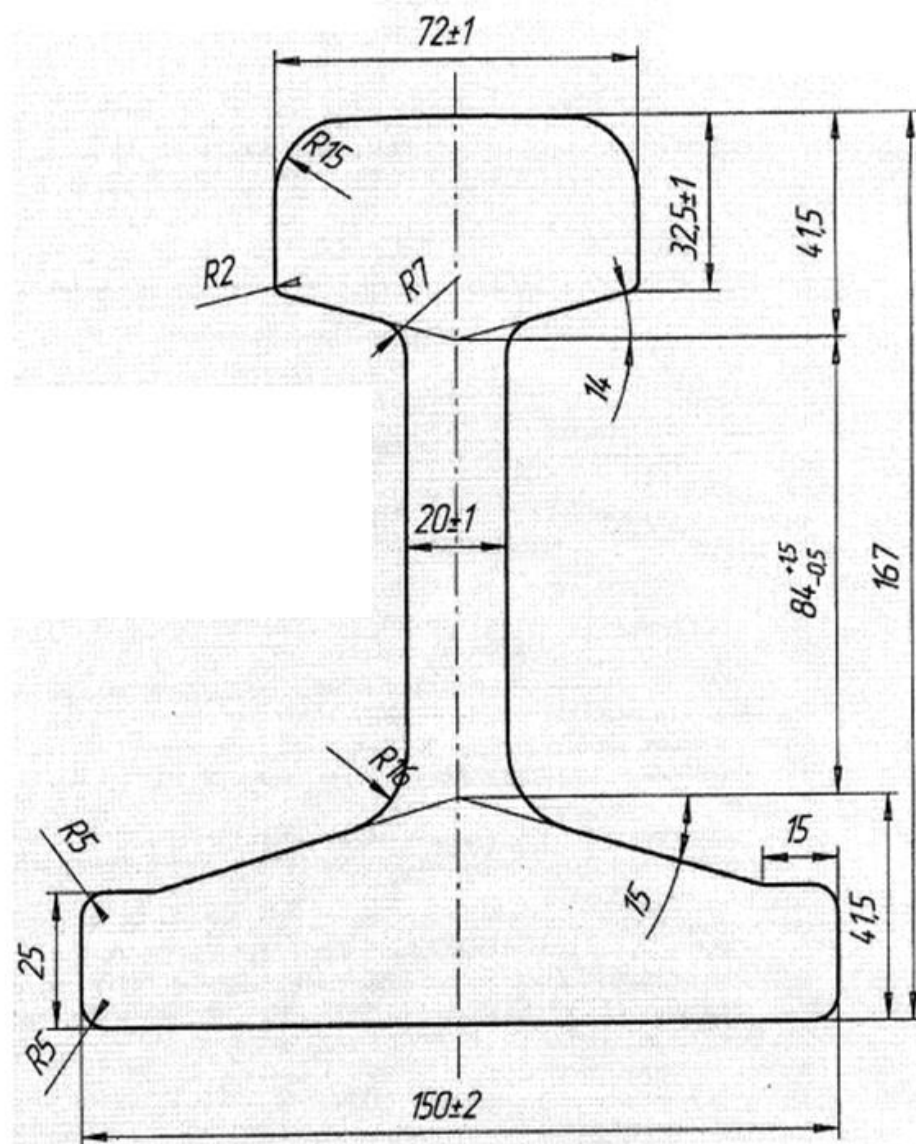
Позиция 44

Прокладка ЭПК-ПБ



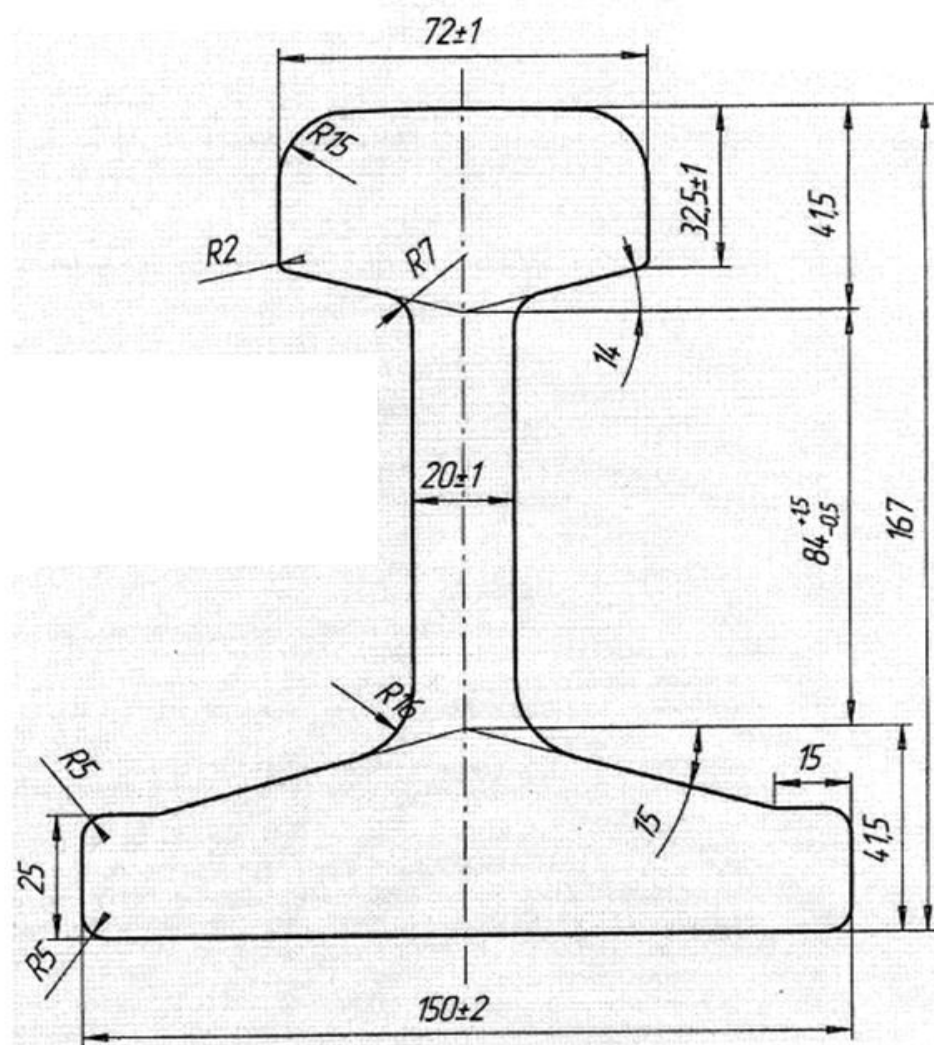
## Позиция 45

Прокладка торцевая стеклопластиковая для рельсов Р50 толщиной 4 мм



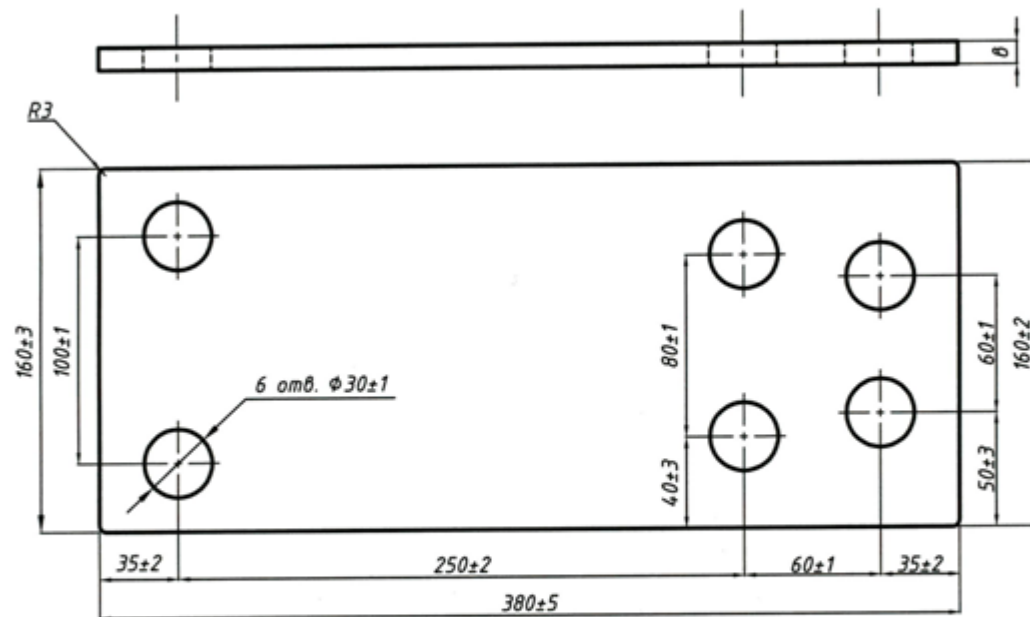
# Позиция 46

Прокладка торцевая стеклопластиковая для рельсов типа Р50 толщиной 6 мм



Позиция 47

Прокладка под подкладку ПР-2-6 (380x160x2)¶



| Обозначение | Толщина, $\delta$ , мм | Масса, кг |
|-------------|------------------------|-----------|
| ПР-2-6      | $2 \pm 0,2$            | 0,114     |
| ПР-3-6      | $3 \pm 0,2$            | 0,170     |
| ПР-4-6      | $4 \pm 0,2$            | 0,300     |
| ПР-10-6     | $10 \pm 0,2$           | 0,560     |

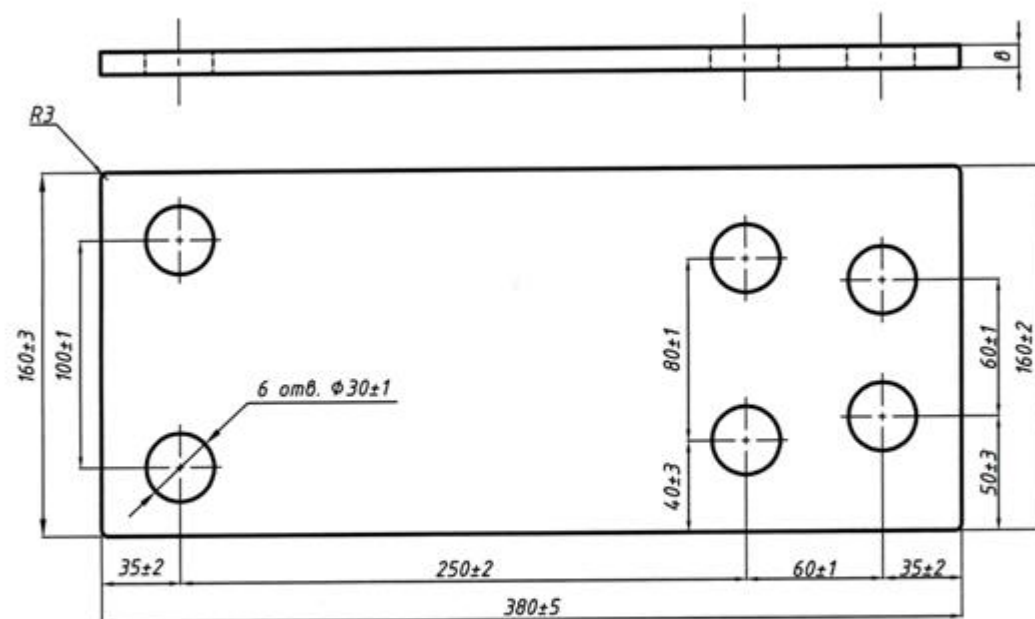




Позиция 48



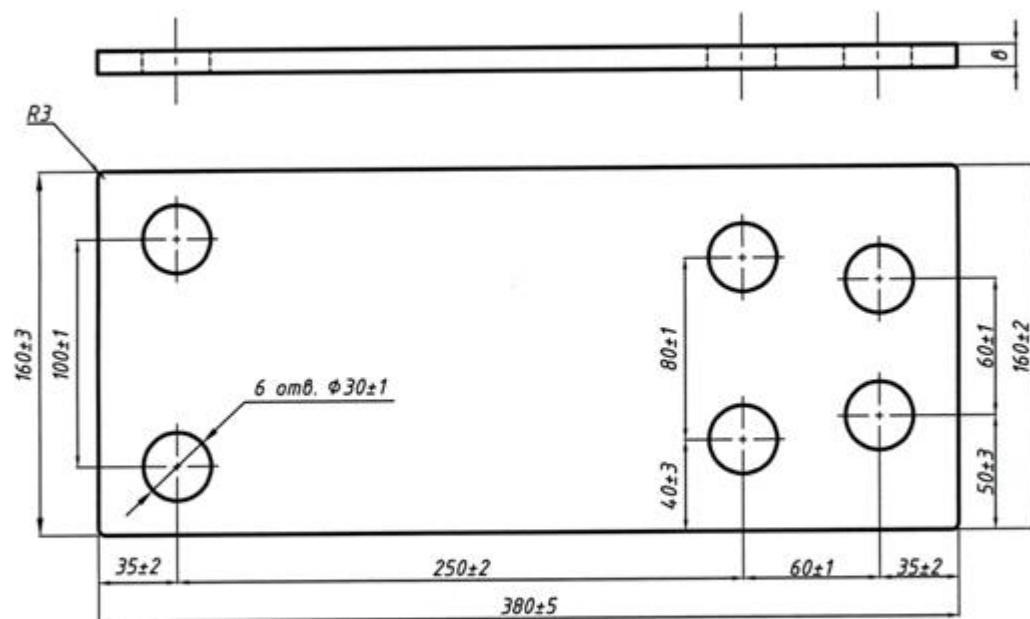
Прокладка под подкладку ПР-3-6 (380x160x3)¶



| Обозначение | Толщина, в, мм | Масса, кг |
|-------------|----------------|-----------|
| ПР-2-6      | 2±0,2          | 0,114     |
| ПР-3-6      | 3±0,2          | 0,170     |
| ПР-4-6      | 4±0,2          | 0,300     |
| ПР-10-6     | 10±0,2         | 0,560     |

Позиция 49

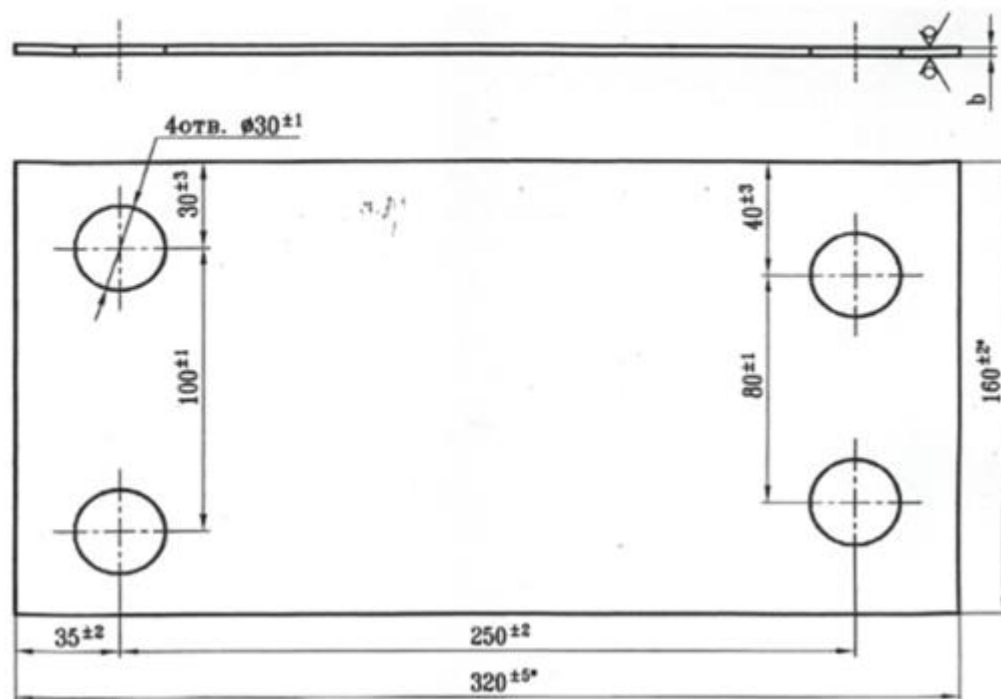
Прокладка под подкладку ПР-4-6 (380x160x4)¶



| Обозначение | Толщина, $\delta$ , мм | Масса, кг |
|-------------|------------------------|-----------|
| ПР-2-6      | $2 \pm 0,2$            | 0,114     |
| ПР-3-6      | $3 \pm 0,2$            | 0,170     |
| ПР-4-6      | $4 \pm 0,2$            | 0,300     |
| ПР-10-6     | $10 \pm 0,2$           | 0,560     |

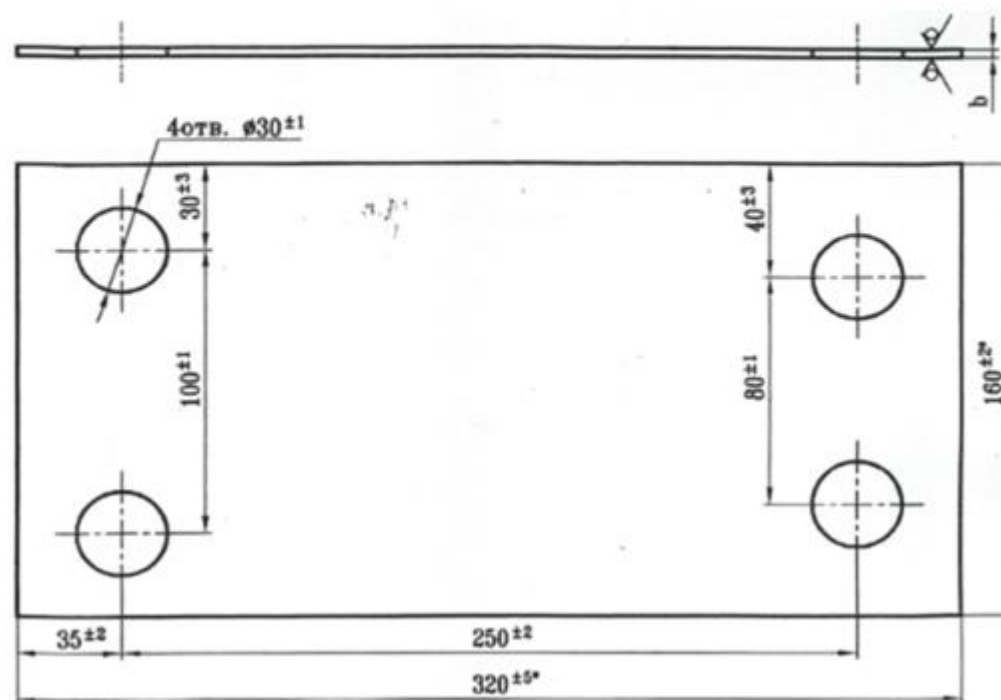
Позиция 50

Прокладка подрельсовая ПР-2-4(320×160×2)¶



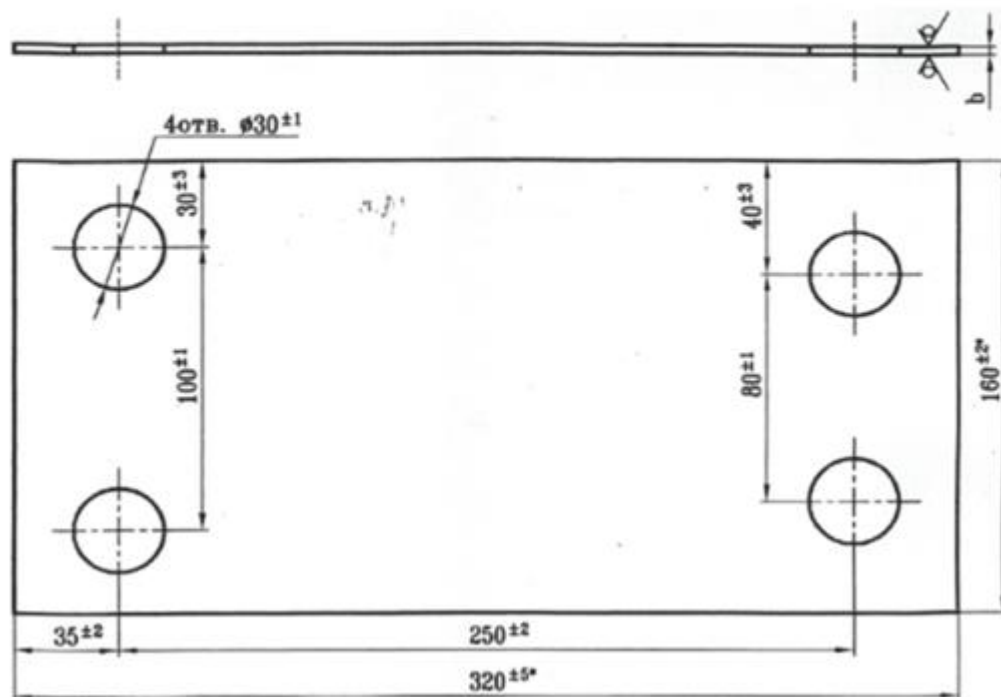
Позиция 51

Прокладка подрельсовая ПР-3-4(320×160×3)П



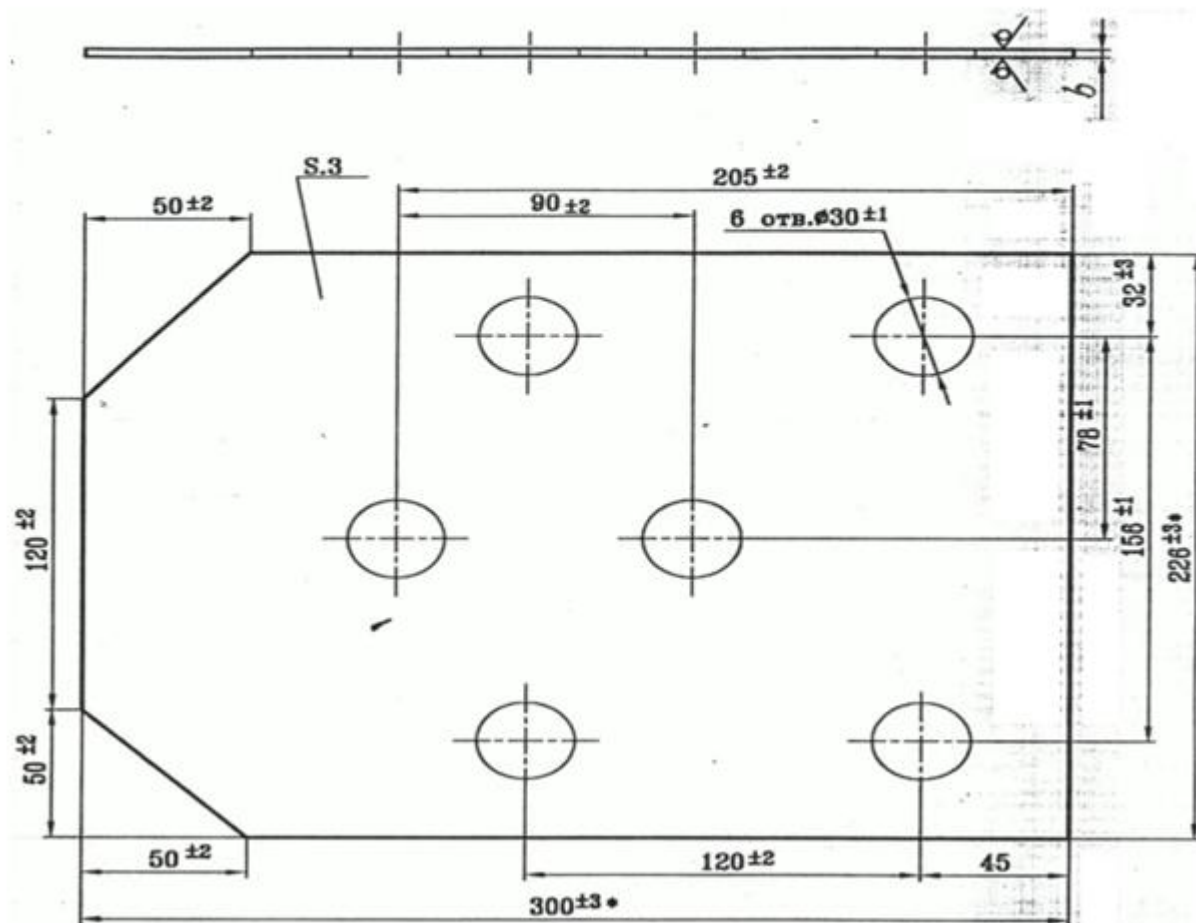
Позиция 52

Прокладка подрельсовая ПР-4-4(320×160×4)¶



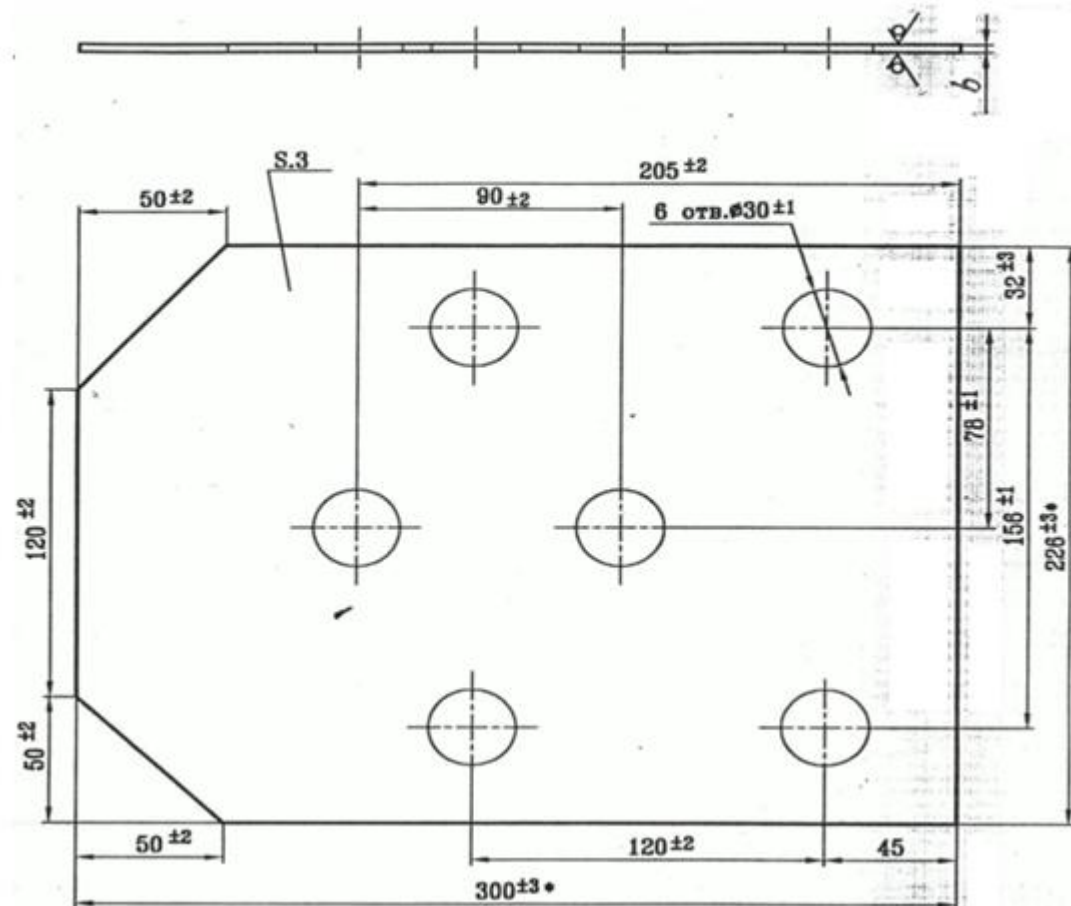
# Позиция 53

Прокладка под усиленный кронштейн контактного рельса ПНК-У (300x226x3)

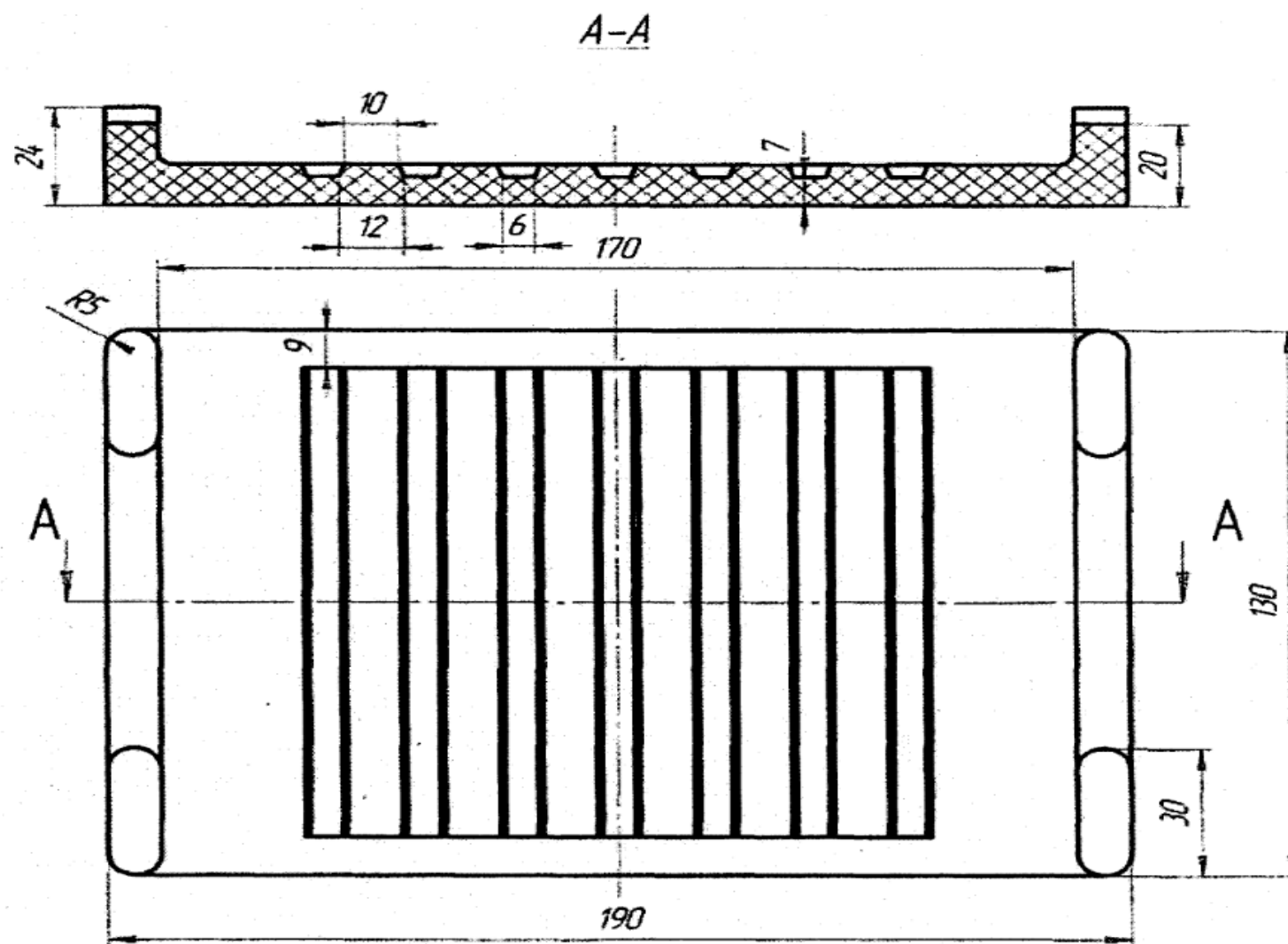


Позиция 54

Прокладка под усиленный кронштейн контактного рельса ПНК-У (300x226x4)



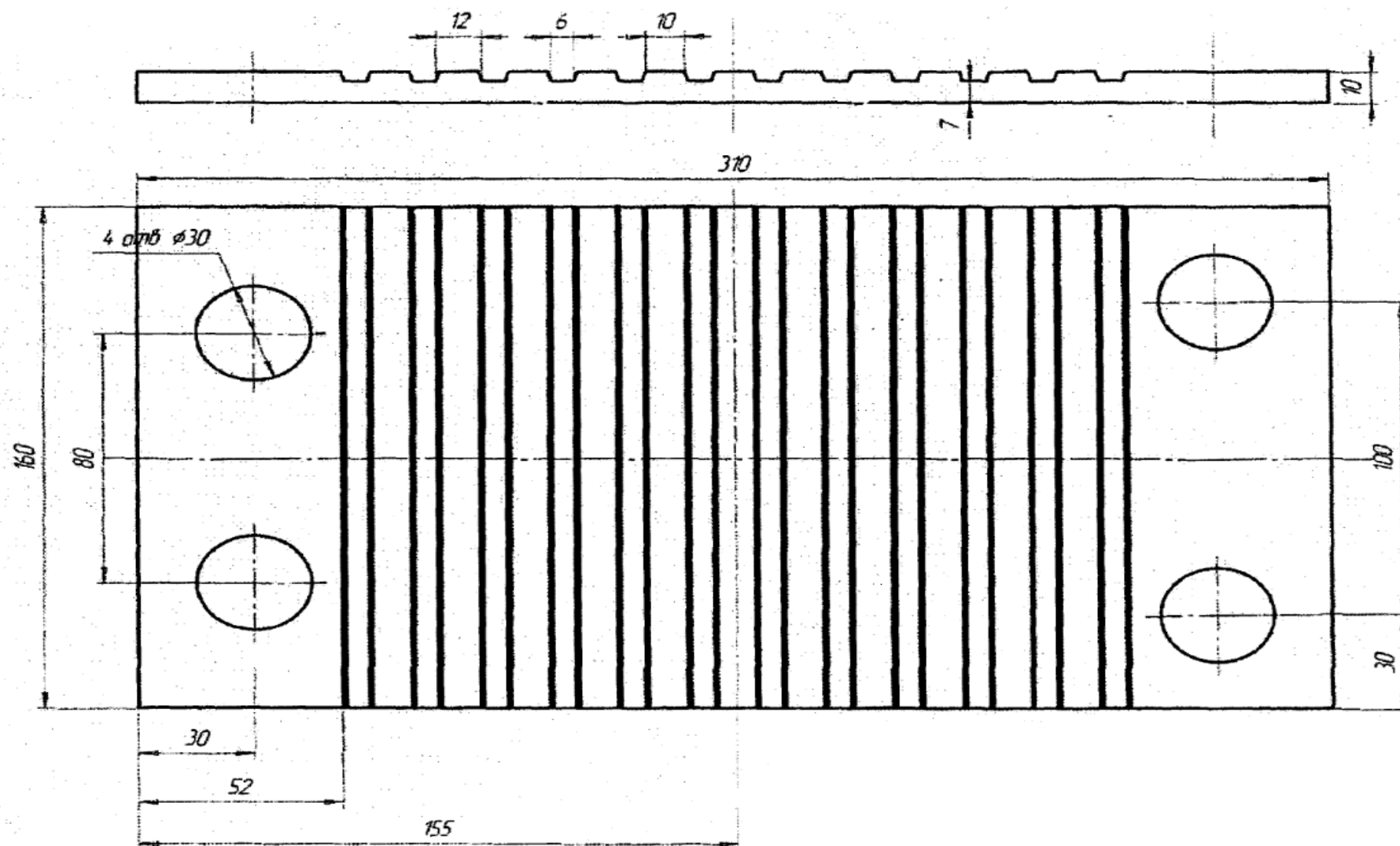
Прокладка резиновая рифленая под подошву рельса





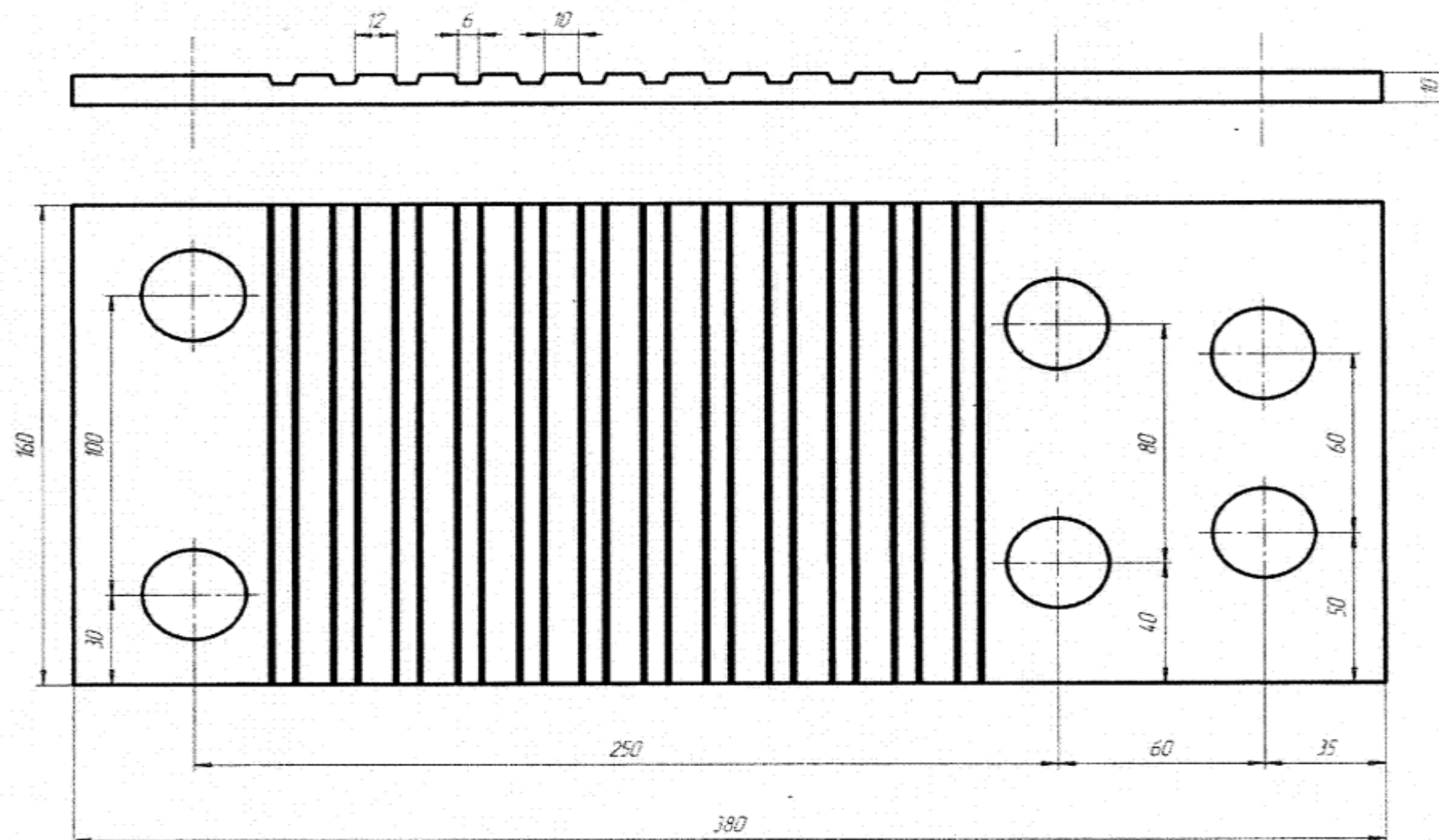
Позиция 56

Прокладка резиновая рифленая под 4-х дырную подкладку раздельного скрепления



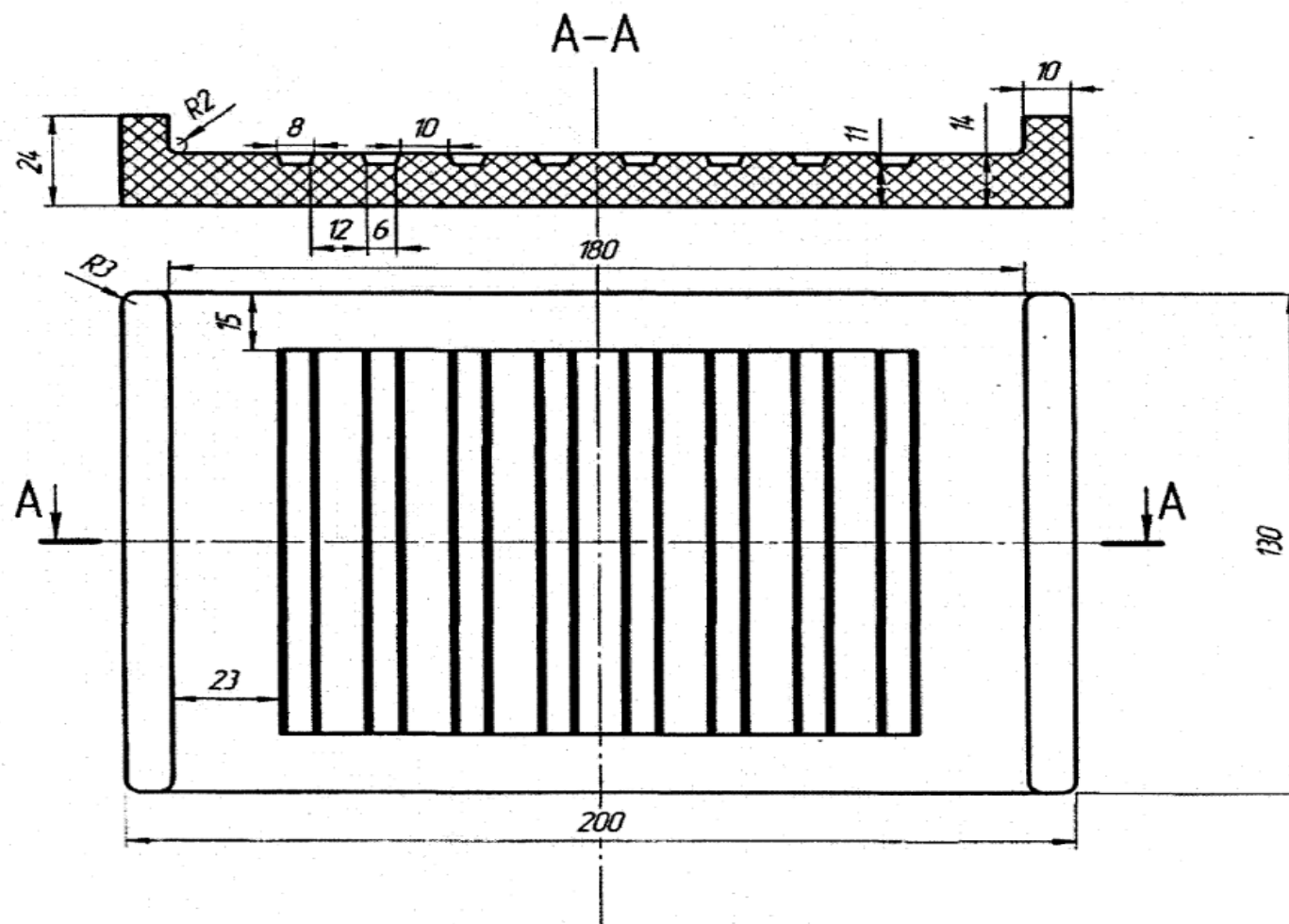
Позиция 57

Прокладка резиновая рифленая под 6-ти дырную подкладку раздельного скрепления.



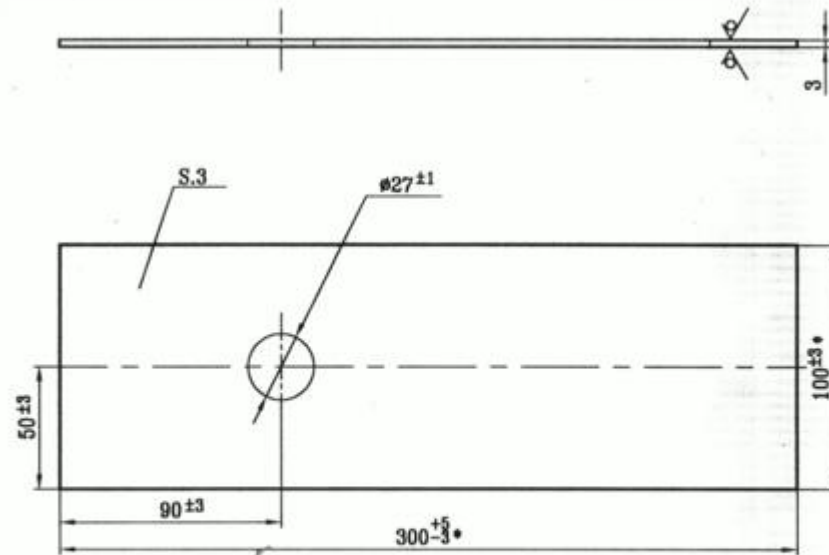
Позиция 58

Прокладка резиновая под подошву рельса скрепления ЖБР



## Позиция 59

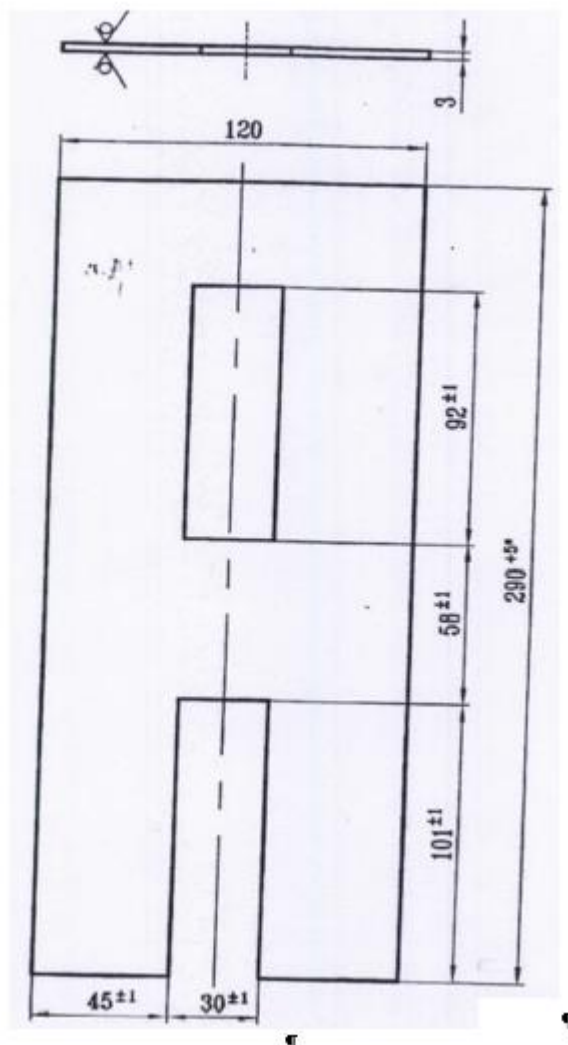
Прокладка под кронштейн  
контактного рельса ПНК



1. \* Размеры для справок.
2. Н14; h14:  $\pm 2/2$ .

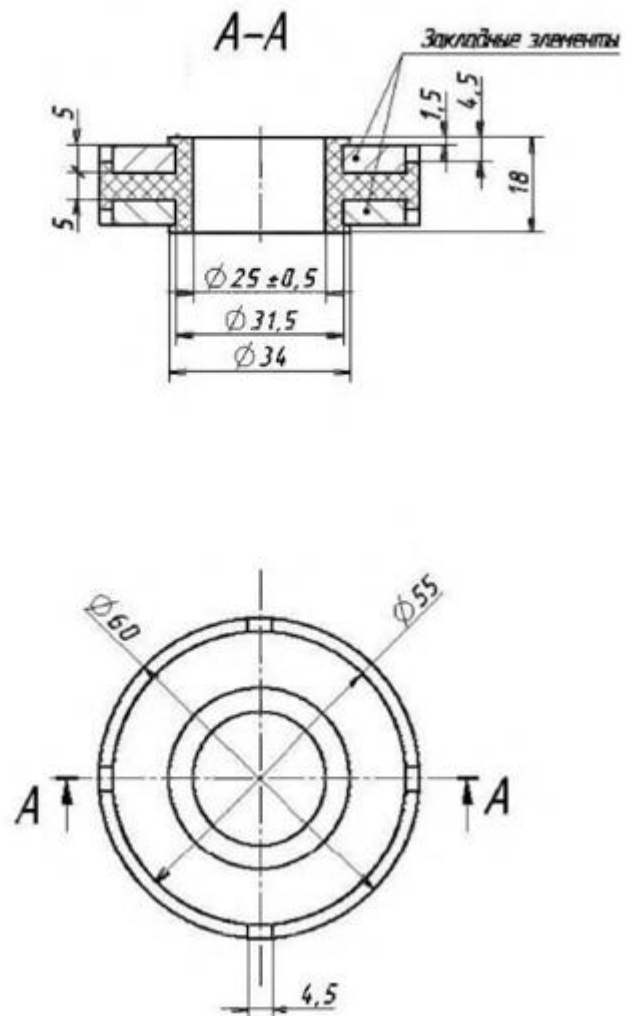
## Позиция 60

Прокладка под кронштейн контактного рельса регулировочная ПНК-Р (290x120x3)ч



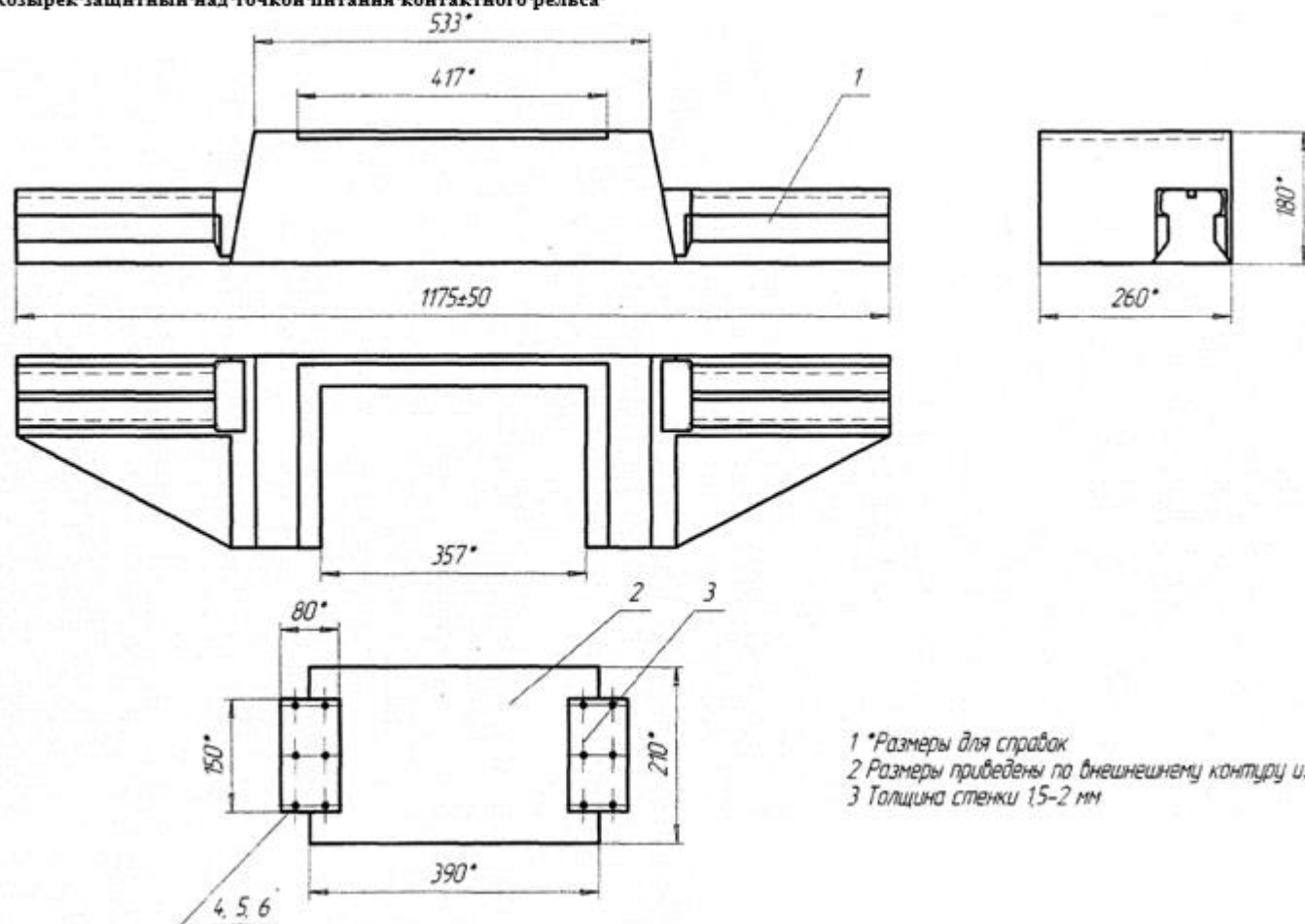
## Позиция 61

Шайба электронизолирующая



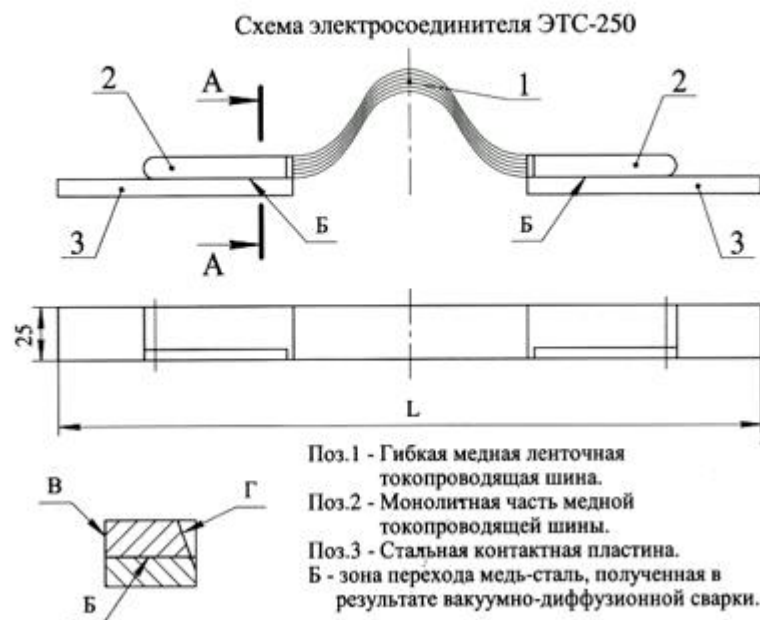
# Позиция 62

Козырек защитный над точкой питания контактного рельса

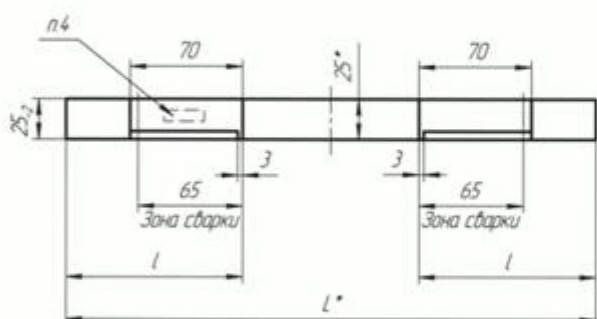
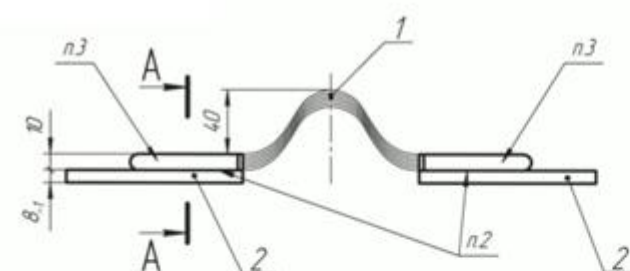


## Позиция 63

### Электросоединитель стыков контактного рельса

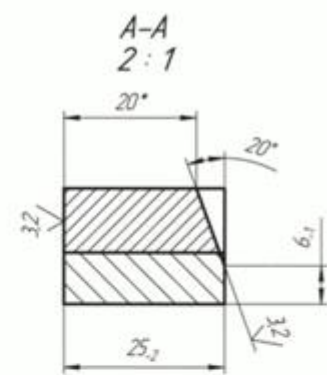






| Обозначение  | L, мм  | L*, мм | Развернутая<br>длина, мм | Масса, кг |
|--------------|--------|--------|--------------------------|-----------|
| ЭТС-250-0,35 | 110±15 | 330    | 350                      | 0,92      |

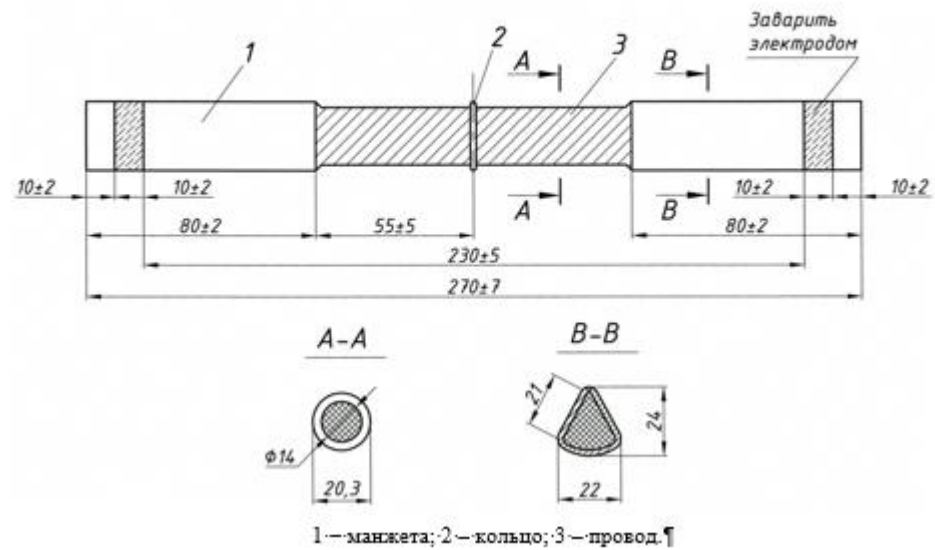
- 1 \*Размеры для справок
- 2 Сварка вакуумно-диффузионная
- 3 Медная монолитная часть, выполненная вакуумно-диффузионной сваркой
- 4 Маркировать № партии



| Наименование                | Кол | Примечание |
|-----------------------------|-----|------------|
| Документация                |     |            |
| Сборочный чертеж            |     |            |
| Детали                      |     |            |
| Лента ДПРНМ 0,3х25 М1       |     |            |
| ГОСТ 1173-2006              | 1   | 0,6кг      |
| Полоса Вх25 Б-2 ГОСТ 103-76 | 2   |            |
| (м) ГОСТ 380-2005           |     |            |

## Позиция 64

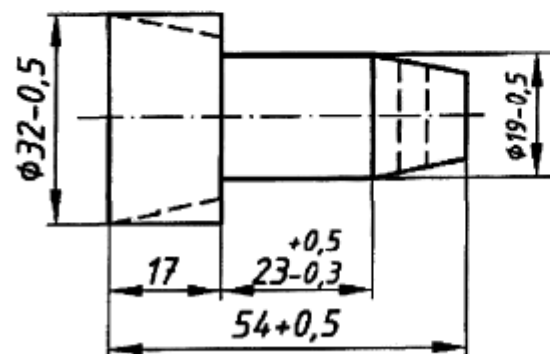
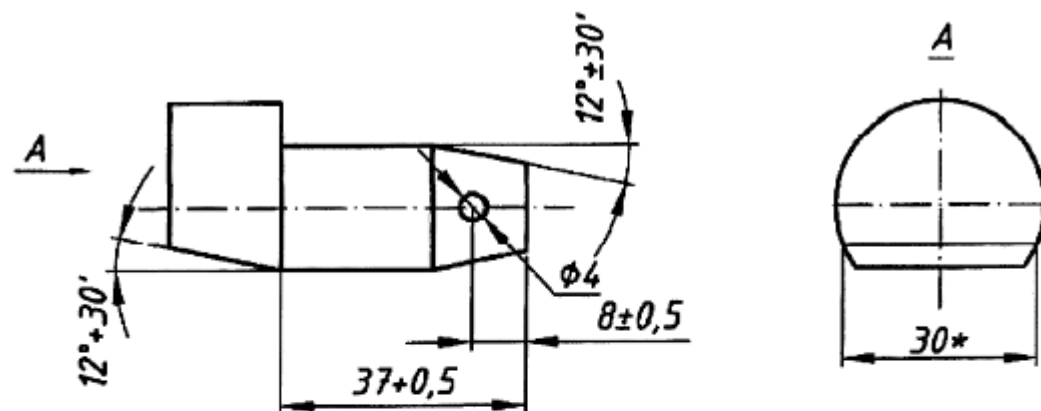
Соединитель стыковой ходового рельса



## Позиция 65

# Позиция 66

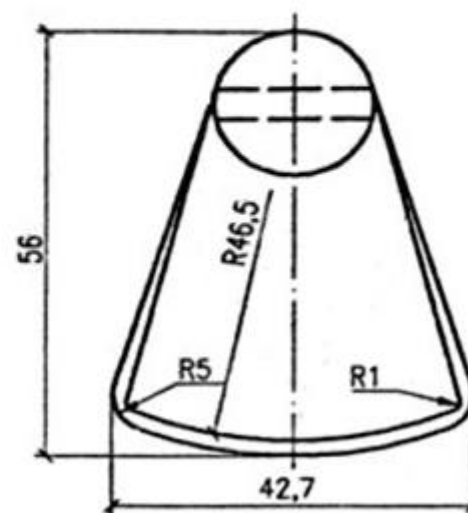
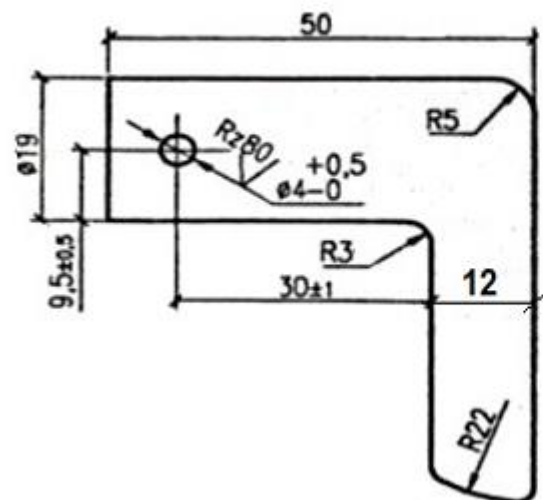
Штырь к литым подкладкам раздельного скрепления



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов  $-h14$ , отверстий  $-H14$ , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

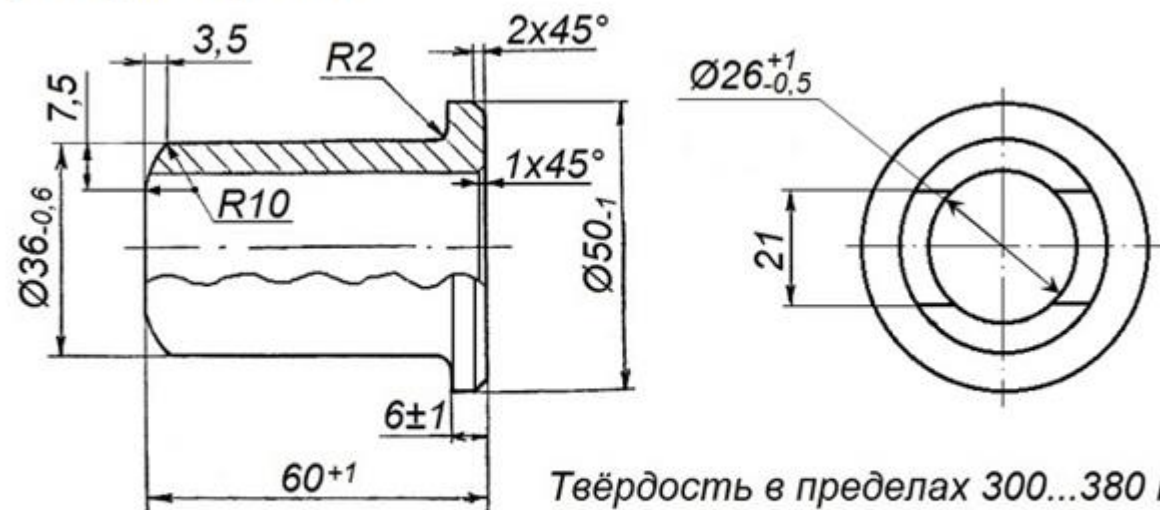
Позиция 67

Штырь маятниковый



Позиция 68

Втулка корневого крепления



Твёрдость в пределах 300...380 НВ.

Шероховатость всех  
поверхностей  $Rz 80$



|       |                 |
|-------|-----------------|
| Болт  | M16x120         |
| Гайка | M16(нормальная) |
| Гайка | M16(нузкая)     |
| Шайба | 16 (уделченная) |
| Шайба | 16 (нормальная) |

Дадених резултат

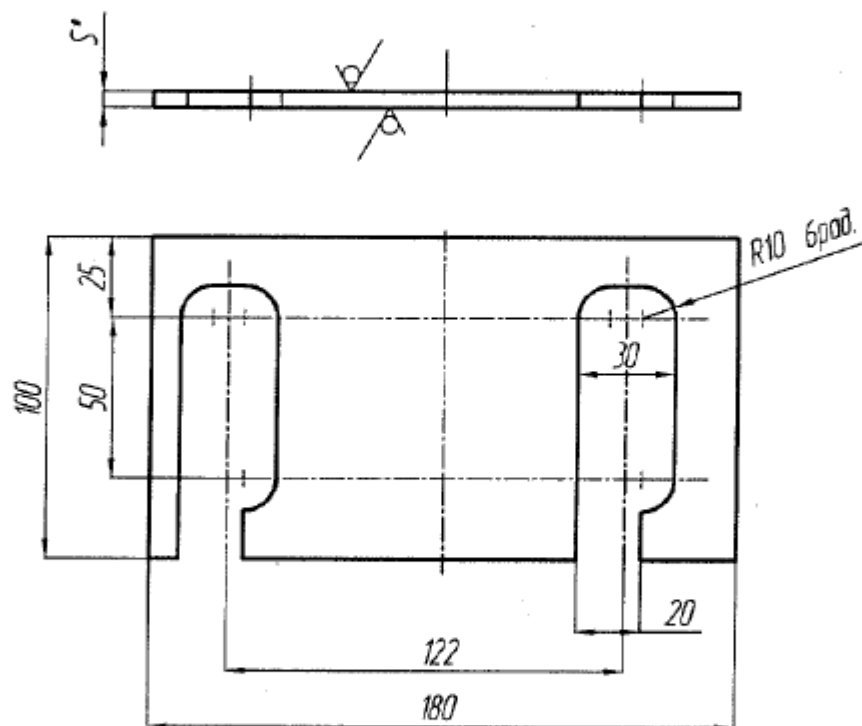
|       |           |
|-------|-----------|
| $S=2$ | HH - 2wm. |
| $S=3$ | HH - 2wm. |
| $S=4$ | HH - 1wm. |



### Размеры для справок.

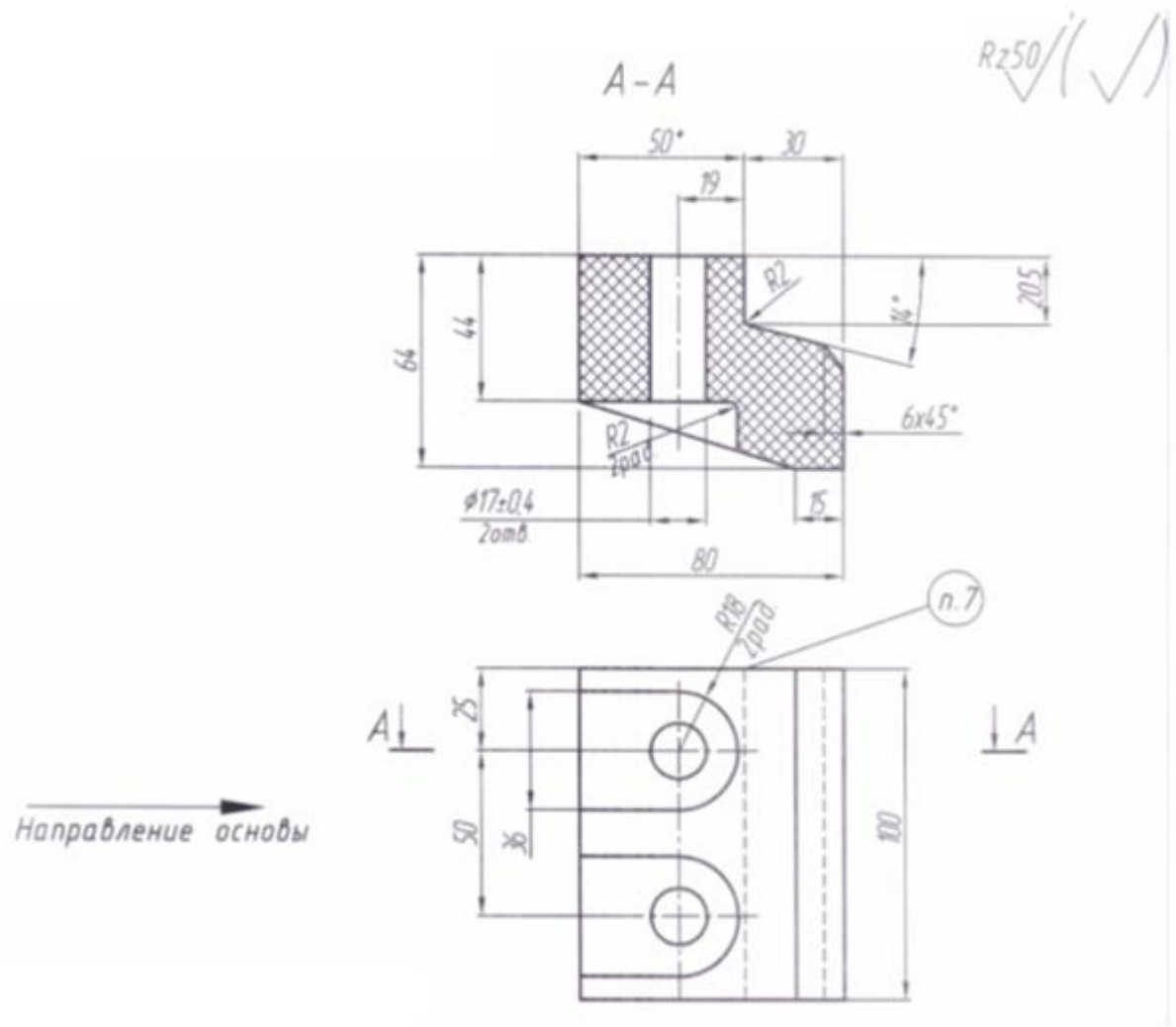
# Пластина регулировочная

Rz50  
✓(✓)



| Обозначение      | $S$ , мм | Масса, кг |
|------------------|----------|-----------|
| ПКР.0209.020.003 | 2        | 0,072     |
| -01              | 3        | 0,108     |
| -02              | 4        | 0,144     |

Прижим нижний

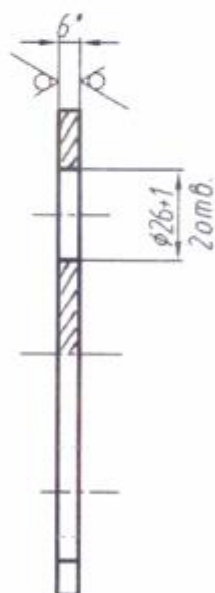
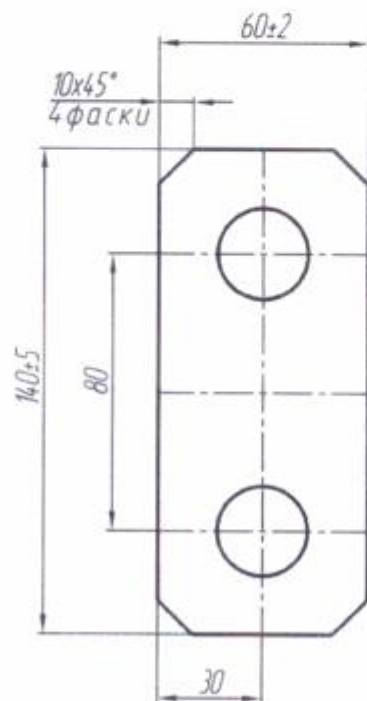




# Прижимная накладка

9

Rz50/  
✓(✓)



# Прокладка

Rz50/√(✓)

